

- ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung
- ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung
- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I outermost position
- ② Position of base jaws II outermost position
- ③ Position of base jaws I innermost position
- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
			[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	1366706	82	41	7.4	4.712	21	0.19	25.1
ISO 702-1	Nr. 6	1366707	82	41	7.4	4.712	21	0.19	26.8
ISO 702-1	Nr. 8	1366708	82	41	7.4	4.712	21	0.23	31

Lieferumfang

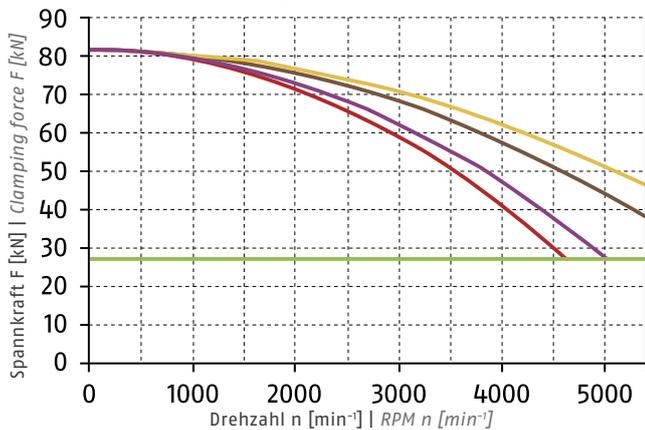
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram

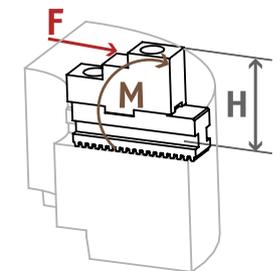


① Siehe Seite 866 | See page 866

- Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%
- SHF 200
0.82 kg
- SFA 200
2 kg
- GST 201
1.6 kg
- UVB 200
2.7 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 1367 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 868
See page 868

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 202/203 | See page 202/203



Standard-Spannbacken
siehe Seite 196
Standard chuck jaws
see page 196



Schutzbüchsen
siehe Seite 194
Center sleeves
see page 194



Sonstiges Zubehör
siehe Seite 204
Other accessories
see page 204



Flansche
siehe Seite 205
Adapter Plates
see page 205