

Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
 Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
 Subject to technical changes.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn
- ② Richtung des Kolbenhubes
- ① Distance to center of first tooth
- ② Piston stroke direction

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0852126	1/16" x 90°	4000	140	60	5.3	20	0.29	30
ISO 702-1	Nr. 8	0852127	1/16" x 90°	4000	140	60	5.3	20	0.31	35
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0852128	1.5 mm x 60°	4000	140	60	5.3	20	0.29	30
ISO 702-1	Nr. 8	0852129	1.5 mm x 60°	4000	140	60	5.3	20	0.31	35

Lieferumfang

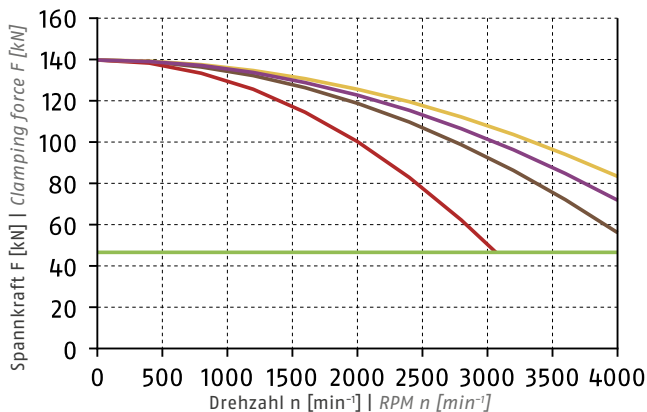
Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable threaded ring, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram

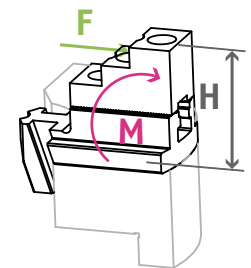


① Siehe Seite 866 | See page 866

- Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%
- SHB 250
3.5 kg
- SWB 250
9.4 kg
- SHB-J 100
2.8 kg
- KM-WB 110
3.8 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 3407 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 868
See page 868

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 369/378 | See page 369/378



Standard-Spannbacken
siehe Seite 362
Standard chuck jaws
see page 362



Schutzbüchsen
siehe Seite 360
Center sleeves
see page 360



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 379
Clamping force tester
see page 379



Flansche
siehe Seite 380
Adapter plates
see page 380