# Presseinformation 06.07.2023

Manuelles Wechselsystem

**Einfacher Werkzeugwechsel in Sekunden**

**Mit dem CMS bringt SCHUNK ein benutzerfreundliches, manuelles Wechselsystem für den schnellen Komponententausch auf den Markt. Neben der einfachen und komfortablen Bedienung sticht beim CMS auch das umfangreiche Angebot an Optionsmodulen und komplementären Endeffektoren heraus.**

Das neue manuelle Wechselsystem CMS von SCHUNK ist die optimale Ergänzung für flexible Aufgaben in der Fertigung, der Handhabungstechnik oder an Montagearbeitsplätzen. Es ermöglicht einen schnellen, prozesssicheren Wechsel am Roboter-Frontend oder auch an stationären Systemen wie im Vorrichtungsbau. Das manuelle bedienbare System besteht aus einem Wechselkopf CMS-K und einem Wechseladapter CMS-A und bewältigt Traglasten von bis zu 58 kg. Es lässt sich flexibel mit Handhabungs- oder Bearbeitungskomponenten aus dem umfangreichen SCHUNK-Portfolio kombinieren – von Greifern bis hin zu Bearbeitungswerkzeugen aus der R-EMENDO Reihe, beispielsweise zum automatisierten Entgraten, Polieren oder Feilen.

Das CMS ist die Weiterentwicklung des bereits im SCHUNK-Portfolio etablierten SHS-Wechselsystems und kann dieses dank gleicher Bauhöhe und gleichen Anschraubbildern 1:1 ersetzen. Die Nachfolgerversion bietet nun entscheidende Optimierungen in puncto Bedienung, Bauweise, Prozesssicherheit und Nutzungsmöglichkeiten.

**Schnell und prozesssicher wechseln**

Die Bedienung des CMS ist dank bewährter Schubhebel-Technologie denkbar einfach und komfortabel. Der Wechselkopf lässt sich mit dem Wechseladapter von Hand und ganz ohne zusätzliches Werkzeug verriegeln. Neuartige integrierte Luftdurchführungen über Dichtungszapfen mit Zylinderverdichtungen unterstützen das manuelle Verriegeln, sodass nur minimaler Kraftaufwand dabei nötig ist. Außerdem hat der Schubhebel eine neue, gekröpfte Form, die keinen der zahlreichen Anschlüsse verdeckt. Somit sind sämtliche Anschlüsse des Systems nun auch radial nutzbar.

Mehr Betriebssicherheit bietet ein gefederter Rastpin, der den Handhebel am Gehäuse fixiert und verhindert, dass sich das System während der Operation öffnet. Für zusätzliche Betriebs- und ein Plus an Prozesssicherheit sorgt die integrierte Abfragesensorik, die mit optionalen Sensoren eine induktive Abfrage des Verriegelungsstatus sowie der Werkzeuganwesenheit ermöglicht. Dank ISO-Flanschbild lässt sich das CMS ohne zusätzliche Adapterplatte an alle gängigen Robotertypen montieren.

**Breites Sortiment an Optionsmodulen und Endeffektoren**

Verschiedenste Endeffektoren wie Greifer oder Bearbeitungswerkzeuge können über integrierte, pneumatische Durchführungen mit Druckluft oder Vakuum versorgt werden. Zusätzlich ist die Energiezuführung nun auch über direkt anschraubbare Elektro-, Pneumatik- und Fluidmodule platz- und gewichtssparend möglich. Alternativ bietet SCHUNK auch eine preisgünstigere, baugleiche Basisvariante CMS-B ohne pneumatische Durchführungen an.

Das manuelle Wechselsystem CMS ist in sechs Baugrößen von 40 bis 125 erhältlich. Neben vielfältigen Kombinier- und Einsatzmöglichkeiten profitieren Anwender vom breiten Applikationswissen des Komplettanbieters in der Automatisierung.   
**schunk.com**

**Bildunterschriften:**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Das benutzerfreundliche, manuelle Wechselsystem CMS lässt sich einfach und komfortabel ohne zusätzliches Werkzeug ver- und entriegeln.  Bild: SCHUNK |
| *SCHUNK\_CMS\_Werkzeugwechsel\_PGL-plus-P\_0623.jpg* | |
|  | Für ein flexibles Teilehandling in der Maschinenbeladung: Mit dem Wechselsystem CMS lassen sich, je nach Anforderung, passende Endeffektoren komfortabel einwechseln – hier der elektrische Universalgreifer EGU.  Bild: SCHUNK |
| *SCHUNK\_CMS\_Teilehandhabung\_EGU\_0623.jpg* | |

**Kontakt:**

**Kathrin Müller**

**Digital & Media**

**Corporate Marketing**

Tel. +49-7133-103-2327

kathrin.mueller@de.schunk.com

schunk.com

Belegexemplar:

Bitte senden Sie im Falle einer Veröffentlichung ein Belegexemplar an folgende Adresse:

**SCHUNK SE & Co. KG**

**Spanntechnik I Greiftechnik I Automatisierungstechnik**

Astrid Häberle

Bahnhofstr. 106 – 134

D-74348 Lauffen/Neckar

Astrid.haeberle@de.schunk.com