

Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt. Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position. Subject to technical changes.

- | | | | |
|--|---|---|--|
| ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung | ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung | ① Position of base jaws I outermost position | ③ Position of base jaws I innermost position |
| ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung | ④ Richtung des Kolbenhubes | ② Position of base jaws II outermost position | ④ Piston stroke direction |
| ⑤ Schwingkreisradius | | ⑤ Schwingkreisradius | ⑤ Swing diameter radius |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
			[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0800600	6000	45	30	5.9	4.712	20	0.05	13
ISO 702-1	Nr. 5	0800601	6000	45	30	5.9	4.712	20	0.05	13
ISO 702-1	Nr. 6	0800602	6000	45	30	5.9	4.712	20	0.05	14

Lieferumfang

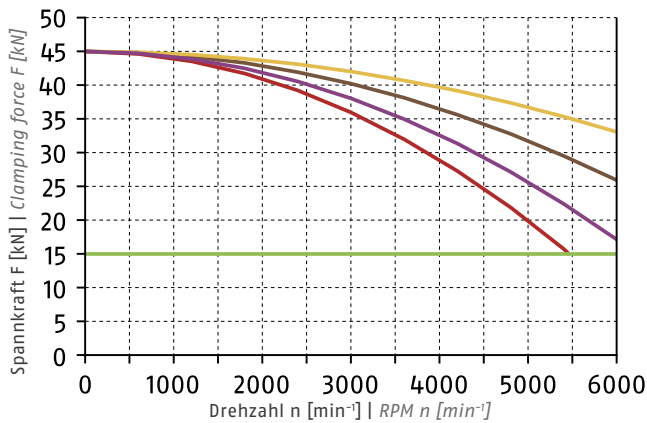
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklinschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts and operating manual





Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



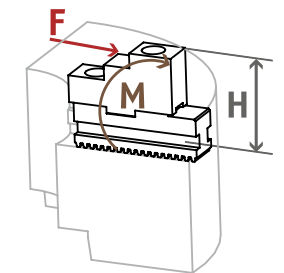
① Siehe Seite 866 | See page 866

■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

- SHF 160
0.6 kg 
- SFA 160
1.2 kg 
- GST 140-160 I
0.7 kg 
- UVB 160
1.6 kg 

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 774 \text{ Nm}$
① Siehe Seite 868
See page 868

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 232/233 | See page 232/233

