

Futter in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten.

Lathe chuck drawn in opened position
Subject to technical changes.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn
- ② Richtung des Kolbenhubes
- ③ Schwingkreisradius

- ① Distance to center of first tooth
- ② Piston stroke direction
- ③ Swing diameter radius

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 20 (Z520)	0856080	Modul 2	700	410	180	16	50	90.3	707
ISO 702-4	Nr. 20 (Z520)	0856081	3/32" x 90°	700	410	180	16	50	90.3	707

Futter mit Kreuzversatz auf Anfrage

Chuck with tongue and groove upon request

Lieferumfang

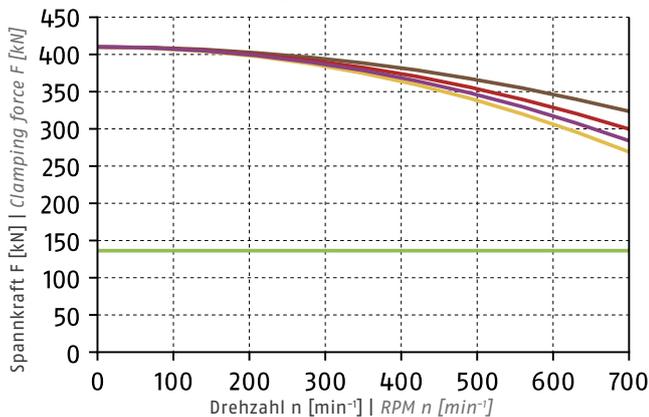
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram

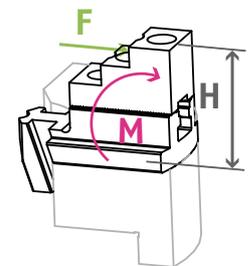


① Siehe Seite 828 | See page 828

- Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
 Required minimum clamping force F_{spmin} 33%
- SHB-M 800
 15 kg
- SP-HB 800
 29.4 kg
- SP-WB 800
 42 kg
- SWB-M 800
 38.4 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 18313 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 830
See page 830

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 425 | See page 425



Standard-Spannbacken
siehe Seite 418
Standard chuck jaws
see page 418



Spezialfett
siehe Seite 427
Special grease
see page 427



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 427
Clamping force tester
see page 427



Flansche
siehe Seite 428
Adapter plates
see page 428