

## TENDO Platinum

TENDO „Das Original“ ist das Hydro-Dehnspannfutter von SCHUNK. Das umfangreiche Spektrum von 29 Schnittstellen macht TENDO zum Präzisions-Allrounder, der mit allen Werkzeugmaschinen spindeln kompatibel ist.

### *TENDO Platinum*

*TENDO "The original" is the hydraulic expansion toolholder from SCHUNK. The extensive range of 29 interfaces makes the TENDO toolholder a precision all-rounder that is compatible with all machine tool spindles.*



## Vorteile – Ihr Nutzen

### Alle handelsüblichen Schafttypen spannbar

Form A: mit glatter Zylinderschaft, Schaft Form A nach DIN 1835 und DIN 6535 HA

Form AB: mit flacher Stirn und Zylinderschaft mit Mitnahme-  
mefläche, Schaft Form B nach DIN 1835 und DIN 6535 HB

Form B: mit seitlichen Mitnahme-  
meflächen, Schaft Form B nach DIN 1835

Form E: mit geneigter Spannfläche, Schaft Form E nach DIN 1835 und DIN 6535 HE

### Serienmäßig feingewuchtet

Mit einer Wuchtgüte von G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> für hohe Drehzahlen geeignet

### Sekundenschneller, µ-genauer Werkzeugwechsel ohne Peripheriegeräte

Zeitersparnis durch Rüstzeitreduzierung und keine Investitions- und Energiekosten durch zusätzliche Spanngeräte

### Dauerhafter Rundlauf und Wechselwiederholgenauigkeit < 0,003 mm

Gleichmäßiger Schneideneingriff, erhöhte Standzeiten des Werkzeugs und reduzierte Kosten für Nachschleifen oder Neubeschaffung

### Hervorragende Schwingungsdämpfung

Gleichmäßiger Schneideneingriff, erhöhte Standzeiten des Werkzeugs und reduzierte Kosten für Nachschleifen oder Neubeschaffung

### Exakte Längeneinstellung

Längeneinstellung im Bereich von 0,01 mm Genauigkeit, bei einem Verstellweg von 10 mm

### Hohe Flexibilität

Spannung unterschiedlicher Durchmesser durch den Einsatz von geschlitzten oder kühlmitteldichten Zwischenbüchsen

### Umfassende Kompatibilität

Ideal kombinierbar mit TENDO SVL und TRIBOS SVL Verlängerungen

### Schmutzrillen für zuverlässige Drehmomentübertragung

Trockene Spannflächen, durch Verdrängung von Öl-, Fett- oder Schmierstoffresten in die Schmutzrinne

## Advantages – Your benefits

### All commercially available tool shank types can be clamped

Form A: with smooth cylindrical shank, shank form A in accordance with DIN 1835 and DIN 6535 HA

Form AB: with flat face and cylindrical shank with pulling face, shank form B in accordance with DIN 1835 and DIN 6535 HB

Form B: with lateral pulling faces, shank form B in accordance with DIN 1835

Form E: with inclined clamping face, shank form E in accordance with DIN 1835 and DIN 6535 HE

### Fine-balanced by default

Suitable for high speeds with a balancing grade of G2.5 at 25,000 RPM

### Micron precise tool change in seconds without peripheral equipment

Time saving through reduction of set-up time and no investment and energy costs due to additional clamping devices

### Permanent run-out and repeat accuracy of < 0.003 mm

Even cutting action, increased tool service life, and reduced costs for regrinding or buying new tools

### Excellent vibration damping

Even cutting action, increased tool service life, and reduced costs for regrinding or buying new tools

### Exact length preadjustment

Length adjustment in the range of 0.01 mm accuracy, with adjustment travel of 10 mm

### High degree of flexibility

Clamping of different diameters due to the use of slotted or coolant-proof intermediate sleeves

### Broad compatibility

Can be ideally combined with TENDO SVL and TRIBOS SVL extensions

### Dirt grooves for reliable torque transmission

Dry clamping surfaces, by displacement of oil, grease or lubricant residues into the dirt groove

## Technik

Mit einfachsten Handgriffen ist das Werkzeug schnell und prozesssicher gewechselt. Werkzeug in das Hydro-Dehnspannfutter einfügen, die Spannschraube mit einem Sechskantschlüssel auf Anschlag eindrehen – fertig. Ihr Vorteil: Zeitersparnis durch Rüstzeitreduzierung und keine Investitions- und Energiekosten durch zusätzliche Spanngeräte.

## Technology

*With a few simple actions, the tool can be changed quickly and process reliably. Insert the tool into the hydraulic expansion toolholder, use an Allen key to screw in the clamping screw to dead stop – finished! Your advantage: time savings due to reduced set-up times and no investment and energy costs for additional clamping devices.*



**1 Spannschraube**

Mit der Spannschraube wird der Spannkolben betätigt. Die Spannschraube mit einem Sechskantschlüssel auf Anschlag spannen. Ein Drehmomentschlüssel wird nicht benötigt.

**2 Spannkolben**

Mit dem Spannkolben wird das Hydraulikmedium in das Kammer-system gepresst.

**3 Dichtungselement**

Spezialdichtung für leakagefreie Spannung.

**4 Dehnbüchse**

Die Dehnbüchse wölbt sich gleichmäßig gegen den Werkzeugschaft. Durch diesen Spannprozess wird zuerst der Werkzeugschaft zentriert und anschließend vollflächig und kräftig gespannt.

**5 Kammersystem**

Das mit dem Hydraulik-Medium gefüllte Kammersystem hat eine dämpfende Wirkung auf das eingespannte Werkzeug.

**6 Grundkörper**

Am Grundkörper befindet sich die maschinenseitige Schnittstelle.

**7 Werkzeug**

Das Werkzeug wird zentrisch zur Mittelachse gespannt – höchste Rundlauf- und Wechselwiederholgenauigkeit < 0,003 mm.

**1 Clamping screw**

*The clamping screw is used to move the clamping piston. Clamp the clamping screw to dead stop using an Allen key. A torque wrench is not needed.*

**2 Clamping piston**

*The clamping piston compresses the hydraulic fluid into the oil chamber system.*

**3 Sealing element**

*Special sealing for leakage-free clamping.*

**4 Expansion sleeve**

*The expansion sleeve expands against the tool shank. This clamping process first centers the tool shank before fully clamping it over the whole surface.*

**5 Chamber system**

*When the chamber system is filled with hydraulic fluid, it has a damping effect on the clamped tool.*

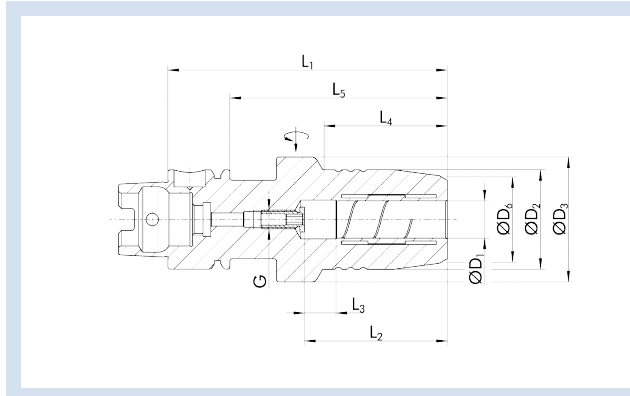
**6 Base body**

*The machine-side interface is located on the base body.*


**7 Tool**

*The tool is centrally clamped to the center axis – highest run-out and repeat accuracy of < 0.003 mm.*

## TENDO P HSK-A 32



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]/[inch]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0205870	6	26	40	22	80	37	10	29	60	M5	16	0.5	9205640
0205871	8	28	40	24	80	37	10	29	60	M6	23	0.5	9205640
0205872	10	30	40	26	85	41	10	35	65	M6	45	0.5	9205640
0205873	12	32	40	28	90	46	10	40	70	M6	90	0.5	9205640
0205892	1/2"	32	40	28	90	46	10	40	70	M10x1	90	0.5	9205640

#### Ausführung

Geeignet für Chiron-Maschinen Typ FZ-08 mit Kettenmagazin, 24 Werkzeuge

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Version

Suitable for Chiron-machines type FZ-08 with chain magazine for 24 tools

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

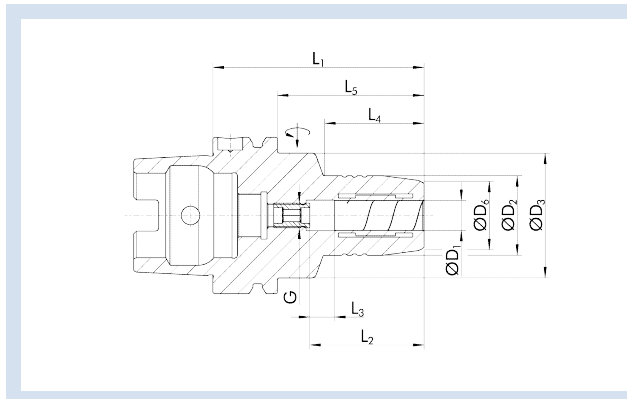
#### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request  
TENDO Platinum with Cool Flow available on request


#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P HSK-A 40



## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204241	6	26	33.5	22	70	37	10	36	50	M5	16	0.4	9205640
0204242	8	28	33.5	24	70	37	10	36	50	M6	23	0.5	9205640
0204243	10	30	33.5	26	75	41	10	42	55	M6	45	0.5	9205640
0204244	12	32	33.5	28	80	46	10	48	60	M6	90	0.5	9205640
0206204	14	34	53	29.5	85	46	10	32	65	M8x1	110	0.7	9205650
0206205	16	38	53	33.5	90	49	10	37	70	M8x1	185	0.8	9205650
0206206	18	40	53	35.5	95	49	10	42	75	M8x1	240	0.8	9205650
0206217	20	42	53	37.5	100	51	10	47	80	M8x1	330	1	9205650

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

**MMS (Minimalmengenschmierung)**

MMS-taugliche Ausführung auf Anfrage lieferbar

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Längenverstellerschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

**MQL (Minimal Quantity Lubrication)**

Design suitable for MQL operations available on request

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Scope of delivery**

Does not include actuation key

**Individual**

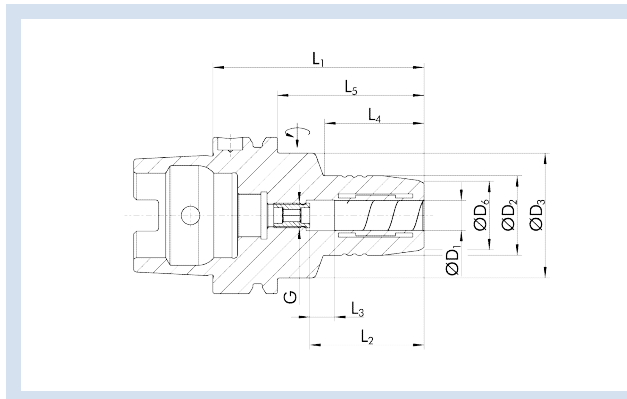
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P HSK-A 50



## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204041	6	26	40	22	70	37	10	28	44	M5	16	0.7	9205640
0204042	8	28	40	24	70	37	10	28	44	M6	23	0.7	9205640
0204043	10	30	40	26	75	41	10	34	49	M8x1	45	0.7	9205640
0204044	12	32	40	28	85	46	10	44	59	M10x1	90	0.8	9205640
0204049	14	34	40	30	85	46	10	44	59	M10x1	110	0.8	9205640
0204045	16	38	53	34	90	49	10	30	64	M10x1	185	1.1	9205650
0204040	18	40	57	36	90	49	10	30	64	M10x1	240	1.1	9205650
0204046	20	42	60	38	90	51	10	29	64	M10x1	330	1.1	9205650

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

**MMS (Minimalmengenschmierung)**

MMS-taugliche Ausführung auf Anfrage lieferbar

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Längenverstellerschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

**MQL (Minimal Quantity Lubrication)**

Design suitable for MQL operations available on request

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Scope of delivery**

Does not include actuation key

**Individual**

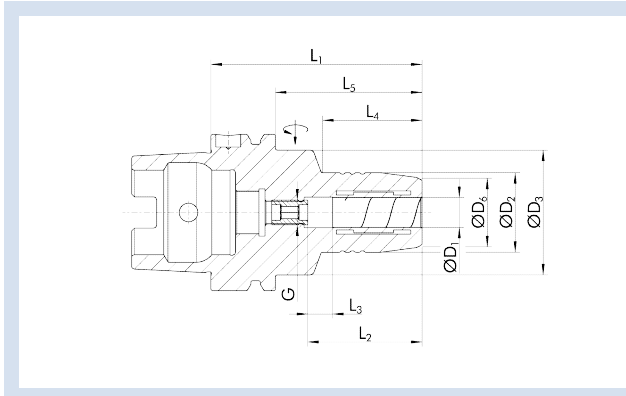
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P HSK-A 63



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204051	6	26	50	22	70	37	10	24	44	M5	16	1	9205650
0204052	8	28	50	24	70	37	10	25	44	M6	23	1	9205650
0204053	10	30	50	26	80	41	10	35	54	M8x1	45	1.1	9205650
0204054	12	32	50	28	85	46	10	40	59	M10x1	90	1.1	9205650
0204059	14	34	50	30	85	46	10	40	59	M10x1	110	1.1	9205650
0204055	16	38	50	34	90	49	10	46	64	M12x1	185	1.2	9205650
0204050	18	40	50	36	90	49	10	47	64	M12x1	240	1.3	9205650
0204056	20	42	50	38	90	51	10	48	64	M16x1	330	1.3	9205650
0204057	25	57		53	120	57	10	94		M16x1	400	2.16	9205660
0204058	32	62		58	125	61	10	99		M16x1	650	2.7	9205660

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

#### MMS (Minimalmengenschmierung)

MMS-taugliche Ausführung auf Anfrage lieferbar

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter [schunk.com](http://schunk.com), für mehr Informationen bitte an [cad.cax.daten@de.schunk.com](mailto:cad.cax.daten@de.schunk.com) wenden

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

#### MQL (Minimal Quantity Lubrication)

Design suitable for MQL operations available on request

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

#### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

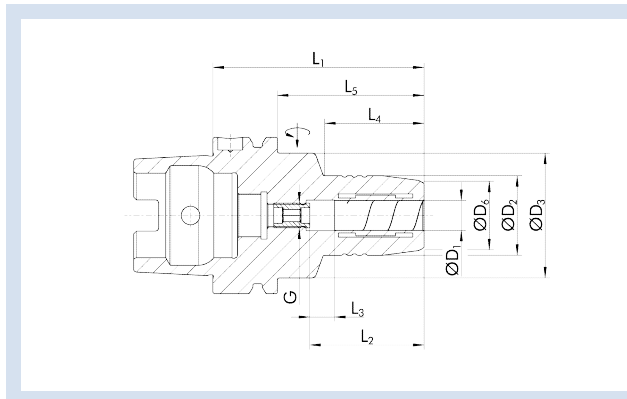
TENDO Platinum with Cool Flow available on request

#### CAD data


Drawings according to DIN SPEC 69874 at [schunk.com](http://schunk.com); for more information please contact [cad.cax.daten@de.schunk.com](mailto:cad.cax.daten@de.schunk.com)



## TENDO P HSK-A 63



## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [inch]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204300	1/4"	26	50	21.5	70	37	10	24	44	M5	17	1	9205650
0204301	3/8"	30	50	25.5	80	41	10	35	54	M6	45	1	9205650
0204302	1/2"	32	50	27.5	85	46	10	40	59	M10x1	95	1	9205650
0204304	3/4"	42	50	37.5	90	51	10	48	64	M16x1	310	1.2	9205650
0204305	1"	57	63	52.6	120	57	10	59	94	M16x1	400	2.2	9205660
0204306	1 1/4"	64	75	59.6	125	61	10	63	99	M16x1	650	2.7	9205660

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

**MMS (Minimalmengenschmierung)**

MMS-taugliche Ausführung auf Anfrage lieferbar

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

**MQL (Minimal Quantity Lubrication)**

Design suitable for MQL operations available on request

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Scope of delivery**

Does not include actuation key

**Individual**

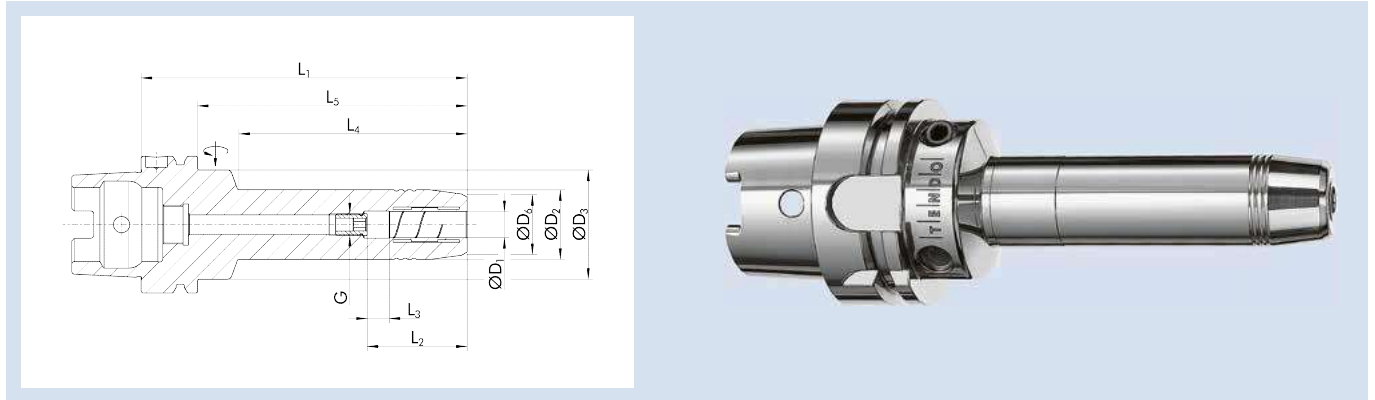
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P HSK-A 63 L<sub>1</sub>=150



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204771	6	26	50	22	150	37	10	103	124	M5	16	1.4	9205650
0204772	8	28	50	24	150	37	10	104	124	M6	23	1.4	9205650
0204773	10	30	50	26	150	41	10	104	124	M8x1	45	1.5	9205650
0204774	12	32	50	28	150	46	10	105	124	M10x1	90	1.5	9205650
0204779	14	34	50	30	150	46	10	105	124	M10x1	110	1.6	9205650
0204775	16	38	50	34	150	49	10	106	124	M12x1	185	1.8	9205650
0204770	18	40	50	36	150	49	10	107	124	M12x1	240	1.8	9205650
0204776	20	42	50	38	150	51	10	108	124	M16x1	330	1.9	9205650

### Ausführung

Lange, schlanke Ausführung

### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

### Werkzeugschaftqualität

h6

### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

### Datenträger

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

### MMS (Minimalmengenschmierung)

MMS-taugliche Ausführung auf Anfrage lieferbar

### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

### Version

Long, slim design

### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

### Tool shank quality

h6

### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

### Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

### MQL (Minimal Quantity Lubrication)

Design suitable for MQL operations available on request

### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

### Scope of delivery

Does not include actuation key

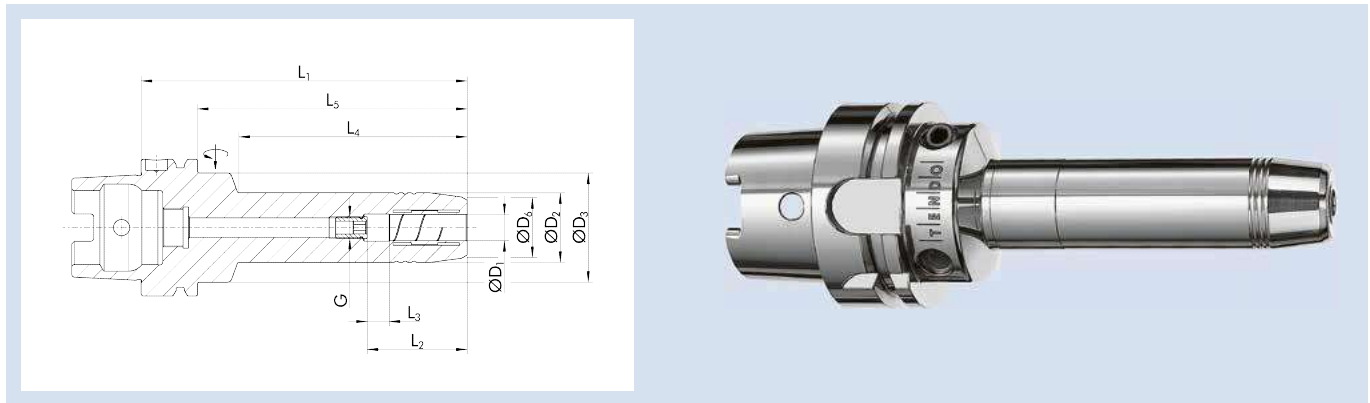
### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request


TENDO Platinum with Cool Flow available on request

### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

TENDO P HSK-A 63 L<sub>1</sub>=200

## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204781	6	26	50	22	200	37	10	153	174	M5	16	1.6	9205650
0204782	8	28	50	24	200	37	10	154	174	M6	23	1.6	9205650
0204783	10	30	50	26	200	41	10	154	174	M8x1	45	1.7	9205650
0204784	12	32	50	28	200	46	10	155	174	M10x1	90	1.8	9205650
0204789	14	34	50	30	200	46	10	155	174	M10x1	110	1.9	9205650
0204785	16	38	50	34	200	49	10	156	174	M12x1	185	2.2	9205650
0204780	18	40	50	36	200	49	10	157	174	M12x1	240	2.3	9205650
0204786	20	42	50	38	200	51	10	158	174	M16x1	330	2.4	9205650

**Ausführung**

Lange, schlanke Ausführung

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

**MMS (Minimalmengenschmierung)**

MMS-taugliche Ausführung auf Anfrage lieferbar

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Version**

Long, slim design

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

**MQL (Minimal Quantity Lubrication)**

Design suitable for MQL operations available on request

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Scope of delivery**

Does not include actuation key

**Individual**

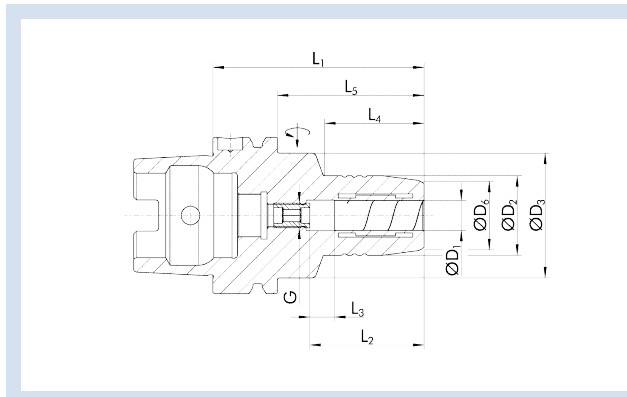
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request

**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P HSK-A 80



## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204491	6	26	50	22	70	37	10	24	44	M5	16	1.5	9205650
0204492	8	28	50	24	70	37	10	24	44	M6	23	1.5	9205650
0204493	10	30	50	26	80	41	10	35	54	M8x1	45	1.5	9205650
0204494	12	32	50	28	85	46	10	40	59	M10x1	90	1.6	9205650
0204499	14	34	50	30	85	46	10	40	59	M10x1	110	1.6	9205650
0204495	16	38	50	34	95	49	10	51	69	M12x1	185	1.7	9205650
0204490	18	40	50	36	95	49	10	51	69	M12x1	240	1.8	9205650
0204496	20	42	50	38	95	51	10	52	69	M16x1	330	1.8	9205650
0204497	25	57	63	53	110	57	10	65	84	M16x1	400	2.6	9205660
0204498	32	64	75	60	125	61	10	63	99	M16x1	650	3.3	9205660

**Rundlaufgenauigkeit**

&lt; 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

**MMS (Minimalmengenschmierung)**

MMS-taugliche Ausführung auf Anfrage lieferbar

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Längenverstellerschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Run-out accuracy**

&lt; 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

**MQL (Minimal Quantity Lubrication)**

Design suitable for MQL operations available on request

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Scope of delivery**

Does not include actuation key

**Individual**

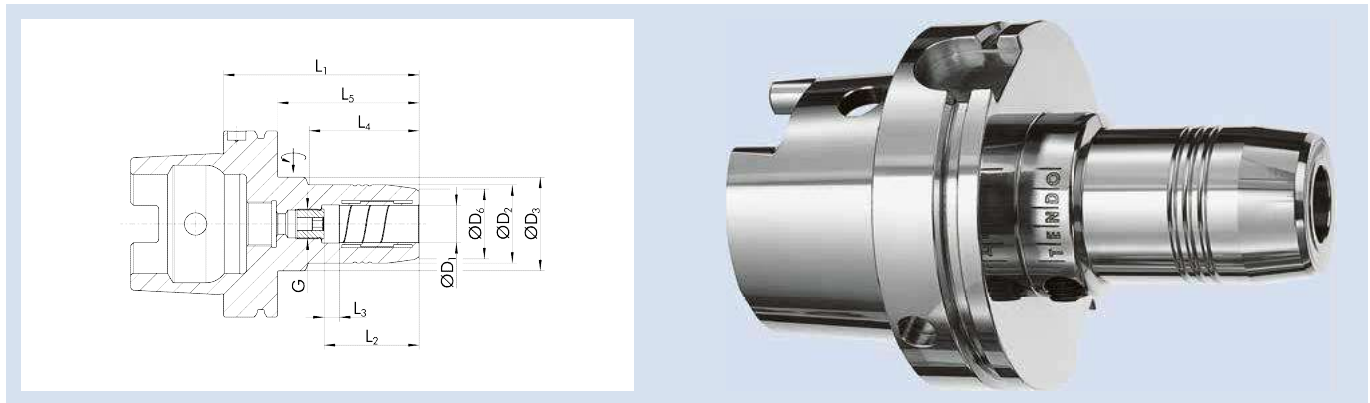
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request

**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P HSK-A 100



## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204061	6	26	50	22	75	37	10	26	46	M5	16	2.5	9205650
0204062	8	28	50	24	75	37	10	26	46	M6	23	2.5	9205650
0204063	10	30	50	26	90	41	10	42	61	M8x1	45	2.5	9205650
0204064	12	32	50	28	95	46	10	47	66	M10x1	90	2.6	9205650
0204069	14	34	50	30	95	46	10	47	66	M10x1	110	2.6	9205650
0204065	16	38	50	34	100	49	10	53	71	M12x1	185	2.7	9205650
0204060	18	40	50	36	100	49	10	53	71	M12x1	240	2.8	9205650
0204066	20	42	50	38	105	51	10	59	76	M16x1	330	2.8	9205650
0204067	25	57	63	53	110	57	10	62	81	M16x1	400	3.7	9205660
0204068	32	64	75	60	110	61	10	62	81	M16x1	650	3.8	9205660

**Rundlaufgenauigkeit**

&lt; 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

**MMS (Minimalmengenschmierung)**

MMS-taugliche Ausführung auf Anfrage lieferbar

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Längenverstellerschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Run-out accuracy**

&lt; 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

**MQL (Minimal Quantity Lubrication)**

Design suitable for MQL operations available on request

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Scope of delivery**

Does not include actuation key

**Individual**

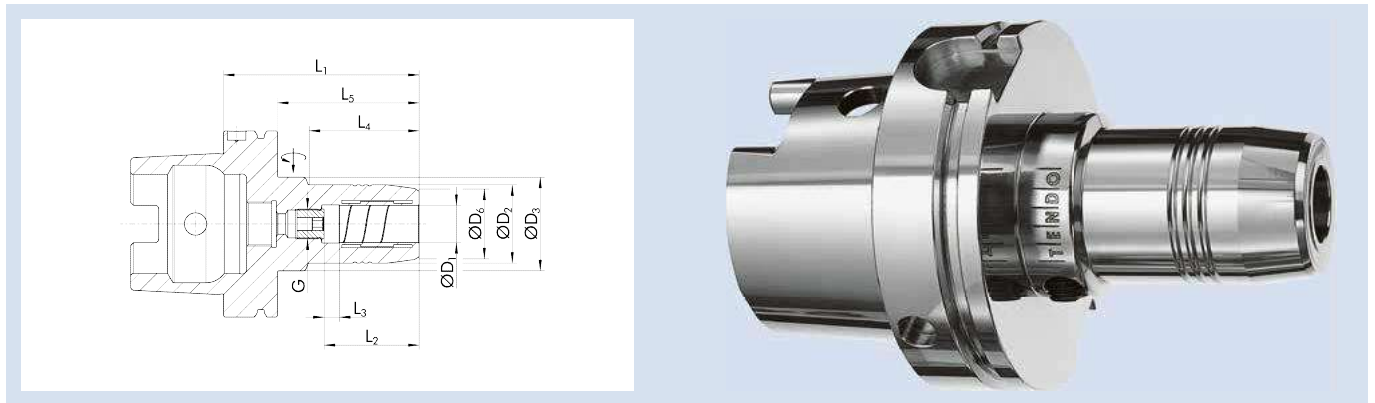
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request

**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P HSK-A 100



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>6</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	G	M <sub>min</sub>	Gewicht Weight	
	[inch]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]	[kg]	
0204316	1 1/4"	64	75	59.6	110	61	10	62	81	M16x1	650	3.7	9205660

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

#### MMS (Minimalmengenschmierung)

MMS-taugliche Ausführung auf Anfrage lieferbar

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

#### MQL (Minimal Quantity Lubrication)

Design suitable for MQL operations available on request

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

#### Individual

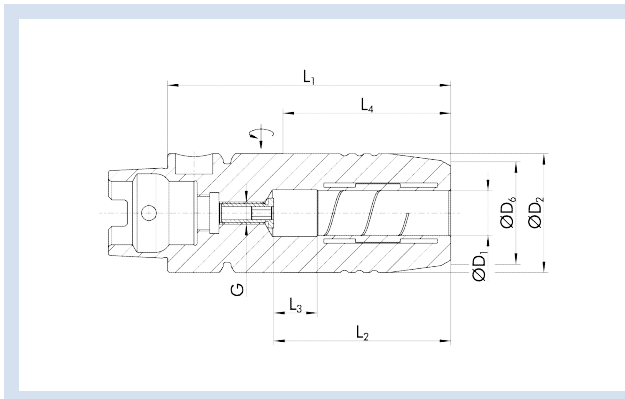
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P HSK-C 32 Chiron FZ 08



## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204476	6	26	22	65	37.5	10	33	M5	16	0.3	9205640
0204477	8	28	24	67	37.5	10	34	M6	23	0.4	9205640
0204478	10	30	26	72.7	42.5	10	39	M6	45	0.4	9205640
0204479	12	32	28	76	47.5	10	45	M6	90	0.4	9205640

① Auch als HSK-C (manuelle Ausführung) verwendbar

① Can also be used as HSK-C (manual version)

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Tool shank quality**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

**Data carrier**

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

**Werkzeughalterwechsel**

Für manuellen Werkzeughalterwechsel

**Toolholder changes**

For manual toolholder exchange

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Scope of delivery**

Does not include actuation key

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

**Individual**

Additional sizes and customized designs are available upon request  
TENDO Platinum with Cool Flow available on request

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

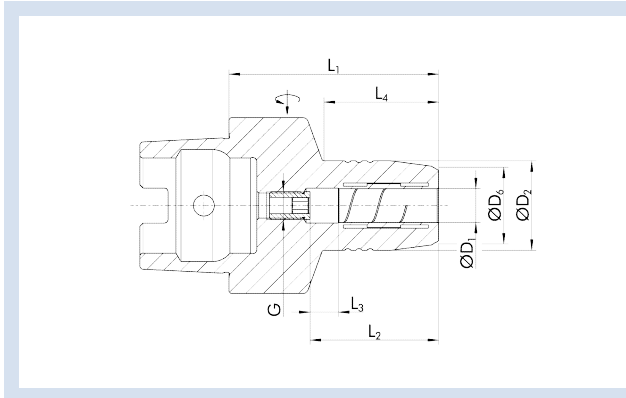
**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P HSK-C 40



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204001	6	26	22	60	37	10	35	M5	16	0.4	9205640
0204002	8	28	24	60	37	10	36	M6	23	0.4	9205640
0204003	10	30	26	65	41	10	41	M6	45	0.5	9205640
0204004	12	32	28	70	46	10	47	M6	90	0.5	9205640

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

#### Werkzeughalterwechsel

Für manuellen Werkzeughalterwechsel

#### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter [schunk.com](http://schunk.com), für mehr Informationen bitte an [cad.cax.daten@de.schunk.com](mailto:cad.cax.daten@de.schunk.com) wenden

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore for data carrier as an option

#### Toolholder changes

For manual toolholder exchange

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

#### Individual

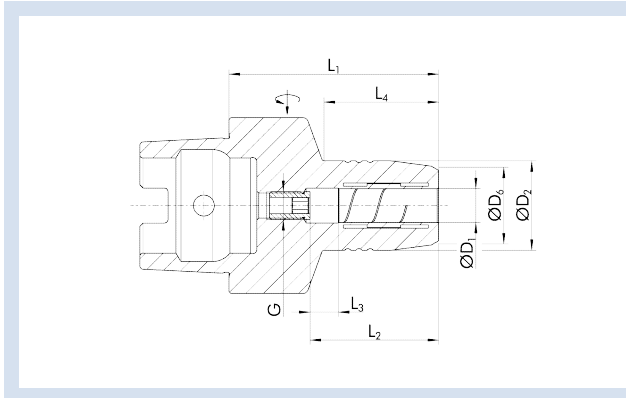
Additional sizes and customized designs are available upon request  
TENDO Platinum with Cool Flow available on request

#### CAD data


Drawings according to DIN SPEC 69874 at [schunk.com](http://schunk.com); for more information please contact [cad.cax.daten@de.schunk.com](mailto:cad.cax.daten@de.schunk.com)



## TENDO P HSK-C 50



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204011	6	26	22	60	37	10	30	M5	16	0.6	9205650
0204012	8	28	24	60	37	10	30	M6	23	0.6	9205650
0204013	10	30	26	65	41	10	35	M8x1	45	0.7	9205650
0204014	12	32	28	75	46	10	44	M10x1	90	0.7	9205650
0204019	14	34	30	75	46	10	46	M10x1	110	0.7	9205650
0204015	16	38	34	80	49	10	51	M12x1	185	0.8	9205650
0204010	18	40	36	80	49	10	51	M12x1	240	0.9	9205650
0204016	20	42	38	80	51	10	52	M16x1	330	0.9	9205650

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

#### Werkzeughalterwechsel

Für manuellen Werkzeughalterwechsel

#### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore for data carrier as an option

#### Toolholder changes

For manual toolholder exchange

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

#### Individual

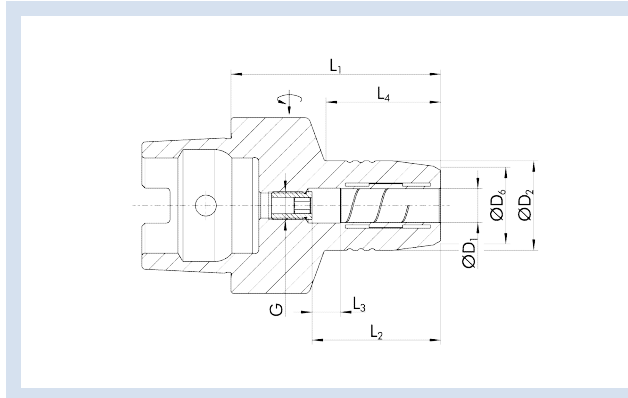
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P HSK-C 63



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204021	6	26	22	60	37	10	25	M5	16	0.9	9205650
0204022	8	28	24	60	37	10	25	M6	23	0.9	9205650
0204023	10	30	26	65	41	10	31	M8x1	45	1	9205650
0204024	12	32	28	75	46	10	41	M10x1	90	1	9205650
0204029	14	34	30	75	46	10	42	M10x1	110	1.1	9205650
0204025	16	38	34	80	49	10	48	M12x1	185	1.1	9205650
0204020	18	40	36	80	49	10	48	M12x1	240	1.2	9205650
0204026	20	42	38	80	51	10	49	M16x1	330	1.2	9205650
0204027	25	57	53	95	57	10	63	M16x1	400	1.8	9205660
0204028	32	63	59	100	61	10	84	M12x1	650	2	9205660

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

#### Werkzeughalterwechsel

Für manuellen Werkzeughalterwechsel

#### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter [schunk.com](http://schunk.com), für mehr Informationen bitte an [cad.cax.daten@de.schunk.com](mailto:cad.cax.daten@de.schunk.com) wenden

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore for data carrier as an option

#### Toolholder changes

For manual toolholder exchange

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

#### Individual

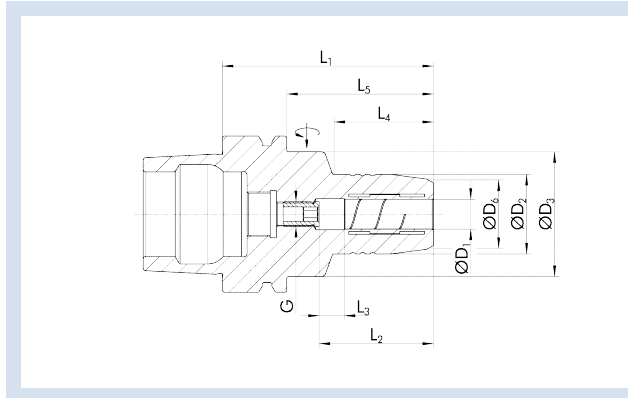
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at [schunk.com](http://schunk.com); for more information please contact [cad.cax.daten@de.schunk.com](mailto:cad.cax.daten@de.schunk.com)

## TENDO P HSK-E 40



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204611	6	26	33.5	22	70	37	10	36	50	M5	16	0.5	9205640
0204612	8	28	33.5	24	70	37	10	36	50	M6	23	0.5	9205640
0204613	10	30	33.5	26	75	41	10	42	55	M6	45	0.5	9205640
0204614	12	32	33.5	28	80	46	10	48	60	M6	90	0.6	9205640

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

#### MMS (Minimalmengenschmierung)

MMS-taugliche Ausführung auf Anfrage lieferbar

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Längenverstellerschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore for data carrier as an option

#### MQL (Minimal Quantity Lubrication)

Design suitable for MQL operations available on request

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

#### Individual

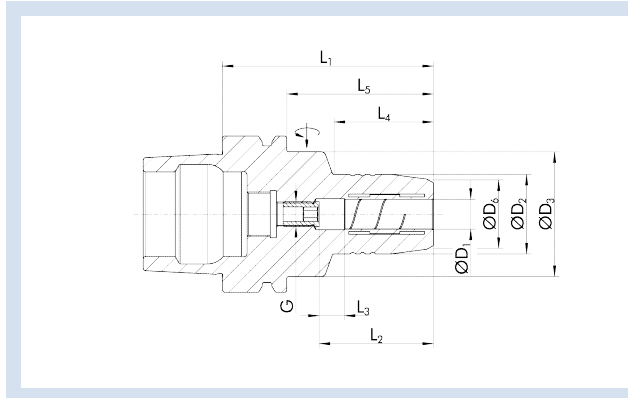
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P HSK-E 50



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204470	6	26	40	22	70	37	10	28	44	M5	16	0.7	9205640
0204471	8	28	40	24	70	37	10	28	44	M6	23	0.7	9205640
0204472	10	30	40	26	75	41	10	34	49	M8x1	45	0.7	9205640
0204473	12	32	40	28	85	46	10	44	59	M10x1	90	0.8	9205640
0204474	16	38	53	34	90	49	10	30	64	M10x1	185	1	9205650
0204475	20	42	60	38	90	51	10	29	64	M10x1	330	1.1	9205650

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

#### MMS (Minimalmengenschmierung)

MMS-taugliche Ausführung auf Anfrage lieferbar

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Längenverstellerschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore for data carrier as an option

#### MQL (Minimal Quantity Lubrication)

Design suitable for MQL operations available on request

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

#### Individual

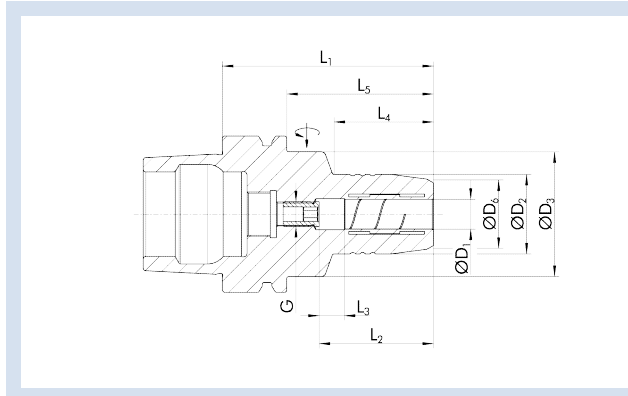
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P HSK-E 63



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204921	6	26	50	22	70	37	10	24	44	M5	16	1.1	9205640
0204922	8	28	50	24	70	37	10	24	44	M6	23	1.1	9205640
0204923	10	30	50	26	80	41	10	35	54	M8x1	45	1.1	9205640
0204924	12	32	50	28	85	46	10	40	59	M10x1	90	1.2	9205640
0204929	14	34	50	30	85	46	10	40	59	M10x1	110	1.2	9205650
0204925	16	38	50	34	90	49	10	46	64	M12x1	185	1.3	9205650
0204920	18	40	50	36	90	49	10	47	64	M12x1	240	1.3	9205650
0204926	20	42	50	38	90	51	10	48	64	M16x1	330	1.3	9205650
0204927	25	57	63	53	120	57	10	59	94	M16x1	400	2.3	9205660
0204928	32	64	75	60	125	61	10	63	99	M16x1	650	2.8	9205660

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

#### MMS (Minimalmengenschmierung)

MMS-taugliche Ausführung auf Anfrage lieferbar

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Längenverstellerschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore for data carrier as an option

#### MQL (Minimal Quantity Lubrication)

Design suitable for MQL operations available on request

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

#### Individual

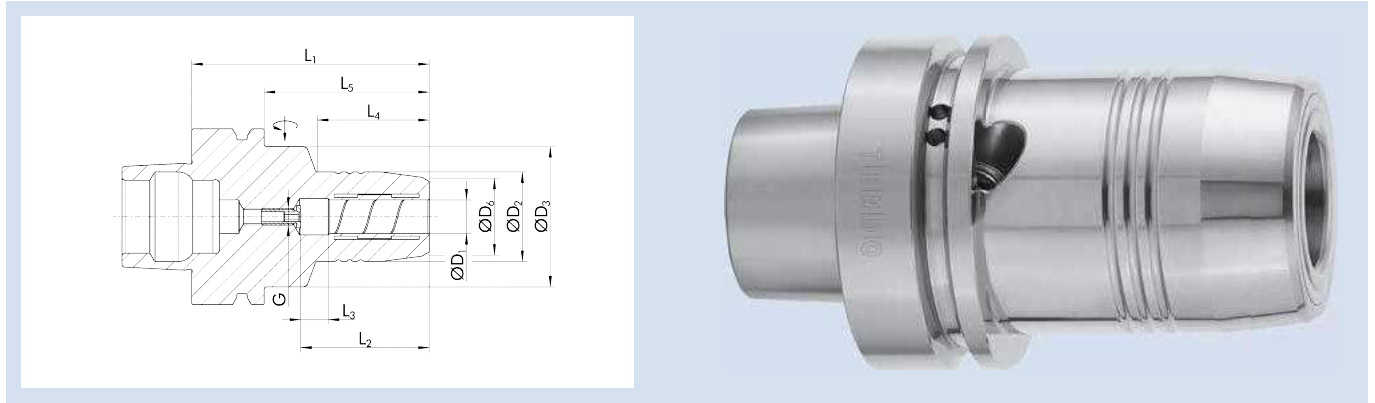
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P HSK-F 63



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	Gewicht Weight [kg]	
20017759	10	30	50	25.5	81.5	42.5	10	35	55.55	M8x1	1	9205640
20029674	12	32	50	28	85	46	10	40	59	M10x1	1.1	9205640
0203993	20	42	50	37.5	85	50	7	48	59	M12x1	1.2	9205650
0203994*	25	50		45	85	52		59			1.8	9205660

\* Variante ohne Längenverstellungsschraube

\* Variant without length adjustment screw

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Data carrier

Bore for data carrier as an option

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

#### Individual

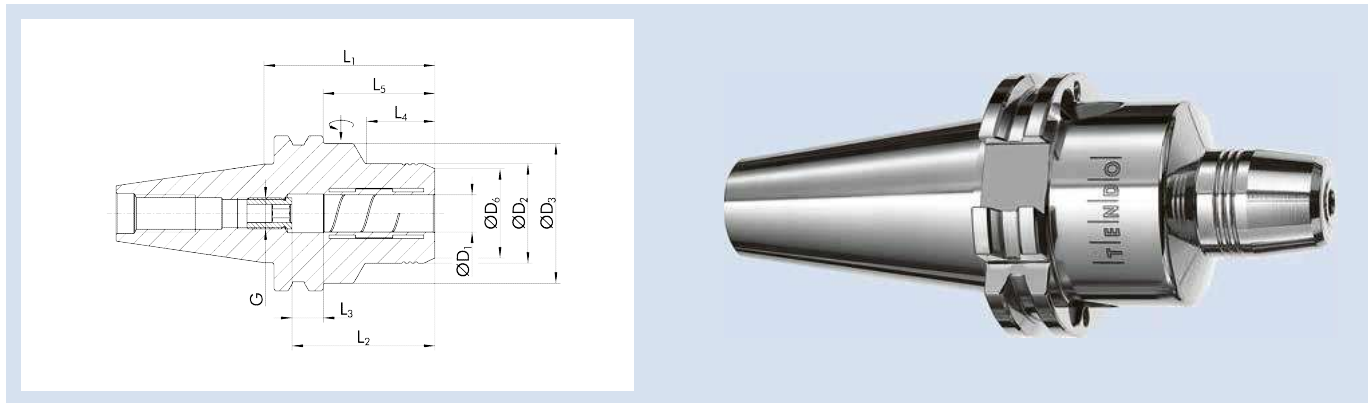
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P SK 30



## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204931	6	26	45	23	55	37	10	20	35.9	M5	16	0.6	9205640
0204932	8	28	45	25	55	37	10	20	35.9	M6	23	0.6	9205640
0204933	10	30	45	27	55	41	10	21	35.9	M8x1	45	0.6	9205640
0204934	12	32	45	29	55	46	10	22	35.9	M10x1	90	0.6	9205640
0204935	16	38	45	34	90	49	10	50	70.9	M6	185	0.6	9205650
0204936	20	42	45	38	90	51	10	50	70.9	M6	330	0.6	9205650

**Ausführung**

Kurze, schlanke Ausführung

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger optional

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Kühlmittelzufuhr**

Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 AD

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Version**

Short, slim design

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore for data carrier as an option

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Coolant supply**

Coolant supply as per ISO 7388 AD

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Scope of delivery**

Does not include actuation key

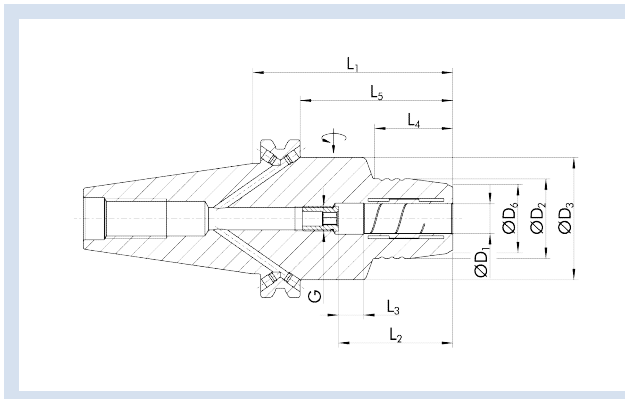
**Individual**

Additional sizes and customized designs are available upon request


TENDO Platinum with Cool Flow available on request

**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

TENDO P SK 40 L<sub>1</sub>=80,5

## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204261	6	26	49.5	22	80.5	37	10	29.5	61.4	M5	16	1.4	9205650
0204262	8	28	49.5	24	80.5	37	10	30	61.4	M6	23	1.4	9205650
0204263	10	30	49.5	26	80.5	41	10	31	61.4	M8x1	45	1.4	9205650
0204264	12	32	49.5	28	80.5	46	10	31.5	61.4	M10x1	90	1.4	9205650
0204265	16	38	49.5	34	80.5	49	10	33	61.4	M12x1	185	1.4	9205650
20023215	18	42	49	38.25	80.5	52.5	10	34.2	61.4	M12x1	240	1.4	9205650
0204266	20	42	49.5	38	80.5	51	10	34	61.4	M16x1	330	1.4	9205650
0201740	25	55	66	53	80.5	57	10	22	61.4	M16x1	400	1.8	9205660
0204267	32	63	80	60	80.5	61	10	25.5	61.4	M16x1	650	2	9205660

**Rundlaufgenauigkeit**

&lt; 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger optional

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Kühlmittelzufuhr**

Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 AD/AF

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Run-out accuracy**

&lt; 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore for data carrier as an option

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Coolant supply**

Coolant supply according to ISO 7388 AD/AF

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Scope of delivery**

Does not include actuation key

**Individual**

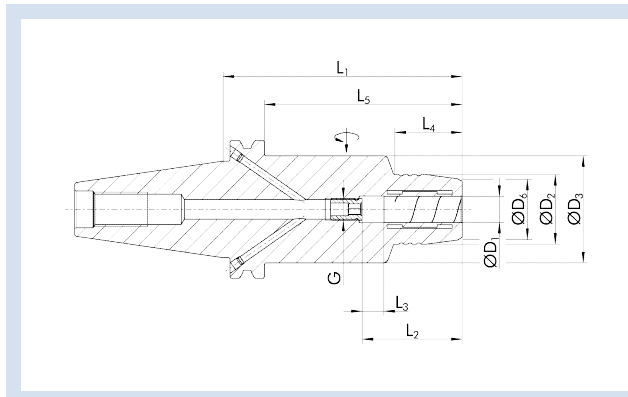
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com



TENDO P SK 40 L<sub>1</sub>=110

## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204271	6	26	49.5	22	110	37	10	29.5	90.9	M5	16	1.8	9205650
0204272	8	28	49.5	24	110	37	10	30	90.9	M6	23	1.9	9205650
0204273	10	30	49.5	26	110	41	10	31	90.9	M8x1	45	1.9	9205650
0204274	12	32	49.5	28	110	47	10	31.5	90.9	M10x1	90	1.8	9205650
0204275	16	38	49.5	34	110	49	10	33	90.9	M12x1	185	1.9	9205650
0204276	20	42	49.5	38	110	51	10	34	90.9	M16x1	330	1.9	9205650

**Ausführung**

Lange, schlanke Ausführung

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger optional

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Kühlmittelzufuhr**

Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 AD/AF

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Version**

Long, slim design

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore for data carrier as an option

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Coolant supply**

Coolant supply according to ISO 7388 AD/AF

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Scope of delivery**

Does not include actuation key

**Individual**

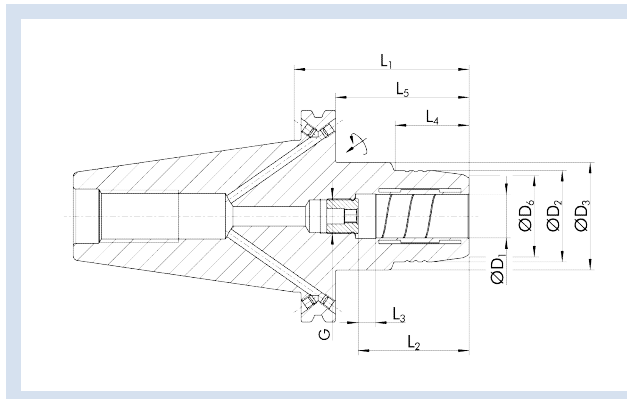
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P SK 50



## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>6</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	G	M <sub>min</sub>	Gewicht Weight	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]	[kg]	
0204246	20	42	49.5	38	80.5	51	10	34	61.4	M16x1	330	3.3	9205650
0204247	32	64	70	60	103.2	61	10	62.5	84.1	M16x1	650	4.4	9205660

**Ausführung**

Kurze, schlanke Ausführung

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger optional

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Kühlmittelzufuhr**

Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 AD/AF

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Version**

Short, slim design

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore for data carrier as an option

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Coolant supply**

Coolant supply according to ISO 7388 AD/AF

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Scope of delivery**

Does not include actuation key

**Individual**

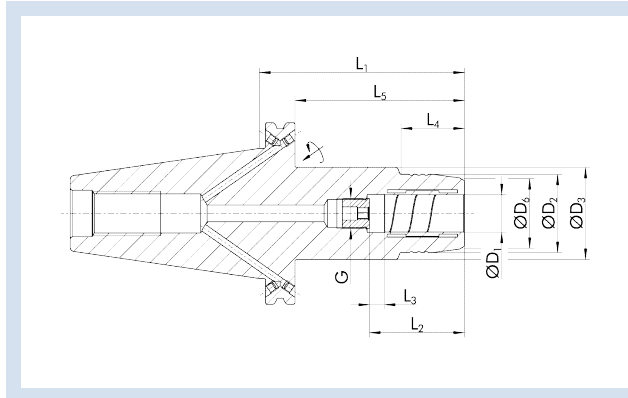
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P SK 50 L<sub>1</sub>=110



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>6</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	G	M <sub>min</sub>	Gewicht Weight	
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]	[kg]	
0204256	20	42	49.5	38	110	51	10	34	90.9	M16x1	330	3.7	9205650

#### Ausführung

Kurze, schlanke Ausführung

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Kühlmittelzufuhr

Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 AD/AF

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

#### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Version

Short, slim design

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore for data carrier as an option

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Coolant supply

Coolant supply according to ISO 7388 AD/AF

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

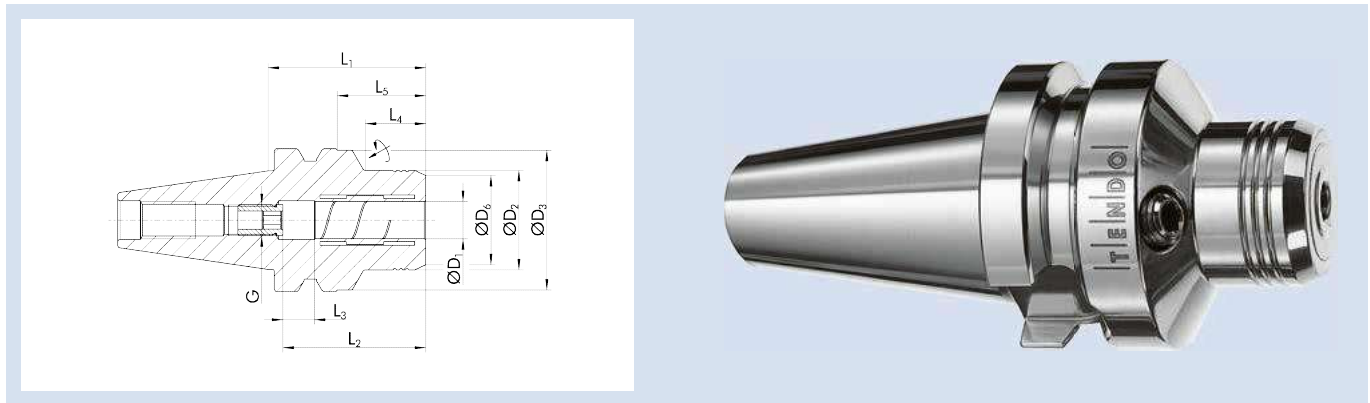
Does not include actuation key

#### Individual


Additional sizes and customized designs are available upon request  
TENDO Platinum with Cool Flow available on request

#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

TENDO P JIS-BT 30 L<sub>1</sub>=2"

## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]/[inch]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0205631	6	26	22.7	50.8	37	10	17.8	M5	16	0.6	9205640
0205632	8	28	24.7	50.8	37	10	18.4	M6	23	0.6	9205640
0205633	10	30	26.7	50.8	41	10	19	M8x1	45	0.6	9205640
0205634	12	32	28.7	50.8	46	10	19.5	M10x1	90	0.6	9205640
28003673	20	60	46.14	50.8	51	10	21.5	M10x1	330	0.5	9205650
0205641	1/4"	26	22.7	50.8	37	10	17.8	M5	17	0.5	9205640
0205643	3/8"	30	26.7	50.8	41	10	19	M6x1	45	0.5	9205640
0205644	1/2"	32	28.7	50.8	46	10	19.5	M10x1	95	0.5	9205640
28003669	3/4"	60	46.14	50.8	51	10	21.5	M10x1	310	0.5	9205650

**Rundlaufgenauigkeit**

&lt; 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger optional

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Kühlmittelzufuhr**

Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 JD

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Run-out accuracy**

&lt; 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore for data carrier as an option

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Coolant supply**

Coolant supply according to ISO 7388 JD

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

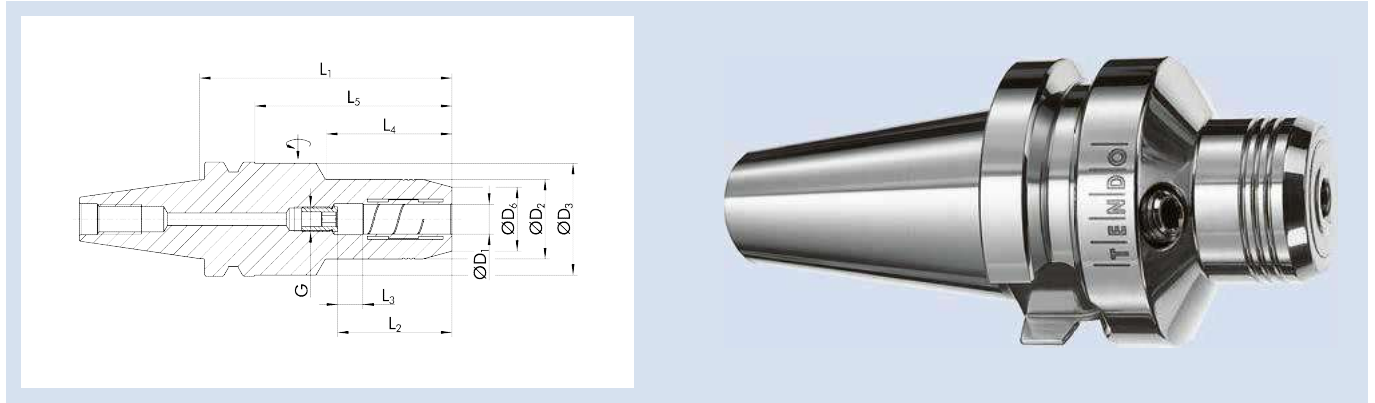
**Scope of delivery**

Does not include actuation key


**Individual**Additional sizes and customized designs are available upon request  
TENDO Platinum with Cool Flow available on request**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P JIS-BT 30 L<sub>1</sub>=90



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]/[inch]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0205635	16	38	45	34	90	49	10	50	68	M10x1	185	0.9	9205650
0205636	20	42	45	37.5	90	51	10	50	68	M6	330	0.9	9205650
28003251	3/4"	42	44.5	37.7	90	51	10	50	68	M10x1	310	0.8	9205650

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Kühlmittelezufuhr

Kühlmittelezufuhr gemäß ISO 7388 JD

#### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter [schunk.com](http://schunk.com), für mehr Informationen bitte an [cad.cax.daten@de.schunk.com](mailto:cad.cax.daten@de.schunk.com) wenden

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore for data carrier as an option

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Coolant supply

Coolant supply according to ISO 7388 JD

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

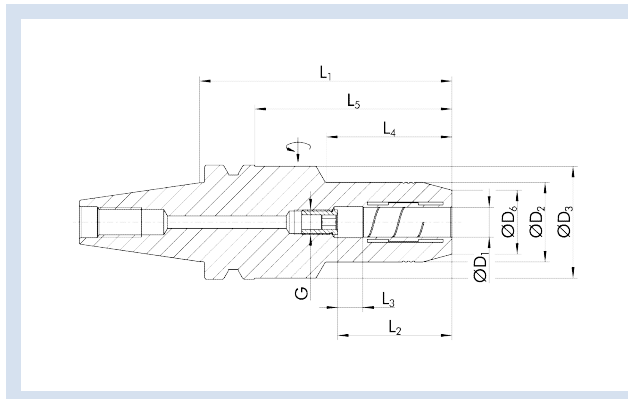
#### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request

#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at [schunk.com](http://schunk.com); for more information please contact [cad.cax.daten@de.schunk.com](mailto:cad.cax.daten@de.schunk.com)

TENDO P JIS-BT 30 L<sub>1</sub>=4"

## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>6</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
	[mm]/[inch]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				
0205651	6	26	45	22.2	101.6	37	10	54.5	79.6	M5	16	2	9205650
0205652	8	26	45	22.2	101.6	37	10	54.5	79.6	M6	23	2	9205650
0205653	10	30	45	26	101.6	42	10	55.7	79.6	M6x1	45	2	9205650
0205654	12	32	45	26	101.6	46	10	56.2	79.6	M10x1	90	2	9205650
0205656	20	42	45	36	101.6	51	10	59.5	79.6	M10x1	330	2	9205650
0205661	1/4"	26	45	22.2	101.6	37	10	55	80.2	M5	17	2	9205650
0205663	3/8"	30	45	26	101.6	42	10	56.2	79.7	M6x1	45	2	9205650
0205664	1/2"	32	45	26	101.6	46	10	56.2	79.7	M10x1	95	2	9205650
0205666	3/4"	42	45	36	101.6	51	10	59.7	79.7	M10x1	310	2	9205650

**Rundlaufgenauigkeit**

&lt; 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger optional

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Kühlmittelzufuhr**

Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 JD

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Run-out accuracy**

&lt; 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore for data carrier as an option

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Coolant supply**

Coolant supply according to ISO 7388 JD

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

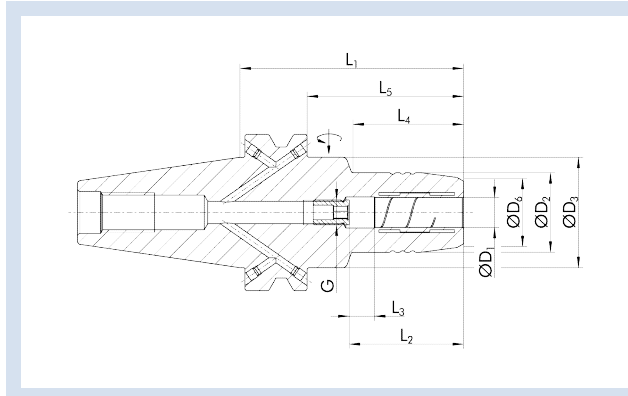
**Scope of delivery**

Does not include actuation key


**Individual**Additional sizes and customized designs are available upon request  
TENDO Platinum with Cool Flow available on request**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P JIS-BT 40



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204440	6	26	44.5	22	90	37	10	43	63	M5	16	1.4	9205650
0204441	8	28	44.5	24	90	37	10	44.5	63	M6	23	1.4	9205650
0204442	10	30	44.5	26	90	41	10	44.5	63	M8x1	45	1.4	9205650
0204443	12	32	44.5	28	90	46	10	44.5	63	M10x1	90	1.4	9205650
0204444	16	38	44.5	34	90	49	10	47.5	63	M12x1	185	1.5	9205650
0204445	20	42	44.5	38	90	51	10	47.5	63	M16x1	330	1.5	9205650
1481386	32	62		58.5	100	61	10	63		M16x1	650	2.55	9205660

#### Ausführung

Kurze, schlanke Ausführung

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Kühlmittelzufuhr

Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 JD/JF

Bohrungen für Form JF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

#### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Version

Short, slim design

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore for data carrier as an option

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Coolant supply

Coolant supply according to ISO 7388 JD/JF

Bores for form JF are sealed with set screws as transport safety

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

#### Individual

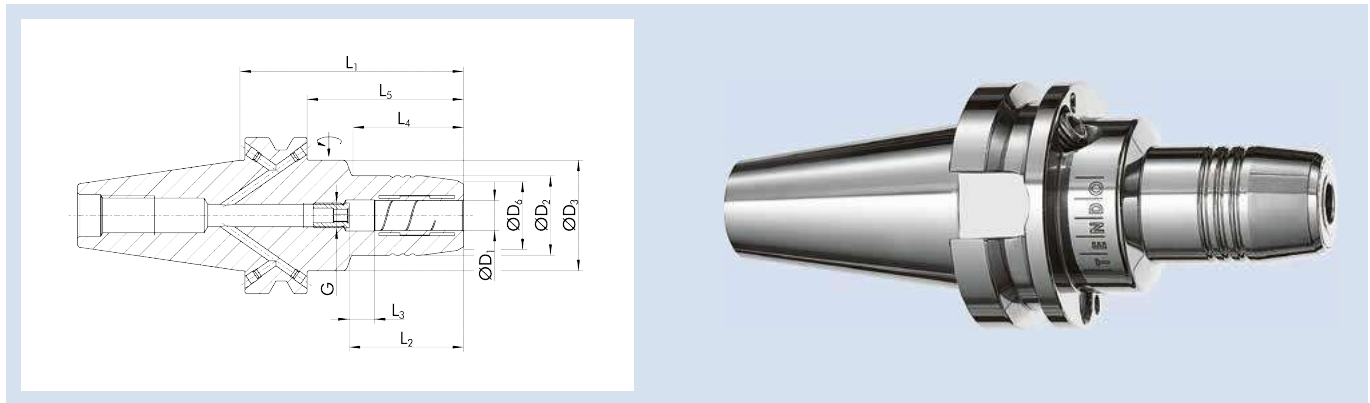
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P JIS-BT 40



## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [inch]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0205140	1/4"	26	44.5	21.5	90	37	10	43	63	M5	17	1.4	9205650
0205142	3/8"	30	44.5	27.5	90	41	10	44.5	63	M6x1	45	1.4	9205650
0205143	1/2"	32	44.5	27.5	90	46	10	44.5	63	M10x1	95	1.4	9205650
0205144	5/8"	38	44.5	33.5	90	49	10	47.5	63	M10x1	185	1.4	9205650
0205145	3/4"	42	44.5	37.5	90	51	10	47.5	63	M10x1	310	1.4	9205650

**Ausführung**

Kurze, schlanke Ausführung

**Rundlaufgenauigkeit**

&lt; 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger optional

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Kühlmittelzufuhr**

Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 JD/JF

Bohrungen für Form JF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Version**

Short, slim design

**Run-out accuracy**

&lt; 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore for data carrier as an option

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Coolant supply**

Coolant supply according to ISO 7388 JD/JF

Bores for form JF are sealed with set screws as transport safety

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Scope of delivery**

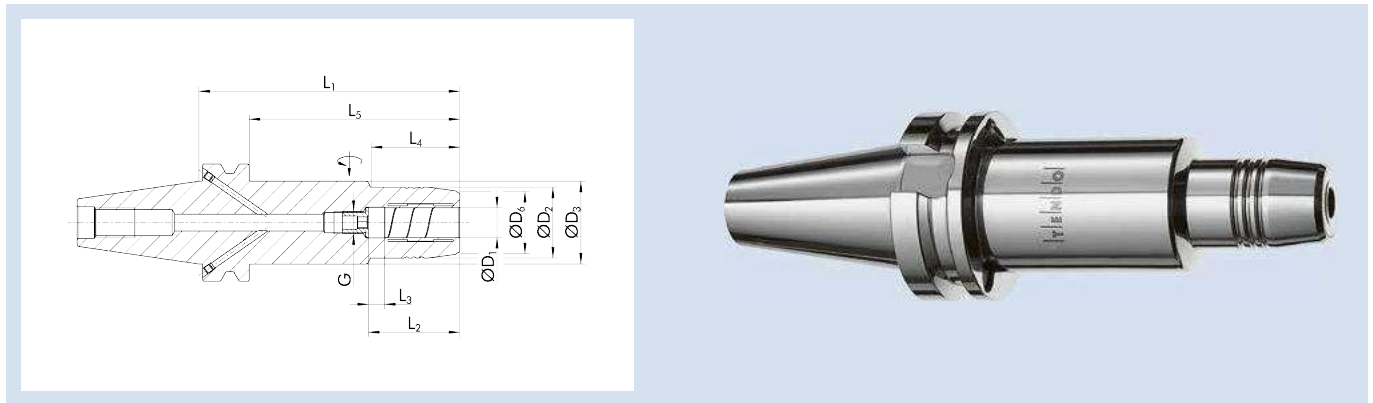
Does not include actuation key

**Individual**Additional sizes and customized designs are available upon request  
TENDO Platinum with Cool Flow available on request**CAD data**


Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com



## TENDO P JIS-BT 40 L<sub>1</sub>=140



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204446	6	26	44.5	22	140	37	10	43	113	M5	16	2	9205650
0204447	8	28	44.5	24	140	37	10	44.5	113	M6	23	2	9205650
0204448	10	30	44.5	26	140	41	10	44.5	113	M8x1	45	2	9205650
0204449	12	32	44.5	28	140	46	10	44.5	113	M10x1	90	2	9205650
0204450	16	38	44.5	34	140	49	10	47.5	113	M12x1	185	2.1	9205650
0204451	20	42	44.5	38	140	51	10	47.5	113	M16x1	330	2.1	9205650

### Ausführung

Lange, schlanke Ausführung

### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

### Werkzeugschaftqualität

h6

### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

### Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

### Kühlmittelzufuhr

Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 JD/JF

Bohrungen für Form JF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

### Version

Long, slim design

### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

### Tool shank quality

h6

### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

### Data carrier

Bore for data carrier as an option

### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

### Coolant supply

Coolant supply according to ISO 7388 JD/JF

Bores for form JF are sealed with set screws as transport safety

### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

### Scope of delivery

Does not include actuation key

### Individual

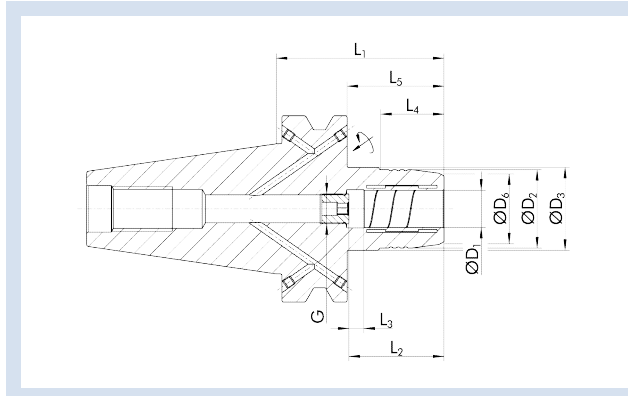
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P JIS-BT 50



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]/[inch]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204455	12	32	44.5	28	90	46	10	34	52	M10x1	90	4	9205650
0204457	20	42	44.5	38	90	51	10	34	52	M16x1	330	4	9205650
0204458	32	64	70.25	60	120	61	10	62.5	82	M16x1	650	5.3	9205660
0205183	1/2"	32	44.5	27.5	90	46	10	34	52	M10x1	95	4	9205650
0205185	3/4"	42	44.5	37.5	90	51	10	34	52	M16x1	310	4	9205650

#### Ausführung

Kurze, schlanke Ausführung

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Kühlmittelzufuhr

Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 JD/JF

Bohrungen für Form JF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

#### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Version

Short, slim design

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore for data carrier as an option

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Coolant supply

Coolant supply according to ISO 7388 JD/JF

Bores for form JF are sealed with set screws as transport safety

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

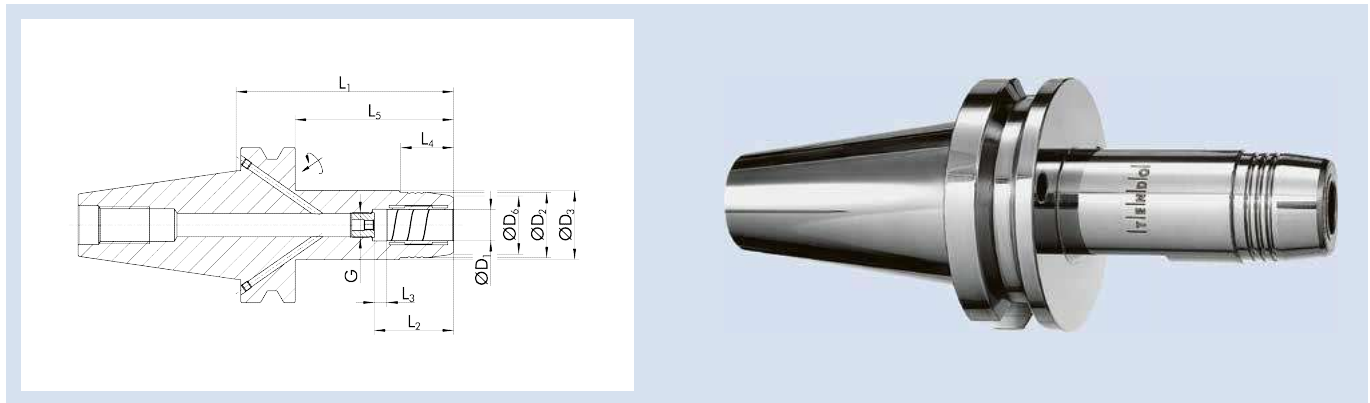
#### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request

#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

TENDO P JIS-BT 50 L<sub>1</sub>=140

## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0204461	12	32	44.5	28	140	46	10	34	102	M10x1	90	4.6	9205650
0204463	20	42	44.5	38	140	51	10	34	102	M16x1	330	4.7	9205650

**Ausführung**

Lange, schlanke Ausführung

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger optional

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Kühlmittelzufuhr**

Kühlmittelzufuhr gemäß ISO 7388 JD/JF

Bohrungen für Form JF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Version**

Long, slim design

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore for data carrier as an option

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Coolant supply**

Coolant supply according to ISO 7388 JD/JF

Bores for form JF are sealed with set screws as transport safety

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Scope of delivery**

Does not include actuation key

**Individual**

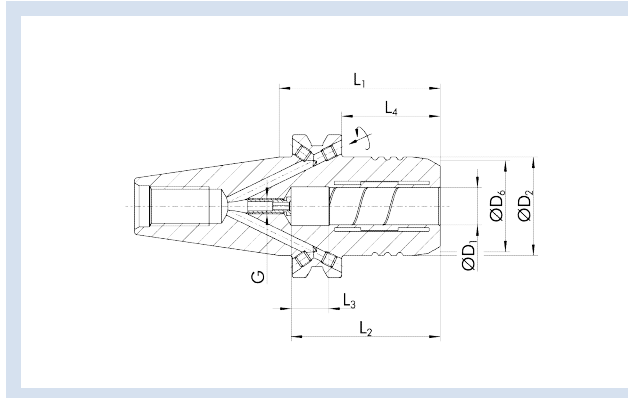
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P CAT 30 L<sub>1</sub>=2"



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]/[inch]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0207045	12	31.75	29.5	50.8	46.5	10	31.75	M5	90	0.5	9205640
0207048	1/2"	31.75	29.5	50.8	46.5	10	31.75	M5	95	0.5	9205640

#### Ausführung

Kurze, schwere Ausführung

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Kühlmittelzufuhr

Kühlmittelzufuhr gemäß ASME B5.50

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

#### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Version

Short, rigid design

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore for data carrier as an option

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Coolant supply

Coolant supply according to ASME B5.50

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

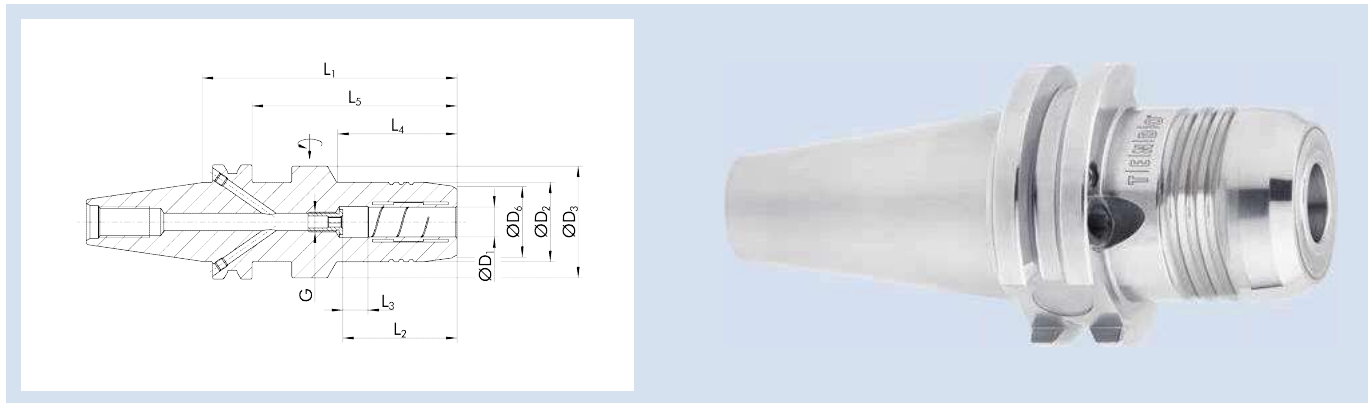
#### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request


TENDO Platinum with Cool Flow available on request

#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

TENDO P CAT 30 L<sub>1</sub>=4"

## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]/[inch]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0207051	12	32	44.45	28.5	101.6	46	10	48.5	82.55	M8x1	90	0.7	9205650
0207052	20	42	44.45	37.5	101.6	51	10	48.5	82.55	M8x1	330	0.8	9205650
0207055	1/2"	32	44.45	28.5	101.6	46	10	48.5	82.55	M8x1	95	0.7	9205650
0207056	3/4"	42	44.45	37.5	101.6	51	10	48.5	82.55	M8x1	310	0.8	9205650

**Rundlaufgenauigkeit**

&lt; 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger optional

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Kühlmittelezufuhr**

Kühlmittelezufuhr gemäß ASME B5.50

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Run-out accuracy**

&lt; 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore for data carrier as an option

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Coolant supply**

Coolant supply according to ASME B5.50

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

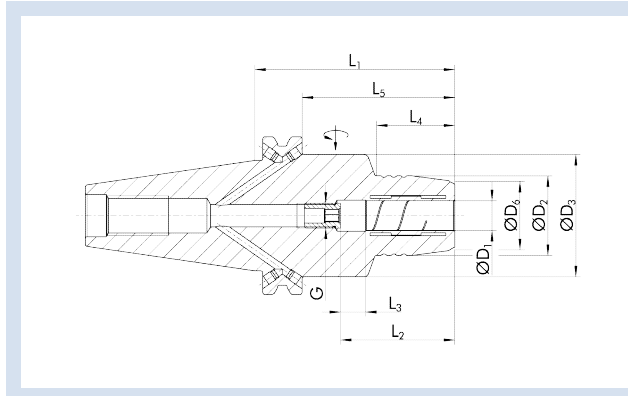
**Scope of delivery**

Does not include actuation key


**Individual**Additional sizes and customized designs are available upon request  
TENDO Platinum with Cool Flow available on request**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P CAT 40



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
1447887	6	26	49	19.8	63.5	37	10	24	44.45	M5	16	1.2	9205650
1447888	8	28	49	23.6	63.5	37	10	25	44.45	M5	23	1.2	9205650
1447889	10	30	49	24	63.5	41	10	27	44.45	M5	45	1.1	9205650
1447890	12	32	49	27.1	63.5	46	10	26	44.45	M10x1	90	1.1	9205650
1447891	14	34	49	28.8	63.5	46	10	26	44.45	M10x1	110	1.2	9205650
1447892	16	38	52	33.1	63.5	49	10	27	44.45	M10x1	185	1.2	9205650
1447893	20	42	55	37.6	63.5	51	10	25	44.45	M10x1	330	1.3	9205650

#### Ausführung

Kurze, schwere Ausführung

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger standardmäßig vorhanden

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Kühlmittelzufuhr

Kühlmittelzufuhr gemäß ASME B5.50

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

#### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Version

Short, rigid design

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore hole for data carriers available as standard

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Coolant supply

Coolant supply according to ASME B5.50

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

#### Individual

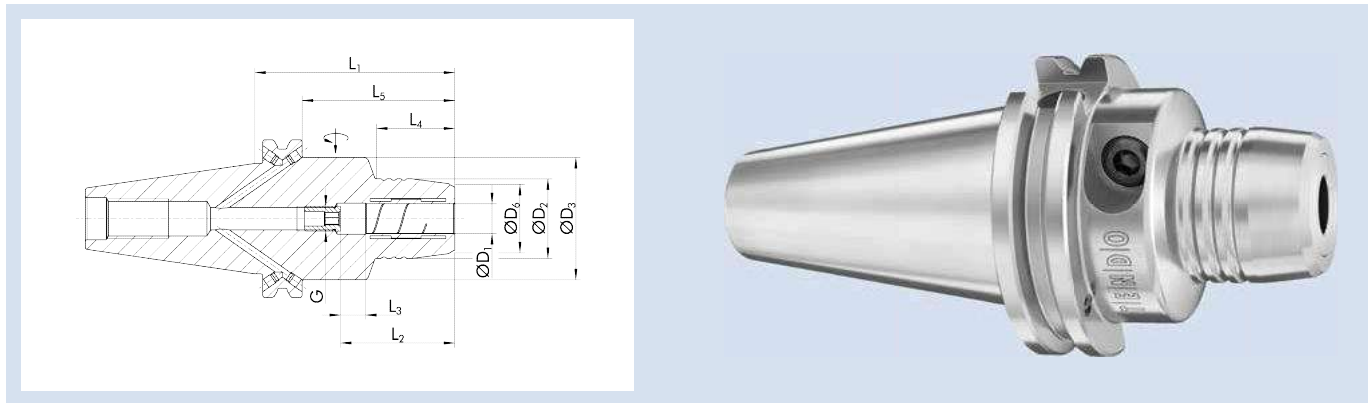
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P CAT 40



## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [inch]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
1447880	1/4"	26	44.45	19.8	63.5	37	10	22.64	44.45	M5	17	1.1	9205650
1447882	3/8"	30	49	25	63.5	41	10	22.54	44.45	M5	45	1.2	9205650
1447883	1/2"	32	49	27	63.5	46	10	24.5	44.45	M10x1	95	1.2	9205650
1447884	5/8"	38.05	60	34.5	63.5	49	10	22	44.45	M10x1	185	1.3	9205650
1447885	3/4"	44.45	60	38	63.5	51	10	23.17	44.45	M10x1	310	1.4	9205650

**Ausführung**

Kurze, schwere Ausführung

**Rundlaufgenauigkeit**

&lt; 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger standardmäßig vorhanden

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Kühlmittelzufuhr**

Kühlmittelzufuhr gemäß ASME B5.50

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Version**

Short, rigid design

**Run-out accuracy**

&lt; 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore hole for data carriers available as standard

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Coolant supply**

Coolant supply according to ASME B5.50

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

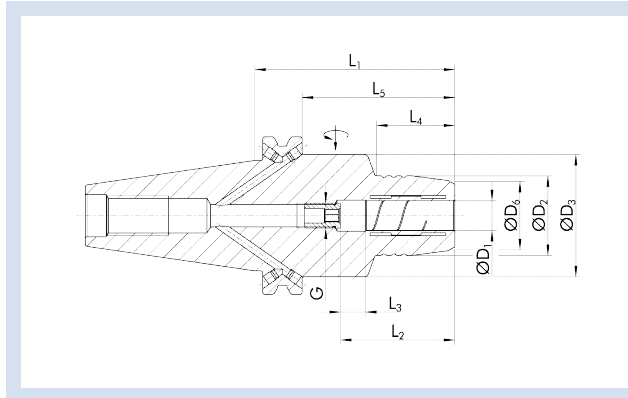
**Scope of delivery**

Does not include actuation key


**Individual**Additional sizes and customized designs are available upon request  
TENDO Platinum with Cool Flow available on request**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P CAT 40 L<sub>1</sub>=81



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>6</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	G	M <sub>min</sub>	Gewicht Weight	
	[inch]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[Nm]	[kg]	
1447895	1"	55	62.5	48	81	57	10	40	61.95	M10x1	400	1.7	9205660

#### Ausführung

Kurze, schwere Ausführung

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger standardmäßig vorhanden

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Kühlmittelzufuhr

Kühlmittelzufuhr gemäß ASME B5.50

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

#### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Version

Short, rigid design

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore hole for data carriers available as standard

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Coolant supply

Coolant supply according to ASME B5.50

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

#### Individual

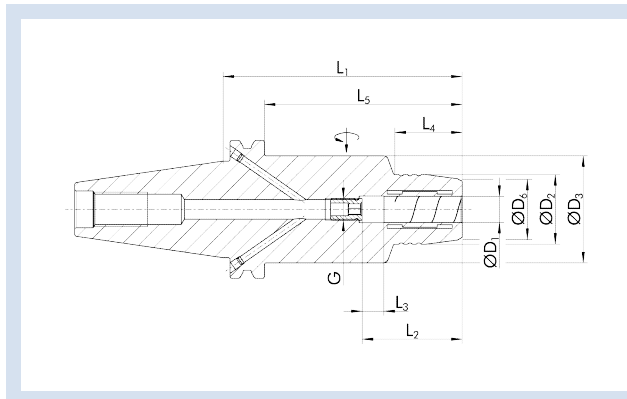
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request

#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com



TENDO P CAT 40 L<sub>1</sub>=4"

## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
1447905	6	26	49	19.8	101.6	37	10	24	82.55	M5	16	1.7	9205650
1447906	8	28	49	23.6	101.6	37	10	25	82.55	M5	23	1.7	9205650
1447907	10	30	49	23.8	101.6	41	10	35	82.55	M5	45	1.6	9205650
1447908	12	32	49	25.5	101.6	46	10	40	82.55	M10x1	90	1.6	9205650
1447909	14	34	49	27.8	101.6	46	10	40	82.55	M10x1	110	1.6	9205650
1447910	16	38	49	31.5	101.6	49	10	46	82.55	M10x1	185	1.6	9205650
1447911	20	42	49	35.5	101.6	51	10	48	82.55	M10x1	330	1.6	9205650
1447912	25	48	57	41.5	101.6	57	10	56	82.55	M10x1	400	1.8	9205660
1447913	32	62		55.4	101.6	61	10		82.55	M10x1	650	2.1	9205660

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger standardmäßig vorhanden

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Kühlmittelzufuhr**

Kühlmittelzufuhr gemäß ASME B5.50

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore hole for data carriers available as standard

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Coolant supply**

Coolant supply according to ASME B5.50

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Scope of delivery**

Does not include actuation key

**Individual**

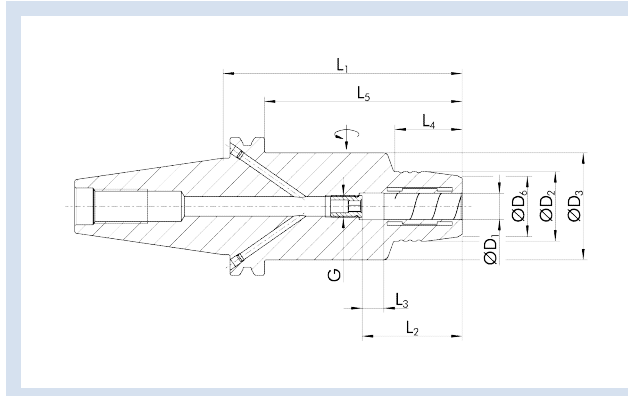
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P CAT 40 L<sub>1</sub>=4"



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [inch]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
1447896	1/4"	26	44.45	19.8	101.6	37	10	28.64	82.55	M5	17	1.5	9205650
1447898	3/8"	30	44.45	24	101.6	41	10	35.37	82.55	M5	45	1.4	9205650
1447899	1/2"	32	44.45	25.8	101.6	46	10	31.5	82.55	M10x1	95	1.5	9205650
1447900	5/8"	38.05	49	31.8	101.6	49	10	33	82.55	M10x1	185	1.7	9205650
1447901	3/4"	44.45	49	35.02	101.6	51	10	43.17	82.55	M10x1	310	1.7	9205650
1447903	1"	55	62	48	101.6	57	10	40	82.55	M10x1	400	2.2	9205660
1447904	1 1/4"	62		55.62	101.6	61	10		82.55	M10x1	650	2.3	9205660

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger standardmäßig vorhanden

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Kühlmittelzufuhr

Kühlmittelzufuhr gemäß ASME B5.50

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

#### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore hole for data carriers available as standard

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Coolant supply

Coolant supply according to ASME B5.50

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

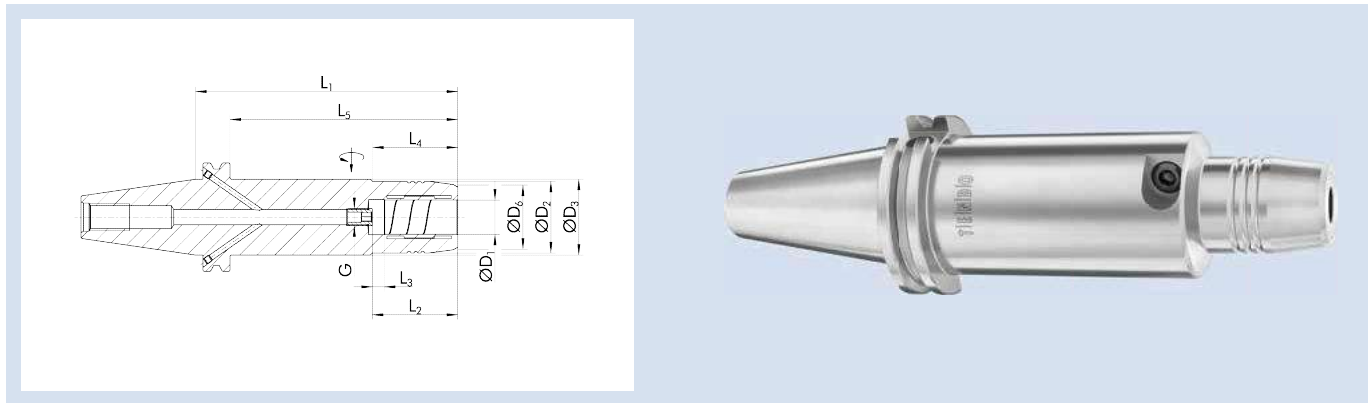
#### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request


TENDO Platinum with Cool Flow available on request

#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

TENDO P CAT 40 L<sub>1</sub>=6"

## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
1447922	6	26	49	19.8	152.4	37	10	24	133.35	M5	16	2.5	9205650
1447923	8	28	49	23.6	152.4	37	10	25	133.35	M5	23	2.5	9205650
1447924	10	30	49	23.8	152.4	41	10	35	133.35	M5	45	2.4	9205650
1447925	12	32	49	25.5	152.4	46	10	40	133.35	M10x1	90	2.3	9205650
1447926	14	34	49	27.8	152.4	46	10	40	133.35	M10x1	110	2.3	9205650
1447927	16	38	49	31.5	152.4	49	10	46	133.35	M10x1	185	2.3	9205650
1447928	20	42	49	35.5	152.4	51	10	48	133.35	M10x1	330	2.4	9205650
1447929	25	48	57	41.5	152.4	57	10	56	133.35	M10x1	400	2.8	9205660

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger standardmäßig vorhanden

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Kühlmittelzufuhr**

Kühlmittelzufuhr gemäß ASME B5.50

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore hole for data carriers available as standard

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Coolant supply**

Coolant supply according to ASME B5.50

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Scope of delivery**

Does not include actuation key

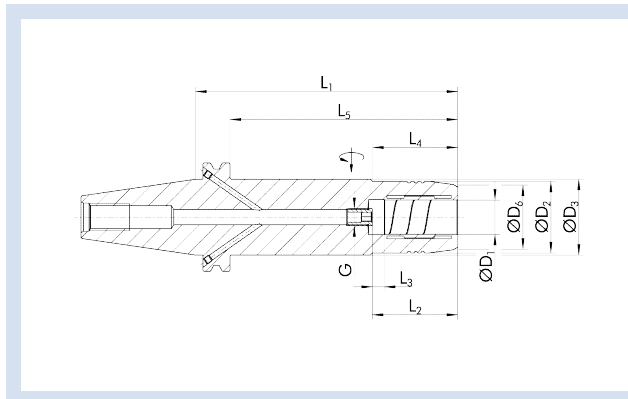
**Individual**

Additional sizes and customized designs are available upon request  
TENDO Platinum with Cool Flow available on request


**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P CAT 40 L<sub>1</sub>=6"



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [inch]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
1447914	1/4"	26	44.45	19.8	152.4	37	10	28.64	133.35	M5	17	2.2	9205650
1447916	3/8"	30	44.45	24	152.4	41	10	35.37	133.35	M5	45	2.1	9205650
1447917	1/2"	32	44.45	25.8	152.4	46	10	31.5	133.35	M10x1	95	2.1	9205650
1447918	5/8"	38.05	49	31.8	152.4	49	10	33	133.35	M10x1	185	2.4	9205650
1447919	3/4"	44.45	49	35.02	152.4	51	10	43.17	133.35	M10x1	310	2.4	9205650
1447921	1"	55	58	48	152.4	57	10	40	133.35	M10x1	400	3.1	9205660

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger standardmäßig vorhanden

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Kühlmittelzufuhr

Kühlmittelzufuhr gemäß ASME B5.50

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

#### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore hole for data carriers available as standard

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Coolant supply

Coolant supply according to ASME B5.50

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

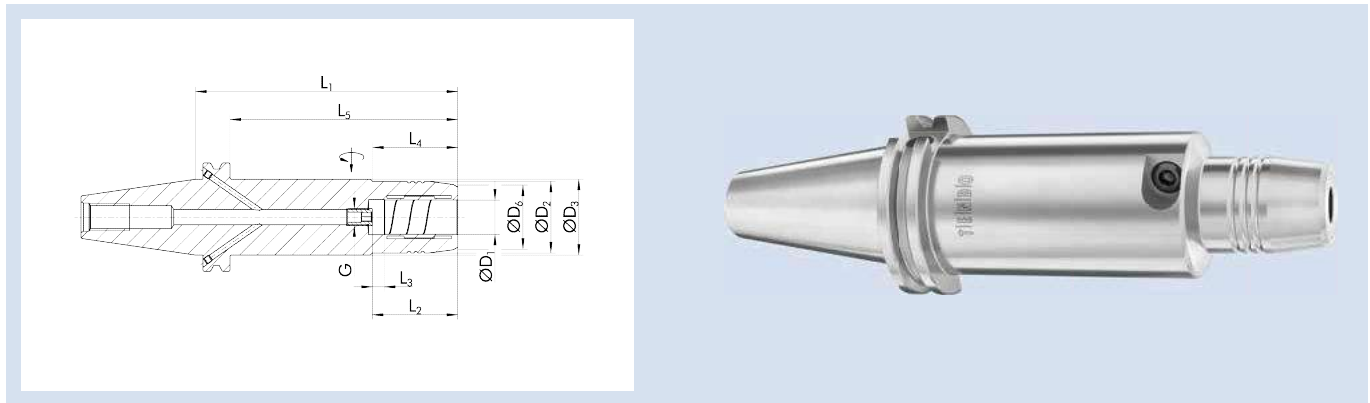
#### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request


TENDO Platinum with Cool Flow available on request

#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

TENDO P CAT 40 L<sub>1</sub>=8"

## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>6</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	G	M <sub>min</sub>	Gewicht Weight	
	[mm]/[inch]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]				
1447931	20	42	49	35.5	203.2	51	10	48	184.15	M10x1	310	3.1	9205650
1447930	3/4"	44.45	49	35	203.2	51	10	43.17	184.15	M10x1	310	3.2	9205650

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger standardmäßig vorhanden

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Kühlmittelezufuhr**

Kühlmittelezufuhr gemäß ASME B5.50

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore hole for data carriers available as standard

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Coolant supply**

Coolant supply according to ASME B5.50

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Scope of delivery**

Does not include actuation key

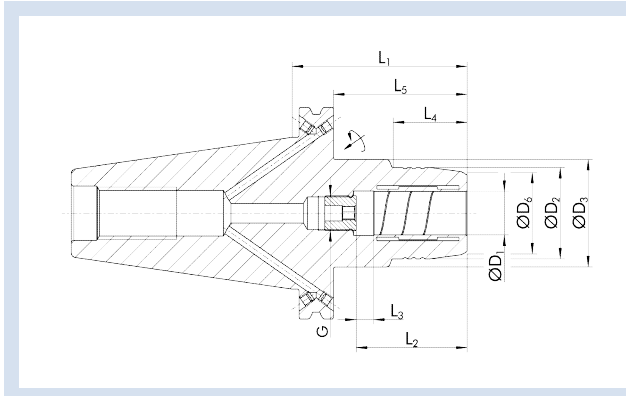
**Individual**

Additional sizes and customized designs are available upon request  
TENDO Platinum with Cool Flow available on request


**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P CAT 50 L<sub>1</sub>=81



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
1447941	6	26	49	19.8	81	37	10	24	61.95	M5	16	3.3	9205650
1447942	10	30	49	23.8	81	41	10	35	61.95	M5	45	3.2	9205650
1447943	12	32	49	25.5	81	46	10	40	61.95	M10x1	90	3	9205650
1447944	14	34	49	27.8	81	46	10	40	61.95	M10x1	110	3.1	9205650
1447945	16	38	49	31.5	81	49	10	45	61.95	M10x1	185	3.1	9205650
1447946	20	42	51	35.5	81	51	10	46	61.95	M10x1	330	3.1	9205650
1447947	25	48	68	41.5	81	57	10	35.4	61.95	M10x1	400	3.4	9205660
1447948	32	62	75	55.5	81	61	10	40	61.95	M10x1	650	3.7	9205660

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger standardmäßig vorhanden

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Kühlmittelzufuhr

Kühlmittelzufuhr gemäß ASME B5.50

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

#### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore hole for data carriers available as standard

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Coolant supply

Coolant supply according to ASME B5.50

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

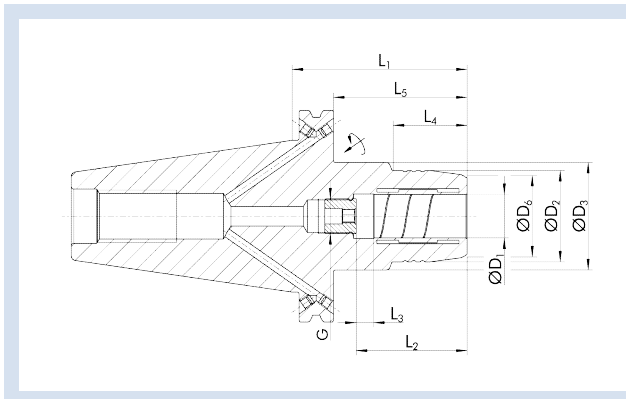
#### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request


TENDO Platinum with Cool Flow available on request

#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

TENDO P CAT 50 L<sub>1</sub>=81

## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [inch]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
1447932	1/4"	26	44.45	19.8	81	37	10	22.6	61.95	M5	17	3.1	9205650
1447934	3/8"	30	44.45	24	81	41	10	35.37	61.95	M5	45	3	9205650
1447935	1/2"	32	44.45	25.8	81	46	10	31.5	61.95	M10x1	95	3.1	9205650
1447936	5/8"	38.05	49	31.8	81	49	10	33	61.95	M10x1	185	3.2	9205650
1447937	3/4"	44.45	49	35.02	81	51	10	43.17	61.95	M10x1	310	3.2	9205650
1447939	1"	55	63.5	48	81	57	10	38.45	61.95	M10x1	400	3.4	9205660
1447940	1 1/4"	62	80	55.5	81	61	10	38	61.95	M10x1	650	3.9	9205660

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger standardmäßig vorhanden

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Kühlmittelzufuhr**

Kühlmittelzufuhr gemäß ASME B5.50

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore hole for data carriers available as standard

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Coolant supply**

Coolant supply according to ASME B5.50

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Scope of delivery**

Does not include actuation key

**Individual**

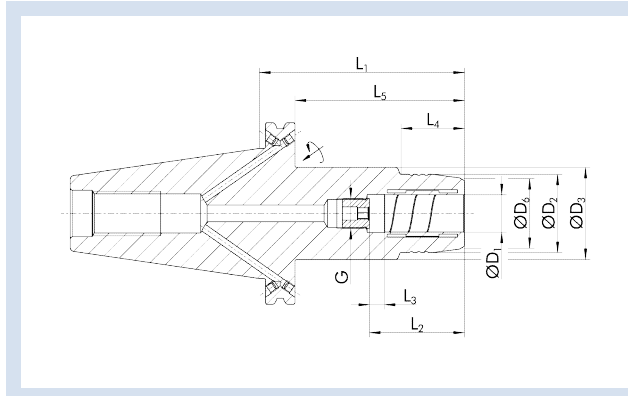
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request

**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P CAT 50 L<sub>1</sub>=4"



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
1447958	6	26	49	19.8	101.6	37	10	24	82.55	M5	16	3.5	9205650
1447959	8	28	49	23.5	101.6	37	10	25	82.55	M5	23	3.5	9205650
1447960	10	30	49	23.8	101.6	41	10	35	82.55	M5	45	3.4	9205650
1447961	12	32	49	25.5	101.6	46	10	40	82.55	M10x1	90	3.3	9205650
1447962	14	34	49	27.8	101.6	46	10	40	82.55	M10x1	110	3.4	9205650
1447963	16	38	49	31.5	101.6	49	10	46	82.55	M10x1	185	3.4	9205650
1447964	20	42	49	35.5	101.6	51	10	48	82.55	M10x1	330	3.4	9205650
1447965	25	48	57	41.5	101.6	57	10	56	82.55	M10x1	400	3.6	9205660
1447966	32	62		55.5	101.6	61	10		82.55	M10x1	650	4	9205660

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger standardmäßig vorhanden

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Kühlmittelzufuhr

Kühlmittelzufuhr gemäß ASME B5.50

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

#### Längenverstellerschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore hole for data carriers available as standard

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Coolant supply

Coolant supply according to ASME B5.50

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

#### Individual

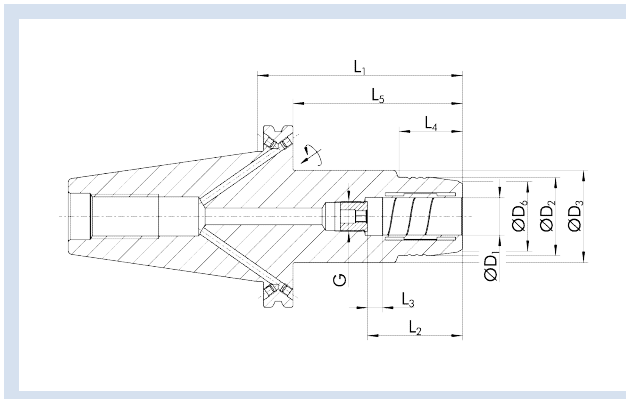
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com



TENDO P CAT 50 L<sub>1</sub>=4"

## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [inch]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
1447949	1/4"	26	44.45	19.8	101.6	37	10	22.6	82.55	M5	17	3.4	9205650
1447951	3/8"	30	44.45	24	101.6	41	10	35.37	82.55	M5	45	3.3	9205650
1447952	1/2"	32	44.45	25.8	101.6	46	10	31.5	82.55	M10x1	95	3.3	9205650
1447953	5/8"	38.05	49	31.8	101.6	49	10	33	82.55	M10x1	185	3.5	9205650
1447954	3/4"	44.45	49	35.02	101.6	51	10	43.17	82.55	M10x1	310	3.5	9205650
1447956	1"	55	63.5	48	101.6	57	10	38.45	82.55	M10x1	400	4.1	9205660
1447957	1 1/4"	62	80	55.5	101.6	61	10	38	82.55	M10x1	650	4.7	9205660

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger standardmäßig vorhanden

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Kühlmittelzufuhr**

Kühlmittelzufuhr gemäß ASME B5.50

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore hole for data carriers available as standard

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Coolant supply**

Coolant supply according to ASME B5.50

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Scope of delivery**

Does not include actuation key

**Individual**

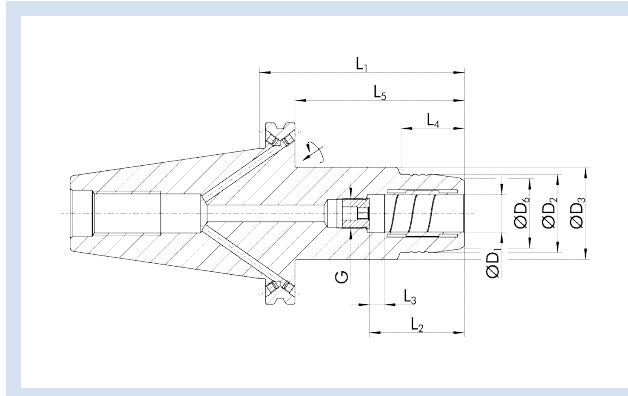
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P CAT 50 L<sub>1</sub>=6"



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
1447976	6	26	49	19.8	152.4	37	10	24	133.35	M5	16	4.3	9205650
1447977	10	30	49	23.8	152.4	41	10	35	133.35	M5	45	4.1	9205650
1447978	12	32	49	25.5	152.4	46	10	40	133.35	M10x1	90	4.1	9205650
1447979	14	34	49	27.8	152.4	46	10	40	133.35	M10x1	110	4.1	9205650
1447980	16	38	49	31.5	152.4	49	10	46	133.35	M10x1	185	4.1	9205650
1447981	20	42	49	35.5	152.4	51	10	48	133.35	M10x1	330	4.1	9205650
1447982	25	48	57	41.5	152.4	57	10	56	133.35	M10x1	400	4.6	9205660
1447983	32	62		55.5	152.4	61	10		133.35	M10x1	650	5.2	9205660

### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

### Werkzeugschaftqualität

h6

### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

### Datenträger

Bohrung für Datenträger standardmäßig vorhanden

### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

### Kühlmittelzufuhr

Kühlmittelzufuhr gemäß ASME B5.50

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

### Tool shank quality

h6

### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

### Data carrier

Bore hole for data carriers available as standard

### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

### Coolant supply

Coolant supply according to ASME B5.50

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

### Scope of delivery

Does not include actuation key

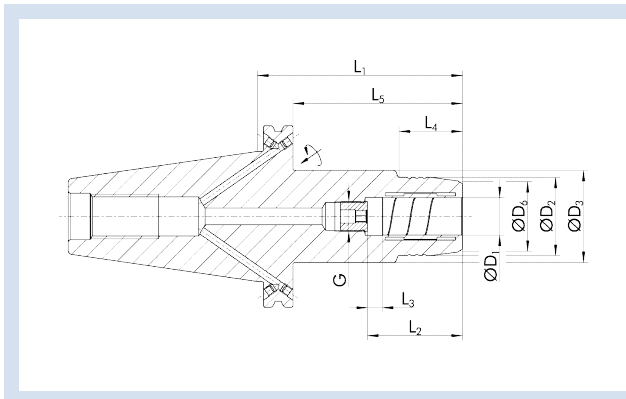
### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request


TENDO Platinum with Cool Flow available on request

### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

TENDO P CAT 50 L<sub>1</sub>=6"

## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [inch]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
1447967	1/4"	26	44.45	19.8	152.4	37	10	22.6	133.35	M5	17	4	9205650
1447969	3/8"	30	44.45	24	152.4	41	10	35.37	133.35	M5	45	3.9	9205650
1447970	1/2"	32	44.45	25.8	152.4	46	10	31.5	133.35	M10x1	95	3.9	9205650
1447971	5/8"	38.05	49	31.8	152.4	49	10	33	133.35	M10x1	185	4.2	9205650
1447972	3/4"	44.45	49	35.02	152.4	51	10	43.17	133.35	M10x1	310	4.2	9205650
1447974	1"	55	63.5	48	152.4	57	10	38.45	133.35	M10x1	400	5.3	9205660
1447975	1 1/4"	62	80	55.5	152.4	61	10	38	133.35	M10x1	650	6.7	9205660

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger standardmäßig vorhanden

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Kühlmittelzufuhr**

Kühlmittelzufuhr gemäß ASME B5.50

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Tool shank quality**

h6

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Data carrier**

Bore hole for data carriers available as standard

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Coolant supply**

Coolant supply according to ASME B5.50

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Scope of delivery**

Does not include actuation key

**Individual**

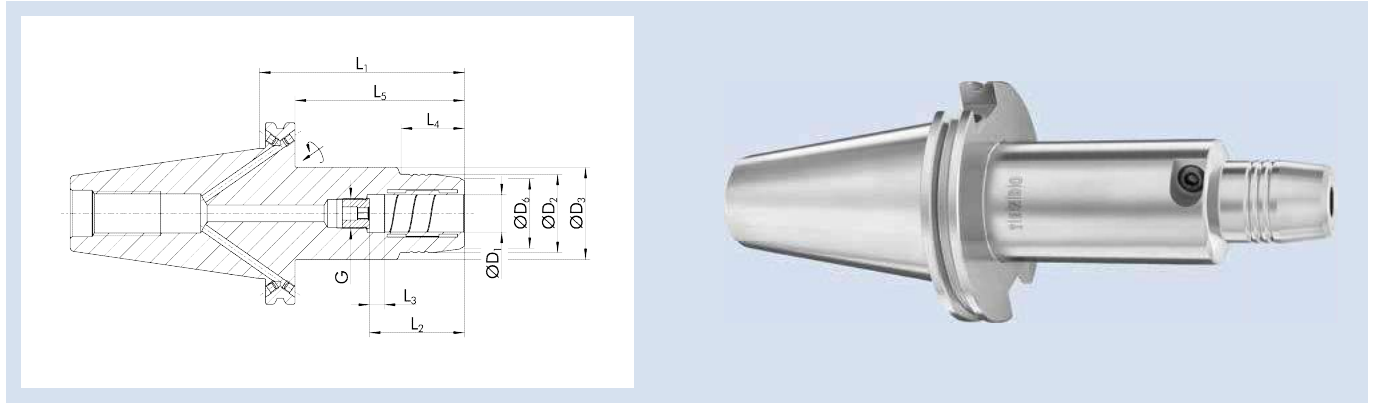
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P CAT 50 L<sub>1</sub>=8"



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [inch]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	Gewicht Weight [kg]	
1447984	1 1/4"	62	80	55.5	203.2	61	10	38	184.15	M10x1	8.6	9205660

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger standardmäßig vorhanden

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Kühlmittelzufuhr

Kühlmittelzufuhr gemäß ASME B5.50

Bohrungen für Form AF bei Lieferung mit Gewindestiften verschlossen

#### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Tool shank quality

h6

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Data carrier

Bore hole for data carriers available as standard

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Coolant supply

Coolant supply according to ASME B5.50

Bores for form AF are sealed with set screws as transport safety

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

#### Individual

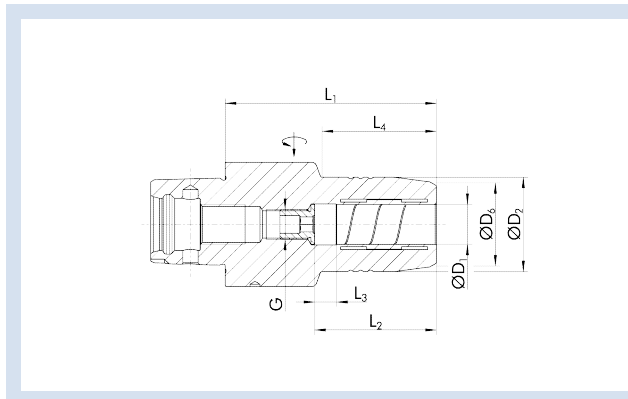
Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request


#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P SCHUNK CAPTO C4



### Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0201831	6	26	22	66	37	10	35	M5	16	0.5	9205640
0201832	8	28	24	66	37	10	36	M6	23	0.5	9205640
0201833	10	30	26	76	41	10	41	M8x1	45	0.6	9205640
0201834	12	32	28	81	46	10	47	M8x1	90	0.7	9205640

① Diese Produktvarianten eignen sich sowohl für Fräs- als auch für Drehzentren

① These product variants are suitable for both milling as well as turning centers

#### Rundlaufgenauigkeit

< 0,003 mm bei 2,5 x D

#### Run-out accuracy

< 0.003 mm at 2.5 x D

#### Wuchtgüte

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Balancing grade

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

#### Werkzeugschaftqualität

h6

#### Tool shank quality

h6

#### Zwischenbüchsen

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

#### Intermediate sleeves

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

#### Datenträger

Bohrung für Datenträger optional

#### Data carrier

Bore for data carrier as an option

#### Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

#### Toolholder changes

For automatic toolholder changes

#### Längenverstellungsschraube

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

#### Length adjustment screw

With set-screw for axial length adjustment

#### Lieferumfang

Ohne Betätigungsschlüssel

#### Scope of delivery

Does not include actuation key

#### Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

#### Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request  
TENDO Platinum with Cool Flow available on request

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

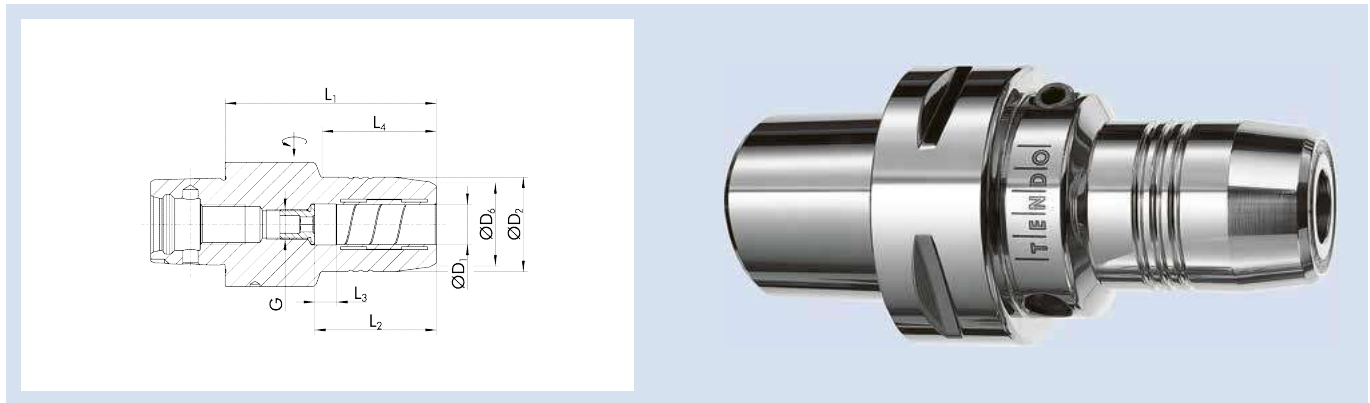
#### CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden


#### CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P SCHUNK CAPTO C5



## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0201841	6	26	22	70	37	10	30	M5	16	0.8	9205650
0201842	8	28	24	70	37	10	30	M6	23	0.8	9205650
0201843	10	30	26	80	41	10	35	M8x1	45	0.95	9205650
0201844	12	32	28	85	46	10	44	M10x1	90	0.9	9205650
0201849	14	34	30	85	46	10	46	M10x1	110	1.05	9205650
0201845	16	38	34	90	49	10	51	M12x1	185	1.05	9205650
0201840	18	40	36	90	49	10	51	M12x1	240	1.05	9205650
0201846	20	42	38	90	51	10	52	M16x1	330	1.05	9205650

① Diese Produktvarianten eignen sich sowohl für Fräs- als auch für Drehzentren

① These product variants are suitable for both milling as well as turning centers

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Tool shank quality**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger optional

**Data carrier**

Bore for data carrier as an option

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Scope of delivery**

Does not include actuation key

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

**Individual**

Additional sizes and customized designs are available upon request  
TENDO Platinum with Cool Flow available on request

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

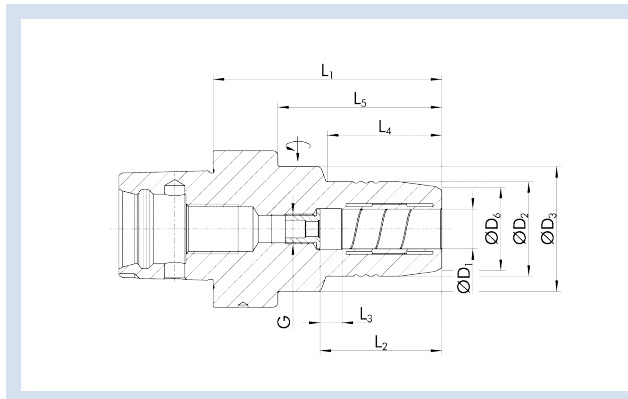
**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden


**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com

## TENDO P SCHUNK CAPTO C6



## Technische Daten | Technical data

ID	D <sub>1</sub> [mm]	D <sub>2</sub> [mm]	D <sub>3</sub> [mm]	D <sub>6</sub> [mm]	L <sub>1</sub> [mm]	L <sub>2</sub> [mm]	L <sub>3</sub> [mm]	L <sub>4</sub> [mm]	L <sub>5</sub> [mm]	G	M <sub>min</sub> [Nm]	Gewicht Weight [kg]	
0201851	6	26	50	22	72	37	10	25	46	M5	16	1.3	9205650
0201852	8	28	50	24	72	37	10	25	46	M6	23	1.3	9205650
0201853	10	30	50	26	82	41	10	36	56	M8x1	45	1.3	9205650
0201854	12	32	50	28	87	46	10	39	61	M10x1	90	1.3	9205650
0201859	14	34	50	30	87	46	10	41	61	M10x1	110	1.3	9205650
0201855	16	38	50	34	92	49	10	46	66	M12x1	185	1.5	9205650
0201850	18	40	50	36	92	49	10	46	66	M12x1	240	1.5	9205650
0201856	20	42		38	97	51	10	55		M16x1	330	1.6	9205650
0201857	25	57		53	102	57	10	61		M16x1	400	2.4	9205660
0201858	32	62.5		59	110	61	10	62		M16x1	650	2.8	9205660

① Diese Produktvarianten eignen sich sowohl für Fräs- als auch für Drehzentren

① These product variants are suitable for both milling as well as turning centers

**Rundlaufgenauigkeit**

< 0,003 mm bei 2,5 x D

**Run-out accuracy**

< 0.003 mm at 2.5 x D

**Wuchtgüte**

G2,5 bei 25.000 min<sup>-1</sup> oder U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Balancing grade**

G2.5 at 25,000 RPM or U<sub>max</sub> < 1 gmm

**Werkzeugschaftqualität**

h6

**Tool shank quality**

h6

**Zwischenbüchsen**

Weitere Schaftdurchmesser sind über Zwischenbüchsen spannbar

**Intermediate sleeves**

Additional shank diameters can be clamped using intermediate sleeves

**Datenträger**

Bohrung für Datenträger optional

**Data carrier**

Bore for data carrier as an option

**Werkzeughalterwechsel**

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

**Toolholder changes**

For automatic toolholder changes

**Längenverstellungsschraube**

Mit Einstellschraube zur axialen Längenverstellung

**Length adjustment screw**

With set-screw for axial length adjustment

**Lieferumfang**

Ohne Betätigungsschlüssel

**Scope of delivery**

Does not include actuation key

**Individuell**

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

TENDO Platinum mit Cool Flow auf Anfrage erhältlich

**Individual**

Additional sizes and customized designs are available upon request

TENDO Platinum with Cool Flow available on request

**CAD-Daten**

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

**CAD data**

Drawings according to DIN SPEC 69874 at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com