# Presseinformation 10.07.2025

SCHUNK auf der EMO 2025

**Effizienz trifft Präzision: Spann- und Automationslösungen für jede Fertigung**

**Die Zukunft der Metallbearbeitung ist flexibel, präzise und automatisiert. SCHUNK zeigt auf der EMO Hannover 2025, wie flexible Spannmittel, modulare Automatisierungskonzepte und weltweite Engineering-Kompetenz Unternehmen dabei unterstützen, ihre Prozesse effizient und zukunftssicher zu gestalten.**

Wie können Unternehmen in Zeiten globaler Unsicherheiten, von steigendem Wettbewerbs- und Kostendruck sowie Fachkräftemangel ihre Prozesse zukunftssicher gestalten? Diese Frage beschäftigt die Metallbearbeitungsbranche mehr denn je. Die EMO Hannover, Weltleitmesse der Produktionstechnologie, liefert Antworten. Bei SCHUNK erwarten die Besucher praxisorientierte Fertigungsbausteine, mit denen sich das Teilehandling und die Bearbeitung in der Maschine noch einfacher, flexibler und ressourcenschonender gestalten lassen.

**Effiziente Automatisierung der Werkzeugmaschine**

Die automatisierte Be- und Entladung ist ein entscheidender Hebel, um Produktivität und Effizienz im Fertigungsprozess zu steigern. Doch welche Automationslösung passt zu welcher Fertigung? Der Applikationsspezialist gibt Orientierung und bietet eine breite Auswahl an Automatisierungsarten, die genau auf die Anforderungen von Losgrößen, Werkstücken und Fertigungsprozessen abgestimmt sind. Der Fokus liegt darauf, Anwendern nicht nur die richtigen Komponenten zu bieten, sondern sie von Beginn an mit fundiertem Know-how und den richtigen Schritten zu unterstützen.

**Neue Spannlösungen für vielseitige Anwendungen**

Neben der Automatisierung bietet SCHUNK auch alle Bausteine für die vielseitige und rüstzeitarme Werkstückspannung in der Maschine. Für die Bearbeitung komplexer Werkstücke oder kleiner Losgrößen präsentiert das Unternehmen neue Spannlösungen, die speziell auf die Anforderungen flexibler Fertigungsumgebungen zugeschnitten sind.

Mit dem **KONTEC KSC-5X** erweitert SCHUNK seine Familie der 5-Achs-Spanner um einen leistungsstarken Zentrischspanner. Er wurde speziell für anspruchsvolle Bearbeitungen entwickelt. Seine höheren Grundbacken ermöglichen in Kombination mit einer am Markt einzigartigen Auswahl an System- und Aufsatzbacken das Spannen komplexer Werkstücke bei optimaler Zugänglichkeit. Durch ein Spindelschnellwechselsystem lässt sich der Spanner schnell und einfach an neue Spannaufgaben anpassen. Dank der integrierten Nullpunktschnittstelle fügt er sich nahtlos in den umfangreichen Spanntechnik-Baukasten ein, der vielseitige Kombinationsmöglichkeiten für die hocheffiziente Werkstückspannung ermöglicht.

Auch bei den Drehfuttern geht SCHUNK den Weg klar in Richtung Flexibilität. Nach den Handspannfuttern folgt nun auch für Kraftspannfutter ein 2+2 Backen-Ausgleichsfutter. Das neue Kraftspannfutter **ROTA THW3 2+2** ermöglicht dank des innovativen Antriebskonzepts die zentrisch ausgleichende Werkstückspannung jeglicher Geometrien – von runden, kubischen bis hin zu unförmigen Teilen. Ausgestattet mit einer patentierten Abdichtung und Dauerschmierung sowie einem Backenschnellwechselsystem schafft es den Spagat zwischen Wartungsarmut und kurzen Rüstzeiten und bietet gleichzeitig konstant hohe Spannkräfte.

**Maßgeschneidert mit SCHUNK Engineering**

Jede Fertigung ist einzigartig, und Standardlösungen sind nicht immer die optimale Wahl. SCHUNK unterstützt Anwender mit einem strukturierten Prozess zur Entwicklung maßgeschneiderter Lösungen. Von der präzisen Anforderungsdefinition über die Konstruktion bis hin zur Fertigung und Integration begleitet SCHUNK seine Kunden – und schafft so individuelle Lösungen, die exakt auf deren Produktionsanforderungen in verschiedenen Branchen abgestimmt sind. So entstehen beispielsweise passgenaue hydraulische Spannmittel für Turbinenrotoren in der Luft- und Raumfahrt, validiert und optimiert durch digitale Simulationstools.

**Standardisierte Komplettlösung**

Während maßgeschneiderte Entwicklungen für komplexe Anforderungen unverzichtbar sind, benötigen gerade kleine und mittlere Unternehmen praktikable und schnell umsetzbare Konzepte. Hier setzt SCHUNK mit den neuen modularen **GROW-Automationszellen** an. Diese schlüsselfertigen, CE-zertifizierten Komplettlösungen sind intuitiv bedienbar, flexibel anpassbar und speziell darauf ausgelegt, Fertigungsprozesse schnell und effizient zu automatisieren. Ob beim Lasermarkieren oder der Teilevereinzelung – GROW ermöglicht es Unternehmen, ihre Produktion ohne aufwendige Vorkenntnisse zu optimieren und dabei von einer hohen Zuverlässigkeit und Skalierbarkeit zu profitieren.

**Datenbasierte Prozesskontrolle in Echtzeit**

Mit der wachsenden Automatisierung und Digitalisierung der Werkzeugmaschine rückt die intelligente Überwachung von Prozessen immer stärker in den Fokus. **Elektrische und sensorische Spannsysteme** von SCHUNK ermöglichen es, prozessrelevante Zustände der Spannmittel und Werkstücke oder auch das Schwingungsverhalten der Werkzeuge in Echtzeit zu überwachen. Dadurch bieten sie nicht nur mehr Sicherheit und durchgängige Transparenz, sondern auch eine einfache Integration in bestehende Maschinensteuerungen – eine wichtige Grundlage für die Fertigung der Zukunft. Ein absolutes Highlight werden die akkubetriebenen Spannmittel sein, deren Integration drahtlos erfolgt, z. B. per Funk über Lösungen gängiger Messsystemanbieter oder über IO-Link-Wireless. Die Besucher können sich bei SCHUNK in einer Live-Demonstration selbst von den Vorteilen dieser Technologien überzeugen.

Besuchen SCHUNK auf der EMO: **Halle 3, Stand I26**

**schunk.com**

**Bildunterschriften:**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Je nach Werkstück, Losgröße, Fertigungsprozess und Maschine stehen Anwendern bei SCHUNK unterschiedliche Arten der automatisierten Maschinenbeladung zur Auswahl - von einfachen Einstiegs- bis zu High-End-Lösungen.  Bildquelle: SCHUNK SE & Co. KG |
| *CPS\_Anwendungsbild\_Maschinenbeladung\_06\_2025.jpg* | |
|  | Absolute Flexibilität in der Werkstückspannung: Das neue kraftbetätigte ROTA THW3 2+2 Ausgleichsfutter mit Backenschnellwechselsystem spannt unterschiedliche Werkstückgeometrien zuverlässig – von rund und eckig bis hin zu komplexen Formen.  Bildquelle: SCHUNK SE & Co. KG |
| *ROTA\_THW3\_2+2\_Anwendungsbild\_06\_2025* | |
|  | Der neue 5-Achs-Zentrischspanner KONTEC KSC-5X mit einem einzigartigen Programm an System- und Aufsatzbacken sorgt für optimale Zugänglichkeit während der Bearbeitung, auch bei komplexen Werkstücken.  Bildquelle: SCHUNK SE & Co. KG |
| *KSC-5X Produktbild Stellvertreter.jpg* | |
|  | SCHUNK standardisiert ganze Prozesse wie das Lasermarkieren und die Teilevereinzelung in einem modularen Baukastensystem. Mit GROW Marking können Anwender wichtige Informationen wie Seriennummern präzise und dauerhaft auf Produkte lasern.  Bildquelle: SCHUNK SE & Co. KG |
| *GROW Marking\_06\_2025.jpg* | |
|  | Elektrisch betätigte Nullpunktspannmodule mit komplett integrierter Elektronik und Aktorik: Dank einer Vielzahl an Abfrage- und Übertragungsmöglichkeiten bietet das VERO-S NSE3-PH 138 IOL mehr Transparenz im Spannprozess – ohne weitere Störkonturen.  Bildquelle: SCHUNK SE & Co. KG |
| *NSE3-PH\_138\_IOL\_Produktbild.jpg* | |

**Kontakt:**

**Kathrin Müller**

**Corporate Communications**

**Global Marketing**

Tel. +49-7133-103-2327

kathrin.mueller@de.schunk.com

schunk.com

Belegexemplar:

Bitte senden Sie im Falle einer Veröffentlichung ein Belegexemplar an folgende Adresse:

**SCHUNK SE & Co. KG**

**Spanntechnik | Greiftechnik | Automatisierungstechnik**

Astrid Häberle

Bahnhofstr. 106 – 134

D-74348 Lauffen/Neckar

astrid.haeberle@de.schunk.com