

Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

① Für Mutter DIN 508 - M16 x 18

① For nut DIN 508 - M16 x 18



Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Zahnteilung Tooth pitch [mm]	Gewicht Weight [kg]
-	Z750	0814280	1000	270	350	15	8.5	465
ISO 702-1	Nr. 15	0814284	1000	270	350	15	8.5	465

Vergrößerung der Futterbohrung bis max. Ø 270 mm auf Anfrage erhältlich

Expansion of the through-hole to a maximum Ø 270 mm available upon request

Lieferumfang

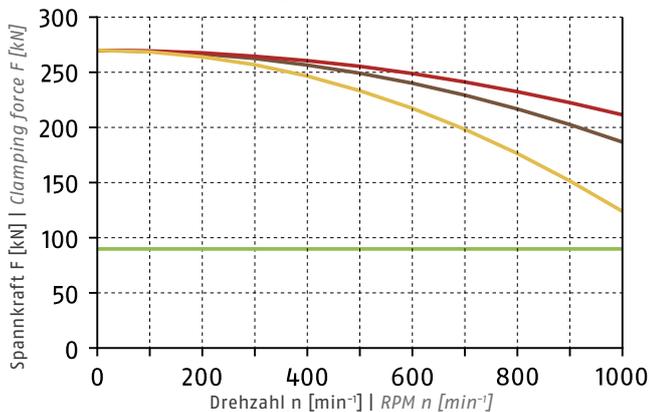
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Betätigungsschlüssel, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, chuck mounting bolts, actuation key, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

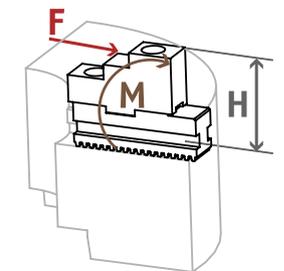
Clamping force-RPM-diagram



- Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%
- SHF 630
18 kg
- SFA-AL 630
14.8 kg
- SFA 630
39.6 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 10620 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 868
See page 868

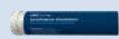
① Siehe Seite 866 | See page 866

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 72/73 | See page 72/73



Standard-Spannbacken
siehe Seite 64
Standard chuck jaws
see page 64



Spezialfett
siehe Seite 74
Special grease
see page 74



Fettpresse
siehe Seite 74
Grease gun
see page 74



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 74
Clamping force tester
see page 74