

DWG 44-100

Ersatzteilpaket Feder

Reparaturanleitung

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik
 D-74348 Lauffen/Neckar | Bahnhofstr. 106 – 134
 Tel. +49-7133-103-0 | Fax +49-7133-103-2399
 info@de.schunk.com | www.schunk.com

Superior Clamping and Gripping



Urheberrecht

Diese Anleitung bleibt urheberrechtlich Eigentum der SCHUNK GmbH & Co.KG. Sie wird nur unseren Kunden und den Betreibern unserer Produkte mitgeliefert und ist Bestandteil des Produktes. Ohne unsere ausdrückliche Genehmigung dürfen diese Unterlagen weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbsfirmen, zugänglich gemacht werden.

Technische Änderungen

Änderungen im Sinne technischer Verbesserungen sind uns vorbehalten.

Dokumentenummer: 1005193

Auflage: 02.00 | 05.02.2019 | de - en

© SCHUNK GmbH & Co. KG
 Alle Rechte vorbehalten

1 Verwendungszweck

Wenn die Greifkraft ohne anliegende Druckluft nachlässt, muss die Feder gewechselt und das Produkt auf Verschleiß geprüft werden.

2 Lieferumfang

Bezeichnung	DWG				
	44	54	64	80	100
Schraube [Stk.]	5	5	5	5	4
Quad.-Ring [Stk.]	1	1	1	1	1
Druckfeder [Stk.]	1	1	1	1	1
O-Ring [Stk.]	1	1	1	1	1
Sicherungsring [Stk.]	-	-	-	-	1
Dämpfering [Stk.]	-	-	-	-	1

3 Mitgeltende Unterlagen

- Katalogdatenblatt des Produkts *
- Montage- und Betriebsanleitung des Produkts, inkl. Einbauerklärung *

Die mit Stern (*) gekennzeichneten Unterlagen können unter schunk.com heruntergeladen werden.

4 Hinweise auf besondere Gefahren



WARNUNG

Verletzungsgefahr durch unerwartete Bewegungen!

Ist die Energieversorgung eingeschaltet oder noch Restenergie im System vorhanden, können sich Bauteile unerwartet bewegen und schwere Verletzungen verursachen.

- Vor Beginn sämtlicher Arbeiten am Produkt: Energieversorgung abschalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
- Sicherstellen, dass im System keine Restenergie mehr vorhanden ist.



WARNUNG

Verletzungsgefahr durch Federkräfte!

Bei Produkten, die mit Federkraft spannen oder eine Greifkraft erhaltung besitzen, stehen Bauteile unter Federspannung. Beim Auseinanderbauen können sich Bauteile unerwartet bewegen und schwere Verletzungen verursachen.

- Produkt vorsichtig auseinander- und zusammenbauen.

5 Werkzeuge/Hilfsmittel

- Innensechskantschlüssel
- Spannvorrichtung

6 Empfohlene Schmierstoffe

Schmierstelle	Schmierstoff
Metallische Gleitflächen	microGLEIT GP 360
Alle Dichtungen	Renolit HLT 2
Bohrung am Kolben	Renolit HLT 2

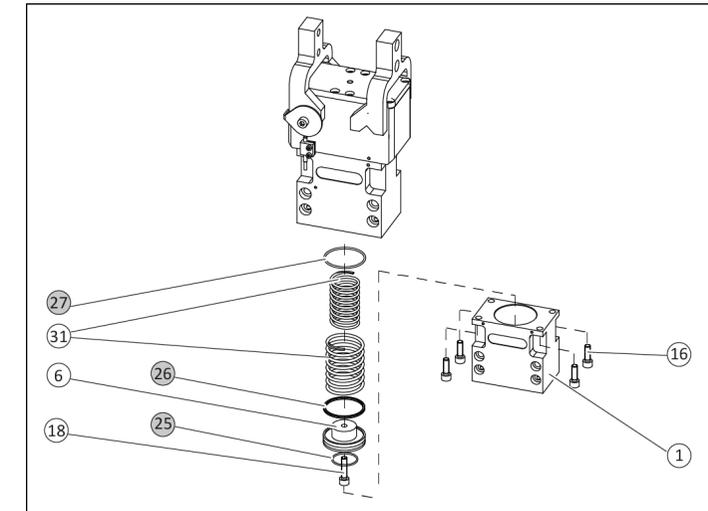
7 Anzugsdrehmoment

Pos.	Bezeichnung	DWG				
		44	54	64	80	100
16	Schraube [Nm]	3.1	3.1	6.1	10	-
18	Schraube [Nm]	5.3	5.3	11	18	49

8 Schraubensicherung

Wenn nicht anders angegeben, Schrauben mit Loctite Nr. 243 oder einem gleichwertigen Klebstoff sichern.

9 Feder wechseln



Auseinanderbauen

- Alle Druckluftleitungen entfernen.
- Greifer von der Maschine/Anlage demontieren.
- **WARNUNG! Bauteile stehen unter Federspannung!** Schrauben (16) lösen und Gehäuse (1) abnehmen. Schraube (18) vorsichtig lösen.
- Kolben (6) und Federn (31) entnehmen.

Zusammenbauen

- Beim Zusammenbau die Teile aus dem Ersatzteilpaket verwenden.
- Alle Teile gründlich reinigen, auf Beschädigung und Verschleiß prüfen und mit einem nichtfasernden Tuch oder einem Pinsel fetten.
 - Gegebenenfalls Dichtungen wechseln, in der Grafik grau dargestellt.
 - Federn (31) und Kolben (6) an der Kolbenstange mit Schraube (18) befestigen.
 - Gehäuse (1) mit Schrauben (16) befestigen.
 - Greifer an die Maschine/Anlage montieren.
 - Alle Druckluftleitungen befestigen.

DWG 44-100

Spring spare parts package

Repair Instructions

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik
D-74348 Lauffen/Neckar | Bahnhofstr. 106 – 134
Tel. +49-7133-103-0 | Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com | www.schunk.com

Superior Clamping and Gripping



Copyright

This manual remains the copyrighted property of SCHUNK GmbH & Co. KG. It is solely supplied to our customers and operators of our products and forms part of the product. This documentation may not be duplicated or made accessible to third parties, in particular competitive companies, without our prior permission.

Technical changes

We reserve the right to make alterations for the purpose of technical improvement.

Document number:1005193

Edition:02.00 | 05/02/2019 | de - en

© SCHUNK GmbH & Co. KG
All rights reserved.

1 Intended use

If the gripping force without attached compressed air decreases, the spring needs to be changed and the product tested for wear.

2 Scope of Delivery

Designation	DWG				
	44	54	64	80	100
Screw [pce.]	5	5	5	5	4
Quad ring [pce.]	1	1	1	1	1
Compression spring [pce.]	1	1	1	1	1
O-ring [pce.]	1	1	1	1	1
Safety ring [pce.]	-	-	-	-	1
Shock absorber ring [pce.]	-	-	-	-	1

3 Applicable documents

- Catalog data sheet of the product *
- Assembly and operating manual for the product including declaration of incorporation *

The documents marked with an asterisk (*) can be downloaded on our homepage schunk.com

4 Notes on particular risks



WARNING

Risk of injury due to unexpected movements!

If the power supply is switched on or residual energy remains in the system, components can move unexpectedly and cause serious injuries.

- Before starting any work on the product: Switch off the power supply and secure against restarting.
- Make sure, that no residual energy remains in the system.



WARNING

Risk of injury due to spring forces!

Products that use spring force or have gripping force maintenance contain parts that are under spring tension. This can cause components to move unexpectedly when being dismantled, which may result in serious injuries.

- Carefully dismantle the product.

5 Tools/auxiliary tools

- Hexagon socket wrench
- Clamping device

6 Recommended lubricants

Lubricant point	Lubricant
Metallic sliding surfaces	microGLEIT GP 360
All seals	Renolit HLT 2
Bore hole at the piston	Renolit HLT 2

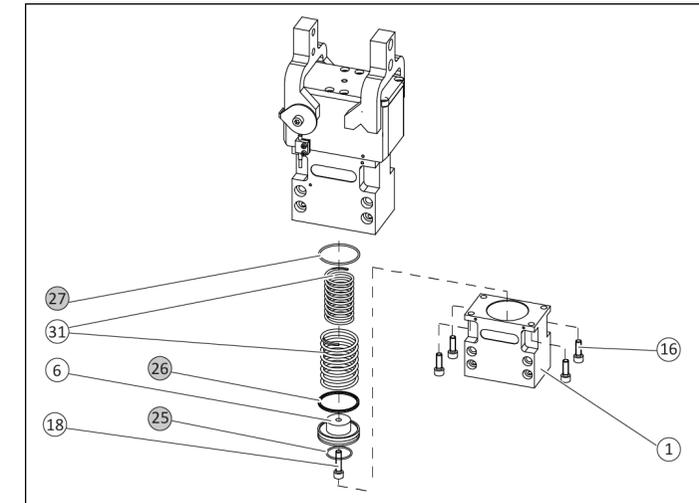
7 Tightening torque

Item	Designation	DWG				
		44	54	64	80	100
16	Screw [Nm]	3.1	3.1	6.1	10	-
18	Screw [Nm]	5.3	5.3	11	18	49

8 Threadlocker

If not stated otherwise, screws can be secured using Loctite no. 243 or a similar adhesive.

9 Changing the springs



Disassembling

- Remove all compressed air lines.
- Disassemble gripper from the machine/automated system.
- **WARNING! The parts are under spring tension!** Loosen the screws (16) and remove the housing (1). Carefully loosen the screw (22).
- Remove piston (6) and springs (31).

Assembling

When assembling, use the parts from the spare part package.

- Clean all parts thoroughly, check for damage and wear and grease with a lint-free cloth or brush.
- If necessary replace seals shown in gray in the picture.
- Fasten the spring (31) and piston (6) onto the piston rod with screw (18).
- Secure the housing (1) with screws (16).
- Assemble gripper on the machine/automated system.
- Secure all compressed air lines.