

Futter in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten.

Lathe chuck drawn in opened position
Subject to technical changes.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn ③ Abstand auf Mitte Kreuzversatz
- ② Richtung des Kolbenhubes ④ Distance to center of tongue and groove
- ① Distance to center of first tooth ② Piston stroke direction

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0856010	1/16" x 90°	5000	95	42	9	27	0.11	21
ISO 702-1	Nr. 5	0856011	1/16" x 90°	5000	95	42	9	27	0.12	23
ISO 702-1	Nr. 6	0856012	1/16" x 90°	5000	95	42	9	27	0.12	23
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0856013	KV T&G	5000	95	42	9	27	0.11	21
ISO 702-1	Nr. 5	0856014	KV T&G	5000	95	42	9	27	0.12	23
ISO 702-1	Nr. 6	0856015	KV T&G	5000	95	42	9	27	0.12	23

KV = Kreuzversatz

T&G = tongue and groove

Lieferumfang

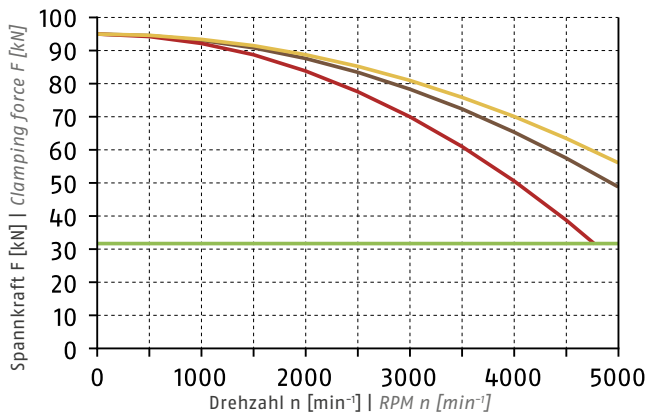
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

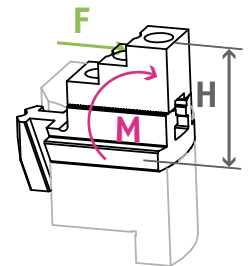
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 866 | See page 866

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



M_{max} = 2185 Nm

① Siehe Seite 868
See page 868

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 450 | See page 450



Standard-Spannbacken
siehe Seite 444
Standard chuck jaws
see page 444



Spezialfett
siehe Seite 452
Special grease
see page 452



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 452
Clamping force tester
see page 452



Flansche
siehe Seite 453
Adapter plates
see page 453