

ROTA NCS 6

Hermetisch abgedichtetes 6-Backenfutter für die Serienfertigung

Das ROTA NCS ist ein hermetisch abgedichtetes Kraftspannfutter mit integriertem aktiven Niederzug der Spannbacken. Das Futter ist für die Innen- und Außenspannung von Werkstücken einsetzbar. Die Futtergröße muss an die benötigten Spanndurchmesser angepasst werden.

Beim 6-Backenfutter ist ein Pendelmechanismus integriert, so wird eine Werkstückzentrierung über sechs Berührungspunkte, die paarweise ausgemittelt werden, erreicht. Somit ergibt sich auch bei Rohteilen eine optimale Zentrierung ohne Überbestimmung des Werkstücks.

Das ROTA NCS ist ein nahezu wartungsfreies Drehfutter, das horizontal und vertikal für den Einsatz in der Großserienfertigung optimiert ist.

ROTA NCS 6

Hermetically sealed 6-jaw chuck for series production

The ROTA NCS is a hermetically sealed power lathe chuck with active pull-down function of the jaws. The chuck is suitable for external and internal clamping applications, the chuck size has to be selected for the corresponding workpiece size. The ROTA NCS is centrally clamping.

At the 6-jaw chuck the pendulum mechanism is integrated. This assures workpiece centering between six contact points, which can be adjusted in pairs. Even pre-machined parts can be centered without distortion of the workpiece.

The ROTA NCS is almost maintenance free, optimized for use in horizontal and vertical applications in high volume production.





Vorteile – Ihr Nutzen

Präzisions-Hebel-Kraftspannfutter für höchste Qualitätsansprüche

Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse

Hoher Wirkungsgrad des Hebelsystems

Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkräfte

Hermetisch abgedichtet

Optimaler Schutz gegen Kühlschmierstoff und Späne

Permanente Ölfüllung

Weitestgehend wartungsfrei mit konstanter Spannkraft

Aktiver Niederzug der Backen

Kein Abheben der Werkstücke von der Plananlage, für höchste Anforderungen an Planparallelität

Mediendurchführung (Kühlschmierstoff oder Luft) als Standard-Option im Futterkörper vorbereitet

Flexibilität je nach Anwendung

Mit integriertem Fliehkraftausgleich

Dadurch hohe Bearbeitungsdrehzahlen möglich

Umbau der Grundbacken möglich

Für Innen- und Außenspannung geeignet

Verformungsunempfindliches Spannen von dünnwandigen Werkstücken

Hohe Rundheit der Werkstücke

Sehr genaue Spannung von unrunder Bauteilen

Ideal für Gussrohlinge

Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Gewährleisten eine lange Lebensdauer

Advantages – Your benefits

Precision lever power lathe chuck for top quality demands

Allows excellent machining processes

High efficiency of the lever system

Process-reliable clamping due to high clamping forces

Hermetically sealed

Optimum protection against coolant and chips

Permanently filled with oil

Almost maintenance free with constant clamping force

Active jaw pull-down

No lifting of the workpiece from chuck face, highest requirements in face parallelism

Media feed-through (coolant or air) as standard option integrated in the chuck body

Flexibility depending on the application

With integrated centrifugal force compensation

Thereby high machining speeds are possible

Change of base jaws possible

Suitable for external and internal clamping

Deformation sensitive clamping of thin-walled workpieces

High degree of roundness of the workpieces

Very accurate clamping of non-circular components

Perfect for castings

All functional parts are ground and hardened

Ensures a long service life



Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung <i>Description</i>	Seite <i>Page</i>	Max. Drehzahl <i>Max. RPM</i>	Max. Spannkraft <i>Max. clamping force</i>	Max. Betätigungskraft <i>Max. actuating force</i>	Hub/Backe <i>Stroke/jaw</i>	Kolbenhub <i>Piston stroke</i>	Pendelausgleich <i>Pendular compensation</i>	Niederzug <i>Pull-down function</i>
		[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
ROTA NCS 260/6	566	3800	44	20	5.8	21	±2	0.3
ROTA NCS 315/6	568	2200	80	48	7.7	25	±2	0.3
ROTA NCS 400/6	570	2000	80	48	7.7	25	±3	0.3
ROTA NCS 500/6	572	1400	120	65	8.2	30	±3	0.5

Spannbereiche Empfehlung | *Clamping range recommendations*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Außenspannung <i>O.D. clamping</i>	Innenspannung <i>I.D. clamping</i>
	[mm]	[mm]
ROTA NCS 260/6	38 – 168	92 – 224
ROTA NCS 315/6	88 – 218	142 – 274
ROTA NCS 400/6	132 – 258	192 – 318
ROTA NCS 500/6	222 – 320	280 – 452

Funktion ROTA NCS 6

Der axial verschiebbare Kolben überträgt die Kraft auf im Grundkörper gelagerte Hebel. Die Spannbacken werden direkt auf die Hebel montiert und erzeugen eine zur Drehachse zentrierende Backenbewegung mit Niederzug.

Function of ROTA NCS 6

The axially movable piston transfers the force to levers in the base body. The chuck jaws are directly mounted to the lever and generate a jaw movement which is centered to the rotational axis.



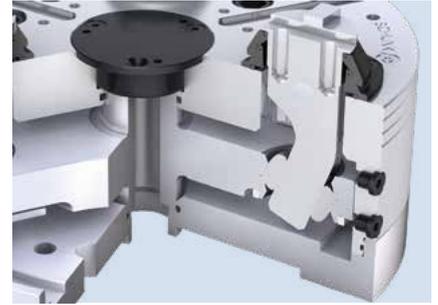
- 1 Hebelantrieb**
Bietet konstant hohe Spannkraften im Betrieb
 - 2 Gehärteter und extrem steifer Grundkörper**
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft
 - 3 Hermetisch abgedichtet und ölbefüllt**
Für hohen Wirkungsgrad und konstante Spannkraften
 - 4 Befestigungsgewinde**
Für Werkstückanschlüsse bzw. Anlagesterne
 - 5 Zusätzliche Führungsnuten im Futtergesicht**
Für Werkstückanschlüsse bzw. Anlagesterne
 - 6 Standard-Backenschnittstelle**
Zur Verwendung von Standard-Spannbacken von SCHUNK
 - 7 Hebellagerung**
Mit integriertem aktiven Niederzug
 - 8 Abdeckung mit integriertem Dichtelement des Hebels**
Schützt das Futter vor Kühlschmierstoff und Spänen
 - 9 Einfache Umstellung**
Von Außen- auf Innenspannung durch drehbaren Hebel
 - 10 Innenliegende Pendelbrücke**
Verbindung von je einem Grundbackenpaar
 - 11 Anbauoptimierter Kolben**
Für einfache und schnelle Futtermontage
 - 12 Zentrale Medienzuführung**
Für Luft oder Kühlschmierstoff auf Anfrage möglich
- 1 Lever drive**
Offers constantly high clamping forces in operation
 - 2 Hardened and extremely rigid base body**
Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force
 - 3 Hermetically sealed and oil-filled**
For enhanced efficiency and constant clamping force
 - 4 Mounting threads**
For workpiece stops or cover plates
 - 5 Additional slot guidance in the chuck face**
For workpiece stops or cover plates
 - 6 Standard jaw interface**
For using of standard chuck jaws from SCHUNK
 - 7 Lever bearing**
With active pull-down function of the jaws
 - 8 Cover with integrated sealing element of the lever**
Protects the chuck against coolant and chips
 - 9 Simple conversion**
From O.D. to I.D. clamping via rotating lever
 - 10 Inside located pendulum body**
Connection of always one base jaw pair
 - 11 Optimized piston mount**
For easy and fast chuck assembly
 - 12 Central media feed-through**
For air or coolant available upon request

Hebeleinbaulage für Außenspannung

Um das Futter von Außen- auf Innenspannung und umgekehrt umzubauen, müssen die Hebel komplett ausgebaut und um 180° gedreht neu eingebaut werden.

Lever assembly for external clamping

In order to convert the chuck from O.D. to I.D. clamping and vice versa, the levers have to be completely removed turned around 180°, and then re-installed.

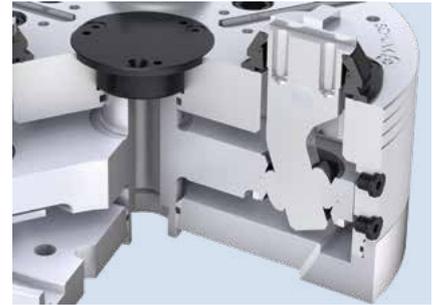


Hebeleinbaulage für Innenspannung

Um das Futter von Außen- auf Innenspannung und umgekehrt umzubauen, müssen die Hebel komplett ausgebaut und um 180° gedreht neu eingebaut werden.

Lever assembly for internal clamping

In order to convert the chuck from O.D. to I.D. clamping and vice versa, the levers have to be completely removed turned around 180°, and then re-installed.



Pendelausgleich beim ROTA NCS 6-Backenfutter

Die zentrische Werkstückspannung über sechs Berührungspunkte wird über eine Verbindung von zwei Grundbacken durch eine Pendelbrücke erreicht. Die innenliegende Mechanik ist verschmutzungsunempfindlich und sehr leichtgängig. Die Futterbetätigung ist auch bei kleinsten Spannkräften möglich.

Pendulum mechanism ROTA NCS 6-jaw chuck

The centric, six-point workpiece clamping uses two base jaws linked by a compensation piece. The internal mechanics is contamination-free and very smoothly running. The lathe chuck actuation is also possible with very low clamping forces.



- 1 Aktiver Niederzug
- 2 Kolben
- 3 Hebel
- 4 Pendelbrücke

- 1 Active jaw pull-down
- 2 Piston
- 3 Lever
- 4 Pendulum body

Hebellagerung Futter geöffnet

Unter der Lagerung integrierte Federpakete drücken die Hebel axial nach oben. Es entsteht ein Spalt von 0,3 – 0,5 mm.

Chuck lever bearing open

Spring assemblies integrated under the bearing push the lever axially upwards. This results in a gap of 0.3 – 0.5 mm.



Hebellagerung Futter geschlossen

Liegen beim Spannen alle Backen am Werkstück an, werden durch die Kolbenkraft die Federn nieder gedrückt. Es entsteht ein axialer Niederzug von 0,3 – 0,5 mm.

Chuck lever bearing closed

If all jaws are in contact with the workpiece during the clamping operation, the springs are pulled down by the piston force. This results in an axial pull-down function of 0.3 – 0.5 mm.



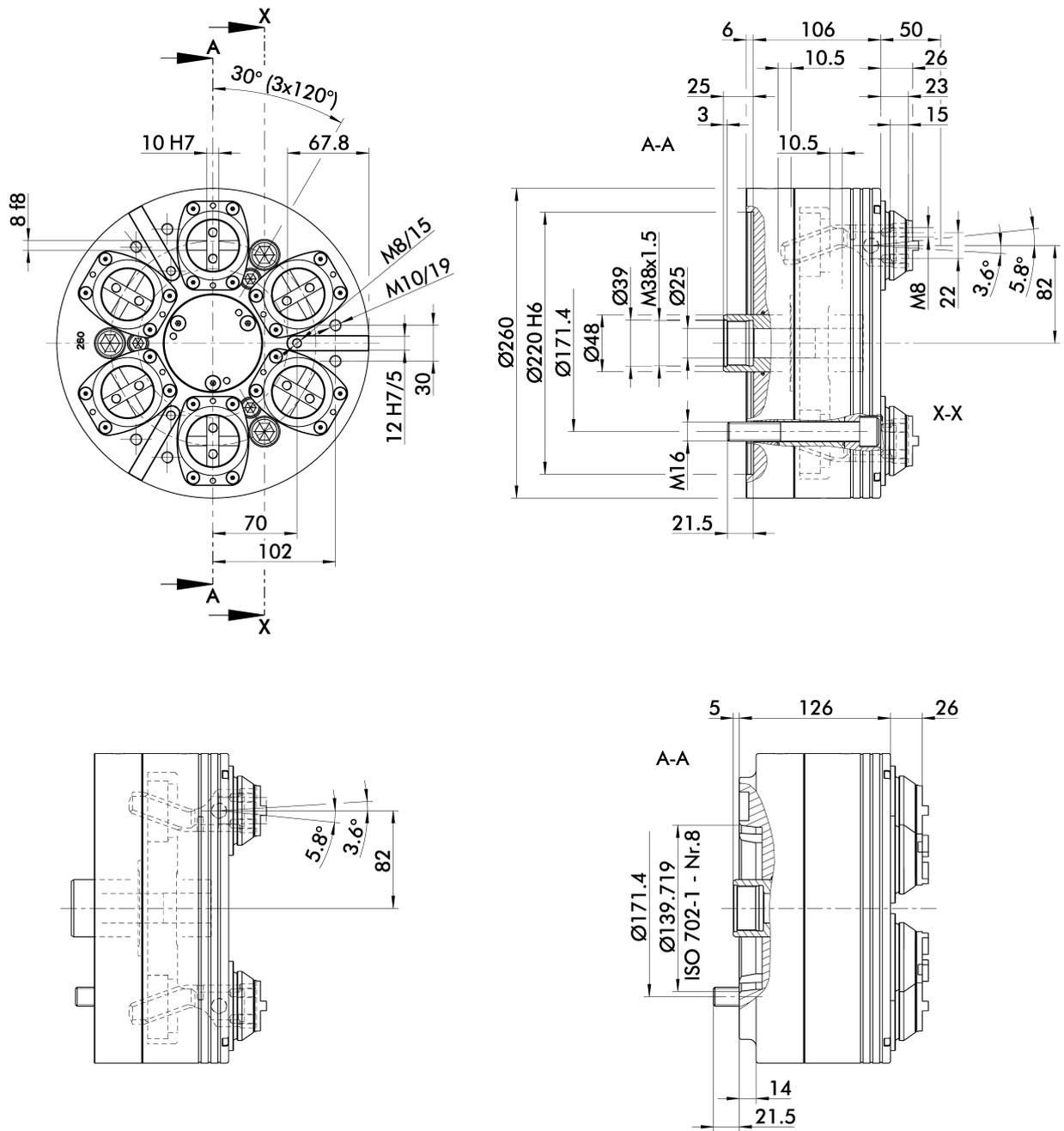
Hebellagerung ohne Niederzug

Um das ROTA NCS ohne aktiven Niederzug betreiben zu können, werden die Federn unter der Hebellagerung entfernt. Es entsteht so eine reine radiale Spannbewegung der Backen.

Lever bearing without pull-down function

To operate the ROTA NCS without an active pull-down function, the springs under the lever bearing were removed. That results in a purely radial clamping motion of the jaws.





Futter für Wellenspannung in Spannstellung dargestellt.
 Pendelausgleich in Mittelstellung dargestellt.
 Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck in clamping position.
 Pendulum compensation shown in center position.
 Subject to technical changes.

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Betätigungskraft Max. actuating force [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Niederzug Pull-down function [mm]	Hebellänge Lever length [mm]	Kolbenhub (H) Piston stroke (H) [mm]	Pendelausgleich Pendular compensation [mm]	Gewicht Weight [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0865030	3800	44	20	5.8	0.3	46.5	21	±2	45
ISO 702-1	Nr. 8	0865031	3800	44	20	5.8	0.3	46.5	21	±2	45

- Max. Spannkraft bei max. Backenhöhe
- Berechnungsformeln zur Ermittlung der notwendigen Spannkraft bzw. zulässigen Drehzahl sind der ROTA NCS Montage- und Betriebsanleitung (Kapitel 3 – Technische Daten) zu entnehmen

- Max. clamping force at max. jaw height
- The formulas used for calculating the necessary clamping force or permissible RPM can be found in the ROTA NCS assembly and operating manual (Chapter 3 – technical data).

Lieferumfang

Futter, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Dichtungssatz, Dichtheitsprüfgerät, Ölpresse mit Kupplung, Behälter mit Öl, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, seal kit, tightness control unit, oil press with couplings, reservoir with oil, eye bolt and operating manual

Hinweis:

Die angegebene Richtdrehzahl ist nur gültig bei maximaler Spannkraft und der angegebenen Spannhöhe unter Einsatz der zum Futter gehörenden Standard-Aufsatzbacken vom Typ SRK. Für dieses Futter müssen immer zwei Satz Aufsatzbacken bestellt werden!

Note:

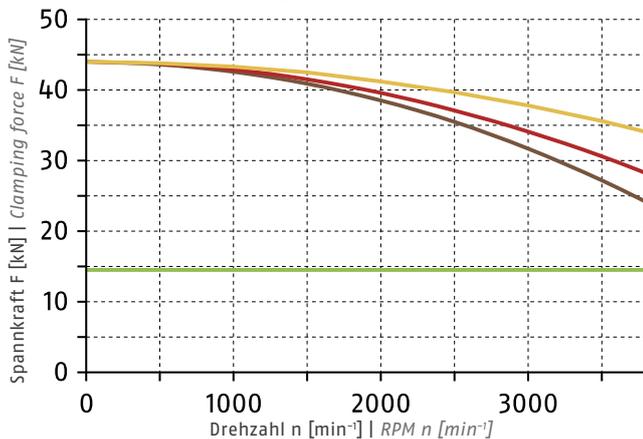
The indicated rotational speed is only valid at the maximum allowable clamping force and stated clamping height when using the chuck-suitable standard top jaws type SRK. For this chuck, two sets of top jaws always have to be ordered!

Spannbereiche Empfehlung | Clamping range recommendations

Futtertyp Chuck type	Außenspannung O.D. clamping [mm]	Innenspannung I.D. clamping [mm]
ROTA NCS 260/6	38 – 168	92 – 224

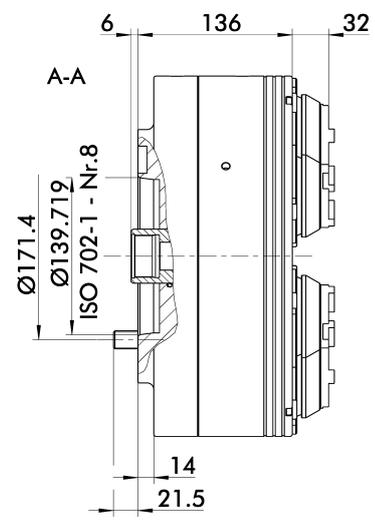
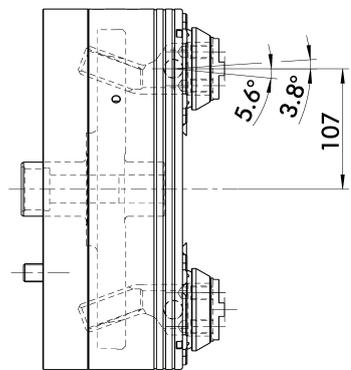
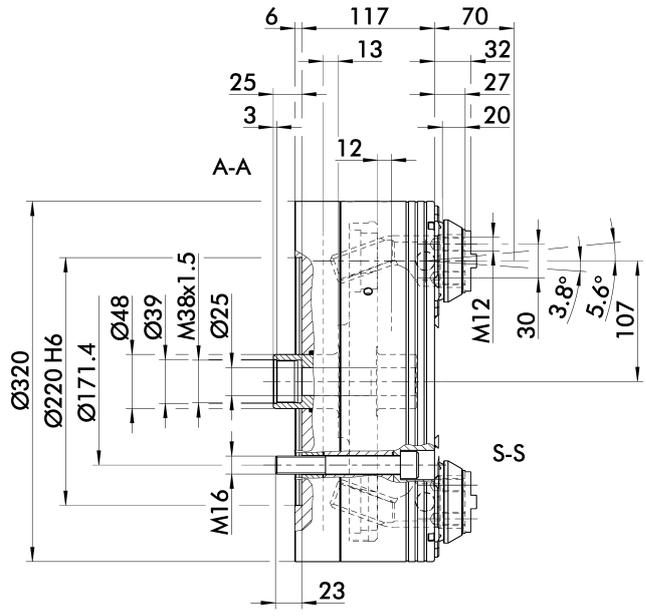
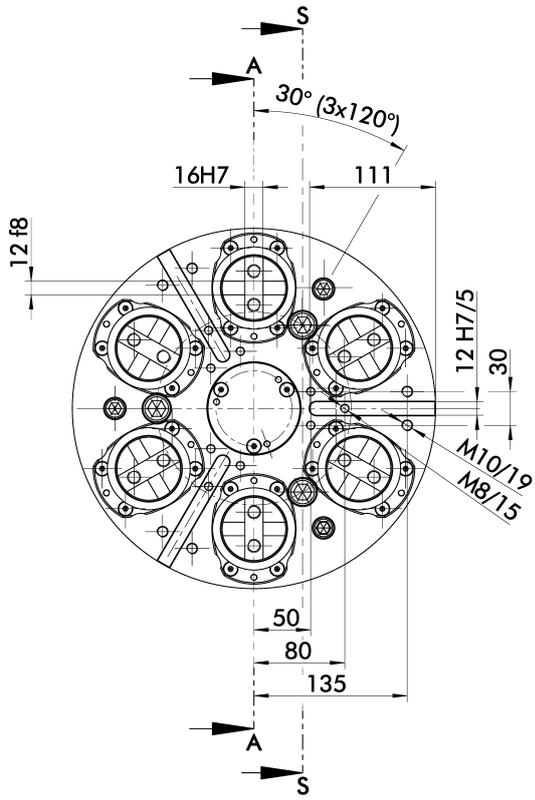
Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



ⓘ Siehe Seite 866 | See page 866





Futter für Wellenspannung in Spannstellung dargestellt.
 Pendelausgleich in Mittelstellung dargestellt.
 Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck in clamping position.
 Pendulum compensation shown in center position.
 Subject to technical changes.

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Betätigungskraft Max. actuating force [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Niederzug Pull-down function [mm]	Hebellänge Lever length [mm]	Kolbenhub (H) Piston stroke (H) [mm]	Pendelausgleich Pendular compensation [mm]	Gewicht Weight [kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0865040	2200	80	48	7.7	0.3	53.5	25	±2	67
ISO 702-1	Nr. 8	0865041	2200	80	48	7.7	0.3	53.5	25	±2	67

- Max. Spannkraft bei max. Backenhöhe
- Berechnungsformeln zur Ermittlung der notwendigen Spannkraft bzw. zulässigen Drehzahl sind der ROTA NCS Montage- und Betriebsanleitung (Kapitel 3 – Technische Daten) zu entnehmen

- Max. clamping force at max. jaw height
- The formulas used for calculating the necessary clamping force or permissible RPM can be found in the ROTA NCS assembly and operating manual (Chapter 3 – technical data).

Lieferumfang

Futter, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Dichtungssatz, Dichtheitsprüfgerät, Ölpress mit Kupplung, Behälter mit Öl, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, seal kit, tightness control unit, oil press with couplings, reservoir with oil, eye bolt and operating manual

Hinweis:

Die angegebene Richtdrehzahl ist nur gültig bei maximaler Spannkraft und der angegebenen Spannhöhe unter Einsatz der zum Futter gehörenden Standard-Aufsatzbacken vom Typ SRK. Für dieses Futter müssen immer zwei Satz Aufsatzbacken bestellt werden!

Note:

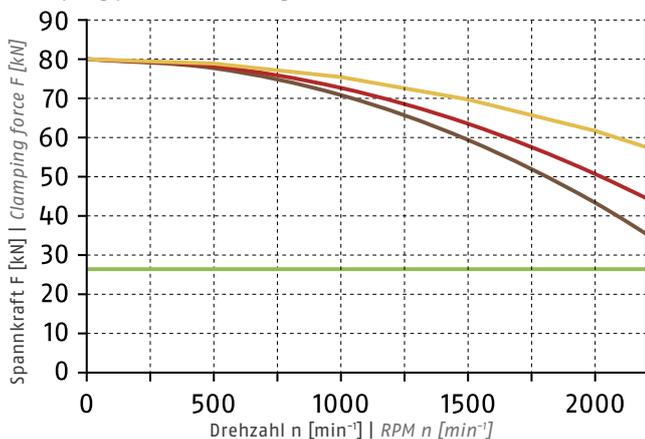
The indicated rotational speed is only valid at the maximum allowable clamping force and stated clamping height when using the chuck-suitable standard top jaws type SRK. For this chuck, two sets of top jaws always have to be ordered!

Spannbereiche Empfehlung | Clamping range recommendations

Futtertyp Chuck type	Außenspannung O.D. clamping [mm]	Innenspannung I.D. clamping [mm]
ROTA NCS 315/6	88 – 218	142 – 274

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



- Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%
- SRK 200 7.8 kg
- SRK 200 6.24 kg
- SRK 200 3.9 kg

Max. Backenhöhe
Max. jaw height

- 70 mm
- 70 mm
- 70 mm

ⓘ Siehe Seite 866 | See page 866



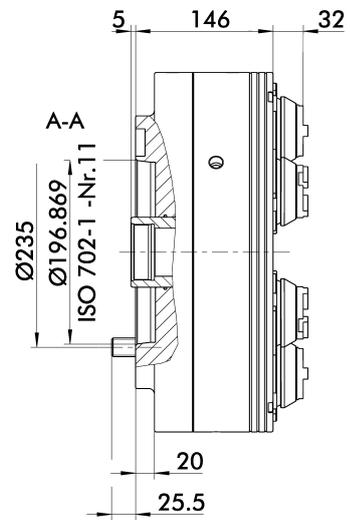
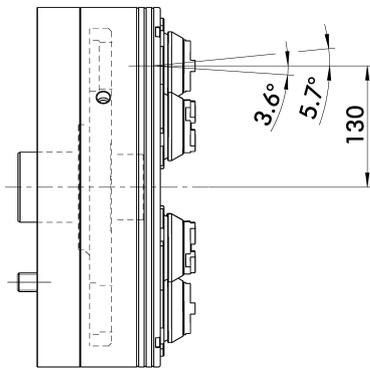
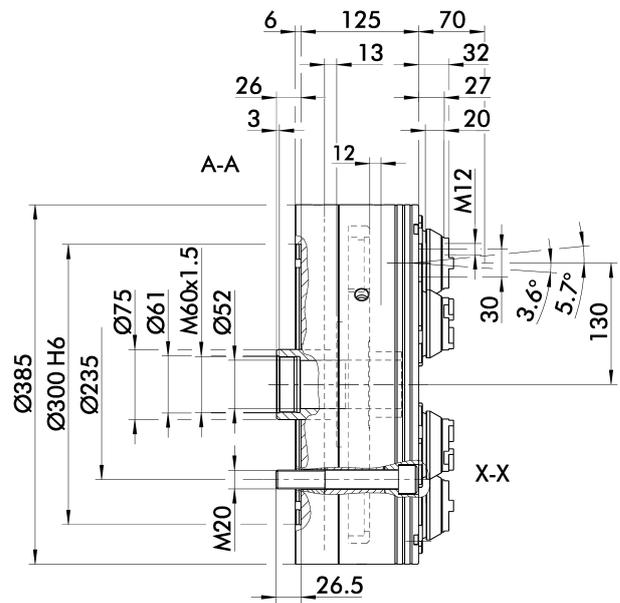
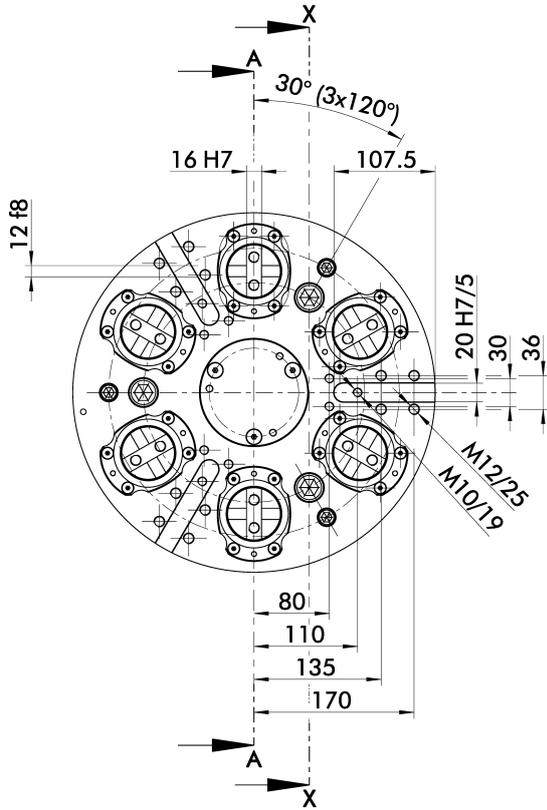
Standard-Spannbacken
siehe Seite 574
Standard chuck jaws
see page 574



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 575
Clamping force tester
see page 575



Flansche
siehe Seite 575
Adapter plates
see page 575



Futter für Wellenspannung in Spannstellung dargestellt.
Pendelausgleich in Mittelstellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck in clamping position.
Pendulum compensation shown in center position.
Subject to technical changes.

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Betätigungskraft Max. actuating force [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Niederzug Pull-down function [mm]	Hebellänge Lever length [mm]	Kolbenhub (H) Piston stroke (H) [mm]	Pendelausgleich Pendular compensation [mm]	Gewicht Weight [kg]
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	0865050	2000	80	48	7.7	0.3	53.5	25	±3	150
ISO 702-1	Nr. 11	0865051	2000	80	48	7.7	0.3	53.5	25	±3	150

- Max. Spannkraft bei max. Backenhöhe
- Berechnungsformeln zur Ermittlung der notwendigen Spannkraft bzw. zulässigen Drehzahl sind der ROTA NCS Montage- und Betriebsanleitung (Kapitel 3 – Technische Daten) zu entnehmen

- Max. clamping force at max. jaw height
- The formulas used for calculating the necessary clamping force or permissible RPM can be found in the ROTA NCS assembly and operating manual (Chapter 3 – technical data).

Lieferumfang

Futter, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Dichtungssatz, Dichtheitsprüfgerät, Ölpresse mit Kupplung, Behälter mit Öl, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, seal kit, tightness control unit, oil press with couplings, reservoir with oil, eye bolt and operating manual

Hinweis:

Die angegebene Richtdrehzahl ist nur gültig bei maximaler Spannkraft und der angegebenen Spannhöhe unter Einsatz der zum Futter gehörenden Standard-Aufsatzbacken vom Typ SRK. Für dieses Futter müssen immer zwei Satz Aufsatzbacken bestellt werden!

Note:

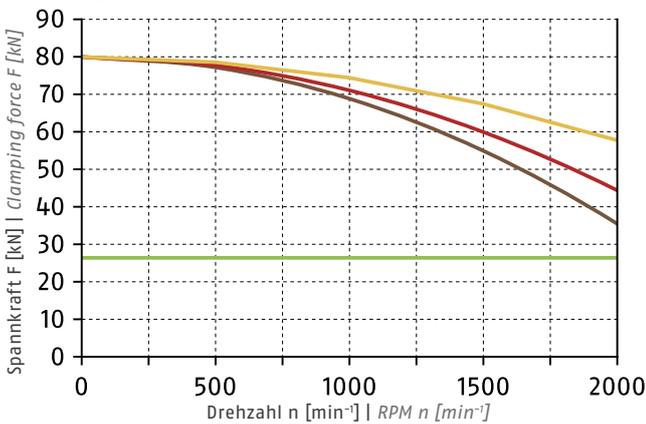
The indicated rotational speed is only valid at the maximum allowable clamping force and stated clamping height when using the chuck-suitable standard top jaws type SRK. For this chuck, two sets of top jaws always have to be ordered!

Spannbereiche Empfehlung | Clamping range recommendations

Futtertyp Chuck type	Außenspannung O.D. clamping [mm]	Innenspannung I.D. clamping [mm]
ROTA NCS 400/6	132 – 258	192 – 318

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



ⓘ Siehe Seite 866 | See page 866



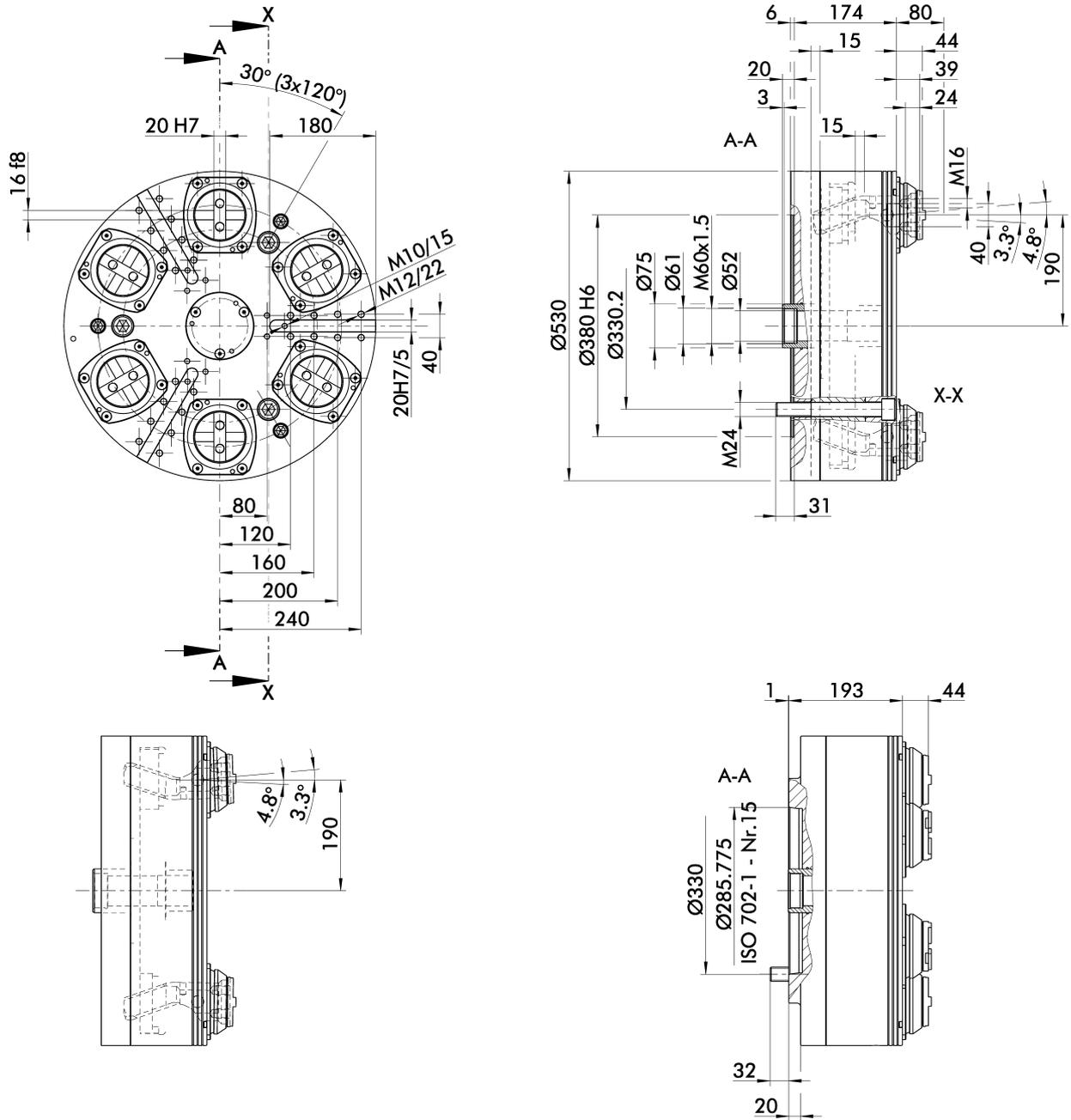
Standard-Spannbacken
siehe Seite 574
Standard chuck jaws
see page 574



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 575
Clamping force tester
see page 575



Flansche
siehe Seite 575
Adapter plates
see page 575



Futter für Wellenspannung in Spannstellung dargestellt.
 Pendelausgleich in Mittelstellung dargestellt.
 Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck in clamping position.
 Pendulum compensation shown in center position.
 Subject to technical changes.

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Betätigungskraft Max. actuating force [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Niederzug Pull-down function [mm]	Hebellänge Lever length [mm]	Kolbenhub (H) Piston stroke (H) [mm]	Pendelausgleich Pendular compensation [mm]	Gewicht Weight [kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	0865060	1400	120	65	8.2	0.5	75.5	30	±3	230
ISO 702-1	Nr. 15	0865061	1400	120	65	8.2	0.5	75.5	30	±3	230

- Max. Spannkraft bei max. Backenhöhe
- Berechnungsformeln zur Ermittlung der notwendigen Spannkraft bzw. zulässigen Drehzahl sind der ROTA NCS Montage- und Betriebsanleitung (Kapitel 3 – Technische Daten) zu entnehmen

- Max. clamping force at max. jaw height
- The formulas used for calculating the necessary clamping force or permissible RPM can be found in the ROTA NCS assembly and operating manual (Chapter 3 – technical data).

Lieferumfang

Futter, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Dichtungssatz, Dichtheitsprüfgerät, Ölpresse mit Kupplung, Behälter mit Öl, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, seal kit, tightness control unit, oil press with couplings, reservoir with oil, eye bolt and operating manual

Hinweis:

Die angegebene Richtdrehzahl ist nur gültig bei maximaler Spannkraft und der angegebenen Spannhöhe unter Einsatz der zum Futter gehörenden Standard-Aufsatzbacken vom Typ SRK. Für dieses Futter müssen immer zwei Satz Aufsatzbacken bestellt werden!

Note:

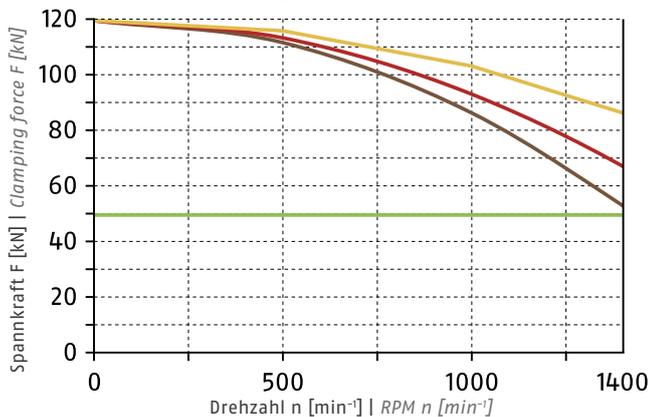
The indicated rotational speed is only valid at the maximum allowable clamping force and stated clamping height when using the chuck-suitable standard top jaws type SRK. For this chuck, two sets of top jaws always have to be ordered!

Spannbereiche Empfehlung | Clamping range recommendations

Futtertyp Chuck type	Außenspannung O.D. clamping [mm]	Innenspannung I.D. clamping [mm]
ROTA NCS 500/6	222 – 320	280 – 452

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



- Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%
- SRK 250 16.4 kg Max. Backenhöhe 80 mm
- SRK 250 13.12 kg Max. Backenhöhe 80 mm
- SRK 250 8.2 kg Max. Backenhöhe 80 mm

ⓘ Siehe Seite 866 | See page 866



Standard-Spannbacken
siehe Seite 574
Standard chuck jaws
see page 574



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 575
Clamping force tester
see page 575



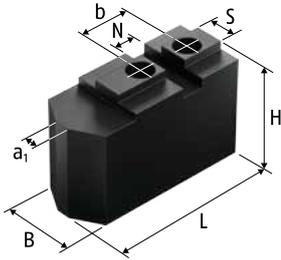
Flansche
siehe Seite 575
Adapter plates
see page 575

Weiche Aufsatzbacken

mit Kreuzversatz

Soft Top Jaws

with tongue and groove



Weiche Aufsatzbacken SRK
 Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Soft top jaws SRK
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening

Technische Daten Spannbereiche Empfehlung | *Technical data Clamping range recommendations*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
ROTA NCS 260/6	SRK 132	0136112	8	10	25	30	60	3	22	M8	0.76
ROTA NCS 315/6	SRK 200	0136106	12	16	40	60	94	8	30	M12	3.9
ROTA NCS 400/6	SRK 200	0136106	12	16	40	60	94	8	30	M12	3.9
ROTA NCS 500/6	SRK 250	0136107	16	20	50	80	117	12	40	M16	8.2

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com

Zubehör | Accessories

	Beschreibung <i>Description</i>	Passend zu <i>Suitable for</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	Spannkraftmessgerät Zum Messen der Backenspannkraft von 2-, 3- und 6-Backenfuttern bis 6.000 min ⁻¹ . Clamping force tester For measuring the jaw clamping force of 2-, 3- and 6-jaw chucks up to 6,000 RPM.	ROTA NCS 260/6 ROTA NCS 315/6 ROTA NCS 400/6 ROTA NCS 500/6	IFT Set	1404235

Flansche Z-Rand auf Kurzkegel ISO 702-1 | Adapter plates Z-mount on short taper ISO 702-1

	Ausführung <i>Version</i>	Passend zu <i>Suitable for</i>	Futter <i>Chuck</i>	Spindel <i>Spindle</i>	Teilkreis Futter <i>Chuck pitch circle</i> [mm]	Teilkreis Spindel <i>Spindle pitch circle</i> [mm]	Höhe <i>Height</i> [mm]	Typ <i>Type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	Flansche FF Adapter plates FF	ROTA NCS 260/6 ROTA NCS 315/6	Z220	Nr. 5 Nr. 6 Nr. 8 Nr. 11 Nr. 15	171.4	104.8	28	2	FF-T2 Z220-A5	0805002
						133.4	19	1	FF-T2 Z220-A6	0805003
						171.4	50	3	FF-T1 Z220-A8	0803002
						235	55		FF-T3 Z220-A11	0803003
						330.2	30	2	FF-T2 Z220-A15	0803020*
						133.4	21	1	FF-T2 Z300-A6	0805004
	ROTA NCS 400/6	Z300	Nr. 6 Nr. 8 Nr. 11 Nr. 15	235	171.4	30	2	FF-T2 Z300-A8	0805005	
					235	55	3	FF-T1 Z300-A11	0803004	
					330.2	38	2	FF-T2 Z300-A15	0803005**	
					171.4	2		FF-T2 Z380-A8	0805010	
					330.2	38	2	FF-T2 Z380-A11	0803006	
					330.2	47	1	FF-T1 Z380-A15	0803023***	

* mit Verschraubung Maschinenspindel M22 = 0803021
 ** mit Verschraubung Maschinenspindel M22 = 0803022
 *** mit Verschraubung Maschinenspindel M22 = 0803024

* with screw connection machine spindle M22 = 0803021
 ** with screw connection machine spindle M22 = 0803022
 *** with screw connection machine spindle M22 = 0803024

Flansche Z-Rand auf Z-Rand | Adapter plates Z-mount on Z-mount

	Ausführung <i>Version</i>	Passend zu <i>Suitable for</i>	Futter <i>Chuck</i>	Spindel <i>Spindle</i>	Teilkreis Futter <i>Chuck pitch circle</i> [mm]	Teilkreis Spindel <i>Spindle pitch circle</i> [mm]	Höhe <i>Height</i> [mm]	Typ <i>Type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	Flansche FF Adapter plates FF	ROTA NCS 315/6	Z220	Z170	171.4	133.4	26	2	FF-T2 Z220-Z170	0805014
		ROTA NCS 400/6	Z300	Z220	235	171.4	30	2	FF-T2 Z300-Z220	0805015