

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn
- ② Richtung des Kolbenhubes

- ③ Abstand auf Mitte Kreuzversatz

- ① Distance to center of first tooth
- ② Piston stroke direction
- ③ Distance to center of tongue and groove

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0856000	1/16" x 90°	6000	72	30	6.4	24	0.04	11
ISO 702-1	Nr. 5	0856001	1/16" x 90°	6000	72	30	6.4	24	0.04	13
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0856002	KV T&G	6000	72	30	6.4	24	0.04	11
ISO 702-1	Nr. 5	0856003	KV T&G	6000	72	30	6.4	24	0.04	13

KV = Kreuzversatz

T&G = tongue and groove

Lieferumfang

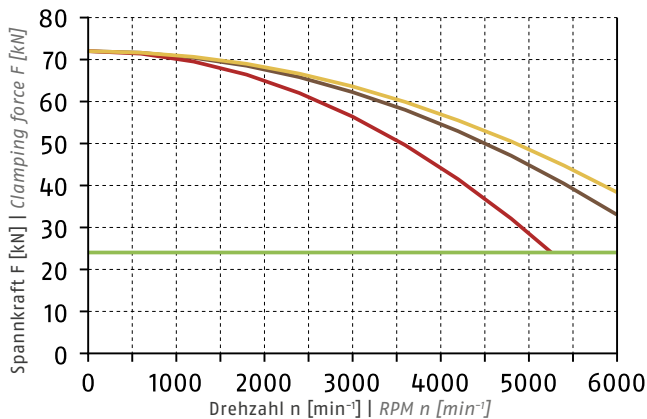
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

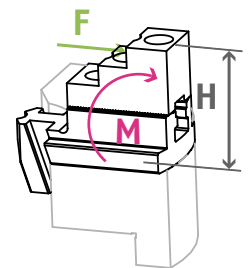
Clamping force-RPM-diagram



- Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%
- SHB 200
1.6 kg
- SWB 160
3.1 kg
- SWB-AL 160
1.2 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 1632 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 868
See page 868

① Siehe Seite 866 | See page 866

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 450 | See page 450

Standard-Spannbacken
siehe Seite 444
Standard chuck jaws
see page 444

Spezialfett
siehe Seite 452
Special grease
see page 452

Spannkraftmessgerät
siehe Seite 452
Clamping force tester
see page 452

Flansche
siehe Seite 453
Adapter plates
see page 453