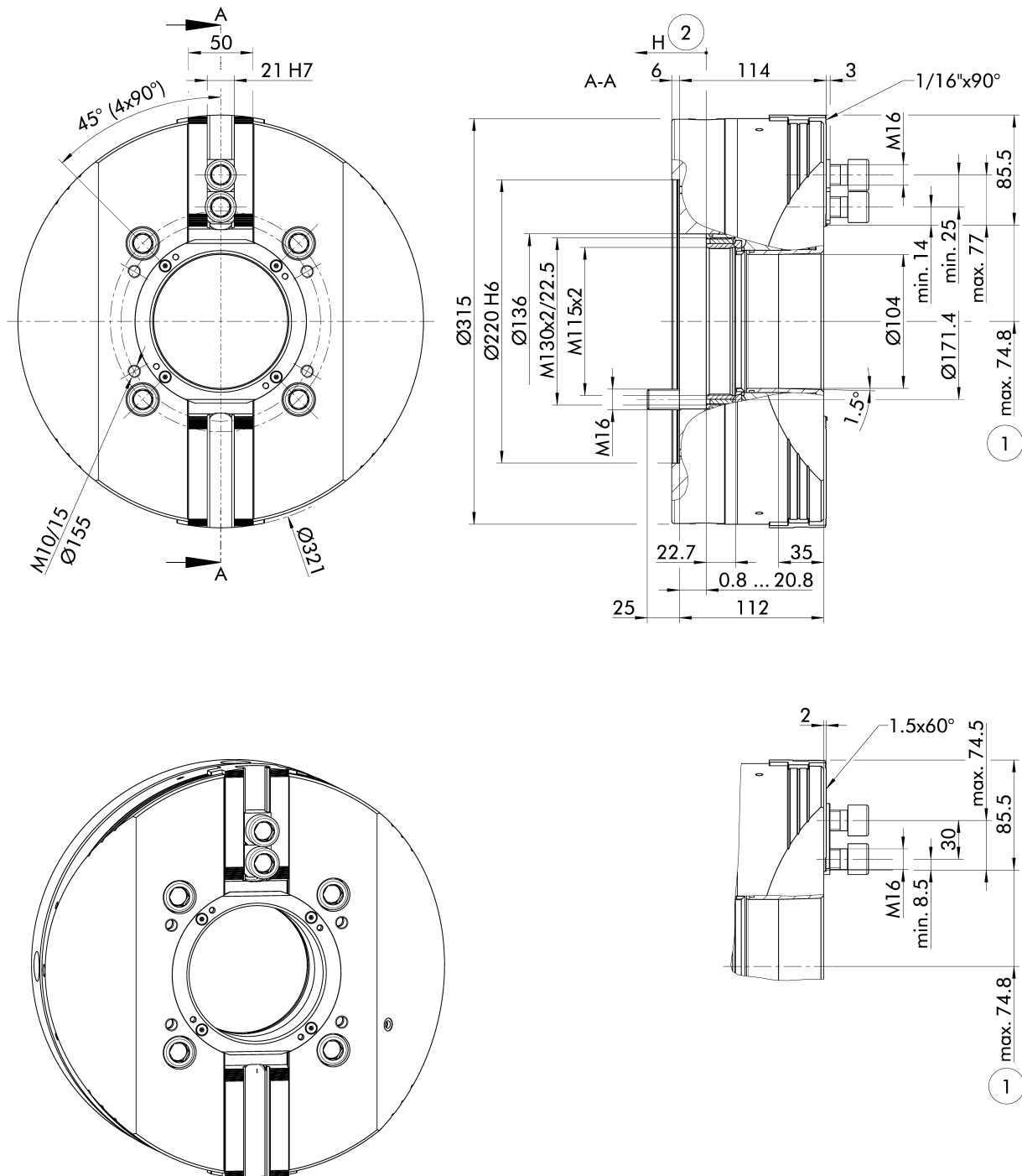




Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

① Abstand auf Mitte 1. Zahn

② Richtung des Kolbenhubes

① Distance to center of first tooth

② Piston stroke direction

Technische Daten | Technical data

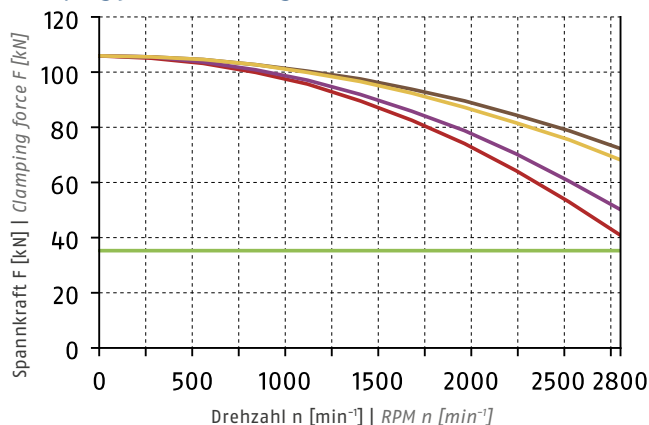
Spindeltyp <i>Spindle type</i>	Spindelgröße <i>Spindle size</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Verzahnung <i>Serration</i>	Max. Drehzahl <i>Max. RPM</i>	Max. Spannkraft <i>Max. clamping force</i>	Max. Betätigungs- kraft <i>Max. actuating force</i>	Hub/Backe <i>Stroke/jaw</i>	Kolbenhub (H) <i>Piston stroke (H)</i>	Trägheits- moment <i>Moment of inertia</i>	Gewicht <i>Weight</i>
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	1316845	1/16" x 90°	2800	106	46	5.3	20	0.69	47
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	1331433	1.5 mm x 60°	2800	106	46	5.3	20	0.69	47

Lieferumfang

Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable threaded ring, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm
Clamping force-RPM-diagram


① Siehe Seite 866 | See page 866

■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

SHB 250
3.5 kg



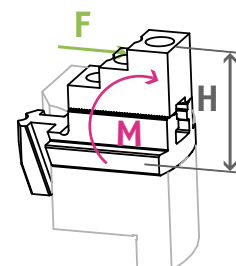
SWB 250
9.4 kg



SHB-J 126
5.15 kg

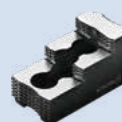


KM-WB 126
7.8 kg


Führungsbahnbelastung
Load of base jaw guidance


$M_{max} = 4171 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 868
See page 868



Standard-Spannbacken
siehe Seite 362
Standard chuck jaws
see page 362



Spezialfett
siehe Seite 379
Special grease
see page 379



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 379
Clamping force tester
see page 379



Flansche
siehe Seite 380
Adapter plates
see page 380