



Superior Clamping and Gripping



Spannbacken

Chuck Jaws



Backenbefestigungsschrauben | *Jaw Fastening Screws*

Seite Page		Seite Page	
Type F	706	Type M	706



Auflagebolzen | *Workpiece Stop*

Seite Page		Seite Page	
AB-M5	707	AB-M8	707
AB-M6	707		



Spanneinsätze | *Clamping Inserts*

Seite Page		Seite Page	
UGE	708	RHS	714
HM	712	SP	715
HS	713	SW	716



Ausdrehset für Pendelbacken | *Turning Set for Pendulum Jaws*

Seite Page	
ADS	716



Austauschdrehringe | *Jaw Turning Rings*

Seite Page	
RotoRi	718



Ausdrehringe | *Jaw Turning Rings*

	Seite <i>Page</i>
ADR	719

	Seite <i>Page</i>
Erweiterungssets für ADR-C <i>Expansion set for ADR-C</i>	719



Backen-Ausdrehvorrichtung | *Jaw Turning Fixture*

	Seite <i>Page</i>
BAV	720

	Seite <i>Page</i>
BSA	721



Abriecht- und Reinigungsplatte | *Dress- and Cleaning Plate*

	Seite <i>Page</i>
SRP	722



Fettpresse | *Grease Gun*

	Seite <i>Page</i>
Fettpresse <i>Grease gun</i>	724



Spezialfett | *Special Grease*

	Seite <i>Page</i>
LINOMAX plus	724

Backenbefestigungsschrauben | Jaw Fastening Screws

Zubehör | Accessories

F, M

Für Grundbacken, Güte 12.9

F, M

For base jaws, quality 12.9



F

Feingewinde

Fine thread

Bezeichnung Description	ID	D	L [mm]	Für For
F 82	0158100	M8 x 1	20	SFG 160/SFGK 160/SFG-V 160/GB 160/SFG 200/SFGK 200/SFGL 200/SFG-V 200/GB 200
F 1230	0158101	M12 x 1.5	30	SFG 250/SFGK 250/SFGL 250/SFG-V 250/GB 250
F 1235	0158102	M12 x 1.5	35	SFG 315/SFGL 315/SFG-V 315/GB 400
F 1640	0158103	M16 x 1.5	40	SFG 400/SFG 630-400/SFGL 400

Mindestabnahme: 30 Stück

Minimum order quantity: 30 pieces

M

Regelgewinde

Normal metric thread

Bezeichnung Description	ID	D	L [mm]	Für For
M 82	9660026	M8	20	GBK 140/GBK 160/GBK 200/GBK 200/GBK 200/GBK-V 160/GBK-V 200
M 83	9660027	M8	22	EWB-MT 210
M 1230	9660045	M12	30	GBK 250/GBK 250/GBK-V 250/GBK 315/GBK 315/GBK-V 315/EWB-MT 265
M 1235	9660046	M12	35	GBK 400/EWB-MT 315
M 1640	9660085	M16	40	GBK 500/EWB-MT 400/EWB-MT 500
M 1650	9660205	M16	50	GBK 630
M 2040	9660057	M20	40	EWB-MT 630
M 2050	9660086	M20	50	SFG 630

Mindestabnahme: 30 Stück

Minimum order quantity: 30 pieces

AB

- Für Krallen- und Pendelbacken zur Veränderung der Spanntiefe
- Material: C45

AB

- For claw jaws and pendulum jaws to change the clamping depth
- Material: C45



AB-M5

Bezeichnung Description	weich soft	hart hard	h [mm]	Schlüsselweite Wrench size	D	Werkstoff Material
AB 55	0122171	10012131	5	8	M5	C45
AB 105	0122172	10012132	10	8	M5	C45
AB 155	0122173	10012133	15	8	M5	C45

AB-M6

Bezeichnung Description	weich soft	hart hard	h [mm]	Schlüsselweite Wrench size	D	Werkstoff Material
AB 56	0122160	10012134	5	10	M6	C45
AB 106	0122162	10012135	10	10	M6	C45
AB 156	0122164	10012136	15	10	M6	C45
AB 206	0122166	10012137	20	10	M6	C45
AB 256	0122169	10012138	25	10	M6	C45

AB-M8

Bezeichnung Description	weich soft	hart hard	h [mm]	Schlüsselweite Wrench size	D	Werkstoff Material
AB 58	0122161	10012139	5	14	M8	C45
AB 108	0122163	10012140	10	14	M8	C45
AB 158	0122165	10012141	15	14	M8	C45
AB 208	0122167	10012142	20	14	M8	C45
AB 258	0122168	10012143	25	14	M8	C45
AB 308	0122170	10012144	30	14	M8	C45
AB 358	1345665	1345675	35	14	M8	C45
AB 408	1345666	1345677	40	14	M8	C45
AB 458	1345671	1345678	45	14	M8	C45

- Auflagebolzen können bei Bedarf auf gewünschte Höhe abgearbeitet werden
- Auflagebolzen können auch für werkstückspezifische Sonderbacken verwendet werden

- If needed, the height of the workpiece stops can be modified to customer's requirements
- Workpiece stops can also be used for workpiece adapted specialized jaws

Spanneinsätze | Clamping Inserts

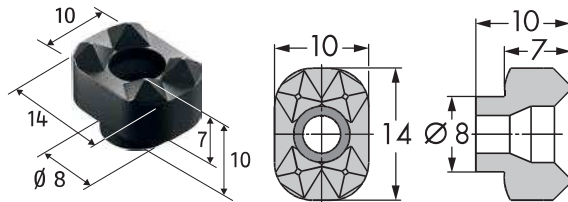
Zubehör | Accessories

UGE

Vorteile:

- Der Spanneinsatz für SCHUNK-Backenrohlinge zur Herstellung von Krallenbacken
- Kostenreduzierung durch einfaches Auswechseln der verschlissenen Einsätze
- Sicheres Spannen von Rohlingen/Schmiedeteilen/Werkstücken aus hochfesten Werkstoffen
- Übertragung von hohen Drehmomenten für schwere Schnitte

UGE 10



- Für flache und runde Spannflächen
- Für Außen- und Innenspannung
- Auflage rund oder eben
- Befestigung von vorne
- Spanneinsatz-Sitz: Nut (rund oder flach) und Gewinde leicht herstellbar
- Härten der Backen erforderlich

UGE

Advantages:

- Clamping insert for SCHUNK jaws blanks for the preparation of claw jaws
- Cost reduction through simple exchange of worn out inserts
- Safe clamping of blanks/forged components/cast parts/workpieces made of high tensile materials
- For transferring high torque for heavy cutting

UGE 10

Bezeichnung Description	ID	Werkstoff Material
UGE 10	0100000	Hartmetall Carbide

Lieferumfang:

Spanneinsatz mit Torx-Profil-

schraube M4 x 13.5, Einbauanleitung

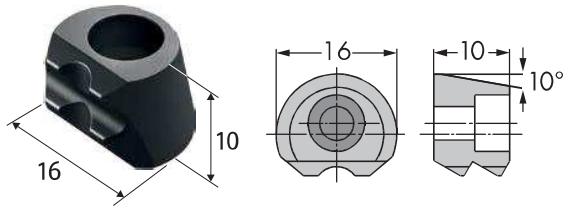
Scope of delivery:

Clamping insert with torx screw
M4 x 13.5, installation manual

- For flat and round clamping surfaces
- For O.D. and I.D. clamping
- Support round or flat
- Fastening from the front
- Seat of the clamping insert: Groove (round or flat) and thread easily producible
- The jaws have to be hardened

UGE 20

- Version UGE 20-1 mit nur einer Zahnreihe



- Für den Einbau benötigen Sie den Winkelstirnfräser, ID 0100015
- Befestigung von oben
- Für Außen- und Innenspannung
- Niederzug durch Keilform
- Spanneinsatz-Sitz: Einfräsung und Gewinde mit Winkelstirnfräser leicht herstellbar
- Kein Härten des Backenrohrlings erforderlich

WSF

- Für den Einsatz von UGE 20

UGE 20

- Version UGE 20-1 with just one tooth row

Bezeichnung Description	ID	Werkstoff Material
UGE 20	0100019	Hartmetall Carbide
UGE 20 F	0100013	Feinguss Precision casting
UGE 20-1	10035475	Hartmetall Carbide

Lieferumfang: Spanneinsatz mit Zylinderschraube M4 x 12 DIN 912, Einbauanleitung
Scope of delivery: Clamping insert with screw M4 x 12 DIN 912, installation manual

- For installation you will need a dovetail cutter, ID 0100015
- Fastening from the top
- For O.D. and I.D. clamping
- Pull-down effect due to wedge-shape
- Seat of the clamping insert: Milled and thread with angular milling cutter which is easily producible
- Hardening of the jaw blanks is not necessary

WSF

- For the use of UGE 20



Winkelstirnfräser für UGE 20

Bezeichnung Description	ID	H	H ₁	D	D ₁
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
WSF UGE 20	0100015	60	12	16	12

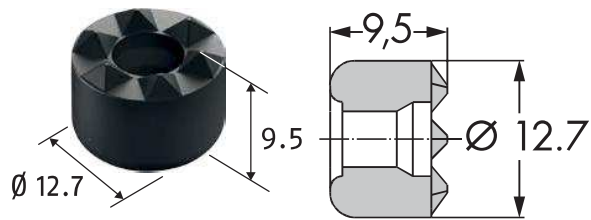
Angular milling cutter for UGE 20

Spanneinsätze | Clamping Inserts

Zubehör | Accessories

UGE 30

- Der Spanneinsatz für Prismenbacken und Schraubstöcke



- Für Außen- und Innenspannung von kubischen Teilen
- Für Drehbacken, Schraubstockbacken, Vorrichtungen
- Befestigung von vorne
- Spanneinsatz-Sitz: Bohrung und Gewinde einfach herstellbar
- Härten der Backen bei Dauereinsatz wird empfohlen
- Wirtschaftliche Lösung – aus SCHUNK weichen Aufsatzbacken und Rohlingen werden vollwertige harte Spannbacken
- Auf Wunsch auch in SCHUNK-Sonderbacken nach unserer oder Ihrer Konstruktion einsetzbar
- Kostenreduzierung durch einfaches Auswechseln der verschlissenen Einsätze

UGE 30

- Clamping insert for prism jaws and vices

Bezeichnung Description	ID	Werkstoff Material
UGE 30	0100018	Hartmetall Carbide

Lieferumfang: Spanneinsatz mit Torx-Profil-
schraube M4 x 13.5, Einbauanleitung

Scope of delivery: Clamping insert with torx screw
M4 x 13.5, installation manual

- For O.D. and I.D. clamping of cubic components
- For turning jaws, vice jaws and devices
- Fastening from the front
- Seat of the clamping insert: Bore and thread are easily producible.
- We recommend to harden the jaws for permanent applications
- Economical solution – SCHUNK soft top jaws and jaw blanks become genuine hard chuck jaws
- May be used with SCHUNK jaws in special design according to our or your drawing if desired
- Cost reduction through simple exchange of worn out inserts

Spanneinsätze | Clamping Inserts

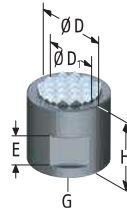
Zubehör | Accessories

HM

- Hartmetall eingelötet
- Für Außenspannung
- Befestigung von hinten
- Sitz für Spanneinsatz einfach herstellbar

HM

- Carbide soldered
- For O.D. clamping
- Mounting from the rear
- Seat of clamping insert easily producible



HM 6-14

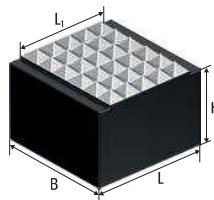
Runde Ausführung

Round version

Bezeichnung Description	ID	H [mm]	G	D [mm]	D ₁ [mm]	E [mm]	Max. Belastungskraft Max. load force [kN]
HM 6	0184106	10	M3	6	5		4.5
HM 8	0184107	10	M4	8	6	5	6
HM 10	0184100	10	M5	10	8	5	8
HM 11	0184101	9.5	M5	12.7	9.5	5	11
HM 12	0184102	12.7	M6	12.7	9.5	5	11
HM 13	0184103	9.5	M6	15.8	13	5	20
HM 14	0184104	9.5	M6	19	16	5	30

* Werte gültig, wenn alle Spitzen im Eingriff sind

* Data only apply when all the tips are gripping



HM 15

Quadratische Ausführung

Square version

Bezeichnung Description	ID	B [mm]	H [mm]	L [mm]	G	Max. Belastungskraft Max. load force [kN]
HM 15	0184105	12.7	9.5	12.7	M6	20

* Werte gültig, wenn alle Spitzen im Eingriff sind

* Data only apply when all the tips are gripping

- Wirtschaftliche Lösung – aus SCHUNK weichen Aufsatzbacken und Rohlingen werden vollwertige harte Spannbacken
- Auf Wunsch auch in SCHUNK-Sonderbacken nach unserer oder Ihrer Konstruktion einsetzbar
- Kostenreduzierung durch einfaches Auswechseln der verschlissenen Einsätze

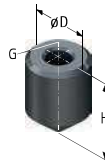
- Economical solution – SCHUNK soft top jaws and jaw blanks become genuine hard clamping jaws
- May be used with SCHUNK jaws in special design according to our or your drawing if desired
- Cost reduction through simple exchange of worn out inserts

HS

- Für Außen- und Innenspannung
- Befestigung von hinten
- Sitz für Spanneinsatz einfach herstellbar

HS

- For O.D. and I.D. clamping
- Mounting from the rear
- Seat of clamping insert easily producible



HS

Bezeichnung Description	ID	H [mm]	G	D [mm]	Max. Belastungskraft Max. load force [kN]	Werkstoff Material
HS 6	0184110	10	M3	6	10	HSS
HS 8	0184114	12	M4	8	10	HSS
HS 10	0184111	14	M5	10	10	HSS
HS 12	0184112	16	M6	12	10	HSS
HS 13	0184113	16	M6	12.7	10	HSS

- Höheres Mitnahmemoment
- Größere Eindringtiefe, durchdringt besser die harte Gusshaut bei Gusswerkstücken bzw. die verdichtete Oberfläche von Schmiedeteilen
- Zur Spannung von hochfesten Werkstoffen
- Wirtschaftliche Lösung – aus SCHUNK weichen Aufsatzbacken und Rohlingen werden vollwertige harte Spannbacken
- Auf Wunsch auch in SCHUNK-Sonderbacken nach unserer oder Ihrer Konstruktion einsetzbar
- Kostenreduzierung durch einfaches Auswechseln der verschlissenen Einsätze

- Higher torque
- Penetrates deeper into the hard mill skin of the cast workpiece or the compressed surface of forged parts
- For clamping of high tensile materials
- Economical solution – SCHUNK soft top jaws and jaw blanks become genuine hard chuck jaws
- May be used with SCHUNK jaws in special design according to our or your drawing if desired
- Cost reduction through simple exchange of worn out inserts

Spanneinsätze | Clamping Inserts

Zubehör | Accessories

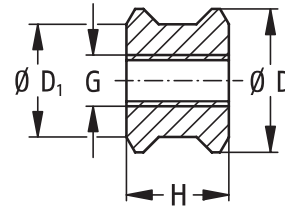
RHS

- Zur schnellen und kostengünstigen Herstellung von Krallenbacken



RHS

- For fast and cost-efficient manufacturing of claw jaws



RHS

Bezeichnung Description	ID	H [mm]	G	D [mm]	D ₁ [mm]
RHS-1	0184120	10	M5	14	11 (-0,03)

- Geeignet für mittelstarke Zerspanung
- Idealweise sollte die Trägerbacken gehärtet sein, um ein Abkippen der Spanneinsätze zu verhindern
- Die Einbauanleitung erhalten Sie mit der Lieferung

Vorteile:

- Optimale Werkstückzentrierung durch runde Einsätze
- Wirtschaftliche Nutzung – bei einseitigem Verschleiß können die Einsätze gewendet bzw. verdreht werden
- Sichere Spannung bei kurzer Spanntiefe
- Einfacher Eigenbau – Sie bestücken selbstgefertigte Krallenbacken mit SCHUNK HSS Spanneinsätzen

- Suitable for medium duty metal cutting
- Ideally the support jaws should be hardened in order to avoid tilting of the clamping insert
- Every shipment includes an installation manual

Advantages:

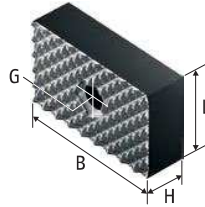
- Optimal workpiece centering due to the use of round inserts
- Cost-efficient – in case of one-sided wear the inserts can be turned or twisted
- Safe clamping at a short clamping depth
- Easily self-made – The self-made claw jaws with SCHUNK HSS clamping inserts

SP

- Harte Spanneinsätze für Pendelbacken

SP

- Hard clamping inserts for pendulum jaws



SP

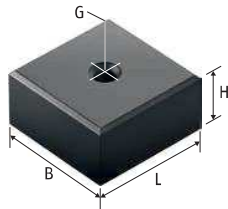
Bezeichnung <i>Description</i>	ID	B [mm]	H [mm]	L [mm]	G	Pendelbrücke Typ <i>Pendulum body type</i>
SP 200-1	0194140	16	10	25.5	M6	PB 200-1
SP 200-2	0194141	16	13	25.5	M6	PB 200-1
SP 200-3	0194142	20	10	25.5	M6	PB 200-2
SP 200-4	0194143	20	13	25.5	M6	
SP 200-5	0194144	25	10	25.5	M6	PB 200-3/4
SP 200-6	0194145	25	13	25.5	M6	PB 200-3/4
SP 250-1	0194100	18	13	29.5	M6	PB 250-1/3
SP 250-2	0194101	18	10	29.5	M6	PB 250-1/2/3
SP 250-3	0194102	30	15	29.5	M6	PB 250-4/5
SP 250-4	0194103	30	12	29.5	M6	PB 250-4/5
SP 315-1	0194104	25	13	29.5	M6	PB 315-1/2
SP 315-2	0194105	25	10	29.5	M6	PB 315-1/2
SP 315-3	0194106	35	15	29.5	M6	PB 315-3/4
SP 315-4	0194107	35	12	29.5	M6	PB 315-3/4/5
SP 400-1	0194108	30	17	34.5	M8	PB 400-1
SP 400-2	0194109	30	12	34.5	M8	PB 400-1
SP 400-3	0194110	40	19	34.5	M8	PB 400-2/3
SP 400-4	0194111	40	14	34.5	M8	PB 400-2/3/4 PB 500-4
SP 500-1	0194112	60	20.5	34.5	M8	PB 500-5
SP 500-2	0194113	60	14	34.5	M8	PB 500-5 PB 630-5
SP 630-1	0194114	70	22.5	34.5	M8	PB 630-6
SP 630-2	0194115	70	16	34.5	M8	PB 630-6

Spanneinsätze | Clamping Inserts

Zubehör | Accessories

SW

- Weiche Spanneinsätze für Pendelbacken
- Zum Ausdrehen eines Spanndurchmessers
- Werkstoff 16MnCr5



SW

- Soft clamping inserts for pendulum jaws
- For machining clamping diameters
- Material 16MnCr15

SW

Bezeichnung Description	ID	B [mm]	H [mm]	L [mm]	G	Pendelbrücke Typ Pendulum body type
SW 200-1	0194146	16	15	25.5	M6	PB 200-1
SW 200-2	0194147	20	15	25.5	M6	PB 200-2
SW 200-3	0194148	25	15	25.5	M6	PB 200-3/4
SW 250-1	0194116	18	13	29.5	M6	PB 250-1/2/3
SW 250-2	0194117	30	15	29.5	M6	PB 250-4/5
SW 315-1	0194118	25	13	29.5	M6	PB 315-1/2
SW 315-2	0194119	35	15	29.5	M6	PB 315-3/4/5
SW 400-1	0194120	30	17	34.5	M8	PB 400-1
SW 400-2	0194121	40	19	34.5	M8	PB 400-2/3/4 PB 500-4
SW 500-1	0194122	60	20	34.5	M8	PB 500-5 PB 630-5
SW 630-1	0194123	70	22	34.5	M8	PB 630-6

ADS

Ausdrehset für Pendelbacken

Bezeichnung Description	ID	Für Futtergröße For chuck size
ADS D200	1320458	∅ 200
ADS D250-315	1320463	∅ 250-315
ADS D400+	1320464	≥ ∅ 400

ADS

Turning Set for Pendulum Jaws

Ausdrehringe | Turning Rings

Zubehör | Accessories

RotoRi

- Ausdrehringe für Hand- und Kraftspannfutter
- Für Innen- und Außenspannung
- Geeignet für 2-, 3-, 4- und 6-Backenfutter

RotoRi

- Jaw turning rings for manual and power lathe chucks
- For I.D. and O.D. clamping
- Suitable for 2-, 3-, 4- and 6-jaw chucks



Bezeichnung Description	ID	Für Drehfuttergröße For lathe chuck size [mm]	Spannbolzen Clamping pin [Stück]	Ringe Rings [Stück]
RotoRi S Premium	10061500	80–200	M8/M10	80–200
RotoRi LX Premium	10061502	80–315	M10/M12/M16	80–315
RotoRi XL Premium	10061503	315–630	M16/M20	315–630

Vorteile:

- Erhöhte Flexibilität
- Umfangreiches Einsatzgebiet
- Hohe Genauigkeiten
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit
- Schnelle und flexible Handhabung

Advantages:

- Increases flexibility
- Extensive field of applications
- Excellent accuracies
- Increases economic efficiency
- Fast and flexible handling

ADR

- Für Hand- und Kraftspannfutter, sortiert im praktischen Set
- Einfach zu handhaben und vielseitig einsetzbar auf 2-, 3- und 6-Backenfuttern



ADR

- For manual and power lathe chucks, assorted in a practical set
- Easy to handle for multi-purpose use in 2-, 3- and 6-jaw chucks

Bezeichnung Description	ID	Ringdurchmesser Ring diameter [mm]
ADR-C	0189500	30-248
ADR-C2	0189800	30-160
ADR-S	0189600	250-520

Erweiterungssets für ADR-C

Expansion set for ADR-C

Bezeichnung Description	ID	Ringdurchmesser Ring diameter [mm]
ADR-C Set Spannbolzen* ADR-C set of clamping pins *	0122175	
Ausdrehring Ø 164 Jaw turning ring Ø 164	6100005	162-204**
Ausdrehring Ø 208 Jaw turning ring Ø 208	6100006	206-248**

* Set bestehend aus 7x3 Bolzen

** Spannbereich in Verbindung mit Spannbolzen

- Zum Ausdrehen aller weichen oder hochvergüteten Backen auf Hand- und Kraftspannfuttern
- Ausdrehringe und Spannbolzen werden so kombiniert, dass der gewünschte Spanndurchmesser erreicht wird
- Die Spannbolzen werden in das Gewinde der Ausdrehringe geschraubt und in das Drehfutter eingelegt

* Set including 7x3 pins

** Clamping range including clamping pins

- For turning out all soft and heat-treated jaws on manual lathe chucks and power lathe chucks
- Jaw turning rings and clamping pins can be combined to reach the required clamping diameter
- The clamping pins have to be screwed into the thread of the jaw turning rings and then inserted into the lathe chuck

Backen-Ausdrehvorrichtung | Jaw Turning Fixture

Zubehör | Accessories

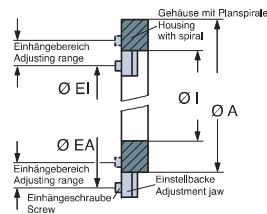
BAV

- Leichte Ausführung



BAV

- Light version



Bezeichnung Description	ID	Außendurchmesser A Outer diameter A	Innendurchmesser I Inner diameter I	Max. Spannkraft Max. clamping force	Einhängebereich EA von-bis Mounting range EA from-to	Einhängebereich EI von-bis Mounting range EI from-to	Gewicht Weight
		[mm]	[mm]	[kN]	[mm]	[mm]	[kg]
BAV 0	0119100	153	110	15	150-215	50-115	1.5
BAV 1	0119101	176	110	30	170-260	35-125	3.3
BAV 2	0119102	215	135	30	215-285	70-140	5.2
BAV 3	0119103	244	162	30	240-315	100-175	5.6
BAV 4	0119104	290	208	30	290-360	145-215	6.8

- Leichte Bauweise BAV für niedrige Spannkraften bis 30 kN
- Zum Ausdrehen aller weichen oder hochvergüteten Backen auf Hand- und Kraftspannfuttern
- Einstellen des Eihängebereichs durch Planspirale bzw. Umdrehen der Verstellzieher
- Überbrückung eines großen Spannereichs

- Light design BAV for low clamping forces up to 30 kN
- For turning out all soft and heat-treated chuck jaws on manual and power lathe chucks
- Fixture diameter is adjusted through the use of a scroll
- Covers a large clamping range, adjusting slides are reversible

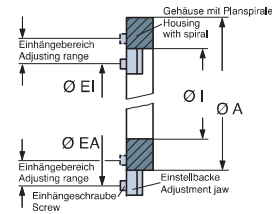
BSA

- Schwere Ausführung



BSA

- Heavy design

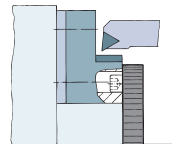


Bezeichnung Description	ID	Außendurchmesser A Outer diameter A	Innendurchmesser I Inner diameter I	Max. Spannkraft Max. clamping force	Einhängebereich EA von-bis Mounting range EA from-to	Einhängebereich EI von-bis Mounting range EI from-to	Gewicht Weight
		[mm]	[mm]	[kN]	[mm]	[mm]	[kg]
BSA 10	0119110	225	135	45	229-305	81-157	7
BSA 20	0119111	288	184	60	292-368	128-204	11.5
BSA 30	0119112	384	256	75	388-464	208-284	21

- Leichte Bauweise BAV für niedrige Spannkräfte bis 30 kN
- Zum Ausdrehen aller weichen oder hochvergüteten Backen auf Hand- und Kraftspannfuttern
- Einstellen des Einhängbereichs durch Planspirale bzw. Umdrehen der Verstellzieher
- Überbrückung eines großen Spannbereichs

- Light design BAV for low clamping forces up to 30 kN
- For turning out all soft and heat-treated chuck jaws on manual and power lathe chucks
- Fixture diameter is adjusted through the use of a scroll
- Covers a large clamping range, adjusting slides are reversible

Funktion der Backen-Ausdrehvorrichtung



- Backen des Drehfutters auf den gewünschten Spanndurchmesser fahren (auf Drehzugabe achten).
- Ausdrehvorrichtung mit den Schraubenköpfen auf den Verstellziehern in die Senklöcher der Aufsatzbacken einführen.
- Mitgelieferten Ballendrehgriff (nur BSA) in eine der Bohrungen der Planspirale stecken und durch Drehen nach links oder rechts Verstellzieher nach außen (beim Innen-Ausdrehen) bzw. nach innen (beim Außen-Überdrehen) fahren bis zum Festsitzen.
- Futter spannen und Backen aus- bzw. überdrehen.

Function of the jaw turning fixture

- Preset chuck jaws of the lathe chuck to the desired clamping diameter (consider how much material will be removed during turning).
- Insert the unscrewing device with the screw heads which are located on the adjusting slides into the countersunk holes of the top jaws.
- Insert enclosed metal pin into one of the holes of the scroll and adjust the adjusting slides either outward (for boring) or inward (for O.D. turning) by turning the scroll clockwise until it stops.
- Clamp the chuck and bore out or O.D. turn the jaws.

Abricht- und Reinigungsplatte | Dress- and Cleaning Plate

Zubehör | Accessories

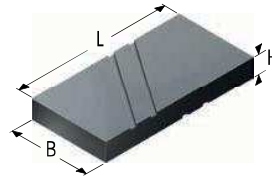
SRP

- Beidseitig verzahnt



SRP

- Serrated on both sides



SRP

Bezeichnung Description	ID	Verzahnung Seite 1 Serration first side	Verzahnung Seite 2 Serration second side	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Gewicht Weight [kg]
SRP-1	0118100	1/16" x 90°	1.5 mm x 60°	126	30	250	7
SRP-2	0118101	1/16" x 90°	3/32" x 90°	126	30	250	7
SRP-3	0118102	1.5 mm x 60°	3.0 mm x 60°	126	30	250	7

- Abricht- und Reinigungsplatte gehärtet mit beidseitig präzisionsgeschliffener Verzahnung
- Abgestimmt auf die Spitzverzahnung der Backe. In der Grundplatte laufen zwei Rillen, die die Reinigung erleichtern

Vorteile:

- Schnelle und sichere Reinigung der verschmutzten Verzahnung. In der Querrille lagert sich der Schmutz ab
- Schnelles Entgraten und Egalisieren beschädigter Stellen in der Verzahnung: Schleifpaste (Korn 320) auftragen, Spannbacken über der Schleifpaste einsetzen und gleichmäßig nach beiden Seiten bewegen
- Erhöhte Spanngenauigkeit der überarbeiteten Spannbacken
- Der normale Verschleiß der Spannbacken wird reduziert durch eine satte Verbindung zwischen Grund- und Aufsatzbacken
- Handliche Verpackung im Holzkasten

- Dress- and cleaning plates are hardened and precision ground on all sides, including the serration
- The base plate has two diagonal slots which makes cleaning easier

Advantages:

- Fast and safe cleaning of dirty serration. Dirt accumulates in the lateral groove
- Quick deburring and leveling of damaged areas in the serration: apply grinding paste (grain size 320), insert chuck jaws on top of it and evenly move them to both sides
- Higher clamping accuracy of the reworked chuck jaws
- The regular amount of wear on the chuck jaws is reduced by a new, firm connection between base and top jaws
- Handy packaging in a wooden storage box



Bei gehärteten Spannbacken Schleifpaste (Korn 320) am äußeren Rand auftragen
With hardened jaws apply grinding compound near the outer edge



Spannbacke über der Schleifpaste aufsetzen, in die Verzahnung führen und hin und her bewegen
Insert jaw on top of the grinding compound, guide it into the serration and move back and forth



Spannbacken vor der Reinigung
Serration before cleaning



Spannbacken nach der Reinigung
Serration after cleaning

Spezialfett/Fettpresse | Special Grease/Grease Gun

Zubehör | Accessories

LINOMAX plus

- Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von Hand- und Kraftspannfuttern sowie Lünetten von SCHUNK.



LINOMAX plus

- High-performance grease as standard for regularly lubricating SCHUNK manual and power lathe chucks and steady rests.

Bezeichnung Description	ID	Gebinde Bundle	Farbe Color	Grundölbasis Basic oil	Dichte Density [g/cm ³]	Konsistenz- klasse Consistency class	Reibungs- zahl Coefficient of friction	Lagerfähig- keit Shelf life [Jahre/years]
LINOMAX plus Kartusche LINOMAX plus cartridge	1342585	Kartusche 500 g Cartridge 500 g	weiß white	Mineralöl/Syntheseöl Mineral oil/synthetic oil	1.33	2	0.09	3
LINOMAX plus Dose LINOMAX plus can	1342586	Dose 1 kg Can 1 kg	weiß white	Mineralöl/Syntheseöl Mineral oil/synthetic oil	1.33	2	0.09	3
LINOMAX plus Eimer LINOMAX plus bucket	1343587	Eimer 21,5 kg Bucket 21.5 kg	weiß white	Mineralöl/Syntheseöl Mineral oil/synthetic oil	1.33	2	0.09	3

Fettpresse

- Fettpresse zur Schmierung aller gängigen Hand- und Kraftspannfutter von SCHUNK.



Grease Gun

- Grease gun for lubrication of all standard manual and power lathe chucks from SCHUNK.

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Gebinde Bundle
Fettpresse Grease gun	9900543	Kartuschen Cartridges