

Superior Clamping and Gripping



Hoja de datos del producto

Gripper angular SWG

Delgado. para un bloqueo excéntrico en posición desviada
Rápido.

Gripper para componentes pequeños SWG

Pinza angular de 2 dedos, estrecha y de doble efecto

Campo de aplicación

Aplicación universal en entornos limpios o ligeramente sucios. Indicada para aplicaciones en las que se requiere una disposición de pinza que optimice el espacio.

Ventajas y beneficios

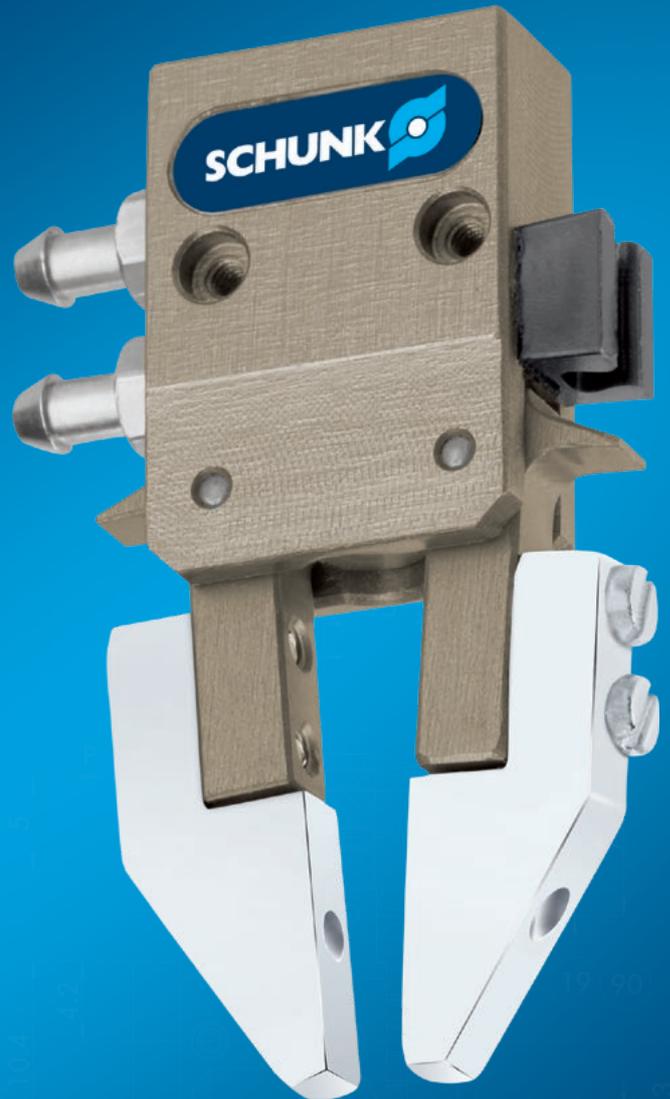
Diseño esbelto permitiendo que las pinzas se puedan apilar

Mantenimiento de la fuerza de agarre por muelle mantiene la pieza sujeta, en caso de una caída de presión

Principio de gancho en cuña para una elevada transmisión de fuerza y un agarre sincronizado

Estructura ligera y compacta para la manipulación sin contornos perturbantes, en espacios reducidos

Detección mediante sensores magnéticos instalados en una ranura de la carcasa, sin precisar mucho espacio



Tamaños
Cantidad: 8



Peso
0.0025 .. 0.213 kg



Par de agarre
0.01 .. 2.8 Nm



Ángulo por mordaza
15°

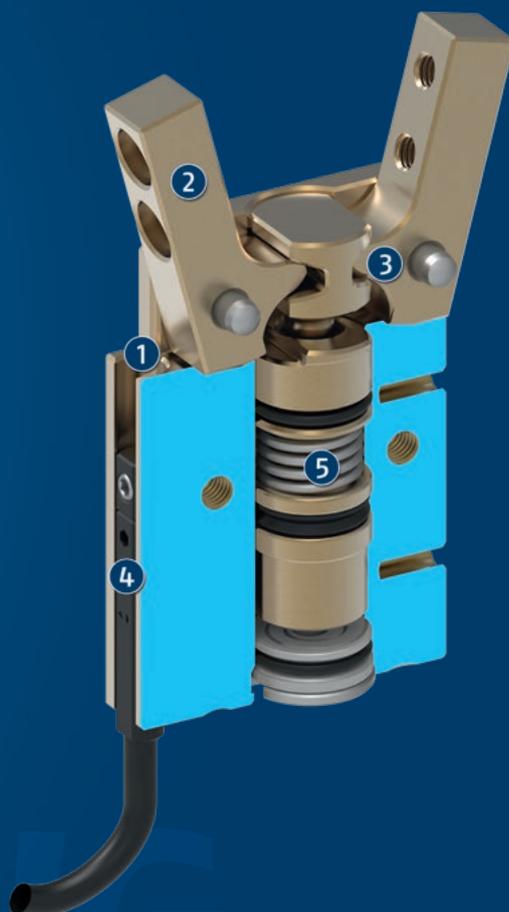


Peso de la pieza
0.007 .. 0.46 kg

Descripción de funcionamiento

El aire comprimido, empuja el pistón hacia arriba o hacia abajo.

La cinemática convierte el movimiento vertical, en un movimiento síncrono de rotación de las garras base.



- ① **Carcasa**
ligera gracias a la utilización de una aleación de aluminio altamente resistente
- ② **dedos base**
para la adaptación de los dedos prensores de una pieza concreta
- ③ **Cinemática**
mecanismo preciso para el agarre autocentrante
- ④ **Sistema de sensores**
sensor magnético, instalado sin ocupar mucho espacio en la ranura de la carcasa
- ⑤ **Mantenimiento de la fuerza de agarre**
dispositivo mecánico asegurador de la fuerza de agarre para el agarre en el cierre

Información general sobre la serie

Principio de funcionamiento: Sistema cinemático guiado de doble accionamiento

Material de la carcasa: Aleación de aluminio, anodizado duro

Material de las mordazas base: Aleación de aluminio, anodizado duro

Accionamiento: Neumático, con aire comprimido filtrado según DIN ISO 8573-1: 7 4 4

Garantía: 24 meses

Características de la vida útil: a petición

Material suministrado: Pinza en la variante pedida, juego de piezas adicionales (casquillos de centrado/contenido detallado, véase el manual de instrucciones) e información sobre seguridad. Las instrucciones específicas del producto pueden descargarse en schunk.com/downloads-manuals.

Mantenimiento de la fuerza de agarre: Siempre integrada con el uso de resortes y también disponible mediante la válvula de mantenimiento de presión SDV-P

Par de cierre: Es la suma aritmética del momento individual que actúa en cada mordaza.

Longitud de las garras: Se mide desde la superficie de referencia como la distancia P en dirección al eje principal.

Precisión de repetición: se define como la variación de la posición final en 100 ciclos de carrera consecutivos.

Peso de la pieza: El peso recomendado de la pieza, se calcula en el agarre por fuerza, con un coeficiente de rozamiento de 0.1 y un factor de seguridad de 2, para evitar el deslizamiento de la pieza por la aceleración gravitatoria. En el agarre por forma, se obtienen pesos admisibles bastante más elevados.

Tiempos de cierre y apertura: son tiempos de movimiento puros de las mordaza base, sin los dedos de pinza específicos de la aplicación. Los tiempos de conmutación de las válvulas, los tiempos de llenado de los tubos y los tiempos de reacción del PLC no están incluidos y deben tenerse en cuenta para el cálculo de los tiempos de ciclo.

Ejemplo de aplicación

Unidad de transferencia triple para el revestimiento de pequeñas cajas de cartón

- ① Gripper angular de dos dedos SWG
- ② Sensor de colisión OPR



SCHUNK le ofrece más...

Estos componentes consiguen una mayor rentabilidad del producto. La integración adecuada para la máxima funcionalidad, flexibilidad, fiabilidad y producción controlada.



Unidad de giro en miniatura



Módulo lineal



Unidad Pick & Place



Unidad de compensación



Sensor magnético programable



Válvula de mantenimiento de la presión

📄 Encontrará más información sobre estos productos en las siguientes páginas o en www.schunk.com.

Opciones e información especial

El gripper angular SWG puede instalarse directamente para reducir los contornos de interferencia.

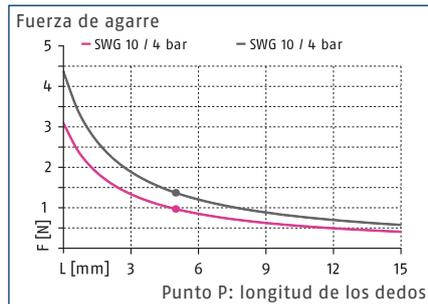
Lubricación de calidad alimentaria: El producto contiene de serie lubricantes aptos para uso alimentario. Los requisitos de la norma EN 1672-2:2020 no se cumplen en su totalidad. Los certificados NSF correspondientes están disponibles en <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> utilizando la información sobre lubricantes que figura en el manual de instrucciones.

SWG 10

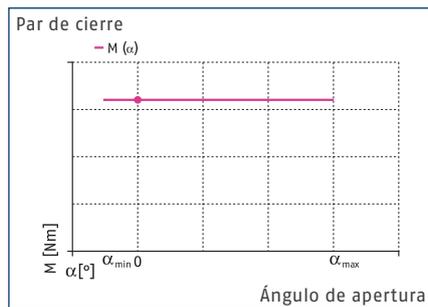
Gripper angular



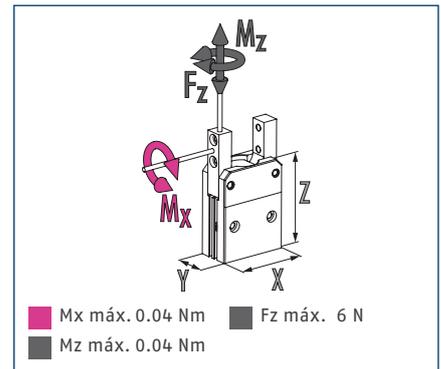
Fuerza de agarre en el cierre



Transcurso del momento de cierre



Dimensiones y cargas máximas

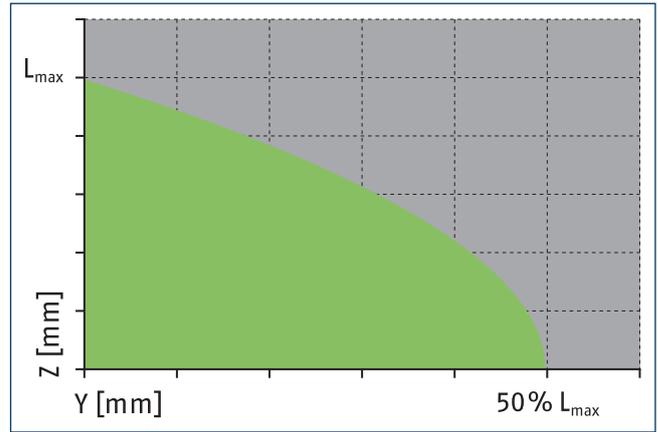
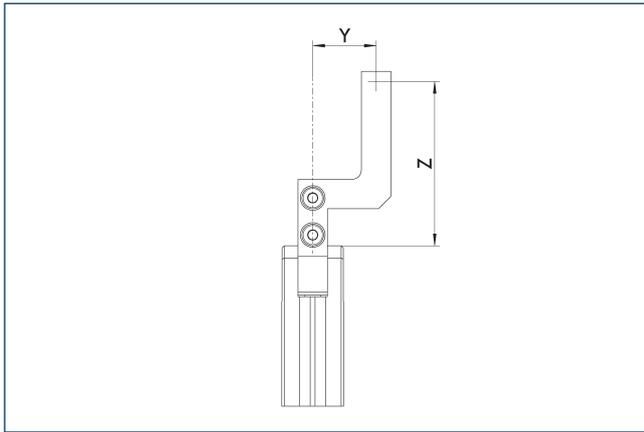


ⓘ Las fuerzas y los pares indicados son valores estáticos que se aplican a cada mordaza básica y pueden darse simultáneamente.

Datos técnicos

Denominación		SWG 10
ID		0305116
Ángulo de apertura por garra	[°]	15
Ángulo de cierre por garra hasta	[°]	7
Par de cierre	[Nm]	0.01
Momento de cierre generado por muelle	[Nm]	0.0027
Peso	[kg]	0.0025
Peso recomendado de la pieza	[kg]	0.007
Volumen del cilindro por carrera doble	[cm ³]	0.055
Presión de trabajo mín./nom./máx.	[bar]	4/6/6.5
Tiempo de cierre/apertura	[s]	0.015/0.02
Longitud máxima admisible de los dedos	[mm]	10
Peso máx. admisible por dedo	[kg]	0.003
Clase de protección IP		30
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	5/90
Precisión de repetición	[mm]	0.05
Dimensiones X x Y x Z	[mm]	10.5 x 5 x 15

Máxima proyección permitida de los dedos

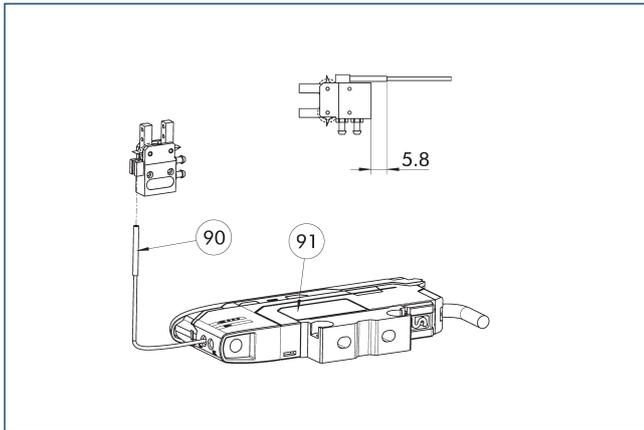


■ Margen admisible

■ Margen inadmisibile

L_{max} equivale a la longitud de dedo máxima permitida (consulte la tabla de datos técnicos).

Detector de proximidad óptico

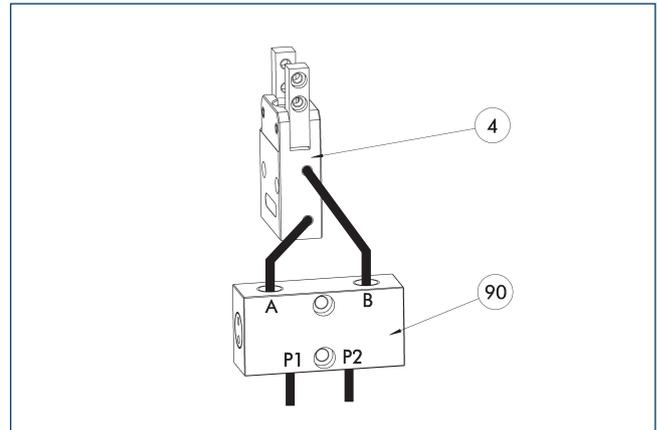


⑨⑩ Dispositivo de fibra óptica
Keyence FU-49X

⑨① Amplificador de fibra óptica
Keyence FS-N41P

La detección de la posición final mediante un sensor de proximidad óptico permite, en concreto, detectar pinzas miniatura. Se necesita un sensor = dispositivo de guía de luz y un amplificador por pinza.

Válvula antirretorno SDV-P.



④ Pinza

⑨⑩ Válvula antirretorno SDV-P.

Las válvulas de mantenimiento de la presión SDV-P, garantizan que la presión existente en la cámara del émbolo, en los módulos de cambio rápido, lineales, de giro y pinzas neumáticas, se mantenga temporalmente, cuando hay una parada de emergencia.

Denominación	ID	Diámetro de la manguera recomendado [mm]
Válvula de mantenimiento de la presión		
SDV-P 04	0403130	6
Válvula de mantenimiento de la presión con tornillo del purgador de aire		
SDV-P 04-E	0300120	6

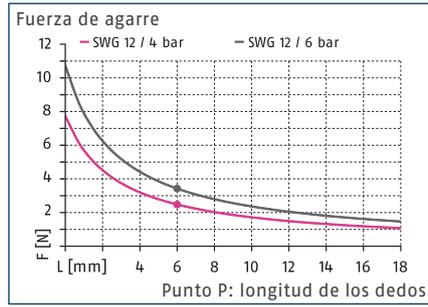
④ Para lograr el tiempo de cierre y de apertura especificado para cada variante de gripper hay que utilizar el diámetro de manguera recomendado. Las asignaciones directas de cada variante de gripper al SVD-P correspondiente pueden consultarse en www.schunk.com.

SWG 12

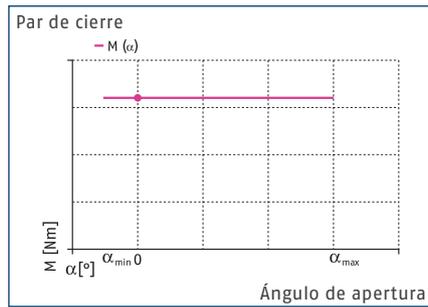
Gripper angular



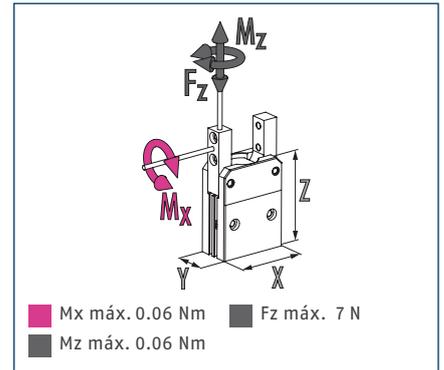
Fuerza de agarre en el cierre



Transcurso del momento de cierre



Dimensiones y cargas máximas

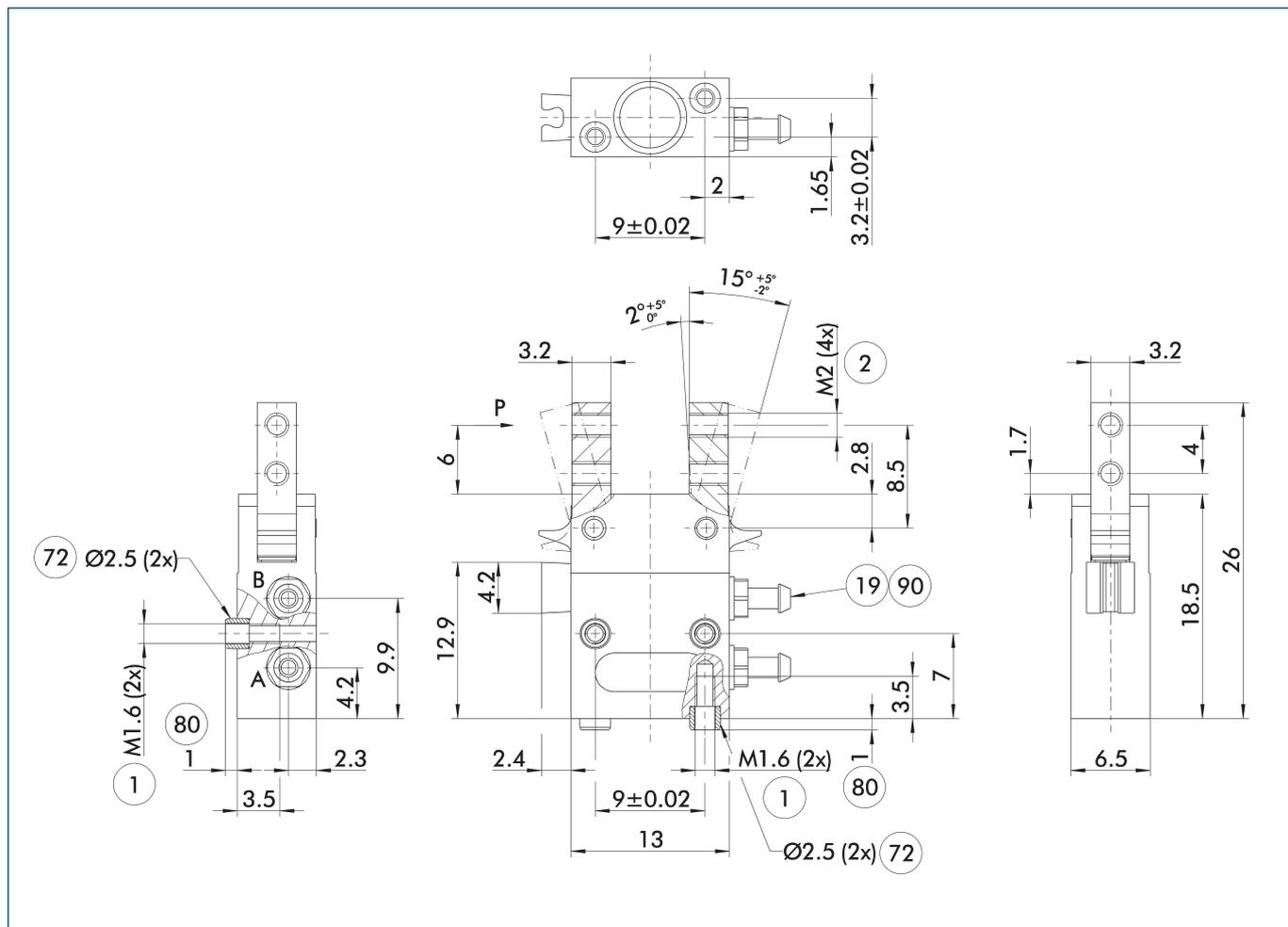


① Las fuerzas y los pares indicados son valores estáticos que se aplican a cada mordaza básica y pueden darse simultáneamente.

Datos técnicos

Denominación		SWG 12
ID		0305115
Ángulo de apertura por garra	[°]	15
Ángulo de cierre por garra hasta	[°]	7
Par de cierre	[Nm]	0.03
Momento de cierre generado por muelle	[Nm]	0.009
Peso	[kg]	0.0048
Peso recomendado de la pieza	[kg]	0.017
Volumen del cilindro por carrera doble	[cm ³]	0.07
Presión de trabajo mín./nom./máx.	[bar]	4/6/6.5
Tiempo de cierre/apertura	[s]	0.015/0.02
Longitud máxima admisible de los dedos	[mm]	12
Peso máx. admisible por dedo	[kg]	0.006
Clase de protección IP		30
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	5/90
Precisión de repetición	[mm]	0.05
Dimensiones X x Y x Z	[mm]	13 x 6.5 x 18.5

Vista principal



El esquema, muestra el modelo básico de la Gripper con las dedos cerradas, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

① La válvula antirretorno SDV-P puede utilizarse como dispositivo asegurador de la fuerza de agarre (véase la sección de accesorios del catálogo).

A, a Conexión principal/directa, apertura de pinza

B, b Conexión principal/directa, cierre de pinza

① Conexión de la pinza

② Conexión del dedo

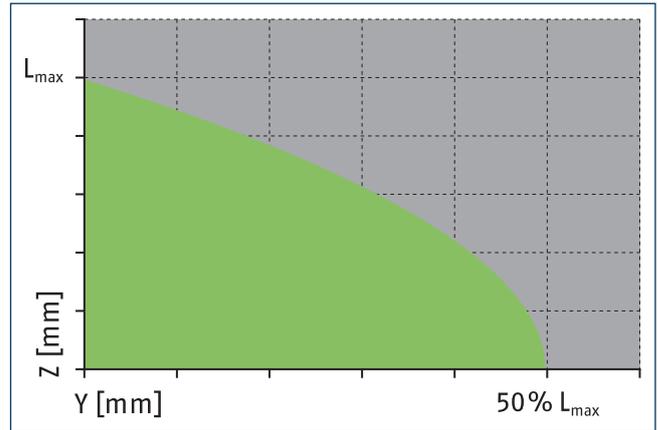
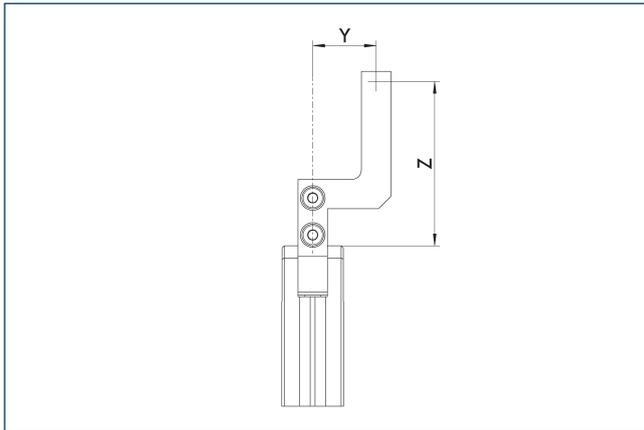
⑱ Conexión neumática

⑦② Índice del muelle

⑧① Profundidad de alojamiento en lado opuesto para casquillo de centrado

⑨① Manguera de aire comprimido EMERSON AVNETICS, serie TU1-5 (Ø 3,0 - 0,6), n.º de pedido: 1820712066 (-671-681-69)

Máxima proyección permitida de los dedos

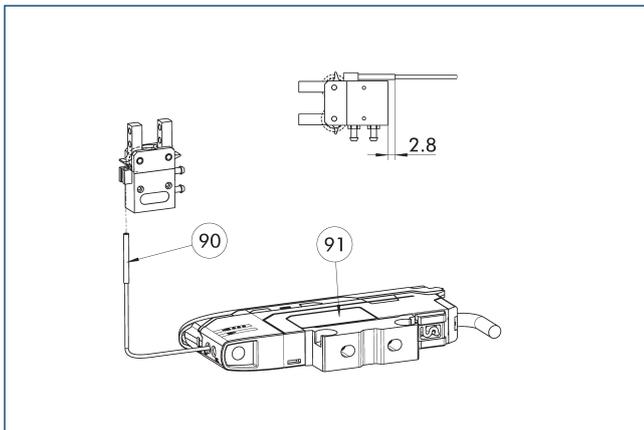


■ Margen admisible

■ Margen inadmisibles

L_{max} equivale a la longitud de dedo máxima permitida (consulte la tabla de datos técnicos).

Detector de proximidad óptico

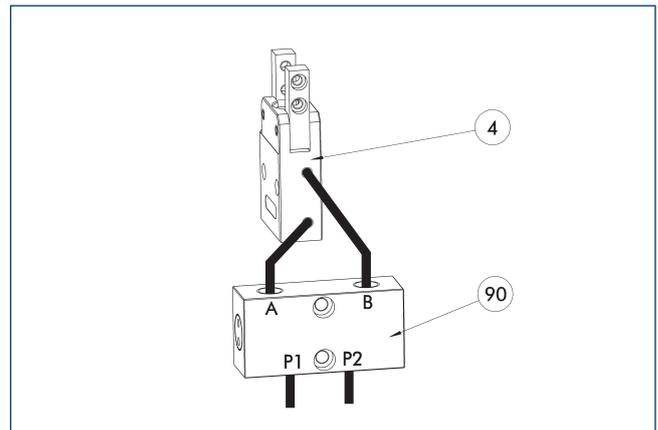


⑨⑩ Dispositivo de fibra óptica
Keyence FU-49X

⑨① Amplificador de fibra óptica
Keyence FS-N41P

La detección de la posición final mediante un sensor de proximidad óptico permite, en concreto, detectar pinzas miniatura. Se necesita un sensor = dispositivo de guía de luz y un amplificador por pinza.

Válvula antirretorno SDV-P.



④ Pinza

⑨⑩ Válvula antirretorno SDV-P.

Las válvulas de mantenimiento de la presión SDV-P, garantizan que la presión existente en la cámara del émbolo, en los módulos de cambio rápido, lineales, de giro y pinzas neumáticas, se mantenga temporalmente, cuando hay una parada de emergencia.

Denominación	ID	Diámetro de la manguera recomendado [mm]
Válvula de mantenimiento de la presión		
SDV-P 04	0403130	6
Válvula de mantenimiento de la presión con tornillo del purgador de aire		
SDV-P 04-E	0300120	6

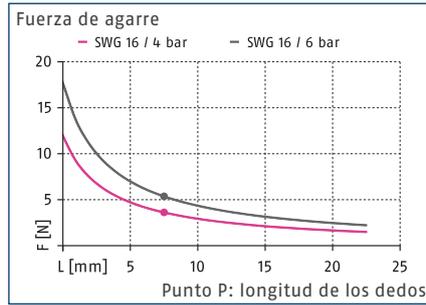
④ Para lograr el tiempo de cierre y de apertura especificado para cada variante de gripper hay que utilizar el diámetro de manguera recomendado. Las asignaciones directas de cada variante de gripper al SVD-P correspondiente pueden consultarse en www.schunk.com.

SWG 16

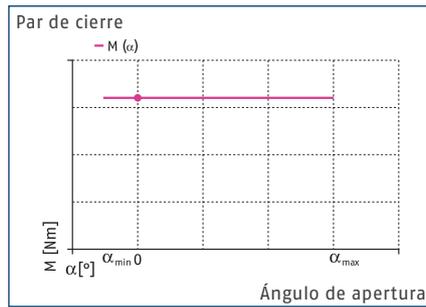
Gripper angular



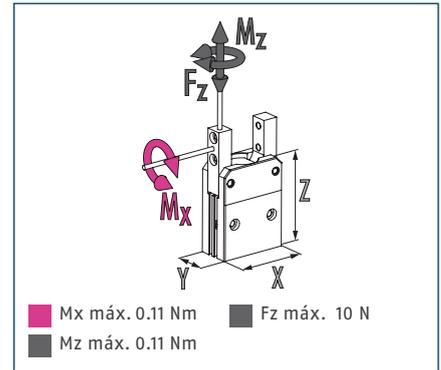
Fuerza de agarre en el cierre



Transcurso del momento de cierre



Dimensiones y cargas máximas

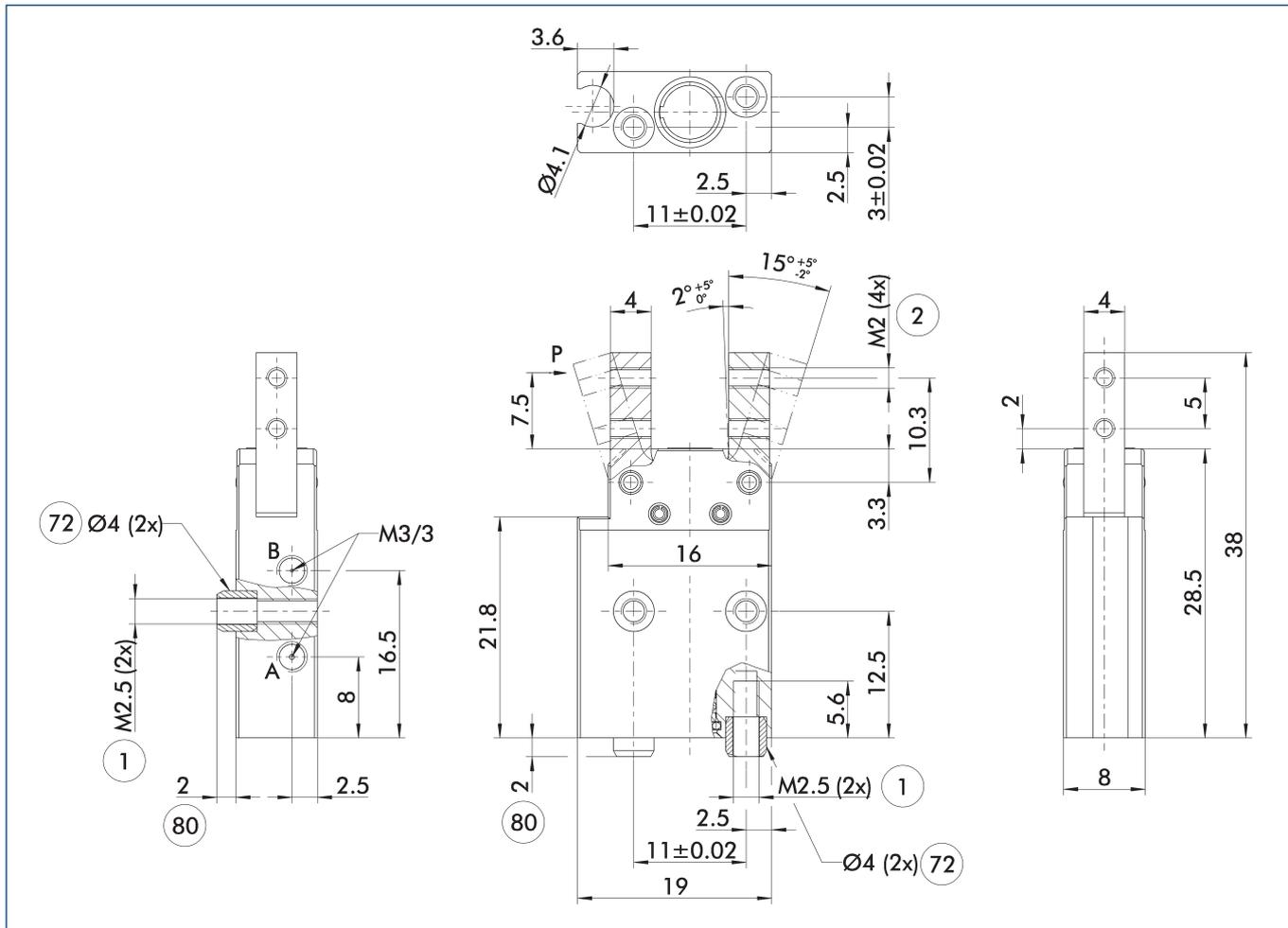


ⓘ Las fuerzas y los pares indicados son valores estáticos que se aplican a cada mordaza básica y pueden darse simultáneamente.

Datos técnicos

Denominación		SWG 16
ID		0305104
Ángulo de apertura por garra	[°]	15
Ángulo de cierre por garra hasta	[°]	7
Par de cierre	[Nm]	0.058
Momento de cierre generado por muelle	[Nm]	0.017
Peso	[kg]	0.011
Peso recomendado de la pieza	[kg]	0.027
Volumen del cilindro por carrera doble	[cm ³]	0.12
Presión de trabajo mín./nom./máx.	[bar]	4/6/6.5
Tiempo de cierre/apertura	[s]	0.015/0.02
Longitud máxima admisible de los dedos	[mm]	15
Peso máx. admisible por dedo	[kg]	0.012
Clase de protección IP		30
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	5/90
Precisión de repetición	[mm]	0.05
Dimensiones X x Y x Z	[mm]	19 x 8 x 28.5

Vista principal



El esquema, muestra el modelo básico de la Gripper con las dedos cerradas, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

① La válvula antirretorno SDV-P puede utilizarse como dispositivo asegurador de la fuerza de agarre (véase la sección de accesorios del catálogo).

A, a Conexión principal/directa, apertura de pinza

B, b Conexión principal/directa, cierre de pinza

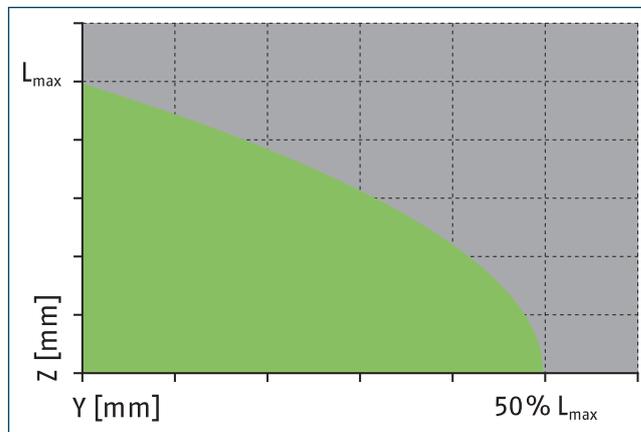
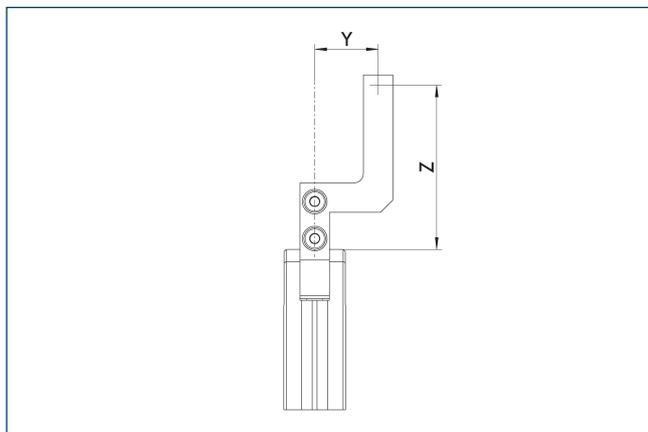
① Conexión de la pinza

② Conexión del dedo

72 Índice del muelle

80 Profundidad de alojamiento en lado opuesto para casquillo de centrado

Máxima proyección permitida de los dedos

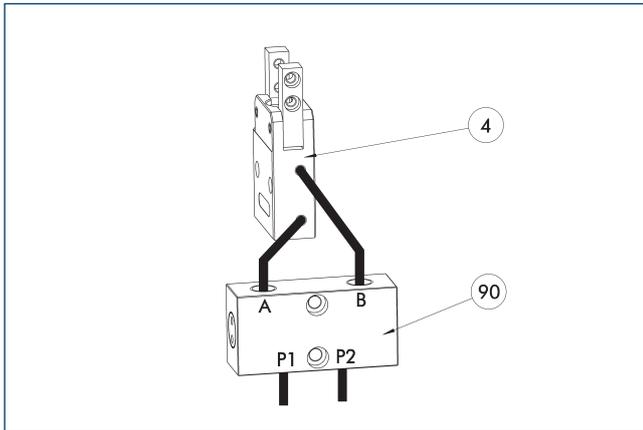


■ Margen admisible

■ Margen inadmissible

L_{max} equivale a la longitud de dedo máxima permitida (consulte la tabla de datos técnicos).

Válvula antirretorno SDV-P.



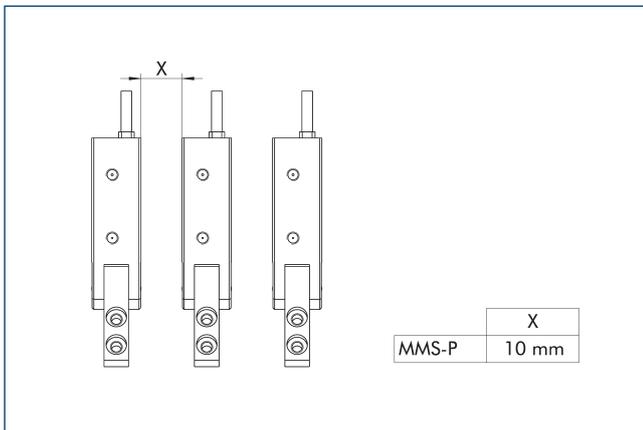
- ④ Pinza
- ⑨⑩ Válvula antirretorno SDV-P.

Las válvulas de mantenimiento de la presión SDV-P, garantizan que la presión existente en la cámara del émbolo, en los módulos de cambio rápido, lineales, de giro y pinzas neumáticas, se mantenga temporalmente, cuando hay una parada de emergencia.

Denominación	ID	Diámetro de la manguera recomendado [mm]
Válvula de mantenimiento de la presión		
SDV-P 04	0403130	6
Válvula de mantenimiento de la presión con tornillo del purgador de aire		
SDV-P 04-E	0300120	6

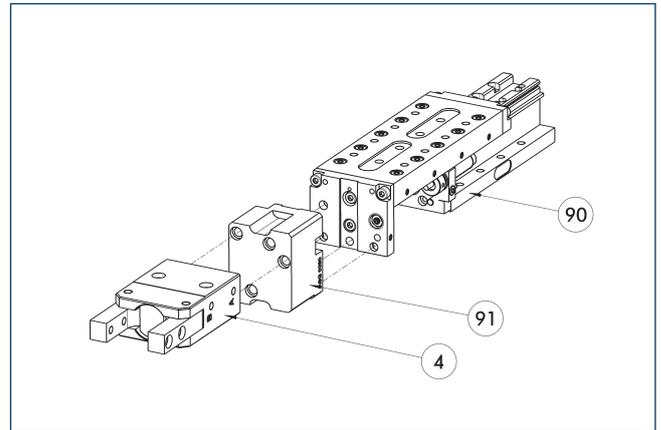
- ① Para lograr el tiempo de cierre y de apertura especificado para cada variante de gripper hay que utilizar el diámetro de manguera recomendado. Las asignaciones directas de cada variante de gripper al SVD-P correspondiente pueden consultarse en www.schunk.com.

Detección y disposición apilada



ATENCIÓN: En el montaje de varias unidades consecutivas y para la detección mediante sensores magnéticos, es obligatorio respetar una distancia mínima de X mm, entre las unidades.

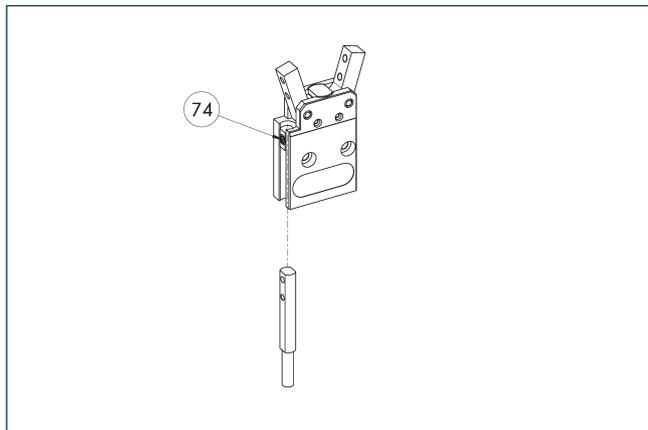
Automatización de ensamblaje modular



- ④ Pinza
- ⑨① Placa de adaptación ASG
- ⑨⑩ Módulo lineal CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Pinzas y módulos lineales pueden combinarse con placas de adaptación estándar del sistema de ensamblaje modular. Encontrará más información al respecto, en el catálogo principal "Automatización de ensamblaje modular".

Sensor magnético programable MMS-P



Detección de posición, con dos posiciones programables por cada sensor.
Sensor de la posición final, para montar en la ranura en C

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Sensor magnético programable		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cables de conexión		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip para conector/enchufe		
CLI-M8	0301463	
Distribuidor de sensores		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

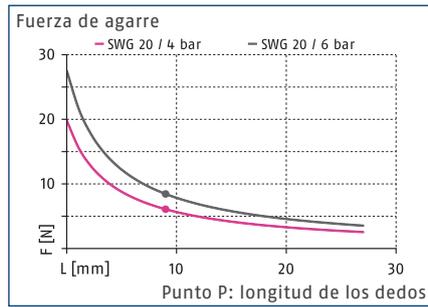
① Se requiere un sensor por unidad para monitorizar dos posiciones. Hay disponibles opcionalmente cables de extensión y distribuidores de sensor. En el capítulo Sistema de sensores del catálogo se puede consultar variantes de producto adicionales del sensor y más información y datos técnicos.

SWG 20

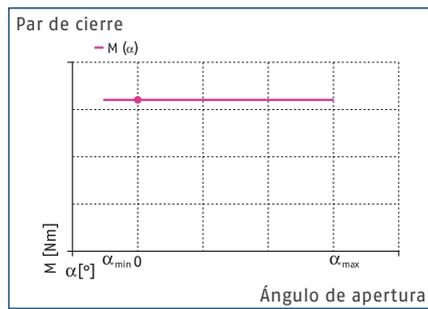
Gripper angular



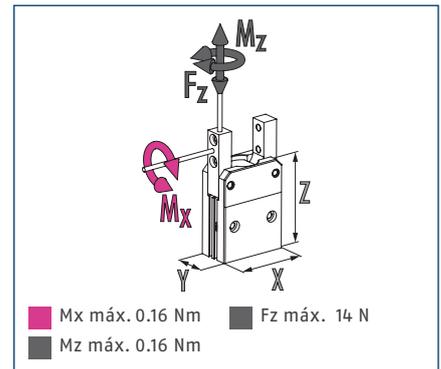
Fuerza de agarre en el cierre



Transcurso del momento de cierre



Dimensiones y cargas máximas

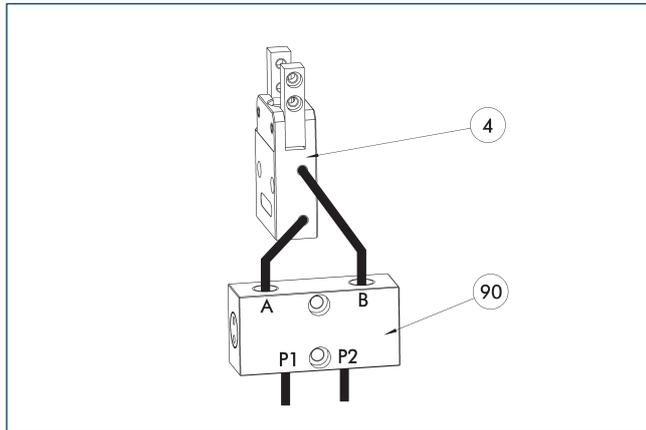


① Las fuerzas y los pares indicados son valores estáticos que se aplican a cada mordaza básica y pueden darse simultáneamente.

Datos técnicos

Denominación		SWG 20
ID		0305105
Ángulo de apertura por garra	[°]	15
Ángulo de cierre por garra hasta	[°]	7
Par de cierre	[Nm]	0.11
Momento de cierre generado por muelle	[Nm]	0.033
Peso	[kg]	0.019
Peso recomendado de la pieza	[kg]	0.043
Volumen del cilindro por carrera doble	[cm ³]	0.25
Presión de trabajo mín./nom./máx.	[bar]	4/6/6.5
Tiempo de cierre/apertura	[s]	0.015/0.02
Longitud máxima admisible de los dedos	[mm]	18
Peso máx. admisible por dedo	[kg]	0.02
Clase de protección IP		30
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	5/90
Precisión de repetición	[mm]	0.05
Dimensiones X x Y x Z	[mm]	23.5 x 10 x 35

Válvula antirretorno SDV-P.



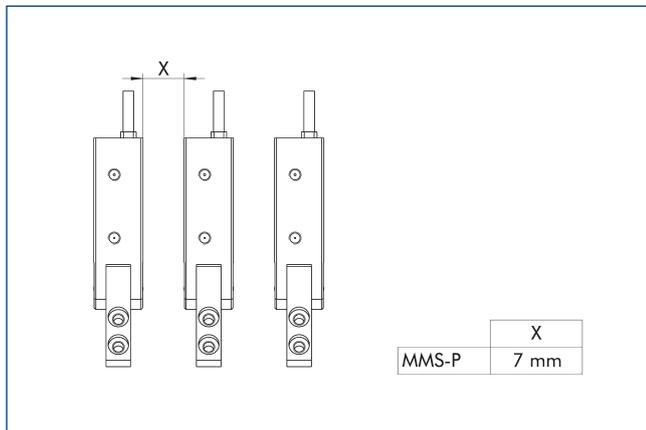
- ④ Pinza
- ⑨⑩ Válvula antirretorno SDV-P.

Las válvulas de mantenimiento de la presión SDV-P, garantizan que la presión existente en la cámara del émbolo, en los módulos de cambio rápido, lineales, de giro y pinzas neumáticas, se mantenga temporalmente, cuando hay una parada de emergencia.

Denominación	ID	Diámetro de la manguera recomendado [mm]
Válvula de mantenimiento de la presión		
SDV-P 04	0403130	6
Válvula de mantenimiento de la presión con tornillo del purgador de aire		
SDV-P 04-E	0300120	6

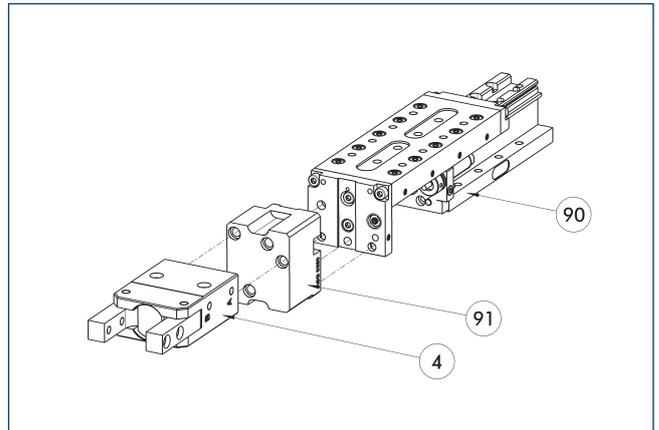
- ① Para lograr el tiempo de cierre y de apertura especificado para cada variante de gripper hay que utilizar el diámetro de manguera recomendado. Las asignaciones directas de cada variante de gripper al SVD-P correspondiente pueden consultarse en www.schunk.com.

Detección y disposición apilada



ATENCIÓN: En el montaje de varias unidades consecutivas y para la detección mediante sensores magnéticos, es obligatorio respetar una distancia mínima de X mm, entre las unidades.

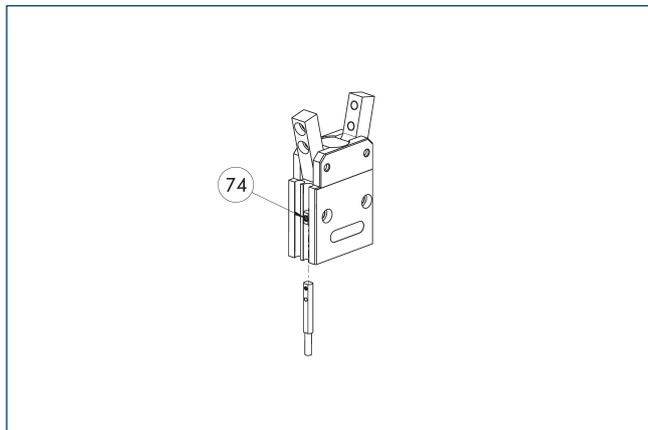
Automatización de ensamblaje modular



- ④ Pinza
- ⑨① Placa de adaptación ASG
- ⑨⑩ Módulo lineal CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Pinzas y módulos lineales pueden combinarse con placas de adaptación estándar del sistema de ensamblaje modular. Encontrará más información al respecto, en el catálogo principal "Automatización de ensamblaje modular".

Sensor magnético programable MMS-P



74 Tope del sensor

Detección de posición, con dos posiciones programables por cada sensor.
Sensor de la posición final, para montar en la ranura en C

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Sensor magnético programable		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cables de conexión		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip para conector/enchufe		
CLI-M8	0301463	
Distribuidor de sensores		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

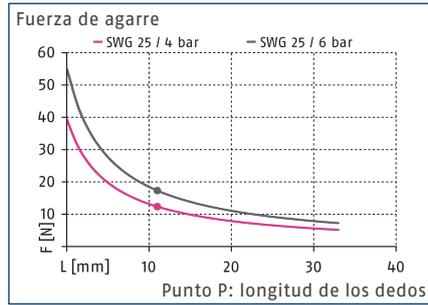
① Se requiere un sensor por unidad para monitorizar dos posiciones. Hay disponibles opcionalmente cables de extensión y distribuidores de sensor. En el capítulo Sistema de sensores del catálogo se puede consultar variantes de producto adicionales del sensor y más información y datos técnicos.

SWG 25

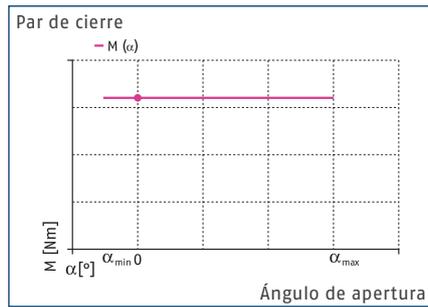
Gripper angular



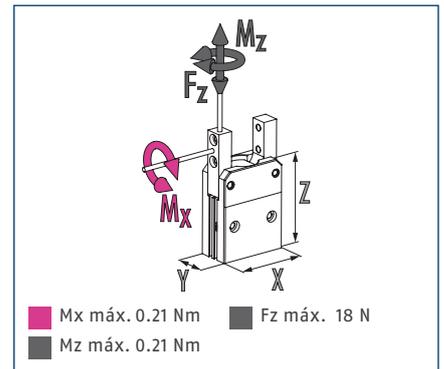
Fuerza de agarre en el cierre



Transcurso del momento de cierre



Dimensiones y cargas máximas

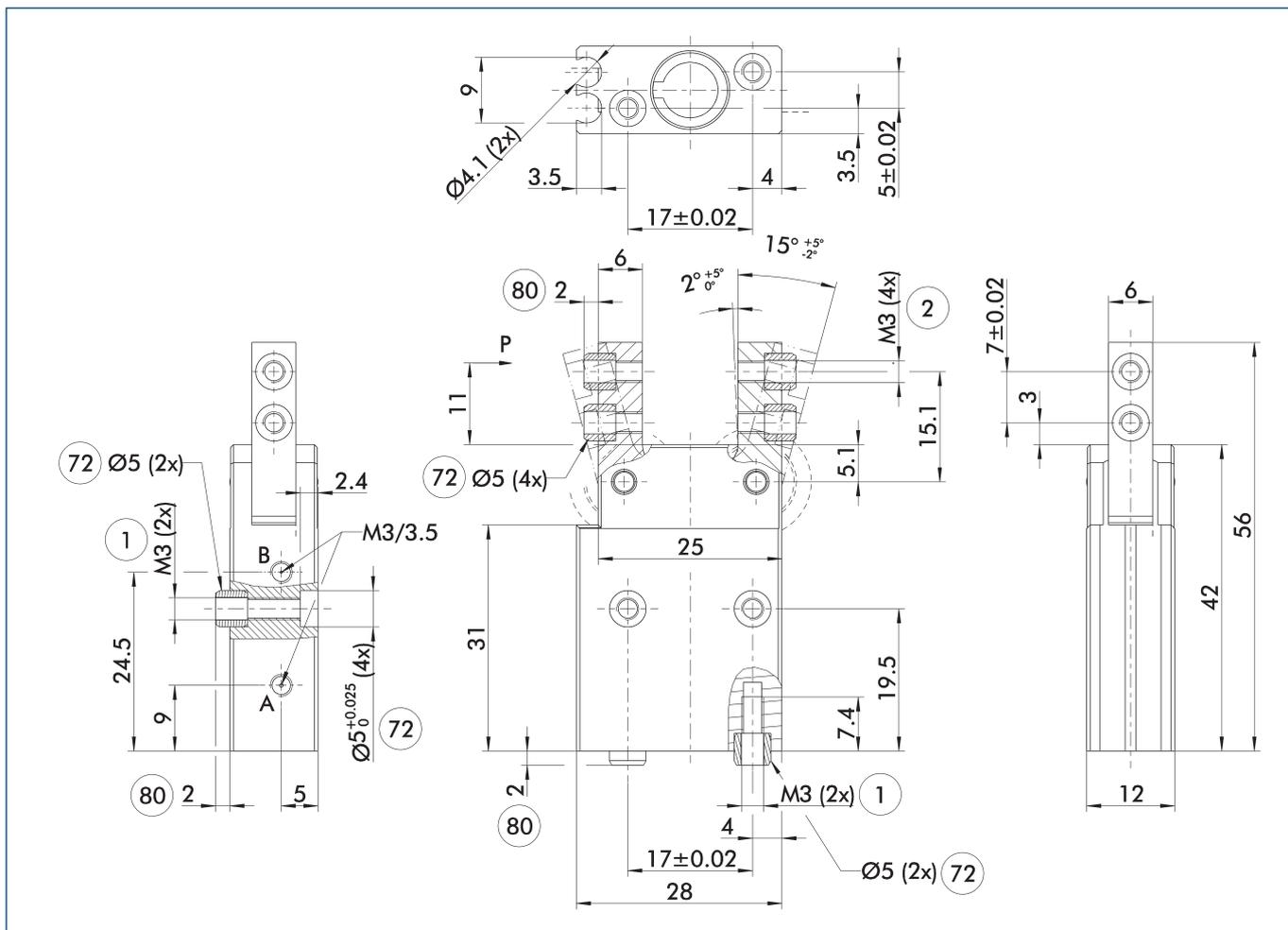


ⓘ Las fuerzas y los pares indicados son valores estáticos que se aplican a cada mordaza básica y pueden darse simultáneamente.

Datos técnicos

Denominación		SWG 25
ID		0305106
Ángulo de apertura por garra	[°]	15
Ángulo de cierre por garra hasta	[°]	7
Par de cierre	[Nm]	0.28
Momento de cierre generado por muelle	[Nm]	0.08
Peso	[kg]	0.035
Peso recomendado de la pieza	[kg]	0.09
Volumen del cilindro por carrera doble	[cm ³]	0.4
Presión de trabajo mín./nom./máx.	[bar]	4/6/6.5
Tiempo de cierre/apertura	[s]	0.015/0.02
Longitud máxima admisible de los dedos	[mm]	22
Peso máx. admisible por dedo	[kg]	0.028
Clase de protección IP		30
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	5/90
Precisión de repetición	[mm]	0.05
Dimensiones X x Y x Z	[mm]	28 x 12 x 42

Vista principal



El esquema, muestra el modelo básico de la Gripper con las dedos cerradas, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

① La válvula antirretorno SDV-P puede utilizarse como dispositivo asegurador de la fuerza de agarre (véase la sección de accesorios del catálogo).

A, a Conexión principal/directa, apertura de pinza

B, b Conexión principal/directa, cierre de pinza

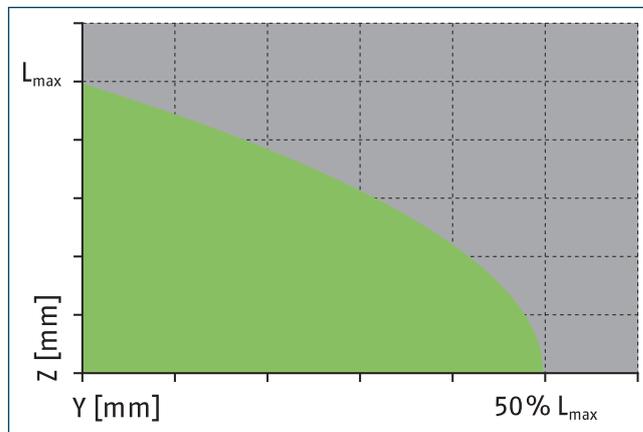
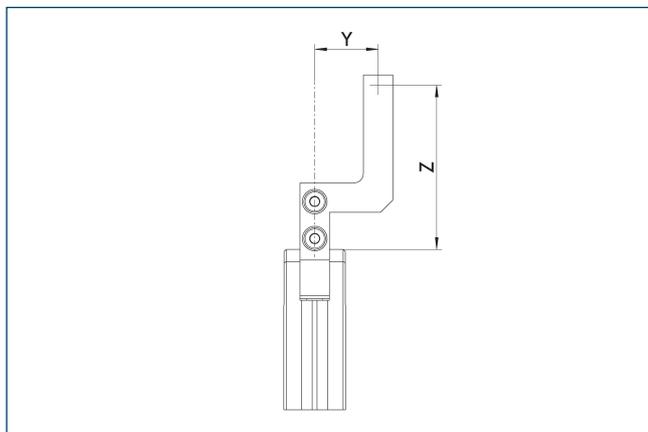
① Conexión de la pinza

② Conexión del dedo

72 Índice del muelle

80 Profundidad de alojamiento en lado opuesto para casquillo de centrado

Máxima proyección permitida de los dedos

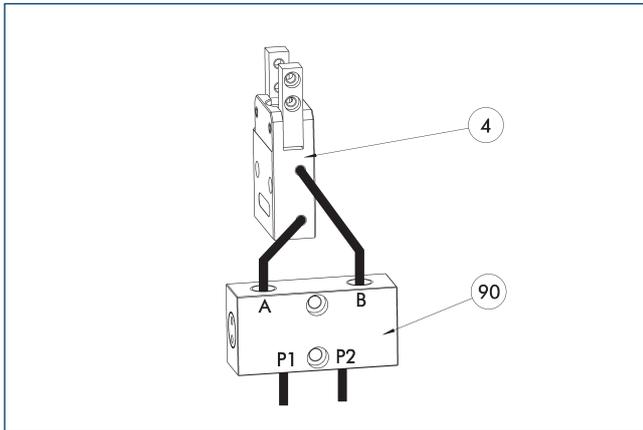


■ Margen admisible

■ Margen inadmissible

L_{max} equivale a la longitud de dedo máxima permitida (consulte la tabla de datos técnicos).

Válvula antirretorno SDV-P.



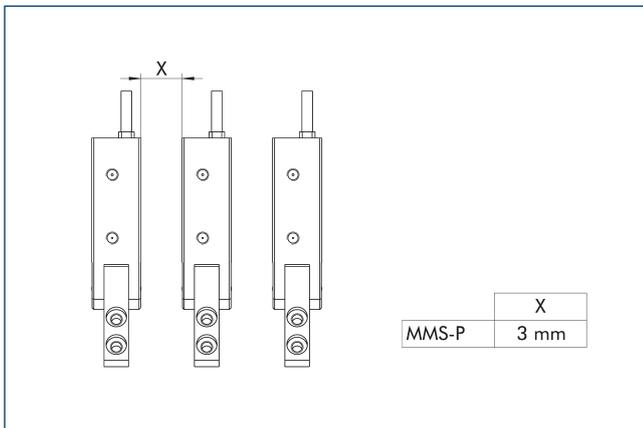
- ④ Pinza
- ⑨⑩ Válvula antirretorno SDV-P.

Las válvulas de mantenimiento de la presión SDV-P, garantizan que la presión existente en la cámara del émbolo, en los módulos de cambio rápido, lineales, de giro y pinzas neumáticas, se mantenga temporalmente, cuando hay una parada de emergencia.

Denominación	ID	Diámetro de la manguera recomendado
		[mm]
Válvula de mantenimiento de la presión		
SDV-P 04	0403130	6
Válvula de mantenimiento de la presión con tornillo del purgador de aire		
SDV-P 04-E	0300120	6

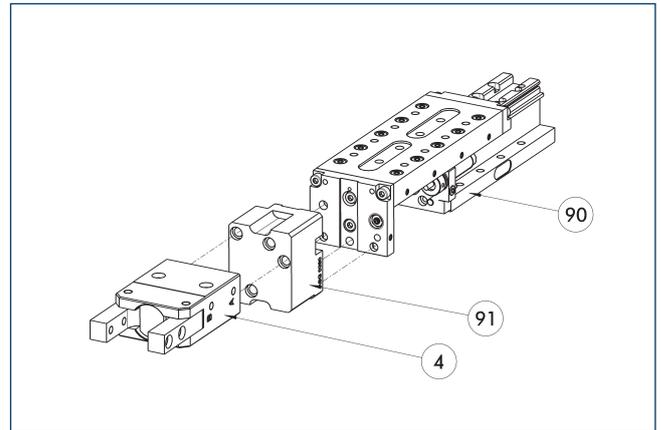
- ① Para lograr el tiempo de cierre y de apertura especificado para cada variante de gripper hay que utilizar el diámetro de manguera recomendado. Las asignaciones directas de cada variante de gripper al SVD-P correspondiente pueden consultarse en www.schunk.com.

Detección y disposición apilada



ATENCIÓN: En el montaje de varias unidades consecutivas y para la detección mediante sensores magnéticos, es obligatorio respetar una distancia mínima de X mm, entre las unidades.

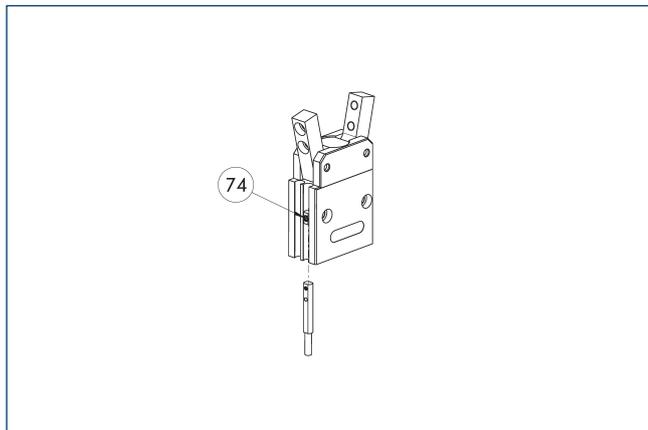
Automatización de ensamblaje modular



- ④ Pinza
- ⑨① Placa de adaptación ASG
- ⑨⑩ Módulo lineal CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Pinzas y módulos lineales pueden combinarse con placas de adaptación estándar del sistema de ensamblaje modular. Encontrará más información al respecto, en el catálogo principal "Automatización de ensamblaje modular".

Sensor magnético programable MMS-P



74 Tope del sensor

Detección de posición, con dos posiciones programables por cada sensor. Sensor de la posición final, para montar en la ranura en C

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Sensor magnético programable		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cables de conexión		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip para conector/enchufe		
CLI-M8	0301463	
Distribuidor de sensores		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

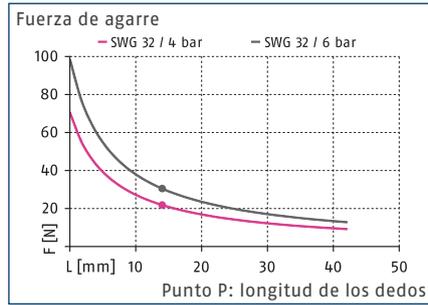
Se requiere un sensor por unidad para monitorizar dos posiciones. Hay disponibles opcionalmente cables de extensión y distribuidores de sensor. En el capítulo Sistema de sensores del catálogo se puede consultar variantes de producto adicionales del sensor y más información y datos técnicos.

SWG 32

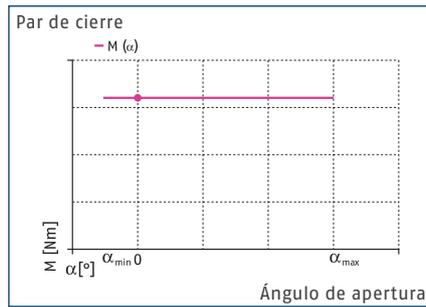
Gripper angular



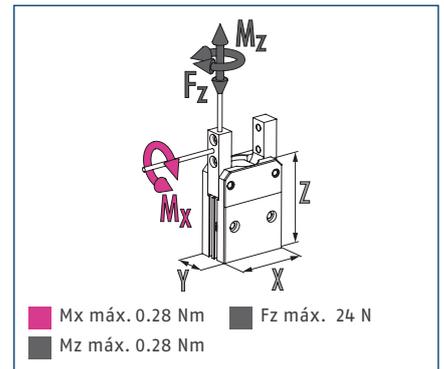
Fuerza de agarre en el cierre



Transcurso del momento de cierre



Dimensiones y cargas máximas

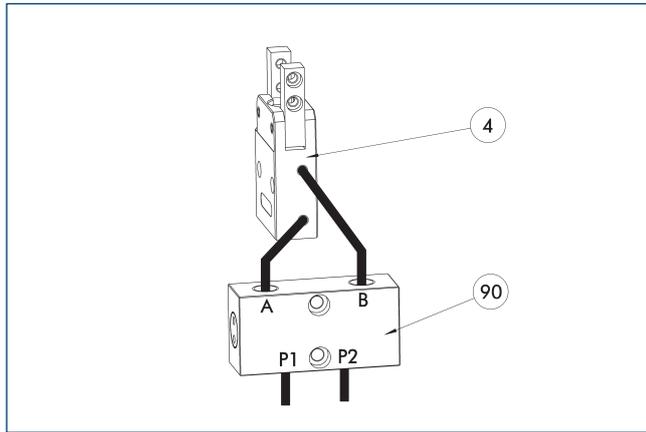


ⓘ Las fuerzas y los pares indicados son valores estáticos que se aplican a cada mordaza básica y pueden darse simultáneamente.

Datos técnicos

Denominación		SWG 32
ID		0305107
Ángulo de apertura por garra	[°]	15
Ángulo de cierre por garra hasta	[°]	7
Par de cierre	[Nm]	0.62
Momento de cierre generado por muelle	[Nm]	0.18
Peso	[kg]	0.069
Peso recomendado de la pieza	[kg]	0.156
Volumen del cilindro por carrera doble	[cm ³]	0.85
Presión de trabajo mín./nom./máx.	[bar]	4/6/6.5
Tiempo de cierre/apertura	[s]	0.02/0.025
Longitud máxima admisible de los dedos	[mm]	28
Peso máx. admisible por dedo	[kg]	0.036
Clase de protección IP		30
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	5/90
Precisión de repetición	[mm]	0.05
Dimensiones X x Y x Z	[mm]	35 x 16 x 48

Válvula antirretorno SDV-P.



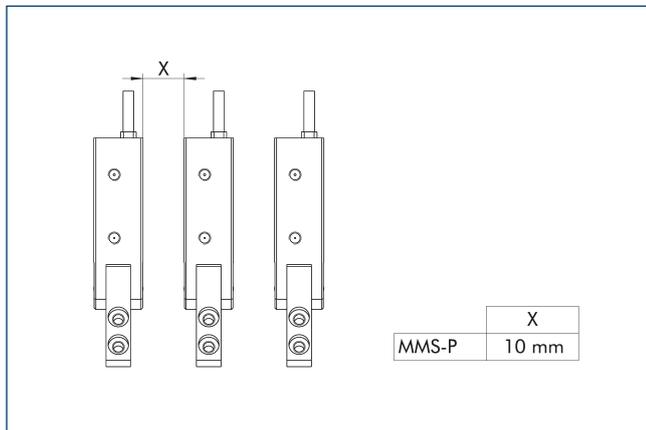
- ④ Pinza
- ⑨⑩ Válvula antirretorno SDV-P.

Las válvulas de mantenimiento de la presión SDV-P, garantizan que la presión existente en la cámara del émbolo, en los módulos de cambio rápido, lineales, de giro y pinzas neumáticas, se mantenga temporalmente, cuando hay una parada de emergencia.

Denominación	ID	Diámetro de la manguera recomendado [mm]
Válvula de mantenimiento de la presión		
SDV-P 04	0403130	6
Válvula de mantenimiento de la presión con tornillo del purgador de aire		
SDV-P 04-E	0300120	6

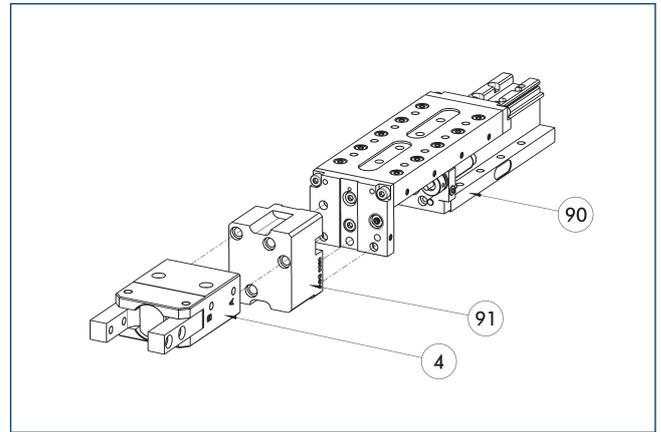
- ① Para lograr el tiempo de cierre y de apertura especificado para cada variante de gripper hay que utilizar el diámetro de manguera recomendado. Las asignaciones directas de cada variante de gripper al SVD-P correspondiente pueden consultarse en www.schunk.com.

Detección y disposición apilada



ATENCIÓN: En el montaje de varias unidades consecutivas y para la detección mediante sensores magnéticos, es obligatorio respetar una distancia mínima de X mm, entre las unidades.

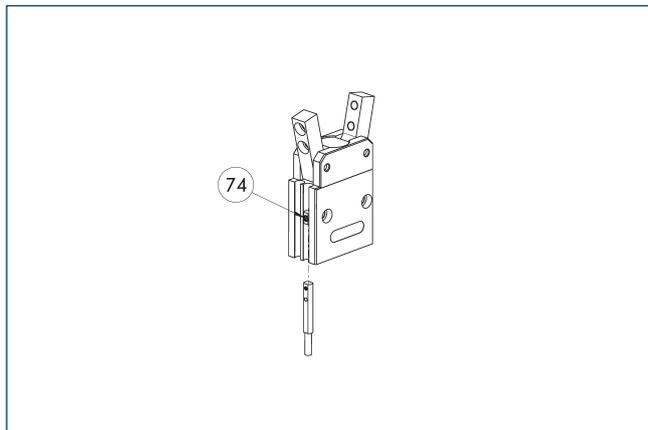
Automatización de ensamblaje modular



- ④ Pinza
- ⑨① Placa de adaptación ASG
- ⑨⑩ Módulo lineal CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Pinzas y módulos lineales pueden combinarse con placas de adaptación estándar del sistema de ensamblaje modular. Encontrará más información al respecto, en el catálogo principal "Automatización de ensamblaje modular".

Sensor magnético programable MMS-P



74 Tope del sensor

Detección de posición, con dos posiciones programables por cada sensor. Sensor de la posición final, para montar en la ranura en C

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Sensor magnético programable		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cables de conexión		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip para conector/enchufe		
CLI-M8	0301463	
Distribuidor de sensores		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

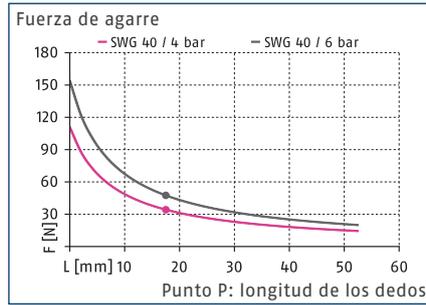
Se requiere un sensor por unidad para monitorizar dos posiciones. Hay disponibles opcionalmente cables de extensión y distribuidores de sensor. En el capítulo Sistema de sensores del catálogo se puede consultar variantes de producto adicionales del sensor y más información y datos técnicos.

SWG 40

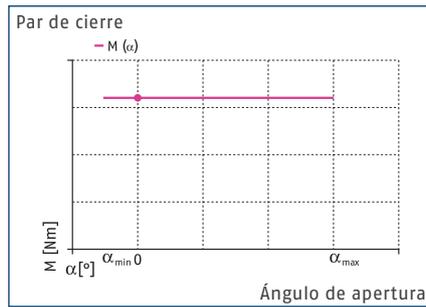
Gripper angular



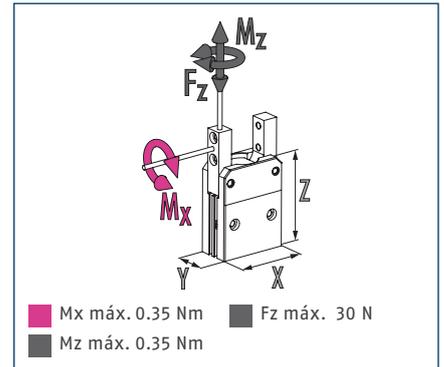
Fuerza de agarre en el cierre



Transcurso del momento de cierre



Dimensiones y cargas máximas

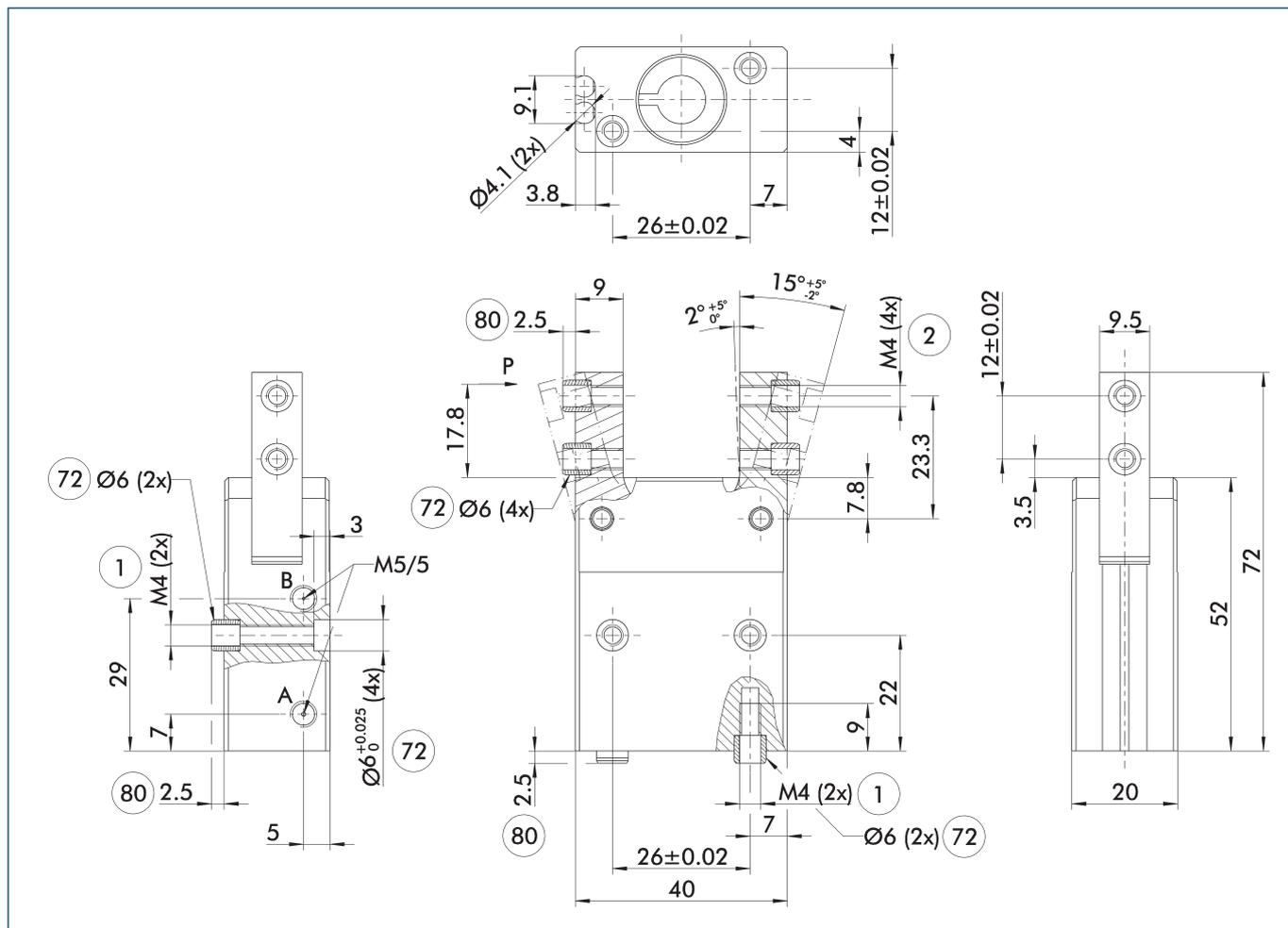


ⓘ Las fuerzas y los pares indicados son valores estáticos que se aplican a cada mordaza básica y pueden darse simultáneamente.

Datos técnicos

Denominación		SWG 40
ID		0305108
Ángulo de apertura por garra	[°]	15
Ángulo de cierre por garra hasta	[°]	7
Par de cierre	[Nm]	1.2
Momento de cierre generado por muelle	[Nm]	0.36
Peso	[kg]	0.106
Peso recomendado de la pieza	[kg]	0.24
Volumen del cilindro por carrera doble	[cm ³]	1.6
Presión de trabajo mín./nom./máx.	[bar]	4/6/6.5
Tiempo de cierre/apertura	[s]	0.025/0.03
Longitud máxima admisible de los dedos	[mm]	35
Peso máx. admisible por dedo	[kg]	0.05
Clase de protección IP		30
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	5/90
Precisión de repetición	[mm]	0.05
Dimensiones X x Y x Z	[mm]	40 x 20 x 52

Vista principal



El esquema, muestra el modelo básico de la Gripper con las dedos cerradas, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

① La válvula antirretorno SDV-P puede utilizarse como dispositivo asegurador de la fuerza de agarre (véase la sección de accesorios del catálogo).

A, a Conexión principal/directa, apertura de pinza

B, b Conexión principal/directa, cierre de pinza

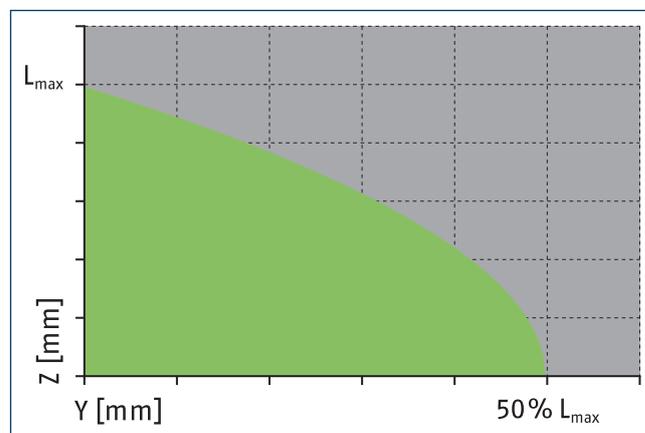
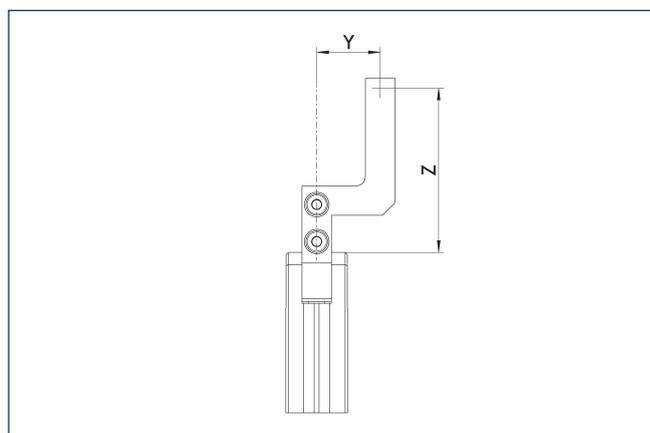
① Conexión de la pinza

② Conexión del dedo

⑦② Índice del muelle

⑧① Profundidad de alojamiento en lado opuesto para casquillo de centrado

Máxima proyección permitida de los dedos

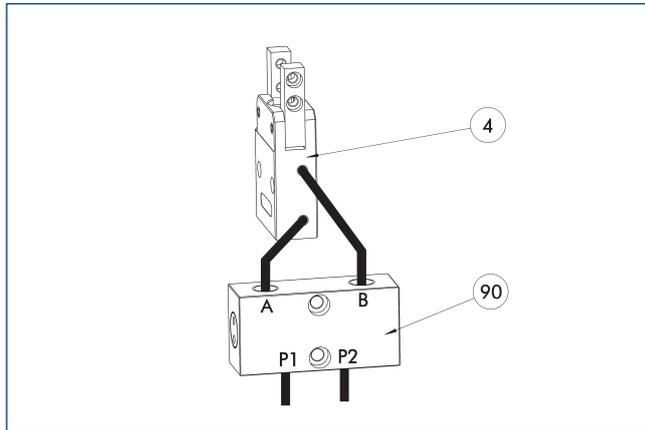


■ Margen admisible

■ Margen inadmissible

L_{max} equivale a la longitud de dedo máxima permitida (consulte la tabla de datos técnicos).

Válvula antirretorno SDV-P.



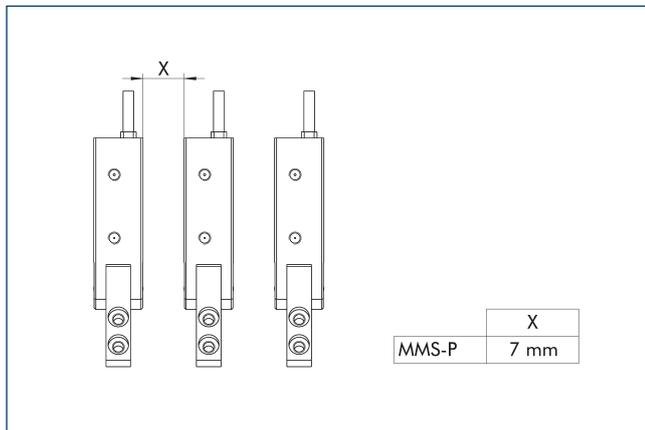
- ④ Pinza
- ⑨0 Válvula antirretorno SDV-P.

Las válvulas de mantenimiento de la presión SDV-P, garantizan que la presión existente en la cámara del émbolo, en los módulos de cambio rápido, lineales, de giro y pinzas neumáticas, se mantenga temporalmente, cuando hay una parada de emergencia.

Denominación	ID	Diámetro de la manguera recomendado [mm]
Válvula de mantenimiento de la presión		
SDV-P 04	0403130	6
Válvula de mantenimiento de la presión con tornillo del purgador de aire		
SDV-P 04-E	0300120	6

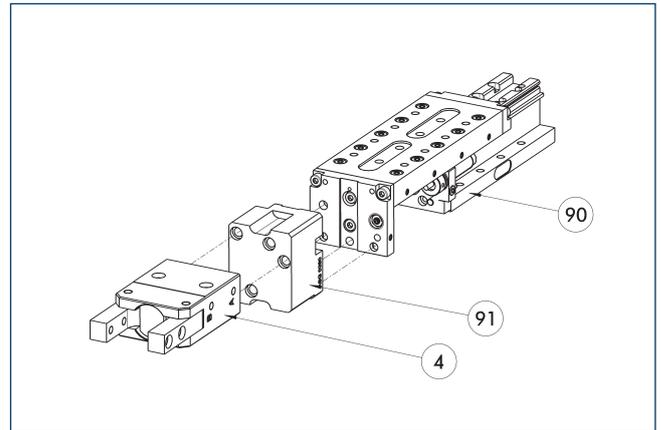
- ① Para lograr el tiempo de cierre y de apertura especificado para cada variante de gripper hay que utilizar el diámetro de manguera recomendado. Las asignaciones directas de cada variante de gripper al SVD-P correspondiente pueden consultarse en www.schunk.com.

Detección y disposición apilada



ATENCIÓN: En el montaje de varias unidades consecutivas y para la detección mediante sensores magnéticos, es obligatorio respetar una distancia mínima de X mm, entre las unidades.

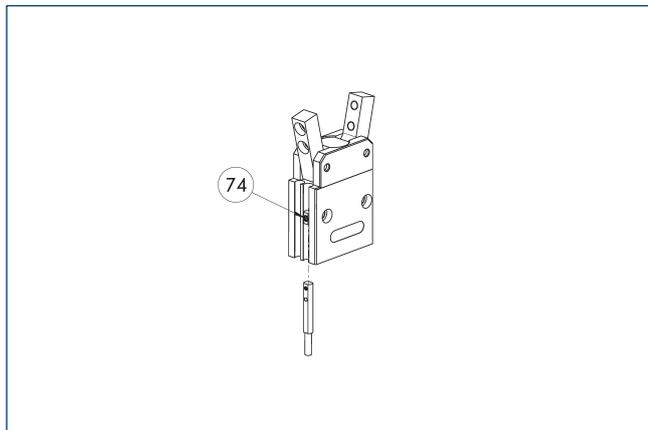
Automatización de ensamblaje modular



- ④ Pinza
- ⑨0 Módulo lineal CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM
- ⑨1 Placa de adaptación ASG

Pinzas y módulos lineales pueden combinarse con placas de adaptación estándar del sistema de ensamblaje modular. Encontrará más información al respecto, en el catálogo principal "Automatización de ensamblaje modular".

Sensor magnético programable MMS-P



74 Tope del sensor

Detección de posición, con dos posiciones programables por cada sensor. Sensor de la posición final, para montar en la ranura en C

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Sensor magnético programable		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cables de conexión		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip para conector/enchufe		
CLI-M8	0301463	
Distribuidor de sensores		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

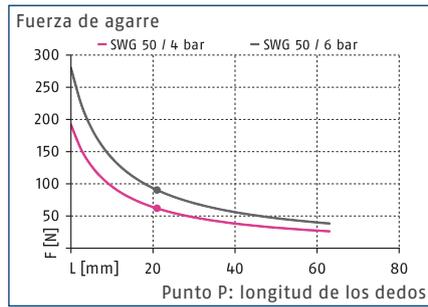
Se requiere un sensor por unidad para monitorizar dos posiciones. Hay disponibles opcionalmente cables de extensión y distribuidores de sensor. En el capítulo Sistema de sensores del catálogo se puede consultar variantes de producto adicionales del sensor y más información y datos técnicos.

SWG 50

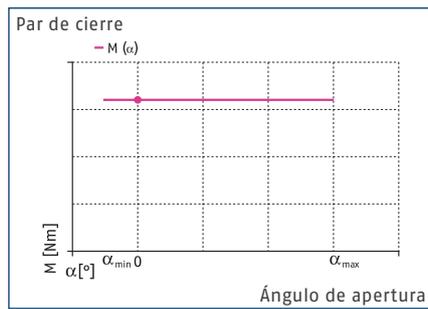
Gripper angular



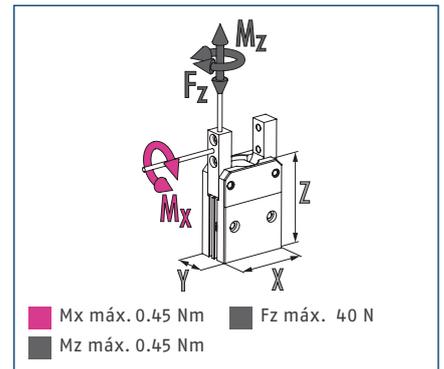
Fuerza de agarre en el cierre



Transcurso del momento de cierre



Dimensiones y cargas máximas

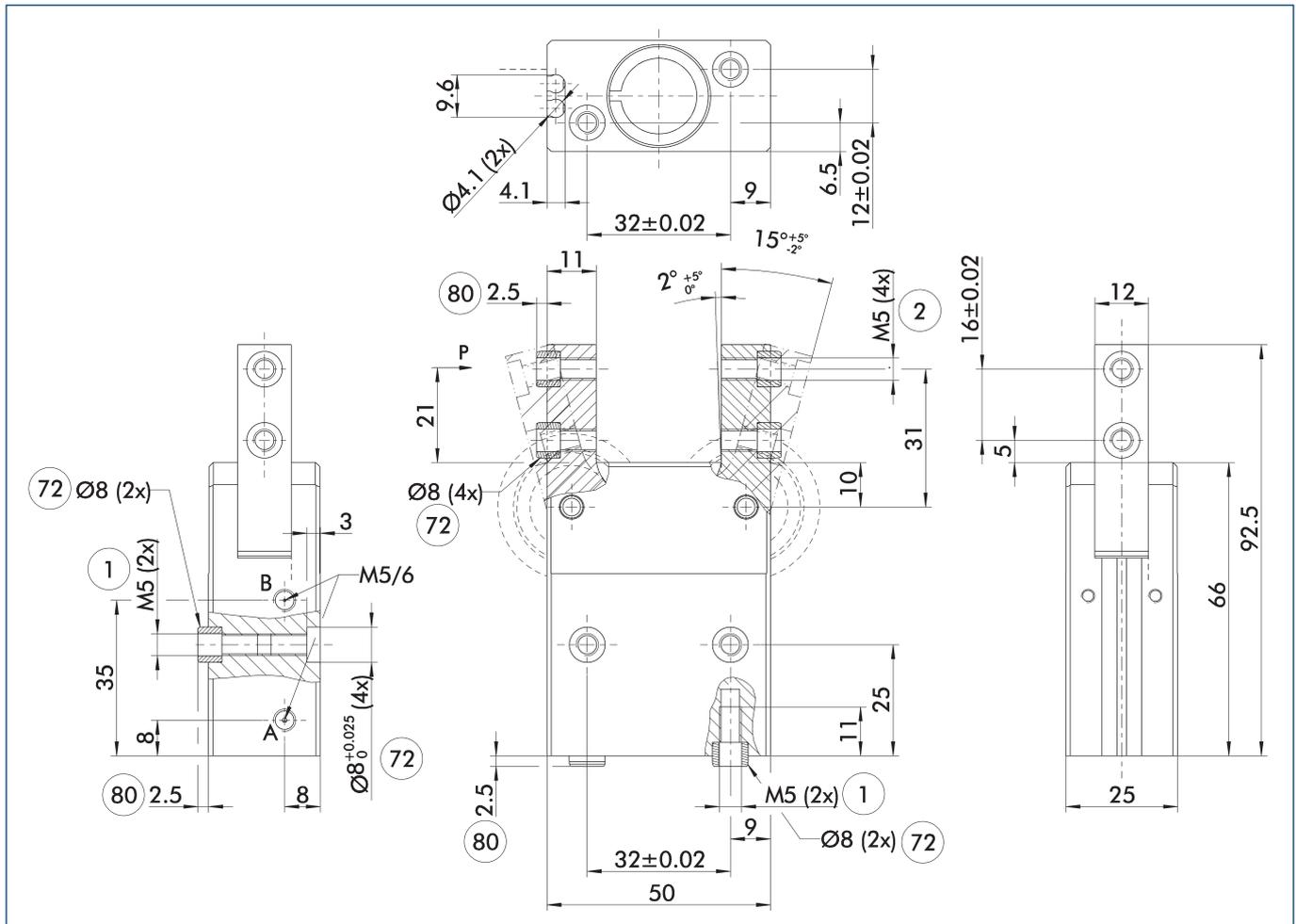


ⓘ Las fuerzas y los pares indicados son valores estáticos que se aplican a cada mordaza básica y pueden darse simultáneamente.

Datos técnicos

Denominación		SWG 50
ID		0305109
Ángulo de apertura por garra	[°]	15
Ángulo de cierre por garra hasta	[°]	7
Par de cierre	[Nm]	2.8
Momento de cierre generado por muelle	[Nm]	0.6
Peso	[kg]	0.213
Peso recomendado de la pieza	[kg]	0.46
Volumen del cilindro por carrera doble	[cm ³]	3.8
Presión de trabajo mín./nom./máx.	[bar]	4/6/6.5
Tiempo de cierre/apertura	[s]	0.03/0.06
Longitud máxima admisible de los dedos	[mm]	42
Peso máx. admisible por dedo	[kg]	0.08
Clase de protección IP		30
Temperatura ambiente mín./máx.	[°C]	5/90
Precisión de repetición	[mm]	0.05
Dimensiones X x Y x Z	[mm]	50 x 25 x 66

Vista principal



El esquema, muestra el modelo básico de la Gripper con las dedos cerradas, sin tener en cuenta las dimensiones de las opciones descritas a continuación.

① La válvula antirretorno SDV-P puede utilizarse como dispositivo asegurador de la fuerza de agarre (véase la sección de accesorios del catálogo).

A, a Conexión principal/directa, apertura de pinza

B, b Conexión principal/directa, cierre de pinza

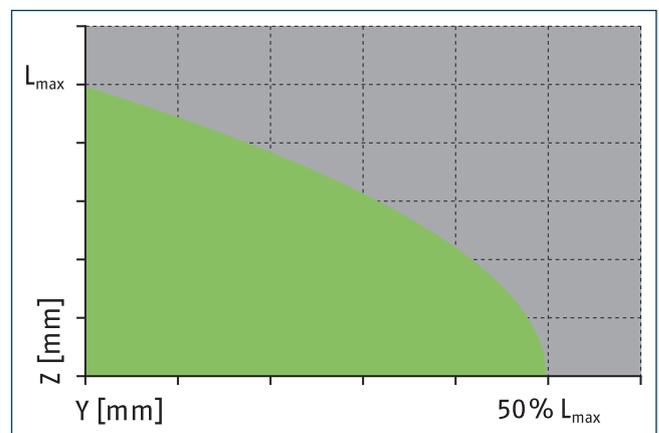
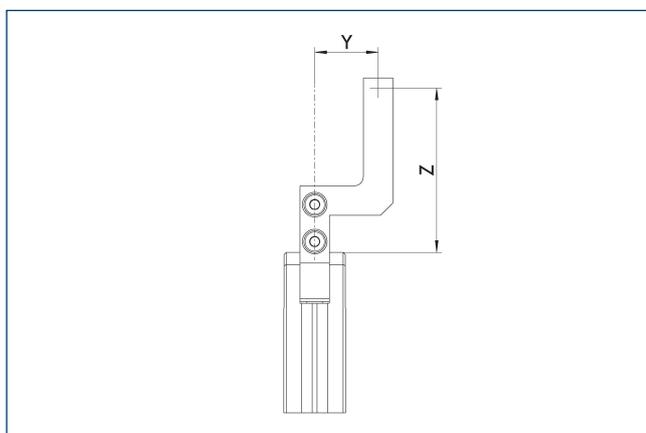
① Conexión de la pinza

② Conexión del dedo

⑦② Índice del muelle

⑧① Profundidad de alojamiento en lado opuesto para casquillo de centrado

Máxima proyección permitida de los dedos

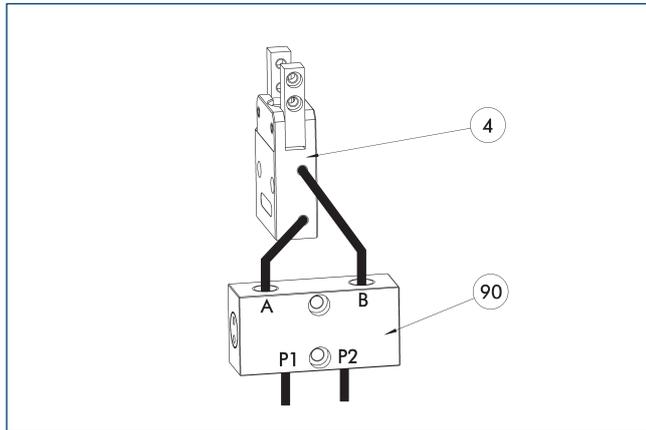


■ Margen admisible

■ Margen inadmissible

L_{max} equivale a la longitud de dedo máxima permitida (consulte la tabla de datos técnicos).

Válvula antirretorno SDV-P.



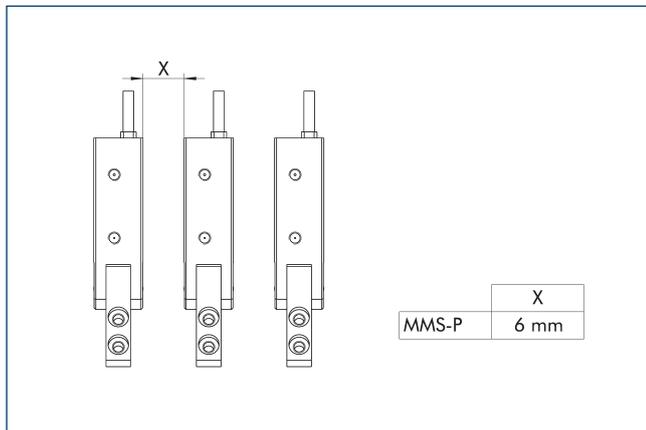
- ④ Pinza
- ⑨⑩ Válvula antirretorno SDV-P.

Las válvulas de mantenimiento de la presión SDV-P, garantizan que la presión existente en la cámara del émbolo, en los módulos de cambio rápido, lineales, de giro y pinzas neumáticas, se mantenga temporalmente, cuando hay una parada de emergencia.

Denominación	ID	Diámetro de la manguera recomendado [mm]
Válvula de mantenimiento de la presión		
SDV-P 04	0403130	6
Válvula de mantenimiento de la presión con tornillo del purgador de aire		
SDV-P 04-E	0300120	6

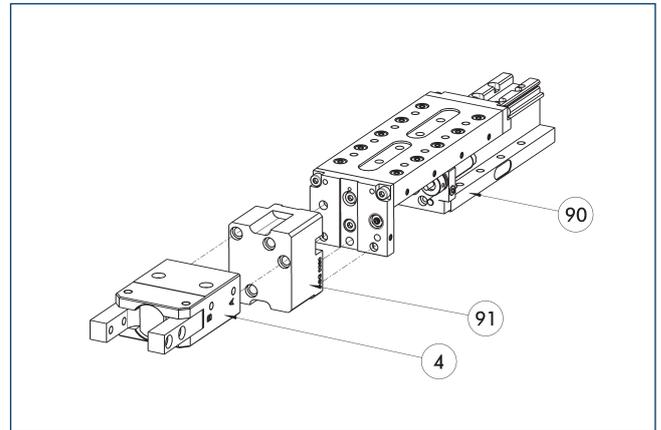
- ① Para lograr el tiempo de cierre y de apertura especificado para cada variante de gripper hay que utilizar el diámetro de manguera recomendado. Las asignaciones directas de cada variante de gripper al SVD-P correspondiente pueden consultarse en www.schunk.com.

Detección y disposición apilada



ATENCIÓN: En el montaje de varias unidades consecutivas y para la detección mediante sensores magnéticos, es obligatorio respetar una distancia mínima de X mm, entre las unidades.

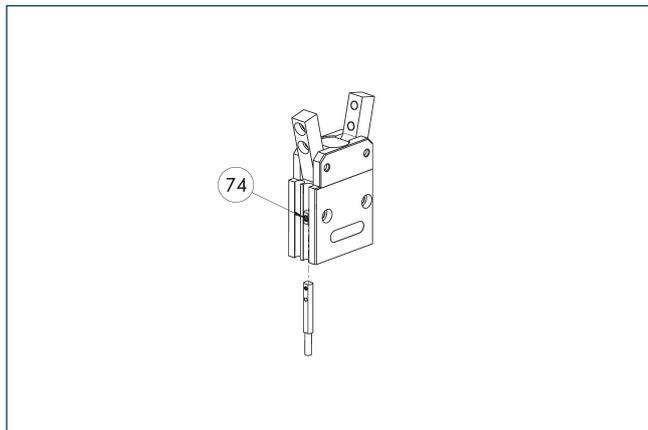
Automatización de ensamblaje modular



- ④ Pinza
- ⑨① Placa de adaptación ASG
- ⑨⑩ Módulo lineal CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Pinzas y módulos lineales pueden combinarse con placas de adaptación estándar del sistema de ensamblaje modular. Encontrará más información al respecto, en el catálogo principal "Automatización de ensamblaje modular".

Sensor magnético programable MMS-P



74 Tope del sensor

Detección de posición, con dos posiciones programables por cada sensor. Sensor de la posición final, para montar en la ranura en C

Denominación	ID	Normalmente en combinación
Sensor magnético programable		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Cables de conexión		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip para conector/enchufe		
CLI-M8	0301463	
Distribuidor de sensores		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

Se requiere un sensor por unidad para monitorizar dos posiciones. Hay disponibles opcionalmente cables de extensión y distribuidores de sensor. En el capítulo Sistema de sensores del catálogo se puede consultar variantes de producto adicionales del sensor y más información y datos técnicos.



SCHUNK GmbH & Co. KG
Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134
D-74348 Lauffen/Neckar
Tel. +49-7133-103-0
Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

