

① Abstand auf Mitte 1. Zahn

② Richtung des Kolbenhubes

① Distance to center of first tooth

② Piston stroke direction

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min <sup>-1</sup> ]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm <sup>2</sup> ]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	1344272	1/16" x 90°	4700	48	20	5.3	20	0.068	16
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	1348228	1.5 mm x 60°	4700	48	20	5.3	20	0.068	16

Lieferumfang

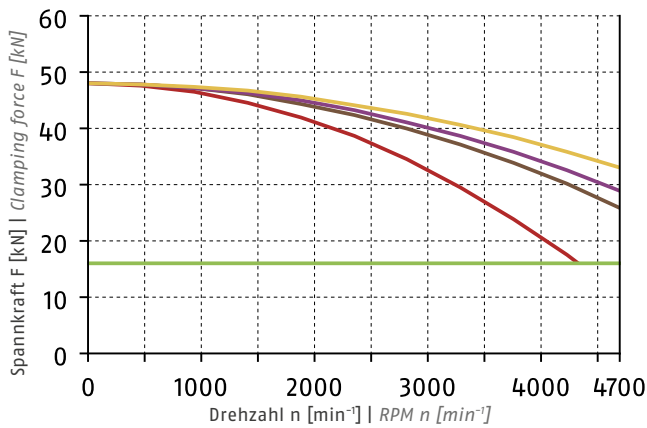
Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery





Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram

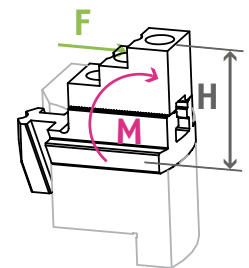


① Siehe Seite 866 | See page 866

- Erforderliche Mindestspannkraft  $F_{spmin}$  33 %  
Required minimum clamping force  $F_{spmin}$  33%
- SHB 165  
1.3 kg 
- SWB 165  
2.5 kg 
- SHB-J 60  
0.8 kg 
- KM-WB 66  
1.4 kg 

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 1469 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 868  
See page 868



Standard-Spannbacken  
siehe Seite 362  
Standard chuck jaws  
see page 362



Spezialfett  
siehe Seite 379  
Special grease  
see page 379



Spannkraftmessgerät  
siehe Seite 379  
Clamping force tester  
see page 379



Flansche  
siehe Seite 380  
Adapter plates  
see page 380