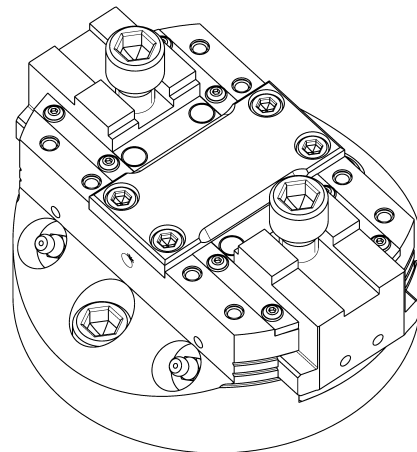
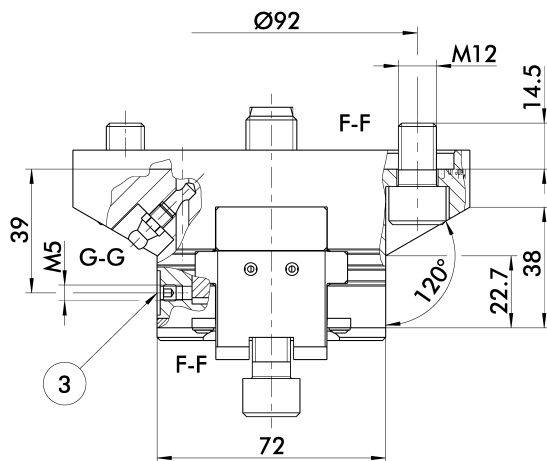
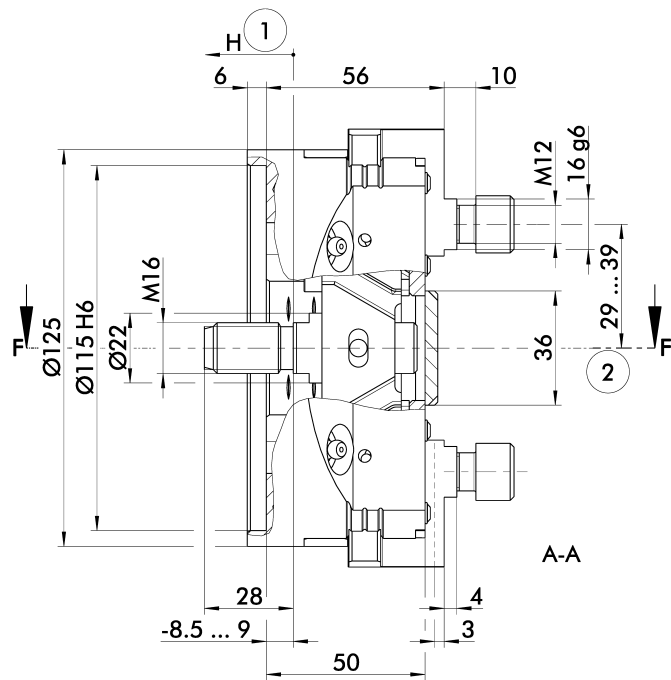
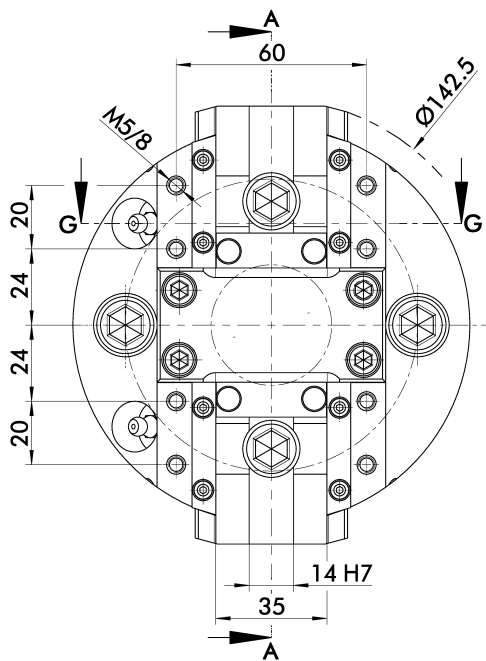




Anschlag nach vorne im Zylinder, nach hinten im Flansch.
Technische Änderungen vorbehalten.

Backstop cylinder side onwards, backwards in the adapter plate.
Subject to technical changes.

- ① Richtung des Kolbenhubes
- ② Abstand auf Mitte Kreuzversatz
- ③ Sperrluftanschluss

- ① Piston stroke direction
- ② Distance to center of tongue and groove
- ③ Air purge connection

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
-	Z115	0813031	KV T&G	5300	26	23	10	17.5	0.007	3.7
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]

KV = Kreuzversatz

T&G = tongue and groove

Lieferumfang

Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, and operating manual

Achtung!

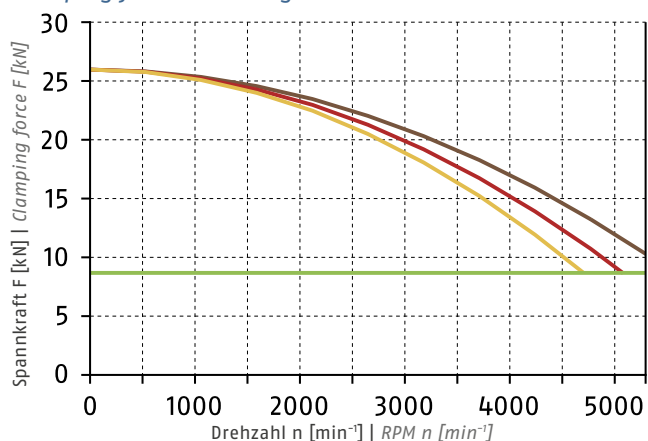
Das ROTA 2B 125 ist aufgrund der Grundbackengeometrie nur für Außenspannung geeignet!

Attention!

Due to the geometry of the base jaws, the ROTA 2B 125 chuck should be used for O.D. clamping only!

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

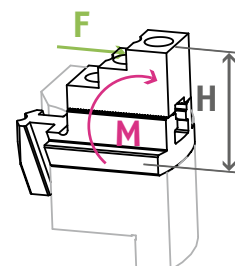
■ 2 SWKK 125
0.8 kg

■ 2 SWKK 125
1.2 kg

■ 2 SWKK 125
1.5 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 884 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 868
See page 868



Standard-Spannbacken
siehe Seite 490
Standard chuck jaws
see page 490



Spezialfett
siehe Seite 494
Special grease
see page 494



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 494
Clamping force tester
see page 494



Flansche
siehe Seite 494
Adapter plates
see page 494