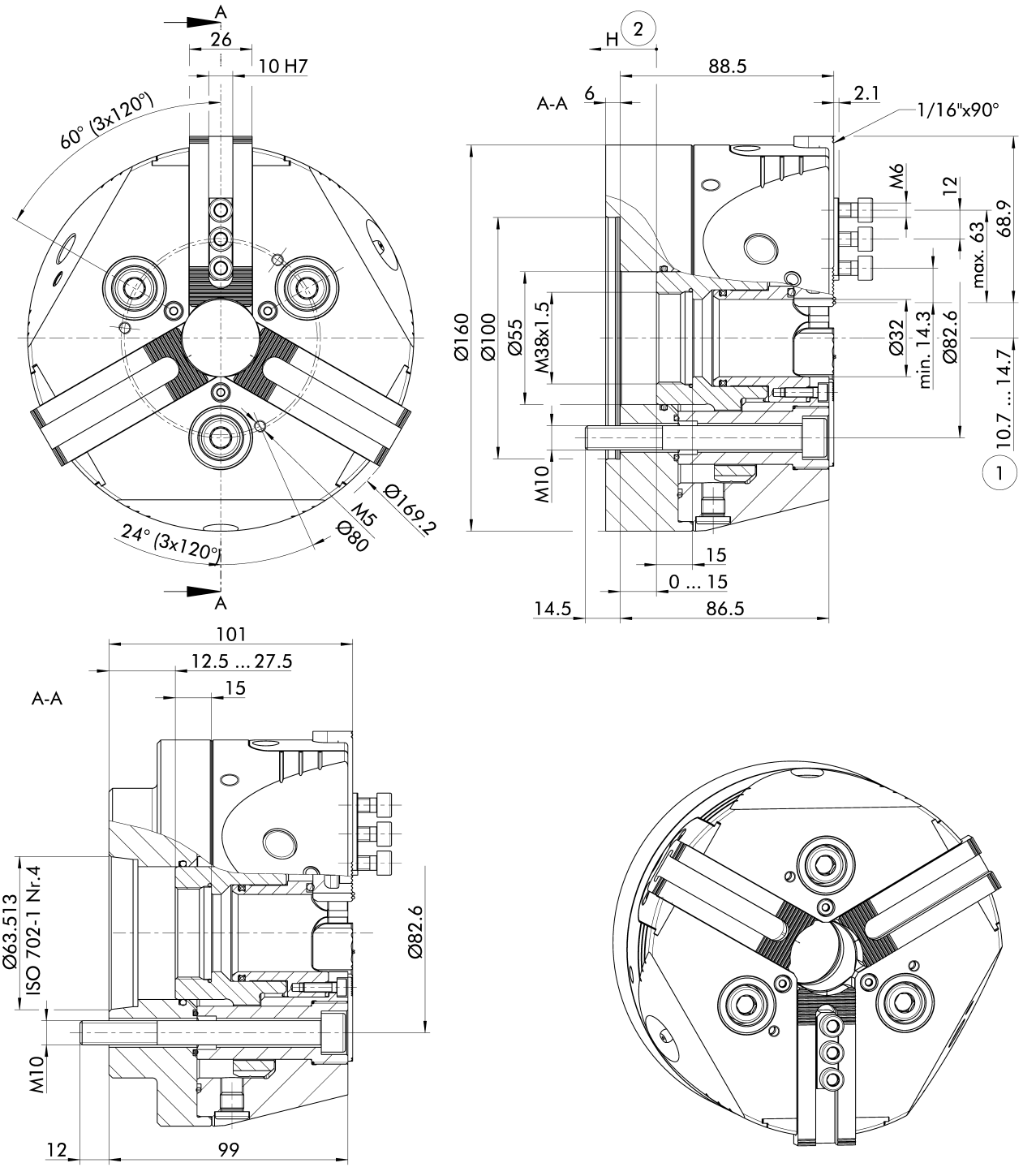


Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

(1) Abstand auf Mitte 1. Zahn (2) Richtung des Kolbenhubes

(1) *Distance to center of first tooth* (2) *Piston stroke direction*

Technische Daten | *Technical data*

Spindeltyp *Spindle type*	**Spindelgröße** *Spindle size*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Verzahnung** *Serration*	**Max. Drehzahl** *Max. RPM* [min⁻¹]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Betätigungskraft** *Max. actuating force* [kN]	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Kolbenhub (H)** *Piston stroke (H)* [mm]	**Trägheitsmoment** *Moment of inertia* [kgm²]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ISO 702-4	Nr. 4 (Z100)	1342599	1/16" x 90°	5500	45	20	4	15	0.04	11.5
ISO 702-1	Nr. 4	1342600	1/16" x 90°	5500	45	20	4	15	0.04	11

Lieferumfang

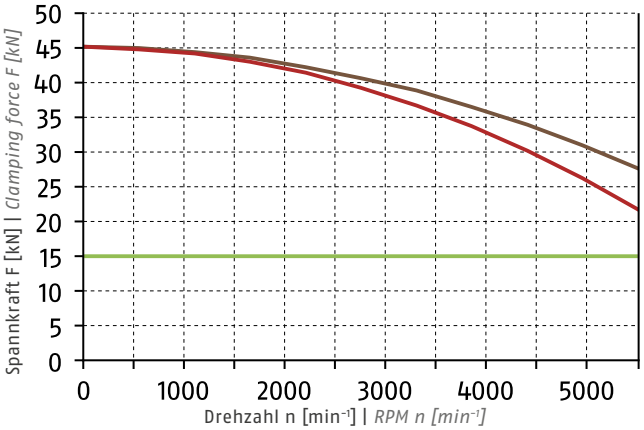
Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

SHB-FR 130
0.4 kg



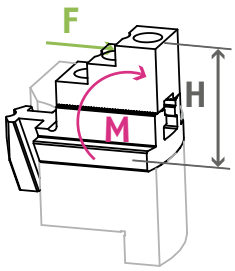
SWB-FR 132
0.6 kg



ⓘ Siehe Seite 866 | *See page 866*

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



M_{max} = 323 Nm

ⓘ Siehe Seite 868
See page 868

Spannbereiche | *Clamping ranges*

ⓘ Siehe Seite 278/284 | *See page 278/284*


Standard-Spannbacken
siehe Seite 274
Standard chuck jaws
see page 274


Spezialfett
siehe Seite 285
Special grease
see page 285


Spannkraftmessgerät
siehe Seite 285
Clamping force tester
see page 285


Flansche
siehe Seite 285
Adapter plates
see page 285