



Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min <sup>-1</sup> ]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm <sup>2</sup> ]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 20 (Z520)	0852070	3/32" x 90°	1200	370	120	11.2	42	51	575

Lieferumfang

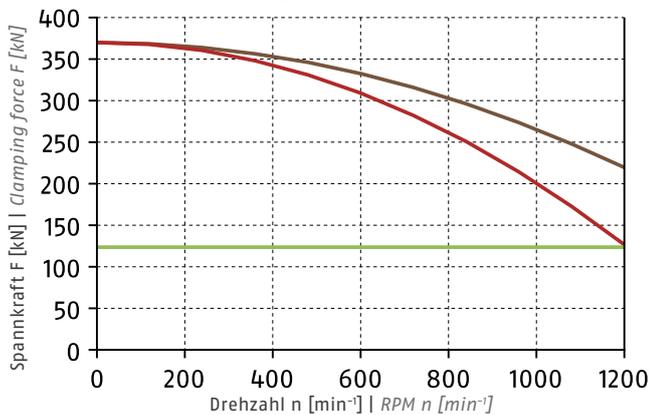
Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable threaded ring, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram

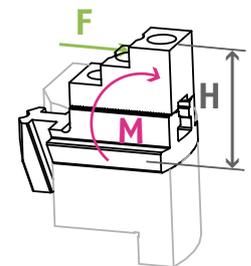


① Siehe Seite 866 | See page 866

- Erforderliche Mindestspannkraft  $F_{spmin}$  33 %  
Required minimum clamping force  $F_{spmin}$  33%
- SP-HB 630  
16.2 kg
- SP-WB 630  
32.9 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 15848 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 868  
See page 868

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 378 | See page 378



Standard-Spannbacken  
siehe Seite 362  
Standard chuck jaws  
see page 362



Spezialfett  
siehe Seite 379  
Special grease  
see page 379



Spannkraftmessgerät  
siehe Seite 379  
Clamping force tester  
see page 379



Flansche  
siehe Seite 380  
Adapter plates  
see page 380