

Futter in geöffneter Stellung dargestellt  
Technische Änderungen vorbehalten.

Lathe chuck drawn in opened position  
Subject to technical changes.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn
- ② Richtung des Kolbenhubes
- ③ Schwingkreisradius

- ① Distance to center of first tooth
- ② Piston stroke direction
- ③ Swing diameter radius

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min <sup>-1</sup> ]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm <sup>2</sup> ]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 20 (Z520)	0856080	Modul 2	700	410	180	16	50	90.3	707
ISO 702-4	Nr. 20 (Z520)	0856081	3/32" x 90°	700	410	180	16	50	90.3	707

Futter mit Kreuzversatz auf Anfrage

Chuck with tongue and groove upon request

Lieferumfang

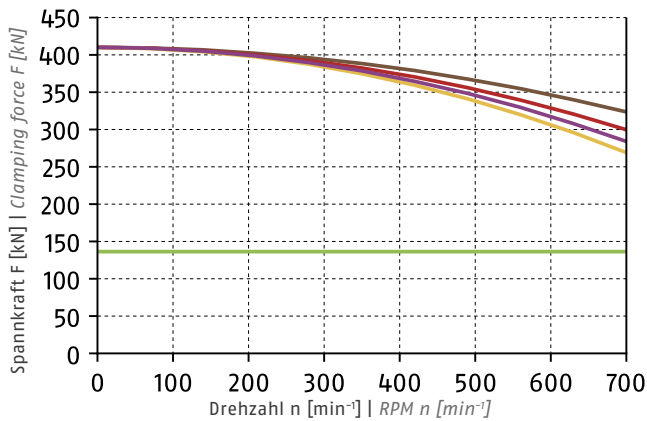
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram

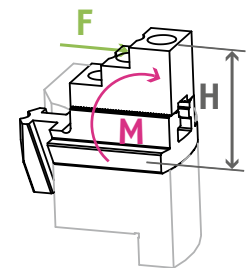


① Siehe Seite 828 | See page 828

- Erforderliche Mindestspannkraft  $F_{spmin}$  33 %  
Required minimum clamping force  $F_{spmin}$  33%
- SHB-M 800  
15 kg
- SP-HB 800  
29.4 kg
- SP-WB 800  
42 kg
- SWB-M 800  
38.4 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance

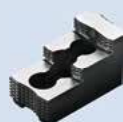


$M_{max} = 18313 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 830  
See page 830

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 425 | See page 425



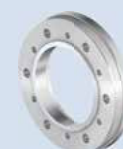
Standard-Spannbacken  
siehe Seite 418  
Standard chuck jaws  
see page 418



Spezialfett  
siehe Seite 427  
Special grease  
see page 427



Spannkraftmessgerät  
siehe Seite 427  
Clamping force tester  
see page 427



Flansche  
siehe Seite 428  
Adapter plates  
see page 428