

SCHUNK Engineering
▷▷▷▷

Werkstückausrichtung

Hand in hand for tomorrow



Werkstückausrichtung

Präzision, die bewegt

Gestalten Sie die Bearbeitung Ihrer Werkstücke! Werkstückausrichtungen ermöglichen Ihnen exakte Einstellungen entlang der Achse. Von präziser Positionsregulierung in axialer Richtung über die Minimierung von Vibrationen bis hin zum Schutz vor Verformungen des Werkstücks – mit unseren Möglichkeiten zur Werkstückausrichtung setzen wir Maßstäbe in der Feinjustierung.



Mikroverstellung

µm-genaue Positionierung

Die Mikroverstellung ermöglicht Ihnen eine präzise Ausrichtung Ihrer Werkstücke.

Über zwei Spannschrauben wird die Membran im Inneren der Vorrichtung mittels Hydrodehntechnik stufenlos betätigt. Der Stößel fährt aus und positioniert das Werkstück. Anschließend wird der Stößel über eine Spannschraube hydraulisch geklemmt.



Abstützelement

Sichere Unterstützung

Mit Abstützelementen von SCHUNK stützen Sie längere Werkstücke während des Spannprozesses und schützen sie vor Verformungen und Vibrationen.

Die integrierte Feder sorgt dabei für eine präzise und stufenlose Anstellung des Bolzens an das Werkstück. Anschließend wird der Bolzen über eine Spannschraube hydraulisch geklemmt.

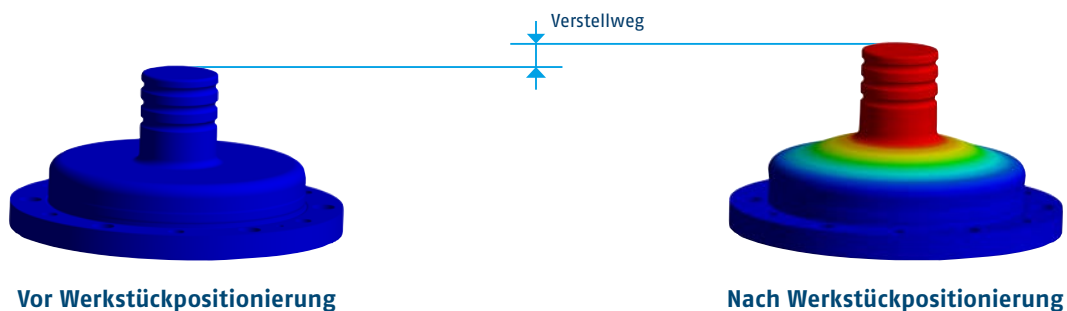


Mikroverstellung und Abstützelemente
können kombiniert angewendet werden.

Ihr Kontakt zur Fachabteilung
Sonderdehnspanntechnik
Telefon: +49-7133-103-2555
sonderdehnspanntechnik@de.schunk.com

Mikroverstellung

μm -genaue Positionierung

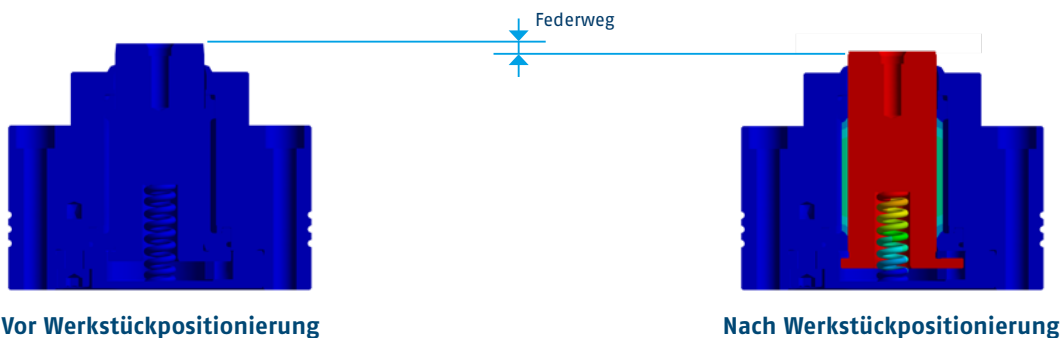


Technische Daten

- + μm -genaue Verstellbarkeit innerhalb von 0,001 mm
- + Hysterese-freies System
- + Manuelle und automatisierte Betätigung
- + Hermetisch dichte Hydrodehntechnik
- + In bestehende Systeme integrierbar
- + Individuelle Anpassung des werkstückberührenden Teils

Abstützelement

Sichere Unterstützung

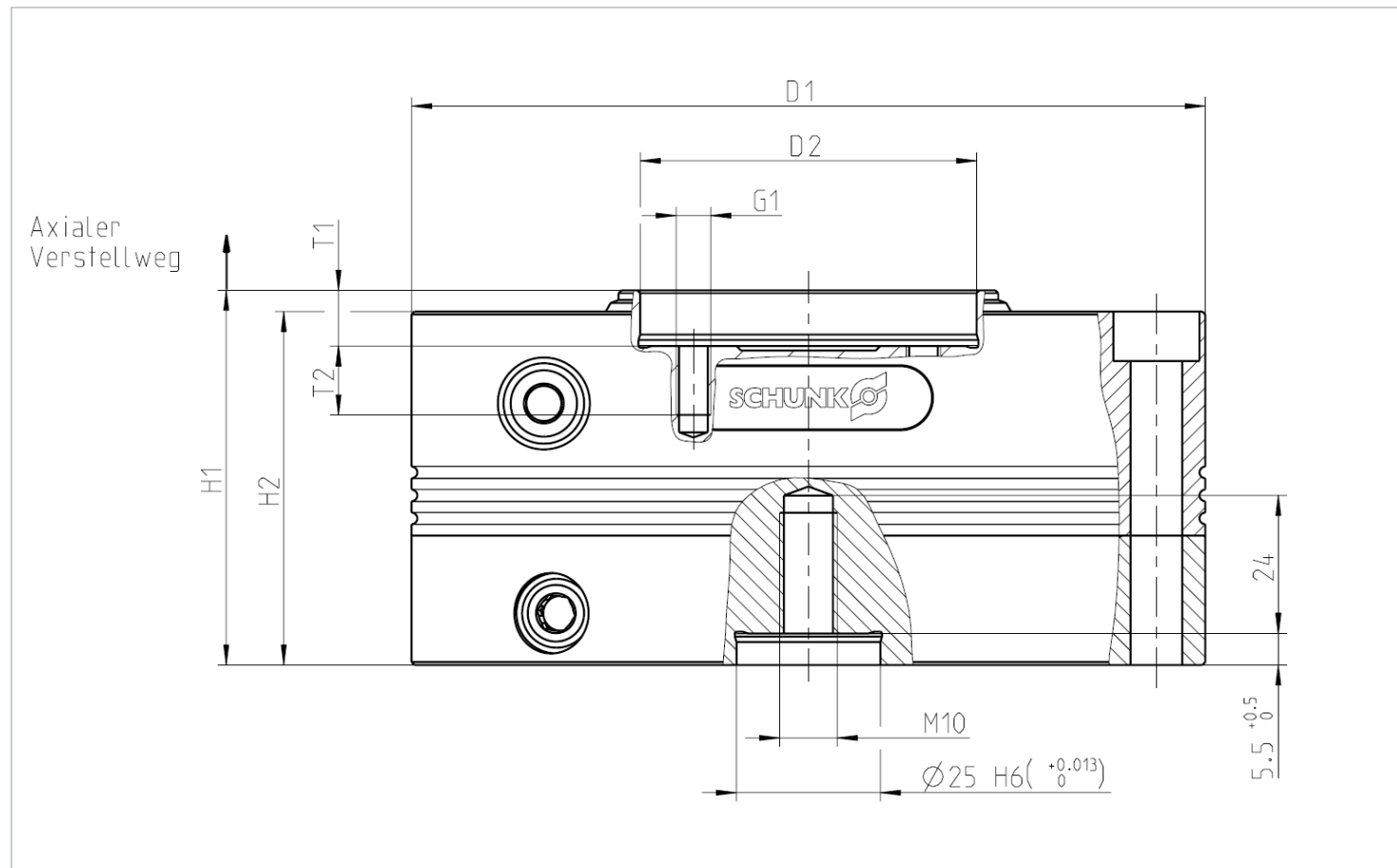


Technische Daten

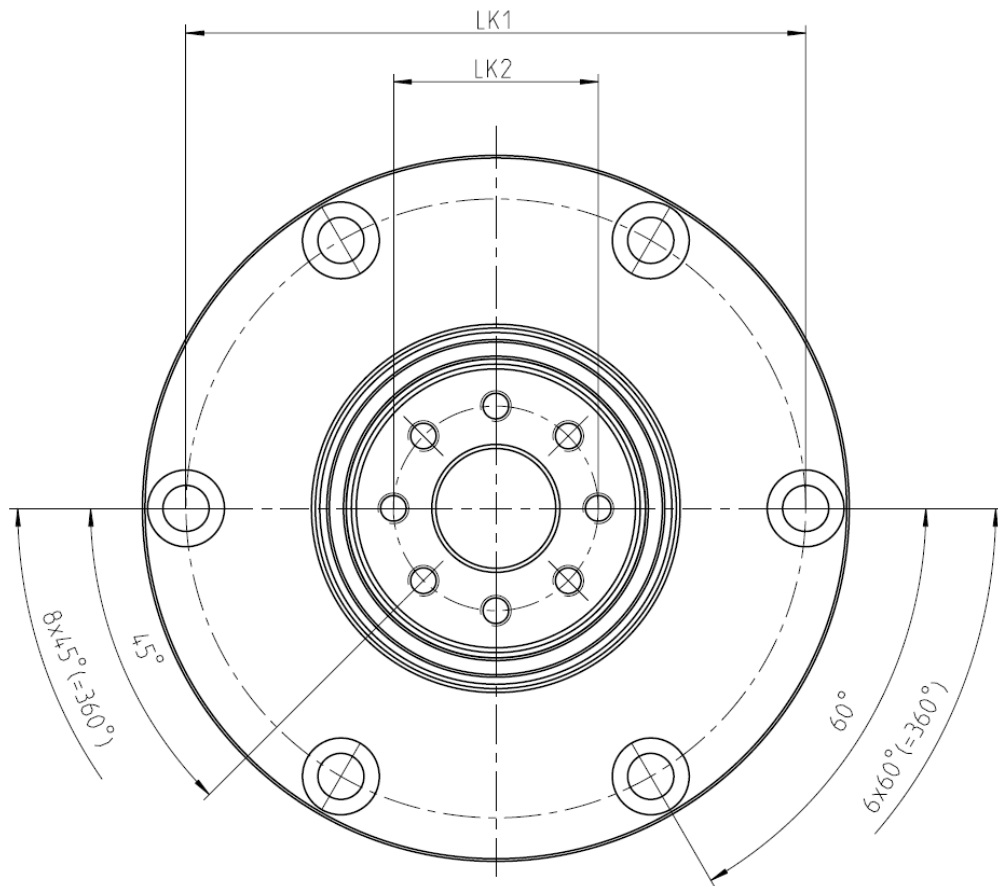
- + Vibrationsdämpfung und Stabilisierung durch Hydrodehntechnik
- + Individuelle Schnittstelle
- + Manuelle oder automatisierte Betätigung möglich
- + Hermetisch dichte Klemmung
- + Unterschiedliche Federkräfte durch wechselbare Feder möglich
- + In bestehende Systeme integrierbar
- + Individuelle Anpassung des werkstückberührenden Teils

Mikroverstellung

Technische Details



Baugröße	D1 Außen-Ø	D2 Einsatz-Ø	T1 Tiefe Einsatz	T2 Tiefe Gewinde	G1 Gewindegröße	H1 Bauhöhe	H2 Höhe Grundkörper
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]
1	138	58.5 ±0.2	9.7	12	M6	65.2 ±0.03	61.5
2	200	95.0 ±0.2	14.4	16	M8	114.4 ±0.03	109.5

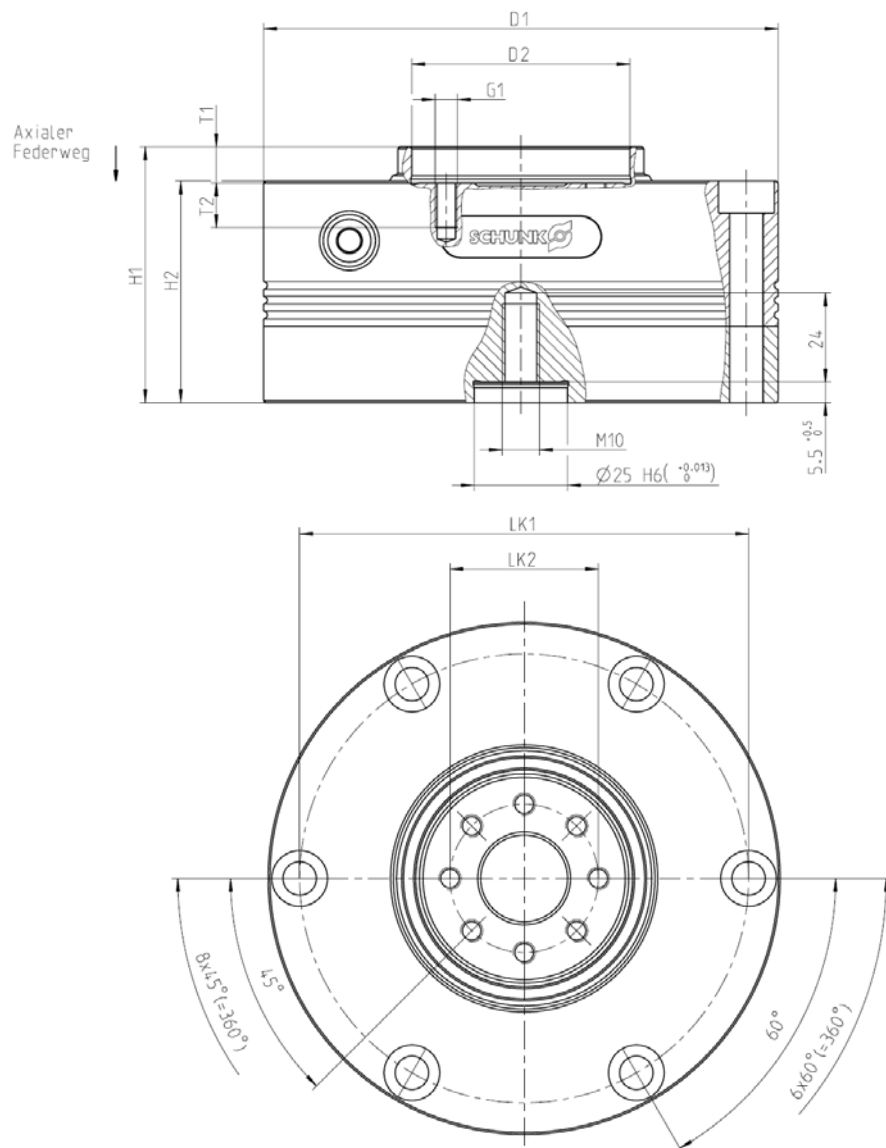


LK1 Bef. Lochkreis-Ø 1	LK2 Bef. Lochkreis-Ø 2	Gewicht	Axialer Verstellweg	Max. Werkstückgewicht	Axiale Haltekraft	Schraubengröße
[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[kg]	[N]	
121 ±0.2	40 ±0.2	6.6	0.5	100	2300	M8
180 ±0.2	70 ±0.2	30.9	1.0	500	11000	M10

Abstützelement

Technische Details

Baugröße 1 und 2

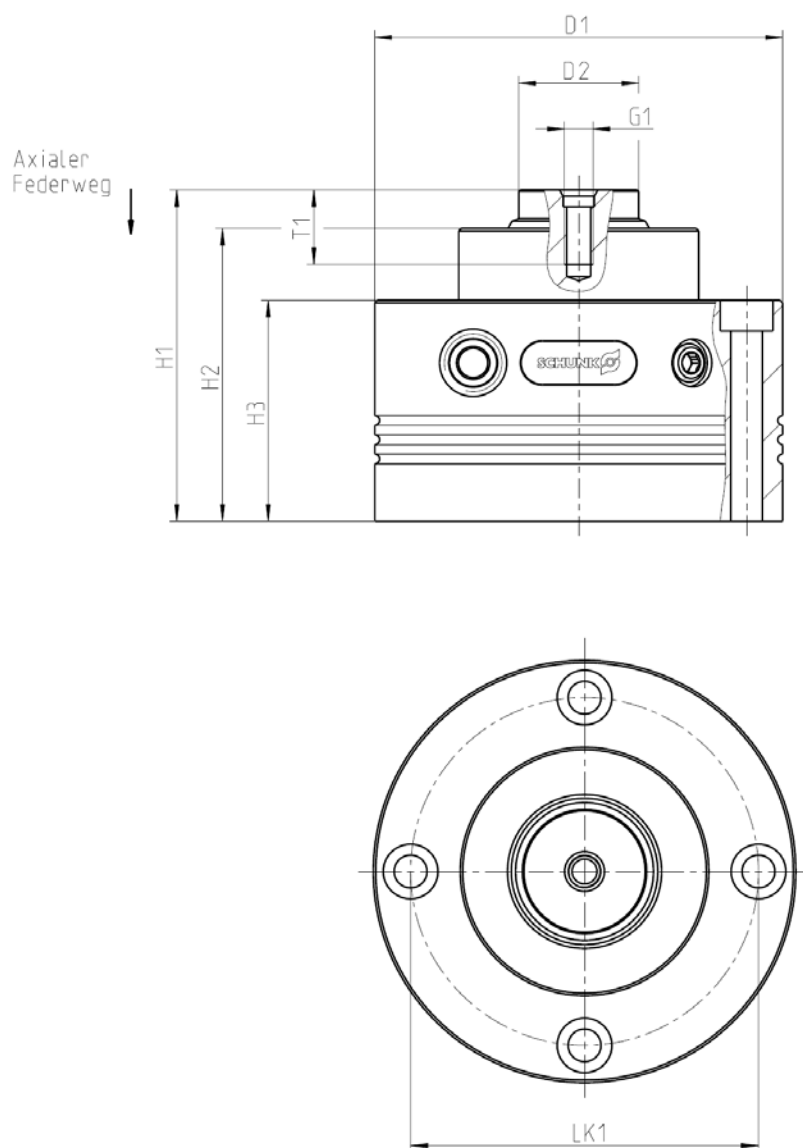


Bau- größe	D1 Außen-Ø [mm]	D2 Einsatz-Ø [mm]	LK1 Bef. Loch- kreis-Ø 1 [mm]	LK2 Bef. Loch- kreis-Ø 2 [mm]	G1 Gewinde- größe	H1 Bauhöhe [mm]	H2 Höhe Grund- körper [mm]	T1 Tiefe Einsatz [mm]	T2 Tiefe Gewinde [mm]	Gewicht [kg]	Federweg [mm]	Axiale Haltekraft [N]	Schrauben- größe
1	138	58.5 ±0.2	121 ±0.2	40 ±0.2	M6	68.7 ±0.03	59.5	9.7	12	6.3	5.0	2300	M8
2	200	95.0 ±0.2	180 ±0.2	70 ±0.2	M8	119.4 ±0.03	105.5	14.4	16	28.7	5.0	11000	M10

Abstützelement

Technische Details

Baugröße 0,5



Bau- größe	D1 Außen-Ø	D2 Kolben-Ø	LK1 Bef. Loch- kreis-Ø	G1 Gewinde- größe	H1 Bauhöhe	H2 Höhe Grund- körper 1	H3 Höhe Grund- körper 2	T1 Tiefe Einsatz	Gewicht	Federweg	Axiale Haltekraft	Schrauben- größe
	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[mm]	[N]	
0.5	85	25	70	M6	69	61	46	15.5	2	5	6000	M6

SCHUNK Engineering



CLEAR THE QUESTIONS – Minimize the risk

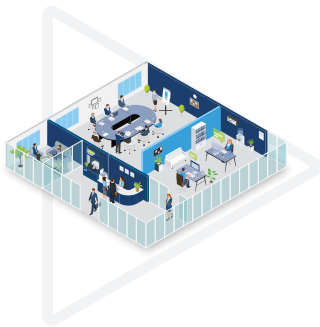


Für die Entwicklung individueller Lösungen bieten wir ein umfassendes Leistungsspektrum: Tiefgreifende Branchen-Expertise, einen etablierten Engineering-Prozess sowie unser breit aufgestelltes Komponentenportfolio. Mit 34 Vertriebsniederlassungen und 6 modernen Engineering-Hubs bieten wir weltweit Projektmanagement, Konstruktion, Fertigung, Montage und After-Sales-Service und sind immer nah an unseren Kunden.

Vier Schritte zum Projekterfolg

1

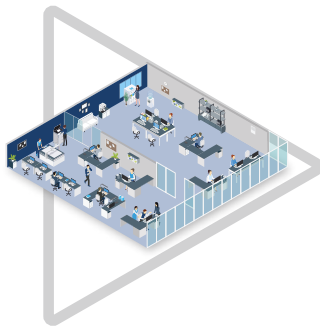
Herausforderungen verstehen



Von der präzisen Anforderungsdefinition im persönlichen Dialog bis hin zur Entwicklung eines Konzeptes mit einer verlässlichen Budgetabschätzung.

2

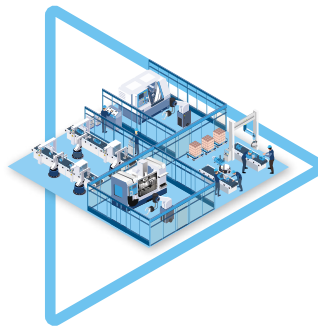
Lösungen erarbeiten



In enger Abstimmung mit Ihnen erarbeiten wir maßgeschneiderte Lösungen. So können Sie sich voll auf Ihre Kernkompetenzen konzentrieren.

3

Fertigen und montieren



Mit unserer hohen Fertigungskompetenz und einer durchgängigen digitalen Prozesskette gewährleisten wir höchste Effizienz und Präzision – weltweit.

4

Support vor Ort



Als vertrauensvoller Partner kümmern wir uns um Ihre Anliegen und unterstützen Sie bei jedem Schritt.

Erfolgsfaktoren unserer Zusammenarbeit



Passgenau statt Kompromiss

Lösungen exakt nach Ihren Anforderungen



Schnell zur Entscheidung

Lösung, Aufwand und Kosten im Blick



Stabilere Prozesse

Konstante Qualität und verlässliche Abläufe



Geringeres Risiko

Ein Ansprechpartner, klare Verantwortungen

Lösungen für Ihre Branche

Unabhängig davon, ob es um die Bearbeitung besonders herausfordernder Werkstücke geht, oder ob Sie gezielte Unterstützung zur Lösungsfindung innerhalb einer bestimmten Branche suchen. SCHUNK Engineering bietet Ihnen genau diese Expertise und steht Ihnen dabei als zuverlässiger Partner zur Seite.



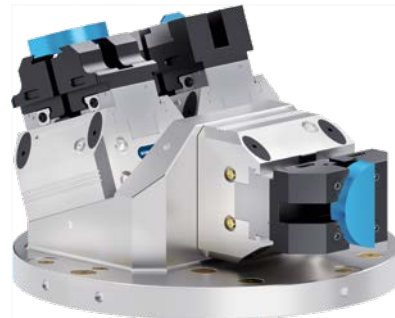
Spannen unförmiger Bauteile mit hydraulischen Ausgleichsbacken



Spannen von Triebwerksteilen mit einem hydraulischen Dehnspannfutter



Axiale Spannung deformationssensibler Werkstücke mit ROTA DFF Drehfingerfutter

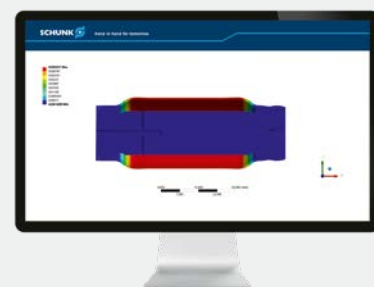


Aufspannung von Knieimplantaten mit einer TANDEM Aufspannpyramide

Simulationsdienstleistungen

Zur Optimierung Ihres Bearbeitungs- und Handhabungsprozesses können wir Ihre Spannlösung simulieren. Wir legen Spann- und Greifsysteme punktgenau auf Ihren Produktionsprozess aus und stimmen sie bei Bedarf mit der geplanten Automatisierung ab.

- ➕ **Schnellere Entscheidungsgrundlage:** Machbarkeit, Varianten
- ➕ **Weniger Risiko & Nacharbeit:** Schwachstellen früh erkennen
- ➕ **Höhere Prozesssicherheit:** Stabile, reproduzierbare Ergebnisse





SCHUNK SE & Co. KG
Spanntechnik
Greiftechnik
Automatisierungstechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns



1691634-350-09/2026

