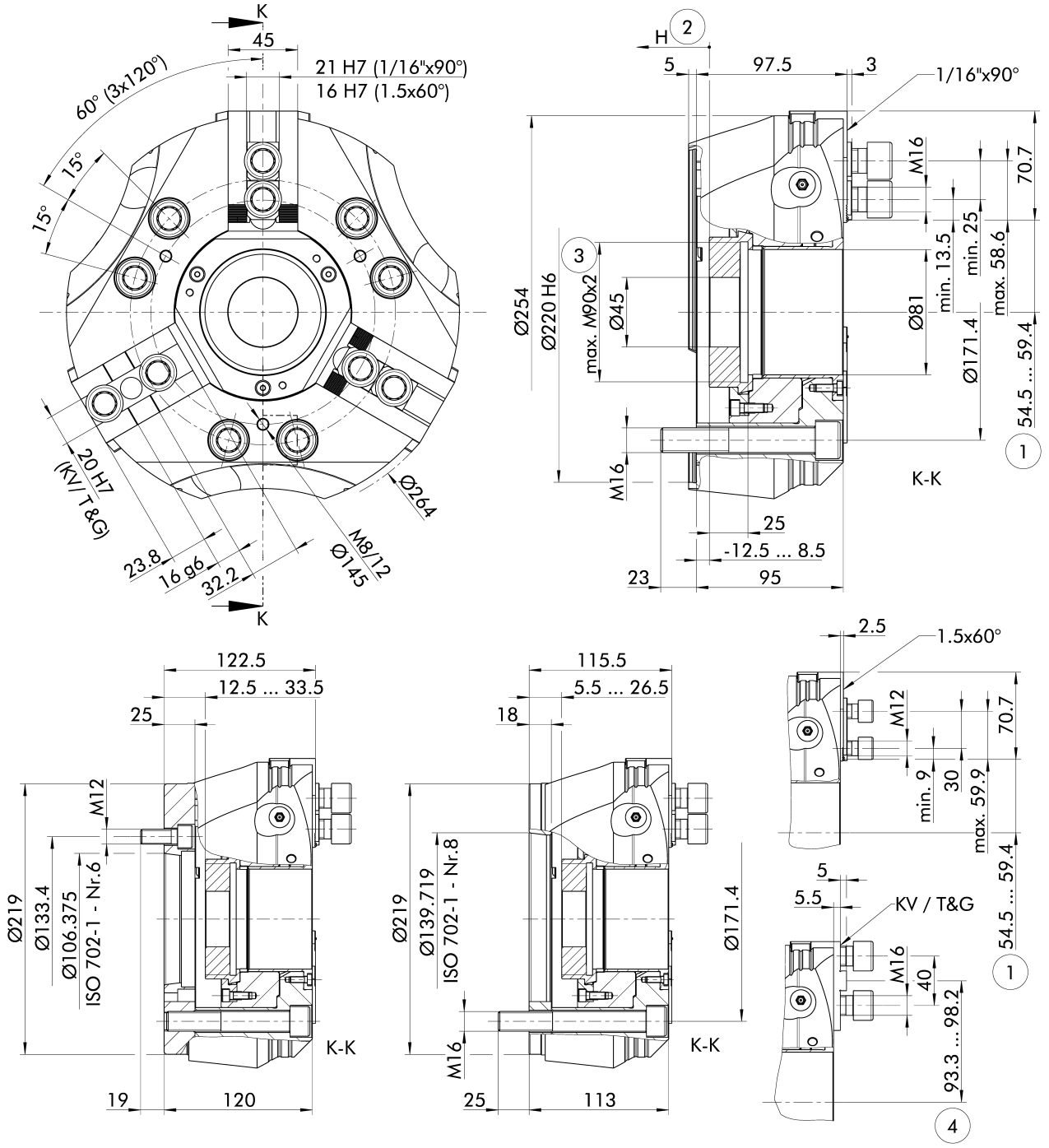


Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

(1) Abstand auf Mitte 1. Zahn
(2) Richtung des Kolbenhubes
(3) Wird erreicht durch das Ausdrehen des Adapterrohlings
(4) Abstand auf Mitte Kreuzversatz

(1) *Distance to center of first tooth*
(2) *Piston stroke direction*
(3) *Will be achieved by turning the blank draw nut*
(4) *Distance to center of tongue and groove*

Technische Daten | *Technical data*

Spindeltyp *Spindle type*	**Spindelgröße** *Spindle size*	**Ident.-Nr.** *ID*	**Verzahnung** *Serration*	**Max. Drehzahl** *Max. RPM* [min⁻¹]	**Max. Spannkraft** *Max. clamping force* [kN]	**Max. Betätigungskraft** *Max. actuating force* [kN]	**Hub/Backe** *Stroke/jaw* [mm]	**Kolbenhub (H)** *Piston stroke (H)* [mm]	**Trägheitsmoment** *Moment of inertia* [kgm²]	**Gewicht** *Weight* [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	1374458	KV | *T&G*	4500	130	45	4.9	21	0.195	24.7
ISO 702-1	Nr. 6	1374459	KV | *T&G*	4500	130	45	4.9	21	0.235	30
ISO 702-1	Nr. 8	1374460	KV | *T&G*	4500	130	45	4.9	21	0.22	27.6
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0808030	1/16" x 90°	4500	130	45	4.9	21	0.195	24
ISO 702-1	Nr. 6	0808031	1/16" x 90°	4500	130	45	4.9	21	0.235	28.9
ISO 702-1	Nr. 8	0808032	1/16" x 90°	4500	130	45	4.9	21	0.22	26.5
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0808033	1.5 mm x 60°	4500	130	45	4.9	21	0.195	24
ISO 702-1	Nr. 6	0808034	1.5 mm x 60°	4500	130	45	4.9	21	0.235	28.9
ISO 702-1	Nr. 8	0808035	1.5 mm x 60°	4500	130	45	4.9	21	0.22	26.5

KV = Kreuzversatz

T&G = tongue and groove

Lieferumfang

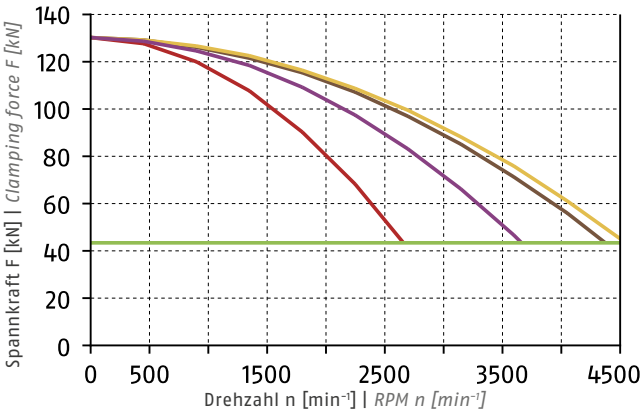
Futter, Nutensteine mit Schrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewindering, Zugbüchsenrohling, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts with screws, mounting key for a rotatable threaded ring, draw nut blank, chuck mounting bolts, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



ⓘ Siehe Seite 866 | *See page 866*

Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

SHB 250
3.5 kg



SWB 250
9.4 kg



SHB-J 100
2.8 kg

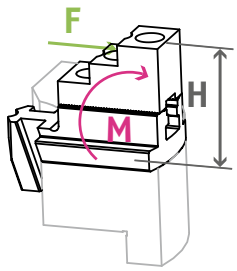


KM-WB 110
3.8 kg



Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



M_{max} = 3553 Nm

ⓘ Siehe Seite 868
See page 868

Spannbereiche | *Clamping ranges*

ⓘ Siehe Seite 312/318 | *See page 312/318*



Standard-Spannbacken
siehe Seite 308
Standard chuck jaws see page 308



Schutzbüchsen
siehe Seite 306
Center sleeves see page 306



Spezialfett
siehe Seite 320
Special grease see page 320



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 320
Clamping force tester see page 320