

GWB 34-80

Ersatzteilpaket Greiferfinger

Reparaturanleitung

SCHUNK SE & Co. KG
 Spanntechnik | Greiftechnik | Automatisierungstechnik
 D-74348 Lauffen/Neckar | Bahnhofstr. 106 - 134
 Tel. +49-7133-103-0 | info@de.schunk.com | schunk.com

Urheberrecht:
 Dieses Dokument ist urheberrechtlich geschützt.
 Urheber ist die SCHUNK SE & Co. KG. Alle Rechte vorbehalten.

Technische Änderungen:
 Änderungen im Sinne technischer Verbesserungen sind uns vorbehalten.

Dokumentnummer: 1005274
Auflage: 02.00 | 30.07.2024 | de

1 Verwendungszweck

Wenn der Greiferfinger Spiel hat, eine Fehlstellung vorliegt oder bei asymmetrischen Bewegungen, muss der Greiferfinger gewechselt werden. Dehnungsrisse oder eine Aufweitung der Führungsnut sind die häufigsten Indizien eines defekten Greiferfingers. Ursache für diesen Defekt ist häufig eine Kollision. Nach einer Kollision kann auch die Kolbenstange beschädigt sein.

2 Lieferumfang

Bezeichnung	GWB				
	34	44	54	64	80
Greiferfinger [Stk.]	1	1	1	1	1
Gewindestift [Stk.]	2	2	2	2	2
Zylinderstift [Stk.]	1	1	1	1	1
Schaltfahne [Stk.]	1	1	1	1	1
Halter für NHS [Stk.]	1	1	1	1	1
Schraube [Stk.]	1	1	1	1	2

3 Mitgeltende Unterlagen

- Katalogdatenblatt des Produkts *
 - Montage- und Betriebsanleitung des Produkts, inkl. Einbauerklärung *
- Die mit Stern (*) gekennzeichneten Unterlagen können unter schunk.com heruntergeladen werden.

4 Hinweise auf besondere Gefahren

⚠️ WARNUNG

Verletzungsgefahr durch unerwartete Bewegungen!

Ist die Energieversorgung eingeschaltet oder noch Restenergie im System vorhanden, können sich Bauteile unerwartet bewegen und schwere Verletzungen verursachen.

- Vor Beginn sämtlicher Arbeiten am Produkt: Energieversorgung abschalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
- Sicherstellen, dass im System keine Restenergie mehr vorhanden ist.

5 Werkzeuge/Hilfsmittel

- Innensechskantschlüssel
- Durchtreiber
- Hammer

6 Empfohlene Schmierstoffe

nicht erforderlich

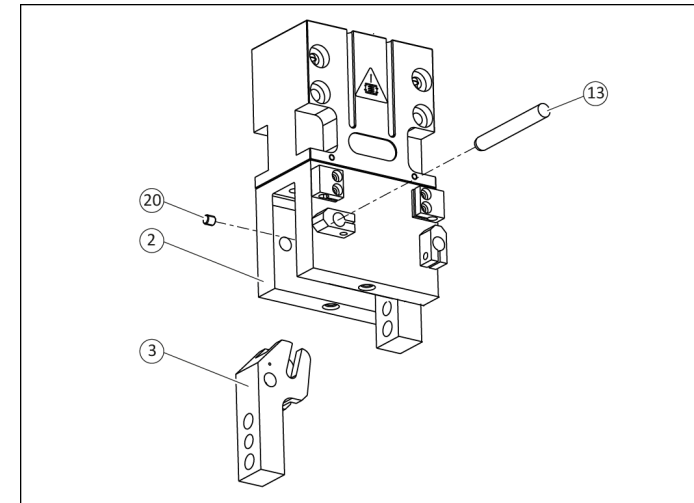
7 Anzugsdrehmoment

nicht erforderlich

8 Schraubensicherung

Wenn nicht anders angegeben, Schrauben mit Loctite Nr. 243 oder einem gleichwertigen Klebstoff sichern.

9 Greiferfinger wechseln



Auseinanderbauen

1. Alle Druckluftleitungen entfernen.
2. Greifer von der Maschine/Anlage demontieren.
3. Druckluftleitung an den Greifer anschließen und Greiferfinger (3) in Position "Geöffnet" stellen.
4. Gewindestift (20) aus dem Greiferfinger (3) drehen.
5. Zylinderstift (13) aus dem Gehäuse (2) drücken.
6. Greiferfinger (3) aus dem Gehäuse (2) nehmen.

Zusammenbauen

Beim Zusammenbau die Teile aus dem Ersatzteilpaket verwenden.

1. Alle Teile gründlich reinigen, auf Beschädigung und Verschleiß prüfen.
2. Greiferfinger (3) in das Gehäuse (2) stecken.
3. **ACHTUNG! Einbaulage des Zylinderstifts (13) beachten.**
 Zylinderstift (13) so in das Gehäuse (2) stecken, dass die Nut mit der Bohrung für den Gewindestift (20) übereinander steht.
4. Gewindestift (20) in den Greiferfinger (3) drehen.
5. Druckluftleitung entfernen.
6. Greifer an die Maschine/Anlage montieren.
7. Alle Druckluftleitungen befestigen.

GWB 34–80 Gripper finger spare parts package Repair Instructions

SCHUNK SE & Co. KG
Spanntechnik | Greiftechnik | Automatisierungstechnik
D-74348 Lauffen/Neckar | Bahnhofstr. 106 – 134
Tel. +49-7133-103-0 | info@de.schunk.com | schunk.com

Copyright:

This manual is protected by copyright.
The author is SCHUNK SE & Co. KG. All rights reserved.

Technical changes:

We reserve the right to make alterations for the purpose of technical improvement.

Document number: 1005274

Edition: 02.00 | 30/07/2024 | en

1 Intended use

If the gripper finger has some clearance, if the positioning is incorrect or if movement is asymmetrical, the gripper finger will need to be changed. Expansion cracks or enlargement of the guide groove are the most frequent indicators of a defective gripper finger. The cause for this defect is often a collision. After a collision, the piston rod may also be damaged.

2 Scope of Delivery

Designation	GWB				
	34	44	54	64	80
Gripper fingers [pcs.]	1	1	1	1	1
Set-screw [pcs.]	2	2	2	2	2
Cylindrical pin [pcs.]	1	1	1	1	1
Switching lug [pcs.]	1	1	1	1	1
Bracket for NHS [pcs.]	1	1	1	1	1
Screw [pcs.]	1	1	1	1	2

3 Applicable documents

- Catalog data sheet of the product *
- Assembly and operating manual for the product including declaration of incorporation *

The documents labeled with an asterisk (*) can be downloaded from schunk.com.

4 Notes on particular risks

⚠ WARNING

Risk of injury due to unexpected movements!

If the power supply is switched on or residual energy remains in the system, components can move unexpectedly and cause serious injuries.

- Before starting any work on the product: Switch off the power supply and secure against restarting.
- Make sure, that no residual energy remains in the system.

5 Tools/auxiliary tools

- Hexagon socket wrench
- Drift punch
- Hammer

6 Recommended lubricants

not required

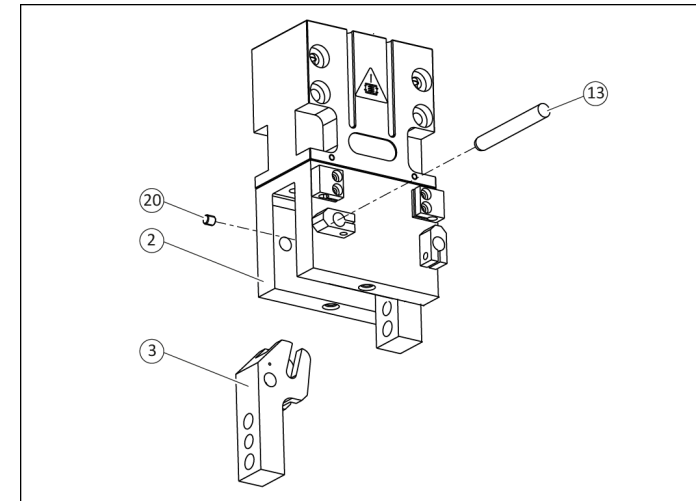
7 Tightening torque

not required

8 Threadlocker

If not stated otherwise, screws can be secured using Loctite no. 243 or a similar adhesive.

9 Changing the gripper finger



Disassembling

1. Remove all compressed air lines.
2. Disassemble gripper from the machine/automated system.
3. Connect compressed air line to the gripper and put gripper finger (3) into "opened" position.
4. Unscrew set-screw (20) from the gripper finger (3).
5. Push cylinder pin (13) out of the housing (2).
6. Remove the gripper finger (3) from the housing (2).

Assembling

When assembling, use the parts from the spare part package.

1. Clean all parts thoroughly, check for damage and wear.
2. Insert the gripper finger (3) into the housing (2).
3. **IMPORTANT! Make sure the installation position of the cylinder pin (13) is correct.**
Insert the cylinder pin (13) into the housing (2) in such a way that the groove is over the bore hole for the set-screw (20).
4. Screw the set-screw (20) into the gripper finger (3).
5. Remove the compressed air line.
6. Assemble gripper on the machine/automated system.
7. Secure all compressed air lines.