

KSC-D

Einfachste Beladung dank Dritthandfunktion

Die manuellen Doppelspanner KONTEC KSC-D von SCHUNK sind speziell für den anspruchsvollen Dauereinsatz in automatisierten Werkzeugmaschinen mit Werkstückspeichern ausgelegt. Aufgrund des vernickelten Grundkörpers sind diese Spanner perfekt vor Korrosion geschützt. Als Teil des großen KSC Systembaukastens lassen sie sich schnell und einfach an neue Spannaufgaben anpassen.

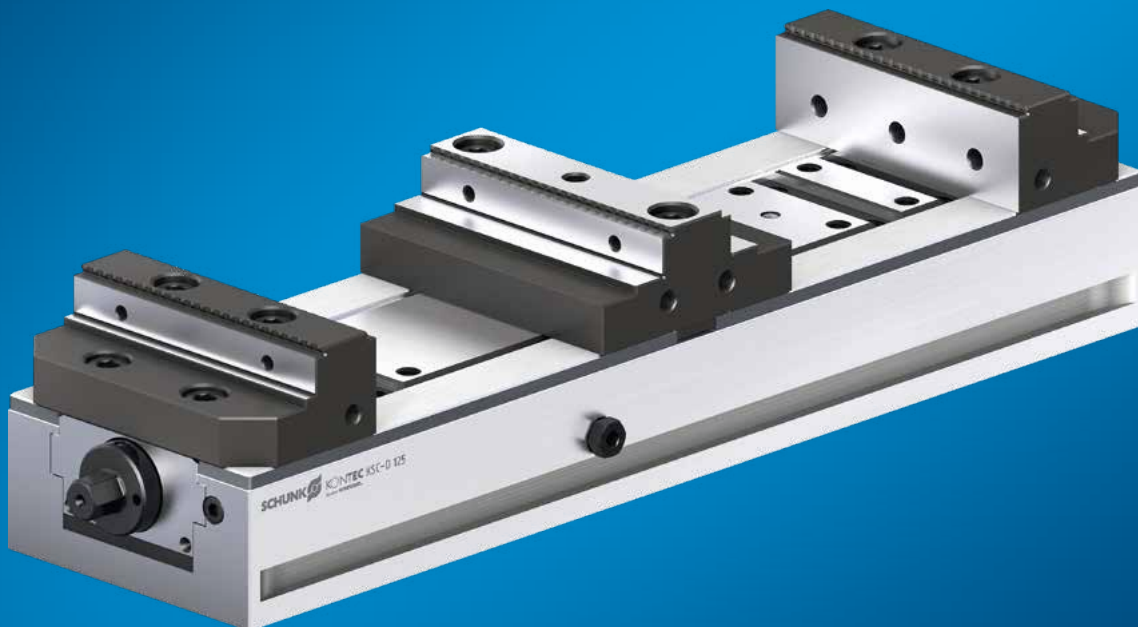
Mit Hilfe einer komfortablen Dritthandfunktion können zwei Werkstücke nacheinander eingesetzt, fixiert und anschließend sicher gespannt werden. Weiterhin punkten die Spanner durch eine extrem flache Bauweise und ein geringes Gewicht. Dank VERO-S Schnittstelle können die Spannbolzen ohne Adapterplatte unmittelbar in den Grundkörper eingeschraubt und die Spanner auf dem Nullpunktspannsystem platziert werden.

KSC-D

Easy loading due to third hand function

The KONTEC KSC-D manual double clamping vises from SCHUNK are specifically designed for use in automated machine tools that are equipped with workpiece storage. The nickel-plated base body, protects the vise from corrosion. As a part of the KSC modular system, the vise can be adjusted to new clamping tasks quickly and easily.

By using the convenient third hand function, two workpieces can be held, fixed, and then safely clamped one after the other. The clamping vise excels with an extremely flat design and a low weight. Equipped with a VERO-S interface, the clamping pins can be directly mounted to the base body without requiring an adapter plate, and the vises can be clamped by the VERO-S quick-change pallet system.



Vorteile – Ihr Nutzen

Extrem flache Bauweise

Für maximale Ausnutzung des Maschinenraumes

Dritthandfunktion

Sicheres Vorspannen des ersten Werkstücks beim Spannen des zweiten Werkstücks

Spindel gekapselt

Schmutzunempfindliches und wartungsarmes Spannmittel

Innovative Kapselung der Grundbacken

Perfekt vorbereitet für Turmlösungen

Hohe Spannkräfte

Sorgen für Prozesssicherheit während der Bearbeitung

Breites Einsatzspektrum

Für Roh- als auch Fertigteilbearbeitung geeignet

Umfangreiches Backenprogramm

Optimale Anpassung an neue Spannaufgaben

Spannung auf Zug

Kein Durchbiegen des Grundkörpers

VERO-S Schnittstelle

Flexibel kombinierbar mit dem großen VERO-S Baukasten.
Noch kürzere Rüstzeiten

Advantages – Your benefits

Extremely flat design

For maximum utilization of the machine room

Third-hand function

Safe preliminary clamping of the first workpiece while clamping the second workpiece

Spindle encapsulated

Dirt insensitive and low-maintenance clamping device

Innovative encapsulation of the base jaws

Perfectly prepared for tombstone solutions

High clamping forces

Ensure process reliability during machining

Wide range of applications

Suitable for rough and finished parts machining

Wide jaw program

Optimum adjustment to new clamping tasks

Clamping by tension

No bending of the base body

VERO-S interface

Versatile range of combinations due to the VERO-S modular system. Even shorter set-up times

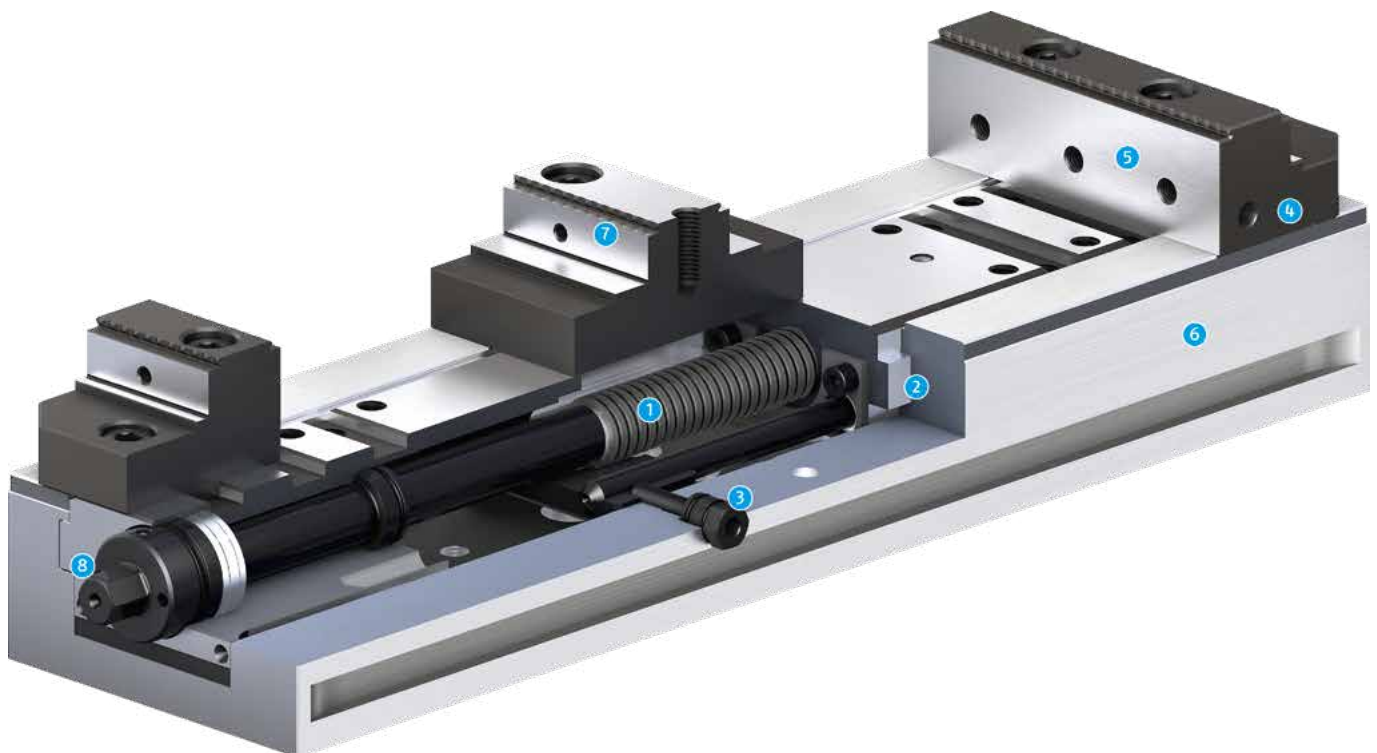


Funktion KSC-D

SCHUNK KONTEC KSC-D Doppelspanner sind manuelle Mehrfachspanner. Durch die Vorspannung der Dritthandfunktion wird das Werkstück in der ersten Spannposition sicher gehalten. Durch Weiterdrehen der Spindel wird die zweite bewegliche Spannbacke an das zweite Werkstück angestellt und somit fixiert. Der Kraftaufbau ist linear und die Spannkraft abhängig vom Drehmoment. Der Spannbe- reich richtet sich nach dem verwendeten Backensortiment.

Function KSC-D

SCHUNK KONTEC KSC-D double vises are manual multi clamping vises. The preliminary clamping of the third hand function keeps the workpiece secure in the first clamping position. By further turning of the spindle, the second movable chuck jaw is pushed towards the workpiece and fixed into position. The clamping force actuation is linear and the clamping force depends on the torque. The clamping range depends on the used chuck jaw range.



- 1 Spindeltrieb**
Für höchste Spannkraften
 - 2 Lange Backenführung**
Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung
 - 3 Dritthandfunktion**
Hält das erste Werkstück beim Einspannen des Zweiten
 - 4 Befestigungsgewinde**
Für Werkstückanschlüsse
 - 5 Standard-Backenschnittstelle**
Zur Verwendung von Standard-Aufsatzbacken von SCHUNK
 - 6 Geringe Bauhöhe**
Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine
 - 7 Mittelbacke**
Für das Spannen von zwei Bauteilen
 - 8 Betätigung über Sechskant-Anschluss**
Dadurch einfachere Bedienung
- 1 Spindle drive**
For highest clamping forces
 - 2 Long jaw guidance**
Offers optimum support for O.D. and I.D. clamping
 - 3 Third-hand function**
Holds the first workpiece while the second is clamped in
 - 4 Mounting threads**
For workpiece stops
 - 5 Standard jaw interface**
For use of standard top jaws made by SCHUNK
 - 6 Low height**
Increases the workspace of your machine
 - 7 Middle jaw**
Used for clamping of two components
 - 8 Operation via hexagon connection**
Therefore more easier to operate

Doppelt gekapselte Spindel

Der Spindeltrieb ist gegen das Eindringen von Kühlschmierstoff und Spänen geschützt. Unabhängig von der Spannstellung ist die Spindel immer abgedichtet. So ist eine dauerhaft zuverlässige Funktion und Spannkraft gewährleistet.

- 1 **Abdichtung am Betätigungsanschluss**
- 2 **Abdichtung an der Spindellagerung**

Double encapsulated spindle

The spindle drive is protected against the penetration of coolant and chips. The spindle is always sealed, regardless of the clamping position. This ensures a continuously reliable functioning and clamping force.

- 1 **Sealing on the actuation connection**
- 2 **Sealing on the spindle bearing**



Antrieb über Sechskant-Nuss

Die einfache Betätigung erfolgt über einen Standard Sechskant-Anschluss. Es können handelsübliche Steckschlüssel, Verlängerungen und Drehmomentschlüssel verwendet werden.

Actuation via hexagon nut

The vise can be easily actuated via a standard hexagon connection using either conventional socket wrenches, extensions or torque wrenches.



Dritthandfunktion

Die Funktion der Dritthandbedienung wird über eine Vorspannung der hinteren Backe mittels Druckfedern sichergestellt. Bei aktiver Dritthandfunktion gewährleisten die Federn, dass beim Schließen des Spanners zuerst die obere Backe an das Werkstück geführt und leicht vorgespannt wird. Erst danach beginnt sich die zweite Backe an das zweite Werkstück zu legen.

Third-hand function

Third hand operation is ensured by preliminarily clamping the workpiece with the rear jaw by using pressure springs. If the third hand function is activated, the springs ensure that the upper jaws are led to the workpiece first during closing operation, and thus preliminary clamps them slightly. Following this operation, the second jaw begins aligning with the second workpiece.



Gewinde für Anschläge in den Grundbacken

Durch seitliche Gewinde in den Spannbacken können werkstück-spezifische Anschläge schnell und einfach befestigt werden.

- 1 **Gewinde für Anschläge**

Threads for stops in the base jaws

The lateral threads in the clamping jaws allow a quick and easy attachment of workpiece-specific stops.

- 1 **Thread for stops**



Kapselung der Grundbacken

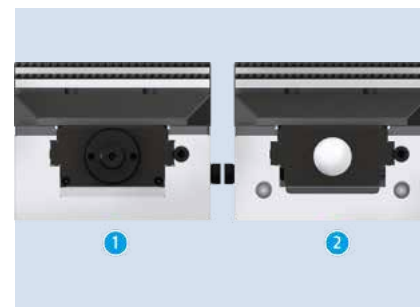
Die Grundbacken sind mit einer innovativen Kapselung versehen. Der Mehrfachspanner eignet sich dadurch besonders für Turmspann-lösungen. An der oberen Backe ist die Betätigungsschraube komplett gekapselt, um ein Eindringen von Spänen zu verhindern. Die untere Backe hat Freisparungen, um ein Abfließen von Kühlschmierstoff und Spänen zu gewährleisten.

- 1 Obere Backe
- 2 Untere Backe

Encapsulation of the base jaws

The base jaws are provided with an innovative encapsulation. This makes the multi clamping vise particularly suitable for tombstone clamping solutions. On the upper jaw, the actuating screw is entirely encapsulated to prevent ingress of chips. The lower jaw has recesses that drains coolant and chips.

- 1 Upper jaw
- 2 Lower jaw

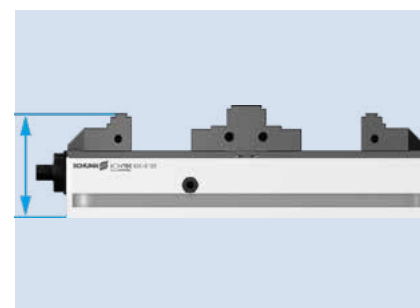


Extrem flache Bauweise

Durch die extrem flache Bauweise benötigt der KSC-D nur wenig Bauraum in der Maschine. Der Maschinenraum steht zum größten Teil für Werkstück und Bearbeitung zur Verfügung.

Extremely flat design

Due to the extremely flat design, the KSC-D only takes up a small amount of space in the machine. The largest part of the machine room is still available for the workpiece and for machining.



Befestigungsmöglichkeiten

Der KSC-D bietet mehrere im Spanner integrierte Möglichkeiten der Befestigung auf dem Maschinentisch. Der Doppelspanner kann zur Minimierung der Rüstzeit über die bereits vorbereitete VERO-S Schnittstelle auf den VERO-S Nullpunktspannmodulen befestigt werden. Alternativ kann der Spanner über Schrauben, Passschrauben oder Spannpratzen aufgebaut werden.

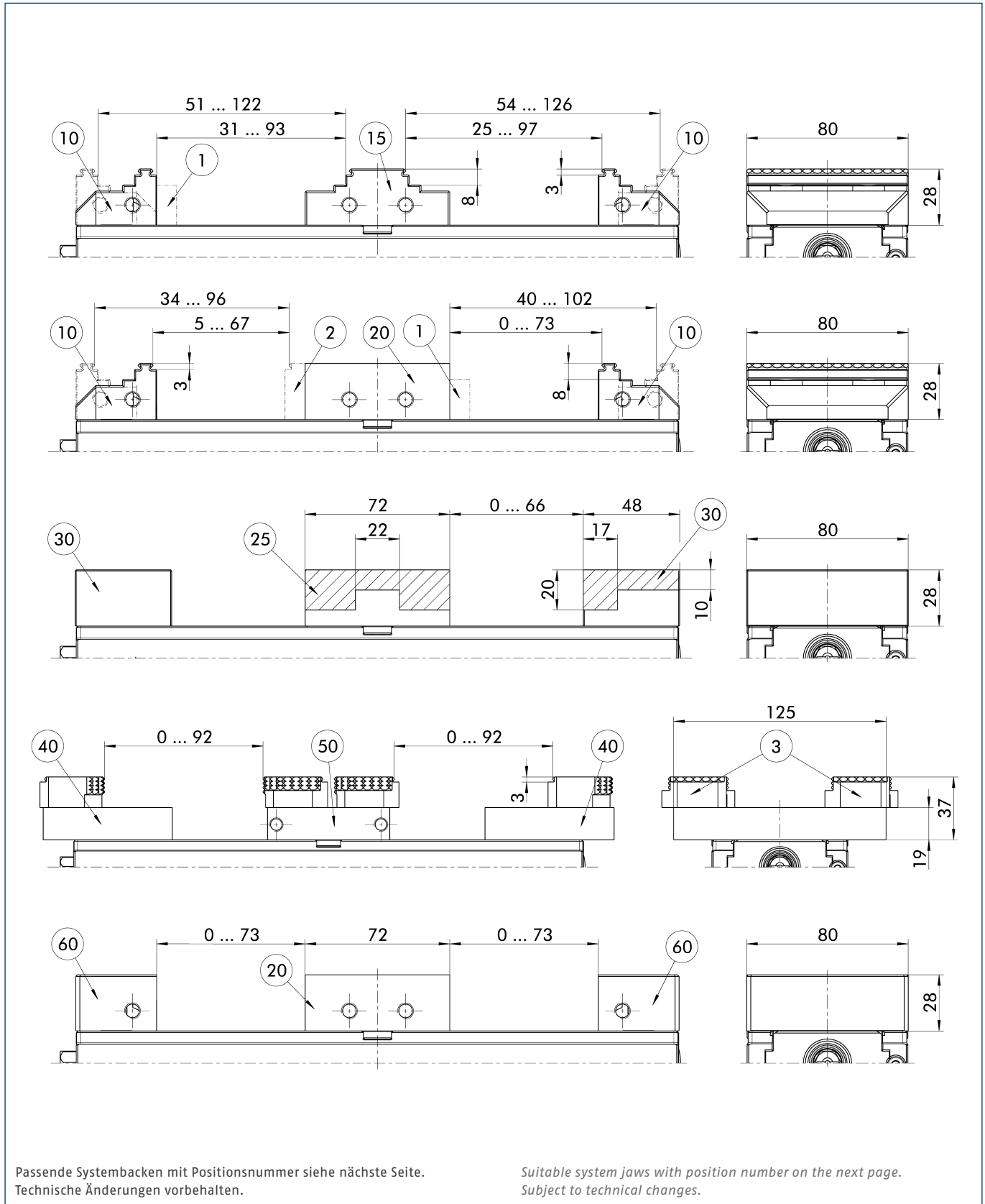
- 1 Befestigung über Nullpunktspannsystem
- 2 Befestigung über Spannpratzen
- 3 Befestigung über Schrauben
- 4 Befestigung über Passschrauben

Mounting options

The KSC-D vise offers several integrated mounting options for machine table connection, which can be used for set-up time reduction. The vise has a ready to use VERO-S interface that can be fastened on the VERO-S quick-change pallet module. Alternatively, the vise can be assembled with screws, fitting screws, or clamping claws.

- 1 Mounting via quick-change pallet system
- 2 Mounting via clamping claws
- 3 Mounting via screws
- 4 Fastening via fitting screws





- ① Werkstückunterlage
(Ident.-Nr. 1326817)
- ② Stufenbacke grip
(Ident.-Nr. 1326805)

- ③ 6fach-Wendebacke grip
(Ident.-Nr. 0430803),
6fach-Wendebacke carbide-
grip (Ident.-Nr. 1395550)

- ① Workpiece support (ID 1326817)
- ② Stepped jaw grip (ID 1326805)

- ③ 6-way reversal jaw grip
(ID 0430803), 6-way reversal
jaw carbide grip (ID 1395550)

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Spannerbreite Vise width [mm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Gewicht Weight [kg]
KSC-D 80-300	1322945	80	25	100	8

Lieferumfang

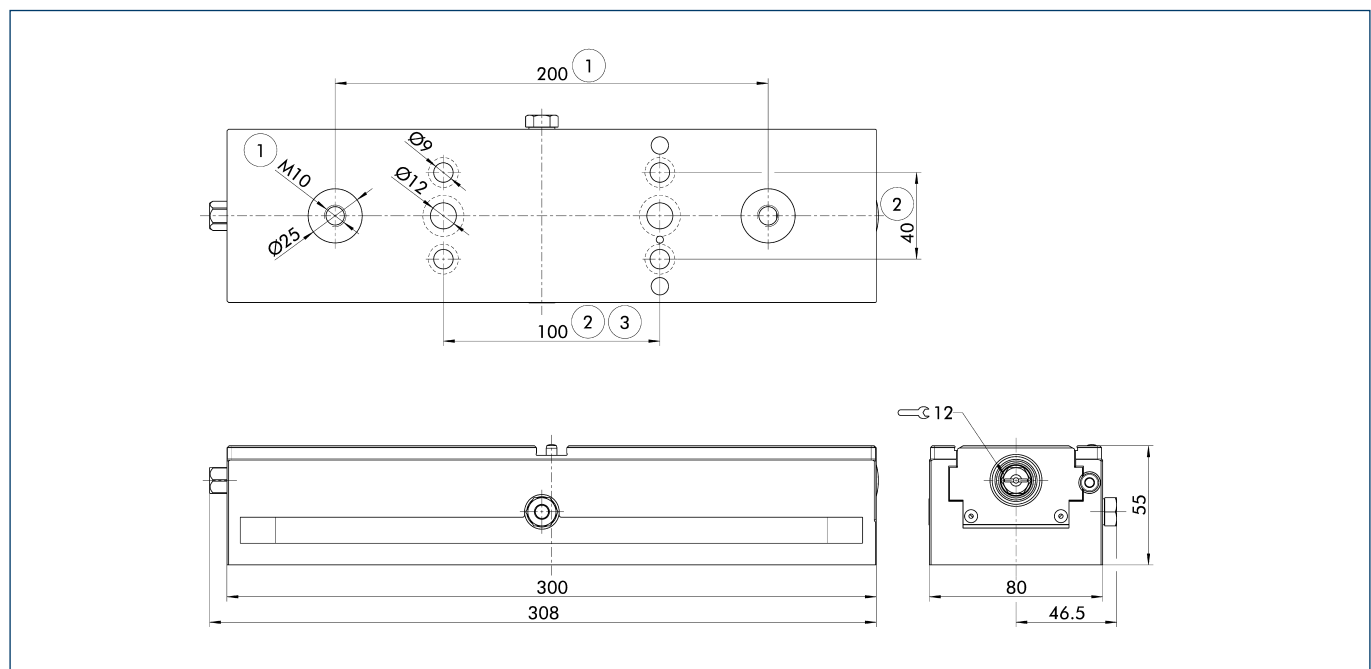
Spanner, Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Scope of delivery

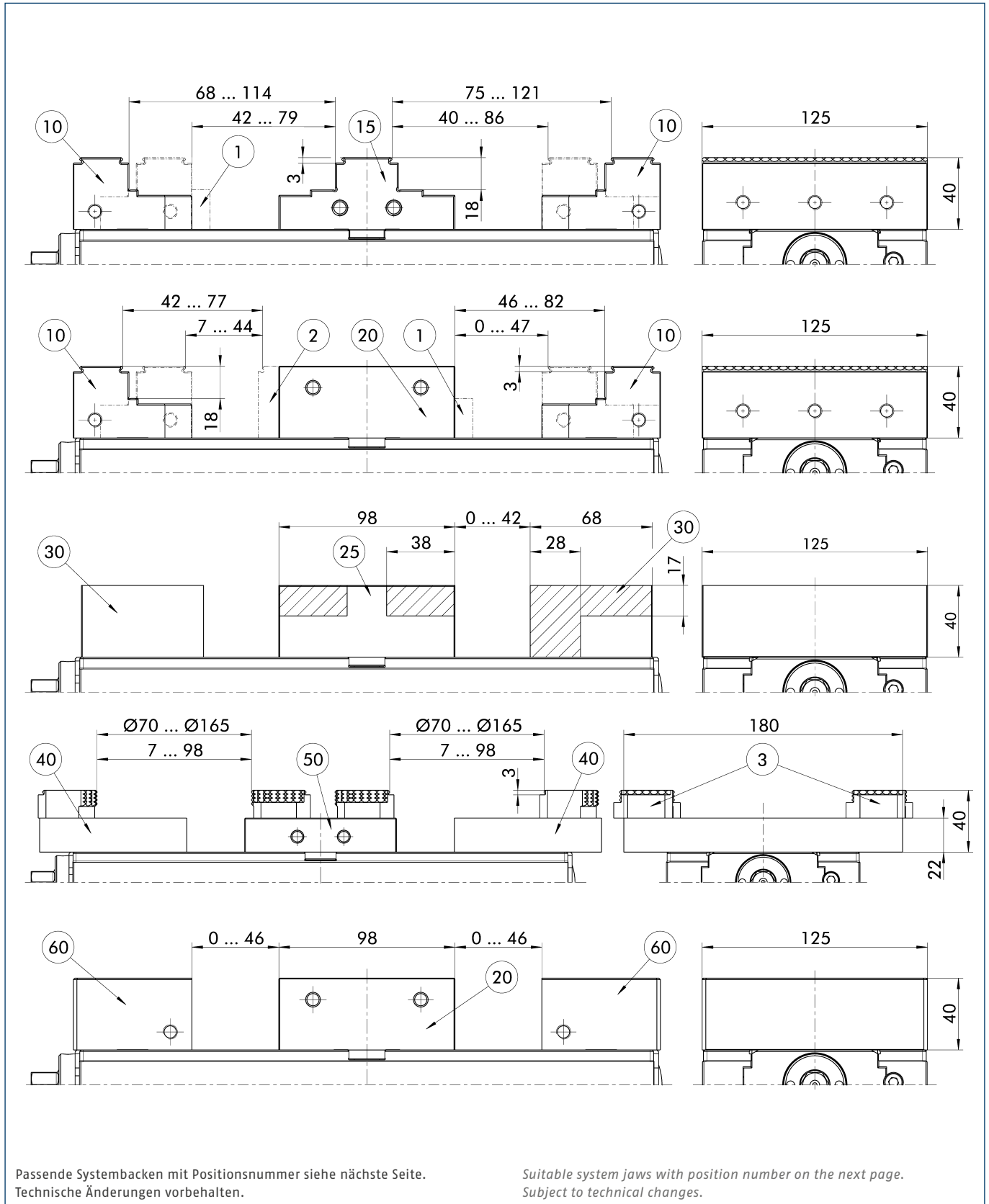
Vise, operating manual; without system jaws

Passende Systembacken | Suitable system jaws

Beschreibung Description	Pos. Item	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Breite Width [mm]	Höhe Height [mm]	Tiefe Depth [mm]	Gewicht Weight [kg]
Wendebacke grip Reversible grip jaw	10	SGWB-G3-B 80-40.3-28	0432715	80	28	40.3	0.5
Mittelbacke grip Central jaw grip	15	SGM-G3 80-72-28	1322972	80	28	72	1
Mittelbacke glatt Smooth central jaw	20	SGM-E 80-72-28	1323071	80	28	72	1.3
Mittelbacke Alu Central jaw aluminum	25	SGM-AL 80-72-28	1323072	80.4	28	72	0.5
Alu Backe Alu jaw	30	SGAL-B 80-48-28	0432718	80.4	28	48	0.4
Pendelplatte Swivel plate	40	SGP-3 125-76-19	0432720	125	19	76	1.3
Adapterplatte Adapter plate	50	SGA-5 125-72-19	1323073	125	19	72	1.3
Blockbacke Monoblock jaw	60	SGBB-B 80-40-28	1349856	80	28	40	0.7



- ① Vorbereitet für VERO-S
Achtung: Gekürzte Schraube
- ② Vorbereitet für Schrauben M8
- ③ Rastermaß vorbereitet für
Passschrauben M12
- ① Prepared for VERO-S
Caution: Shortened screw
- ② Prepared for M8 screws
- ③ Grid dimension prepared for
M12 fitting screws



- ① Werkstückunterlage
(Ident.-Nr. 1326818)
- ② Stufenbacke grip
(Ident.-Nr. 1373331)

- ③ 6fach-Wendebacke grip
(Ident.-Nr. 0430803),
6fach-Wendebacke carbide-
grip (Ident.-Nr. 1395550)

- ① Workpiece support (ID 1326818)
- ② Stepped jaw grip (ID 1373331)
- ③ 6-way reversal jaw grip
(ID 0430803), 6-way reversal
jaw carbide grip (ID 1395550)

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Spannerbreite Vise width [mm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Gewicht Weight [kg]
KSC-D 125-320	1322939	125	40	100	14

Lieferumfang

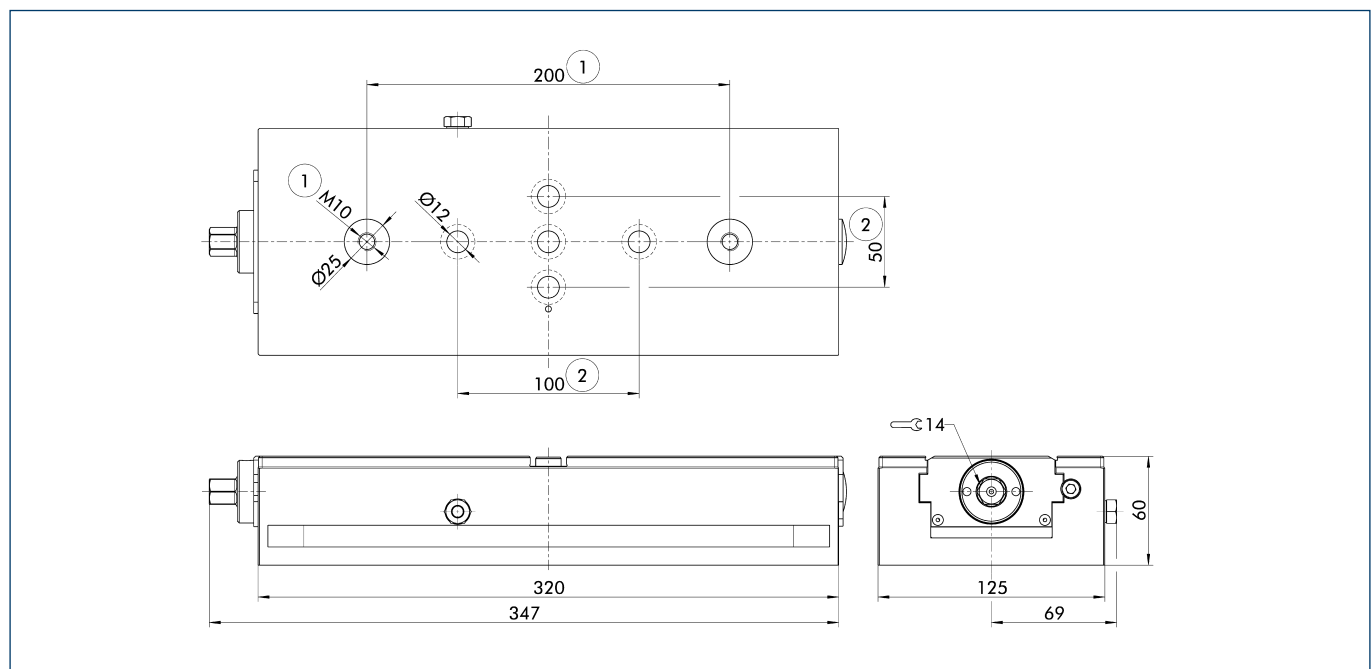
Spanner, Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Scope of delivery

Vise, operating manual; without system jaws

Passende Systembacken | Suitable system jaws

Beschreibung Description	Pos. Item	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Breite Width [mm]	Höhe Height [mm]	Tiefe Depth [mm]	Gewicht Weight [kg]
Wendebacke grip Reversible grip jaw	10	SGWB-G3-B 125-66-40	0432490	125	40	66	1.8
Mittelbacke grip Central jaw grip	15	SGM-G3 125-98-40	1322973	125	40	98	2.5
Mittelbacke glatt Smooth central jaw	20	SGM-E 125-98-40	1322974	125	40	98	3.7
Mittelbacke Alu Central jaw aluminum	25	SGM-AL 125-98-40	1322975	125	40	98	1.5
Alu Backe Alu jaw	30	SGAL-B 125-68-40	0432469	125.5	40	68	1
Pendelplatte Swivel plate	40	SGP-3 180-95-22	0432470	180	22	95	2.8
Adapterplatte Adapter plate	50	SGA-5 180-98-22	1322976	180	22	98	2.8
Blockbacke Monoblock jaw	60	SGBB-B 125-66-40	1349858	125	40	66	2.6

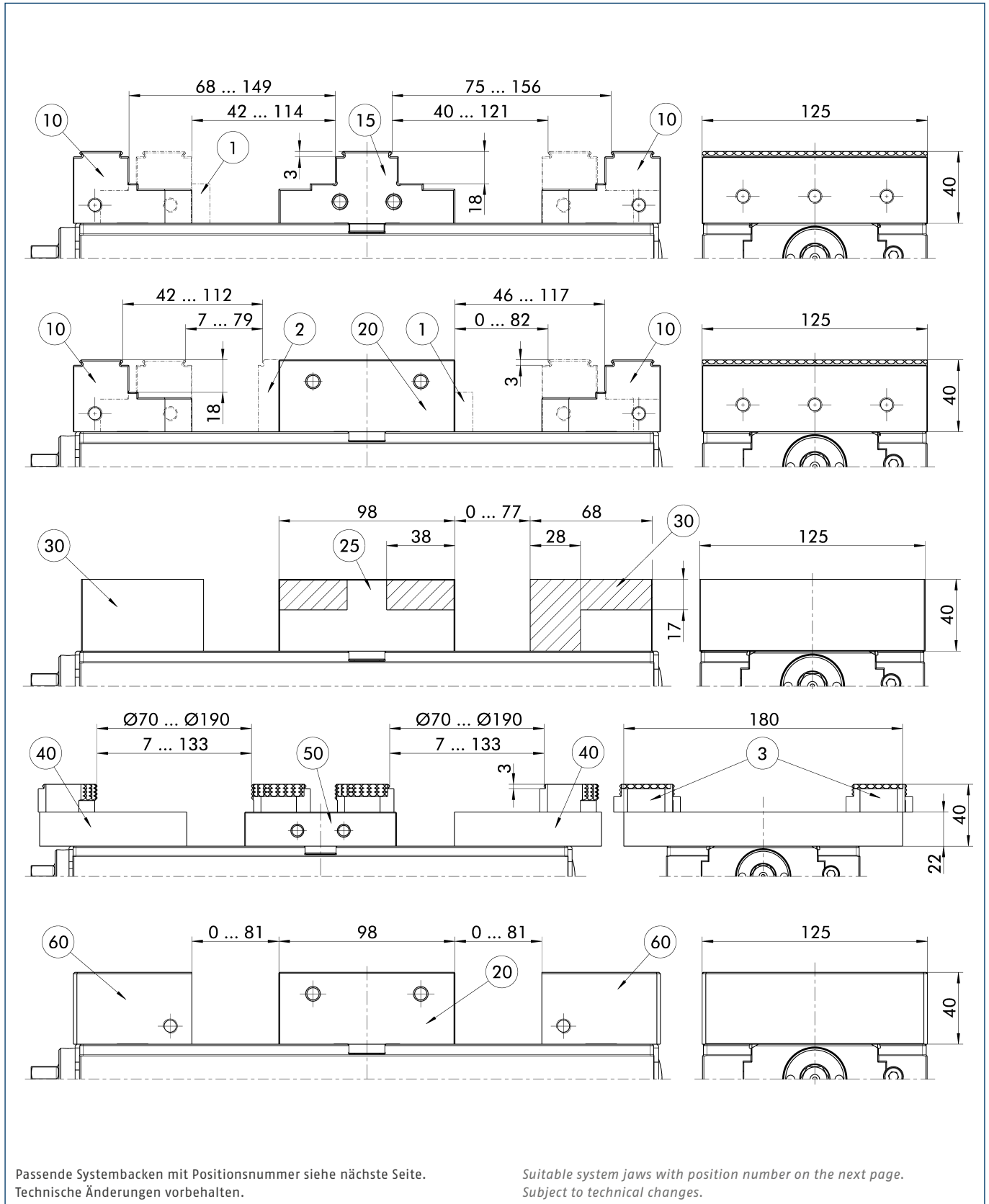


① Vorbereitet für VERO-S
Achtung: Gekürzte Schraube

② Rastermaß vorbereitet für
Passschrauben M12

① Prepared for VERO-S
Caution: Shortened screw

② Grid dimension prepared for
M12 fitting screws



- ① Werkstückunterlage
(Ident.-Nr. 1326818)
- ② Stufenbacke grip
(Ident.-Nr. 1373331)

- ③ 6fach-Wendebacke grip
(Ident.-Nr. 0430803),
6fach-Wendebacke carbide-
grip (Ident.-Nr. 1395550)

- ① Workpiece support (ID 1326818)
- ② Stepped jaw grip (ID 1373331)
- ③ 6-way reversal jaw grip
(ID 0430803), 6-way reversal
jaw carbide grip (ID 1395550)

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Spannerbreite Vise width [mm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Gewicht Weight [kg]
KSC-D 125-390	1334720	125	40	100	17

Lieferumfang

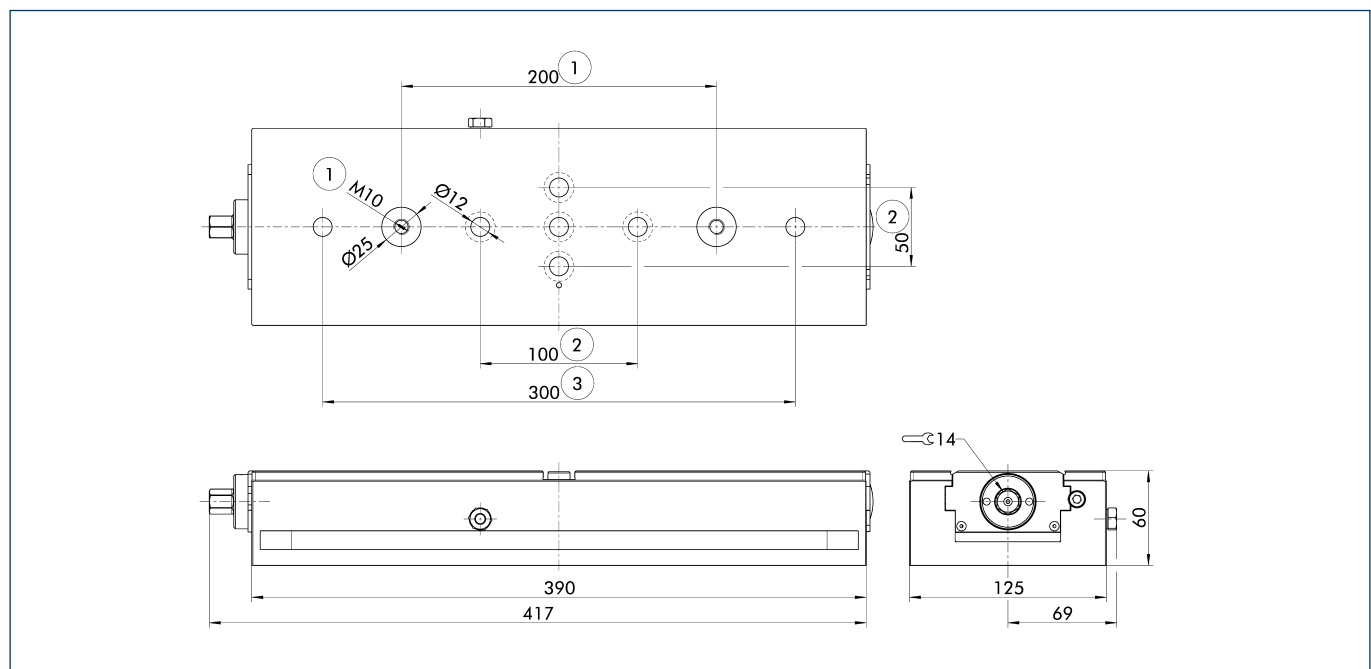
Spanner, Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Scope of delivery

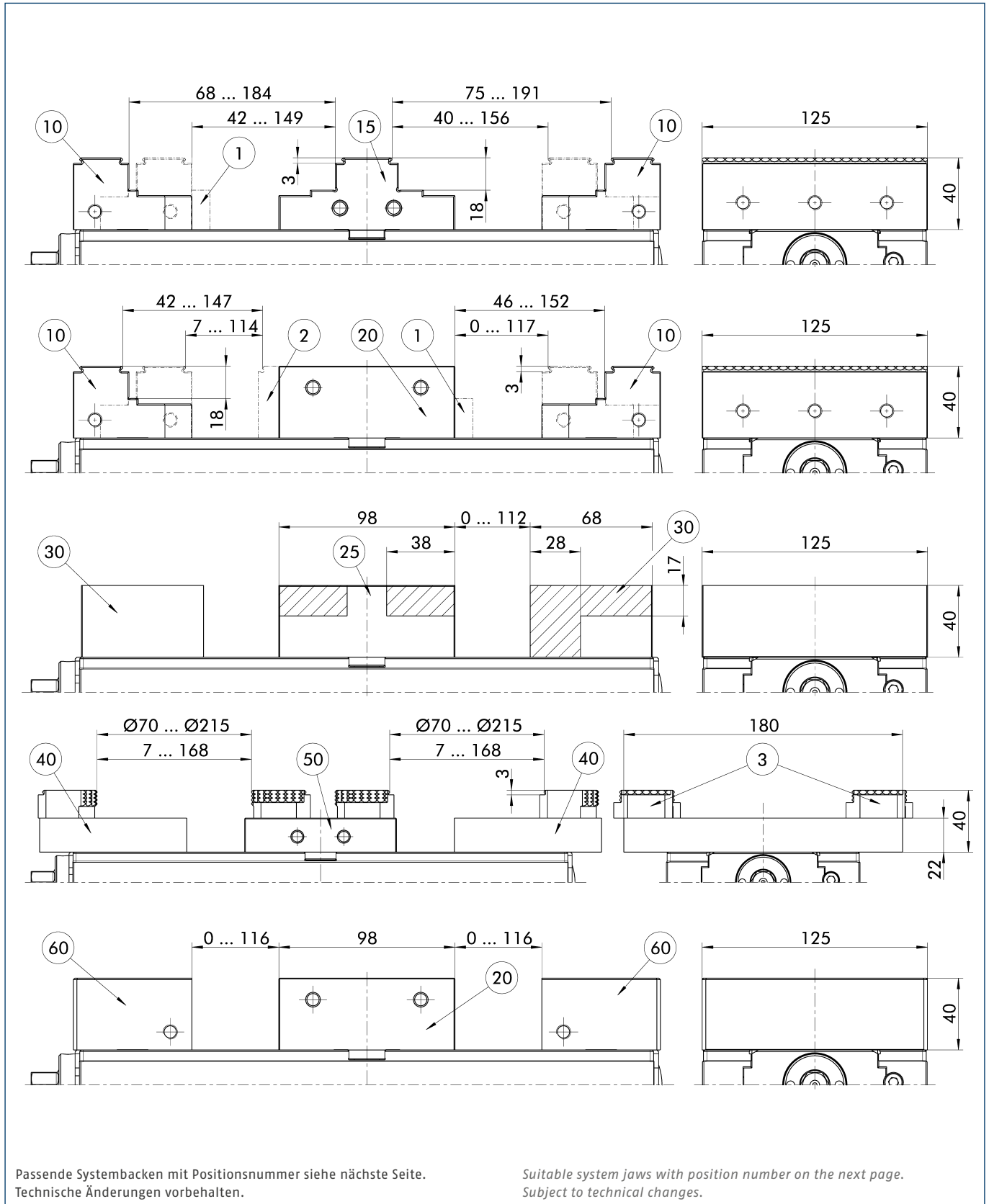
Vise, operating manual; without system jaws

Passende Systembacken | Suitable system jaws

Beschreibung Description	Pos. Item	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Breite Width [mm]	Höhe Height [mm]	Tiefe Depth [mm]	Gewicht Weight [kg]
Wendebacke grip Reversible grip jaw	10	SGWB-G3-B 125-66-40	0432490	125	40	66	1.8
Mittelbacke grip Central jaw grip	15	SGM-G3 125-98-40	1322973	125	40	98	2.5
Mittelbacke glatt Smooth central jaw	20	SGM-E 125-98-40	1322974	125	40	98	3.7
Mittelbacke Alu Central jaw aluminum	25	SGM-AL 125-98-40	1322975	125	40	98	1.5
Alu Backe Alu jaw	30	SGAL-B 125-68-40	0432469	125.5	40	68	1
Pendelplatte Swivel plate	40	SGP-3 180-95-22	0432470	180	22	95	2.8
Adapterplatte Adapter plate	50	SGA-5 180-98-22	1322976	180	22	98	2.8
Blockbacke Monoblock jaw	60	SGBB-B 125-66-40	1349858	125	40	66	2.6



- ① Vorbereitet für VERO-S
Achtung: Gekürzte Schraube
- ② Vorbereitet für Passschrauben
M12
- ③ Vorbereitet für Passstifte
Ø 12m6
- ① Prepared for VERO-S
Caution: Shortened screw
- ② Prepared for fitting screws M12
- ③ Prepared for alignment pins
Ø 12m6



- ① Werkstückunterlage (Ident.-Nr. 1326818)
- ② Stufenbacke grip (Ident.-Nr. 1373331)
- ③ 6fach-Wendebacke grip (Ident.-Nr. 0430803), 6fach-Wendebacke carbide-grip (Ident.-Nr. 1395550)
- ① Workpiece support (ID 1326818)
- ② Stepped jaw grip (ID 1373331)
- ③ 6-way reversal jaw grip (ID 0430803), 6-way reversal jaw carbide grip (ID 1395550)

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Spannerbreite Vise width [mm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Gewicht Weight [kg]
KSC-D 125-460	1334721	125	40	100	20

Lieferumfang

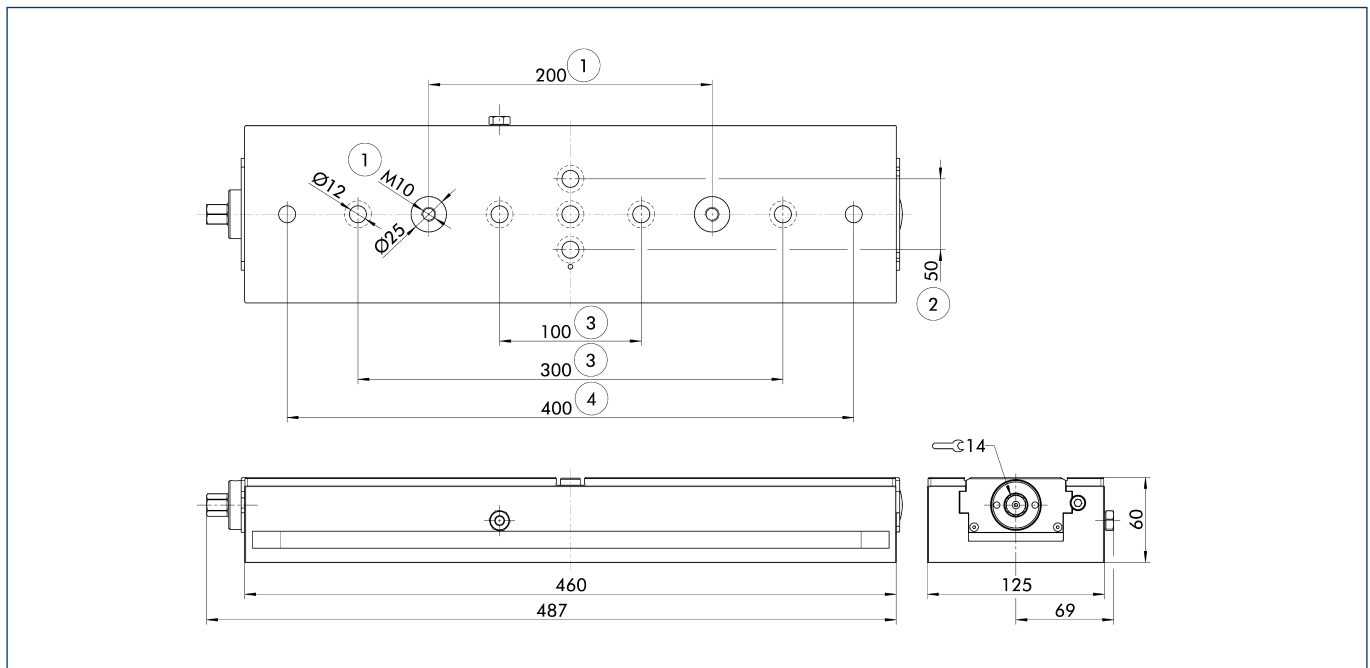
Spanner, Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Scope of delivery

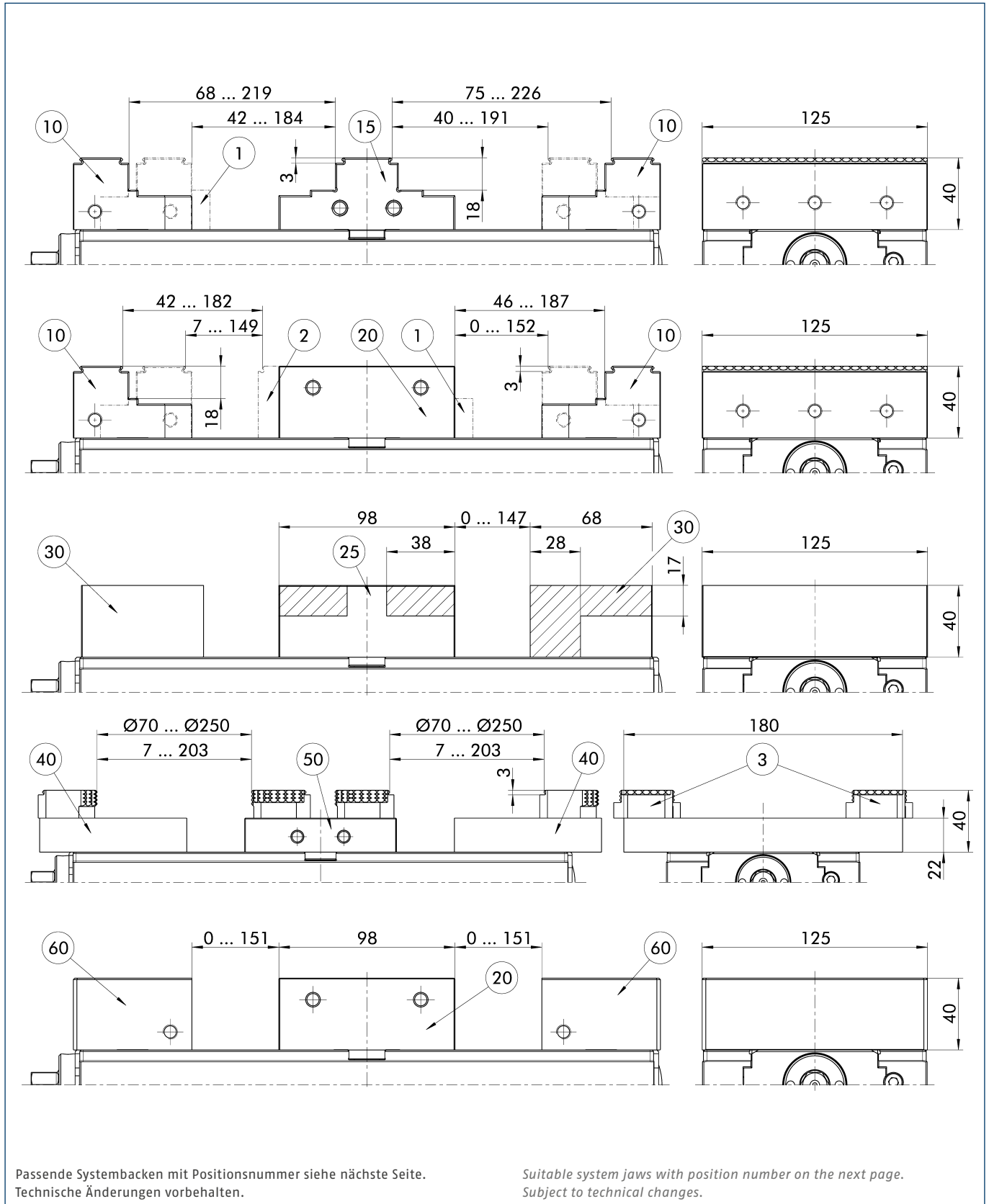
Vise, operating manual; without system jaws

Passende Systembacken | Suitable system jaws

Beschreibung Description	Pos. Item	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Breite Width [mm]	Höhe Height [mm]	Tiefe Depth [mm]	Gewicht Weight [kg]
Wendebacke grip Reversible grip jaw	10	SGWB-G3-B 125-66-40	0432490	125	40	66	1.8
Mittelbacke grip Central jaw grip	15	SGM-G3 125-98-40	1322973	125	40	98	2.5
Mittelbacke glatt Smooth central jaw	20	SGM-E 125-98-40	1322974	125	40	98	3.7
Mittelbacke Alu Central jaw aluminum	25	SGM-AL 125-98-40	1322975	125	40	98	1.5
Alu Backe Alu jaw	30	SGAL-B 125-68-40	0432469	125.5	40	68	1
Pendelplatte Swivel plate	40	SGP-3 180-95-22	0432470	180	22	95	2.8
Adapterplatte Adapter plate	50	SGA-5 180-98-22	1322976	180	22	98	2.8
Blockbacke Monoblock jaw	60	SGBB-B 125-66-40	1349858	125	40	66	2.6



- | | | | |
|--|---|---|---|
| ① Vorbereitet für VERO-S
Achtung: Gekürzte Schraube | ③ Rastermaß vorbereitet für
Schrauben M12 und Pass-
schrauben M12 | ① Prepared for VERO-S
Caution: Shortened screw | ③ Grid dimension prepared for
screws M12 and fitting screws
M12 |
| ② Vorbereitet für Passschrauben
M12 | ④ Vorbereitet für Passstifte
Ø 12m6 | ② Prepared for fitting screws M12 | ④ Prepared for alignment pins
Ø 12m6 |



- ① Werkstückunterlage
(Ident.-Nr. 1326818)
- ② Stufenbacke grip
(Ident.-Nr. 1373331)

- ③ 6fach-Wendebacke grip
(Ident.-Nr. 0430803),
6fach-Wendebacke carbide-
grip (Ident.-Nr. 1395550)

- ① Workpiece support (ID 1326818)
- ② Stepped jaw grip (ID 1373331)
- ③ 6-way reversal jaw grip
(ID 0430803), 6-way reversal
jaw carbide grip (ID 1395550)

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Spannerbreite Vise width [mm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Gewicht Weight [kg]
KSC-D 125-530	1334722	125	40	100	24

Lieferumfang

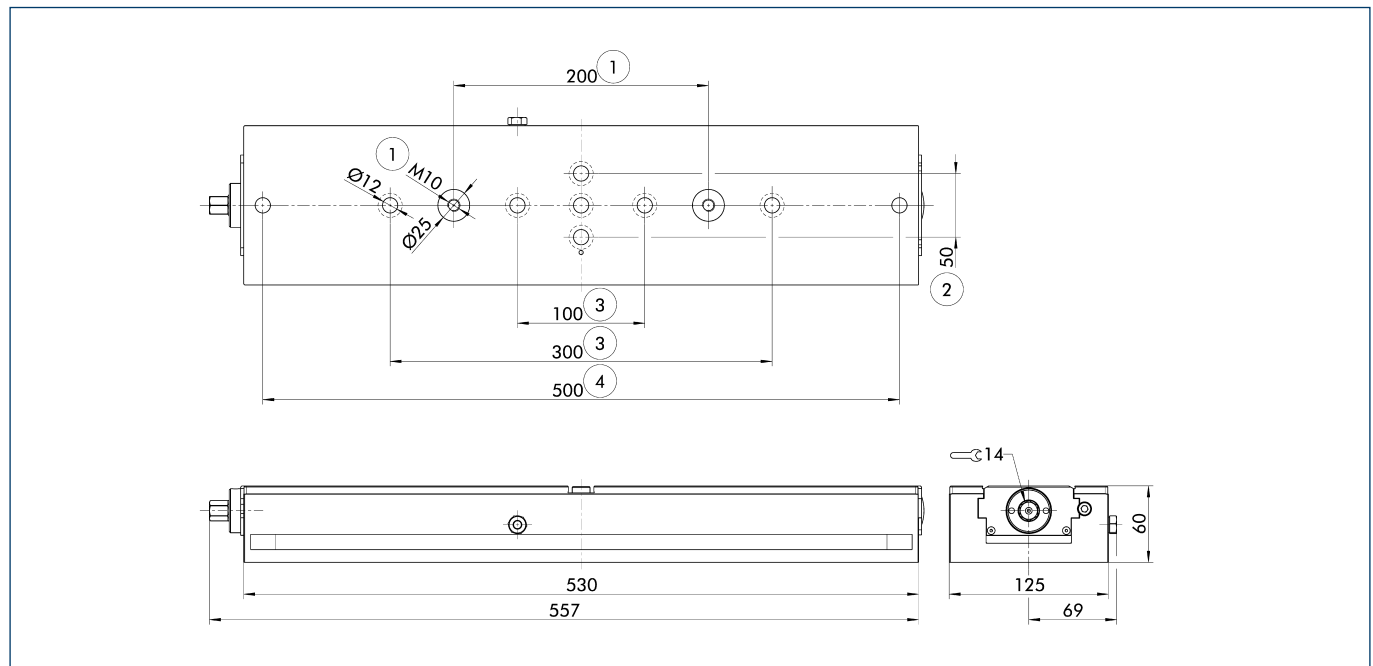
Spanner, Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Scope of delivery

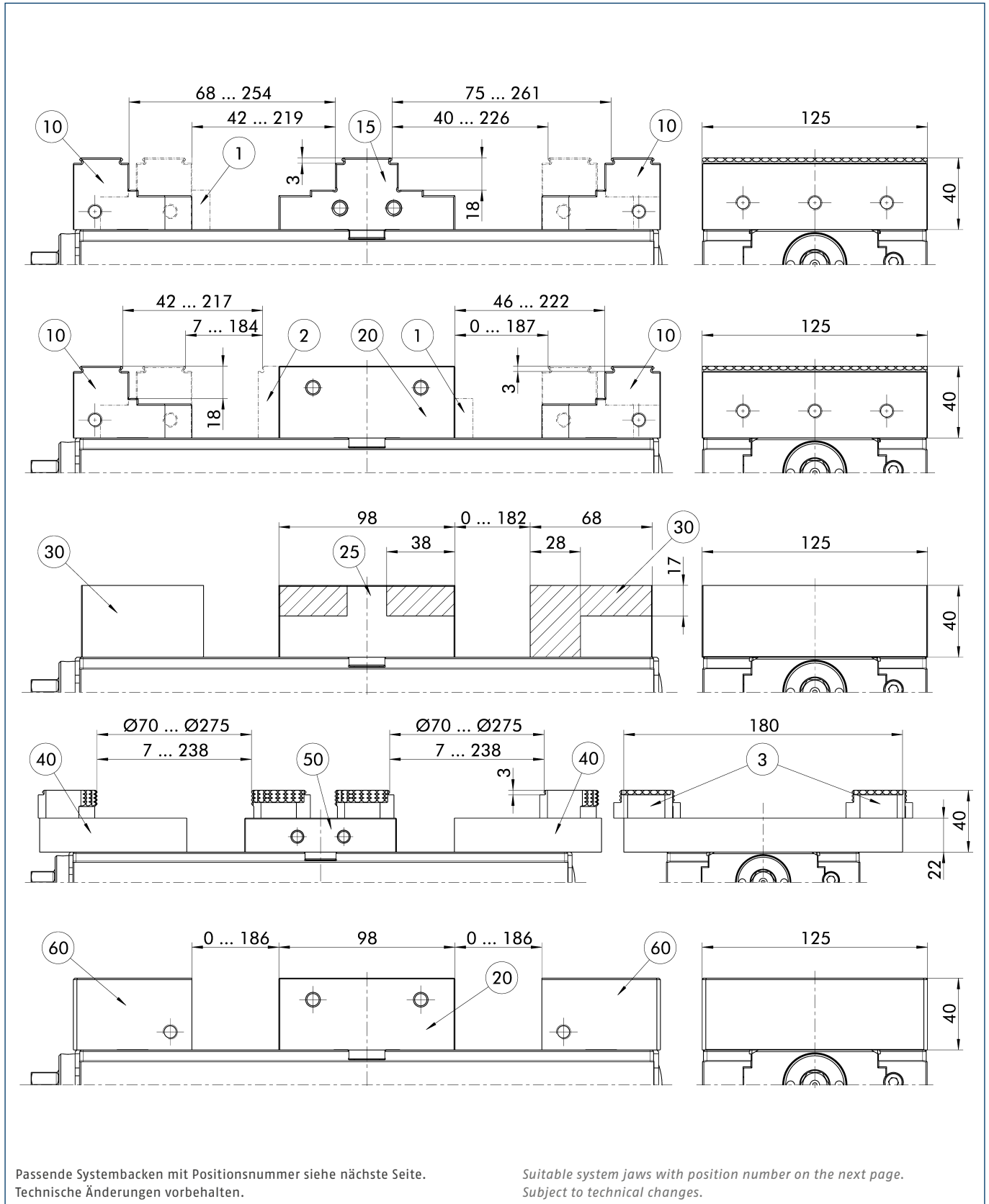
Vise, operating manual; without system jaws

Passende Systembacken | Suitable system jaws

Beschreibung Description	Pos. Item	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Breite Width [mm]	Höhe Height [mm]	Tiefe Depth [mm]	Gewicht Weight [kg]
Wendebacke grip Reversible grip jaw	10	SGWB-G3-B 125-66-40	0432490	125	40	66	1.8
Mittelbacke grip Central jaw grip	15	SGM-G3 125-98-40	1322973	125	40	98	2.5
Mittelbacke glatt Smooth central jaw	20	SGM-E 125-98-40	1322974	125	40	98	3.7
Mittelbacke Alu Central jaw aluminum	25	SGM-AL 125-98-40	1322975	125	40	98	1.5
Alu Backe Alu jaw	30	SGAL-B 125-68-40	0432469	125.5	40	68	1
Pendelplatte Swivel plate	40	SGP-3 180-95-22	0432470	180	22	95	2.8
Adapterplatte Adapter plate	50	SGA-5 180-98-22	1322976	180	22	98	2.8
Blockbacke Monoblock jaw	60	SGBB-B 125-66-40	1349858	125	40	66	2.6



- ① Vorbereitet für VERO-S
Achtung: Gekürzte Schraube
- ② Vorbereitet für Passschrauben
M12
- ③ Rastermaß vorbereitet für
Schrauben M12 und Pass-
schrauben M12
- ④ Vorbereitet für Passtifte
Ø 12m6
- ① Prepared for VERO-S
Caution: Shortened screw
- ② Prepared for fitting screws M12
- ③ Grid dimension prepared for
screws M12 and fitting screws
M12
- ④ Prepared for alignment pins
Ø 12m6



- ① Werkstückunterlage
(Ident.-Nr. 1326818)
- ② Stufenbacke grip
(Ident.-Nr. 1373331)
- ③ 6fach-Wendebacke grip
(Ident.-Nr. 0430803),
6fach-Wendebacke carbide-
grip (Ident.-Nr. 1395550)
- ① Workpiece support (ID 1326818)
- ② Stepped jaw grip (ID 1373331)
- ③ 6-way reversal jaw grip
(ID 0430803), 6-way reversal
jaw carbide grip (ID 1395550)

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Spannerbreite Vise width [mm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Gewicht Weight [kg]
KSC-D 125-600	1334723	125	40	100	27

Lieferumfang

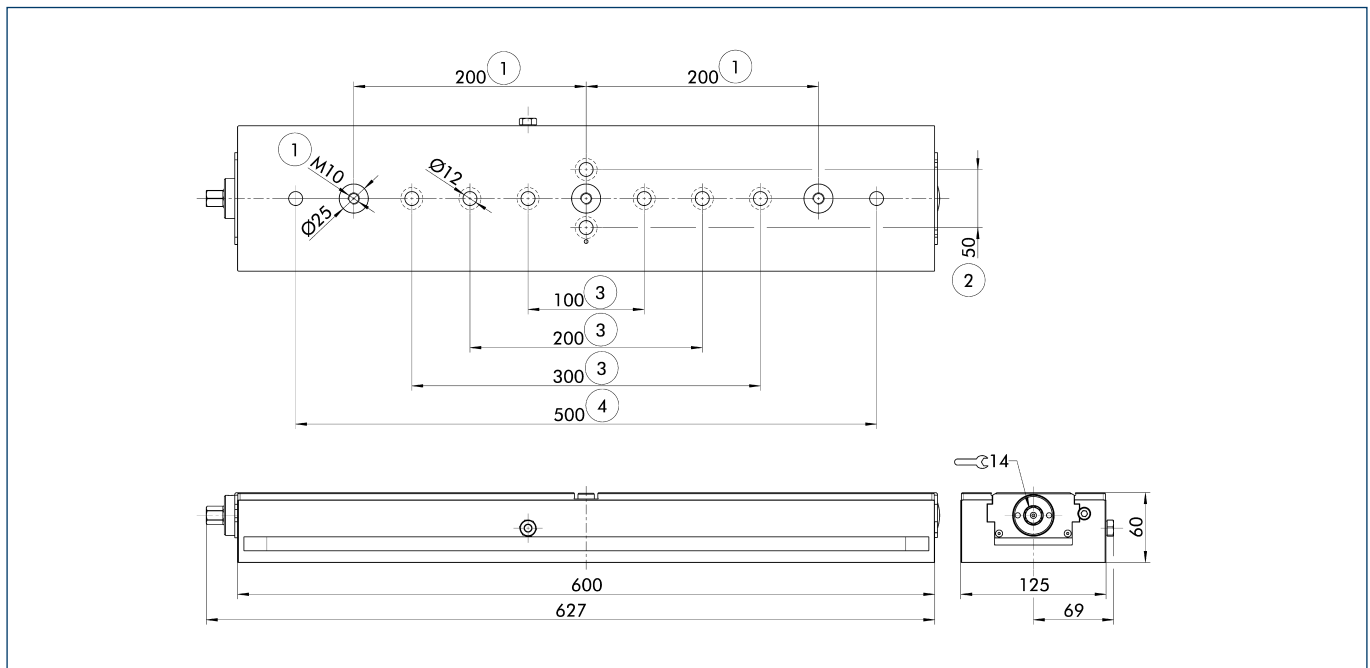
Spanner, Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Scope of delivery

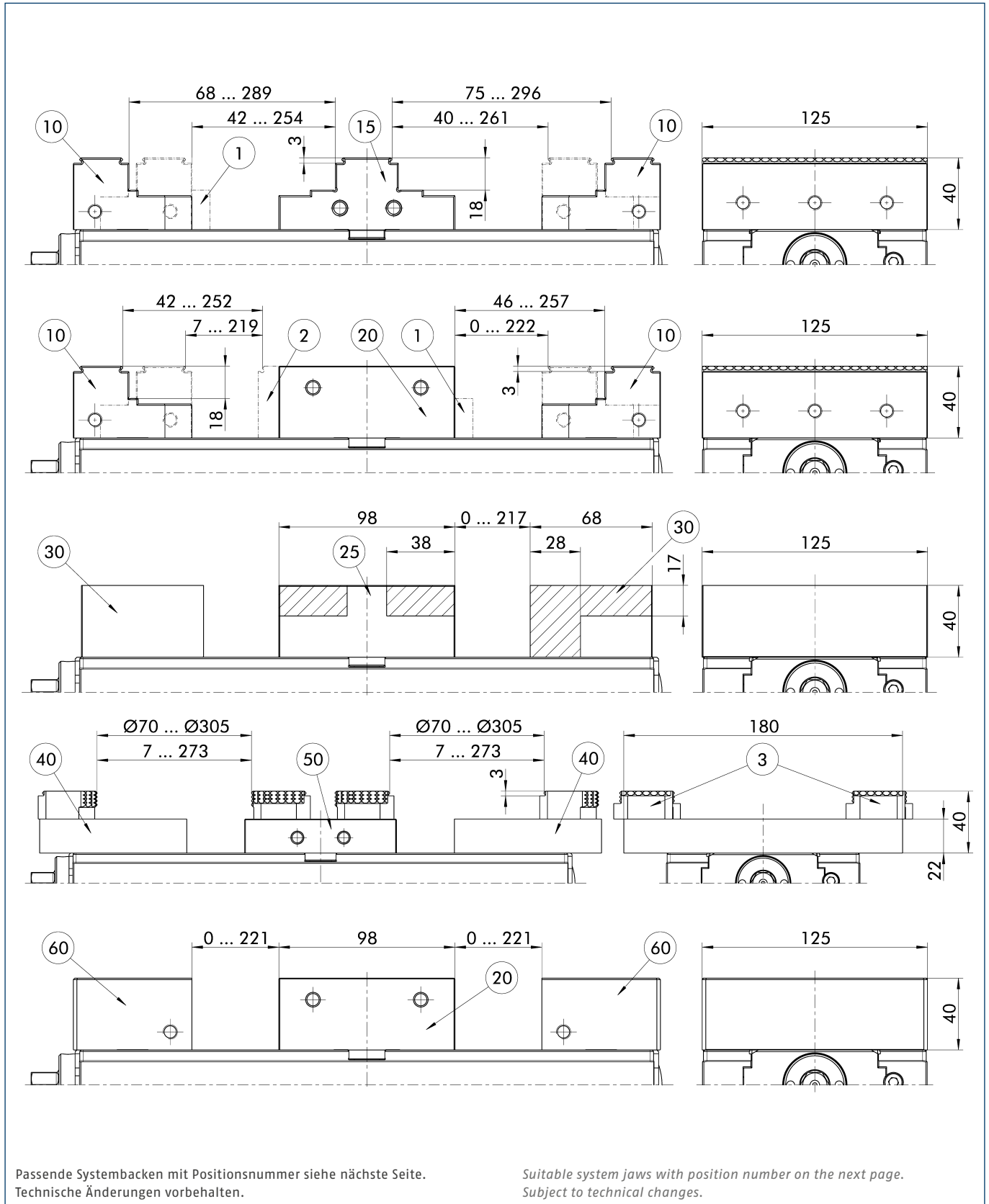
Vise, operating manual; without system jaws

Passende Systembacken | Suitable system jaws

Beschreibung Description	Pos. Item	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Breite Width [mm]	Höhe Height [mm]	Tiefe Depth [mm]	Gewicht Weight [kg]
Wendebacke grip Reversible grip jaw	10	SGWB-G3-B 125-66-40	0432490	125	40	66	1.8
Mittelbacke grip Central jaw grip	15	SGM-G3 125-98-40	1322973	125	40	98	2.5
Mittelbacke glatt Smooth central jaw	20	SGM-E 125-98-40	1322974	125	40	98	3.7
Mittelbacke Alu Central jaw aluminum	25	SGM-AL 125-98-40	1322975	125	40	98	1.5
Alu Backe Alu jaw	30	SGAL-B 125-68-40	0432469	125.5	40	68	1
Pendelplatte Swivel plate	40	SGP-3 180-95-22	0432470	180	22	95	2.8
Adapterplatte Adapter plate	50	SGA-5 180-98-22	1322976	180	22	98	2.8
Blockbacke Monoblock jaw	60	SGBB-B 125-66-40	1349858	125	40	66	2.6



- ① Vorbereitet für VERO-S
Achtung: Gekürzte Schraube
- ② Vorbereitet für Passschrauben
M12
- ③ Rastermaß vorbereitet für
Schrauben M12 und Pass-
schrauben M12
- ④ Vorbereitet für Passstifte
Ø 12m6
- ① Prepared for VERO-S
Caution: Shortened screw
- ② Prepared for fitting screws M12
- ③ Grid dimension prepared for
screws M12 and fitting
screws M12
- ④ Prepared for alignment pins
Ø 12m6



- ① Werkstückunterlage
(Ident.-Nr. 1326818)
- ② Stufenbacke grip
(Ident.-Nr. 1373331)

- ③ 6fach-Wendebacke grip
(Ident.-Nr. 0430803),
6fach-Wendebacke carbide-
grip (Ident.-Nr. 1395550)

- ① Workpiece support (ID 1326818)
- ② Stepped jaw grip (ID 1373331)
- ③ 6-way reversal jaw grip
(ID 0430803), 6-way reversal
jaw carbide grip (ID 1395550)

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Spannerbreite Vise width [mm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Gewicht Weight [kg]
KSC-D 125-670	1334724	125	40	100	30

Lieferumfang

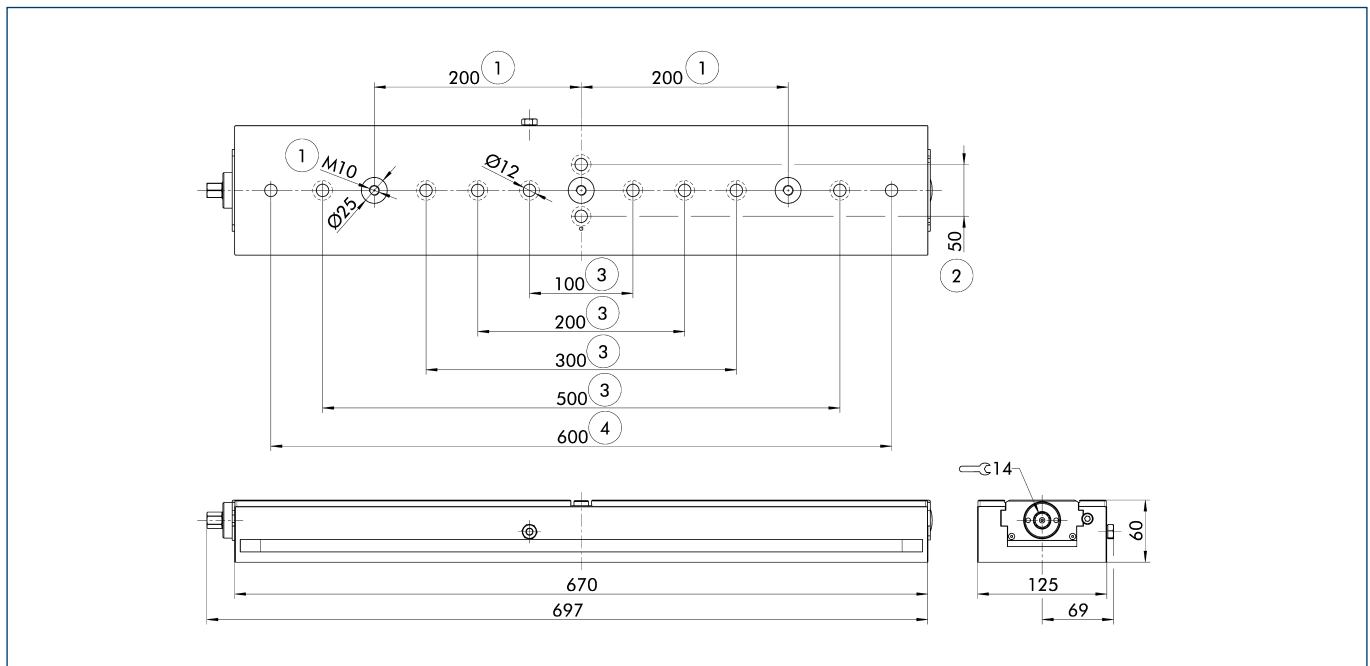
Spanner, Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Scope of delivery

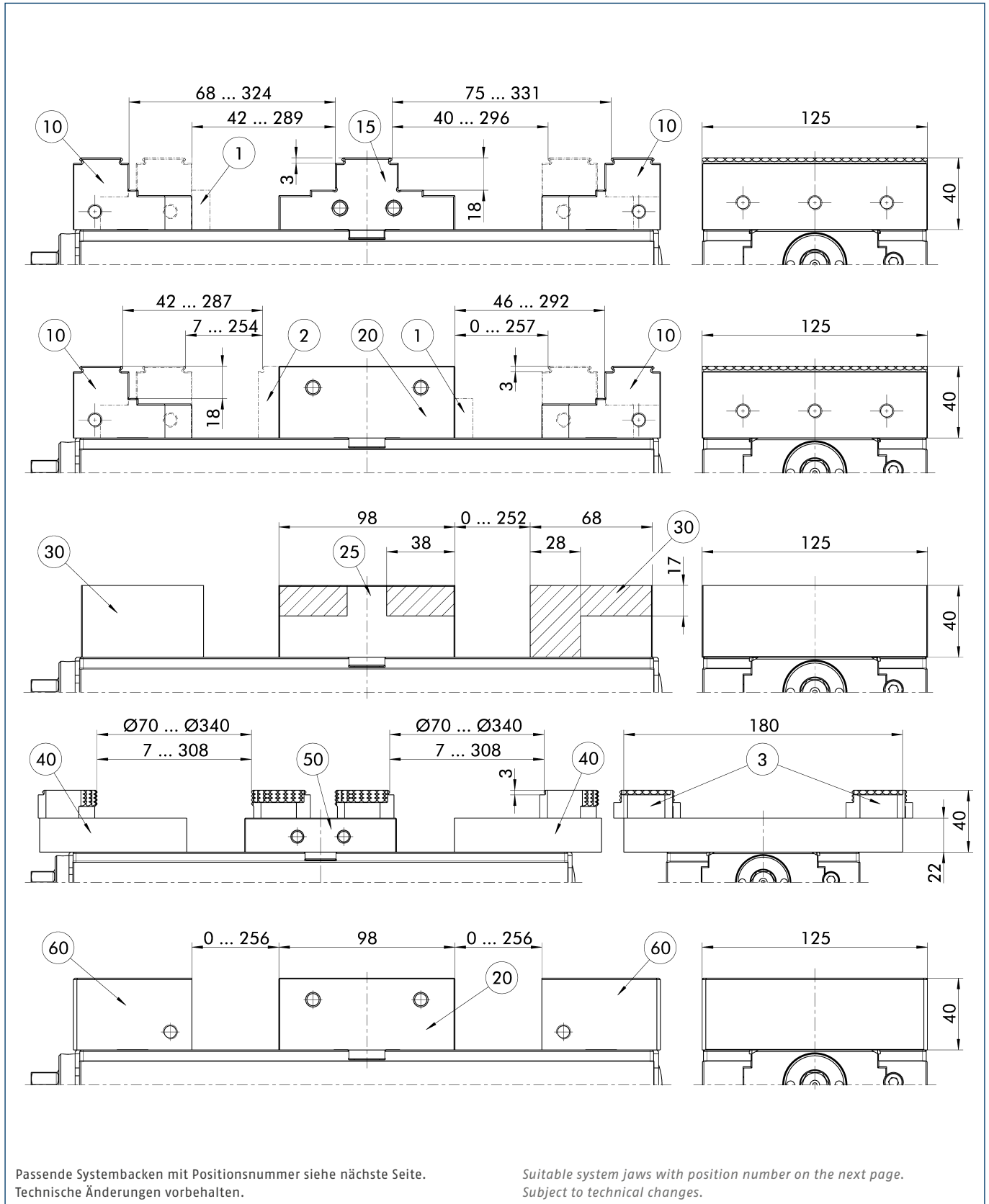
Vise, operating manual; without system jaws

Passende Systembacken | Suitable system jaws

Beschreibung Description	Pos. Item	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Breite Width [mm]	Höhe Height [mm]	Tiefe Depth [mm]	Gewicht Weight [kg]
Wendebacke grip Reversible grip jaw	10	SGWB-G3-B 125-66-40	0432490	125	40	66	1.8
Mittelbacke grip Central jaw grip	15	SGM-G3 125-98-40	1322973	125	40	98	2.5
Mittelbacke glatt Smooth central jaw	20	SGM-E 125-98-40	1322974	125	40	98	3.7
Mittelbacke Alu Central jaw aluminum	25	SGM-AL 125-98-40	1322975	125	40	98	1.5
Alu Backe Alu jaw	30	SGAL-B 125-68-40	0432469	125.5	40	68	1
Pendelplatte Swivel plate	40	SGP-3 180-95-22	0432470	180	22	95	2.8
Adapterplatte Adapter plate	50	SGA-5 180-98-22	1322976	180	22	98	2.8
Blockbacke Monoblock jaw	60	SGBB-B 125-66-40	1349858	125	40	66	2.6



- ① Vorbereitet für VERO-S
Achtung: Gekürzte Schraube
- ② Vorbereitet für Passschrauben
M12
- ③ Rastermaß vorbereitet für
Schrauben M12 und Pass-
schrauben M12
- ④ Vorbereitet für Passstifte
Ø 12m6
- ① Prepared for VERO-S
Caution: Shortened screw
- ② Prepared for fitting screws M12
- ③ Grid dimension prepared for
screws M12 and fitting
screws M12
- ④ Prepared for alignment pins
Ø 12m6



- ① Werkstückunterlage
(Ident.-Nr. 1326818)
- ② Stufenbacke grip
(Ident.-Nr. 1373331)

- ③ 6fach-Wendebacke grip
(Ident.-Nr. 0430803),
6fach-Wendebacke carbide-
grip (Ident.-Nr. 1395550)

- ① Workpiece support (ID 1326818)
- ② Stepped jaw grip (ID 1373331)
- ③ 6-way reversal jaw grip
(ID 0430803), 6-way reversal
jaw carbide grip (ID 1395550)

Technische Daten | Technical data

Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Spannerbreite Vise width [mm]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Drehmoment Max. torque [Nm]	Gewicht Weight [kg]
KSC-D 125-740	1322940	125	40	100	34

Lieferumfang

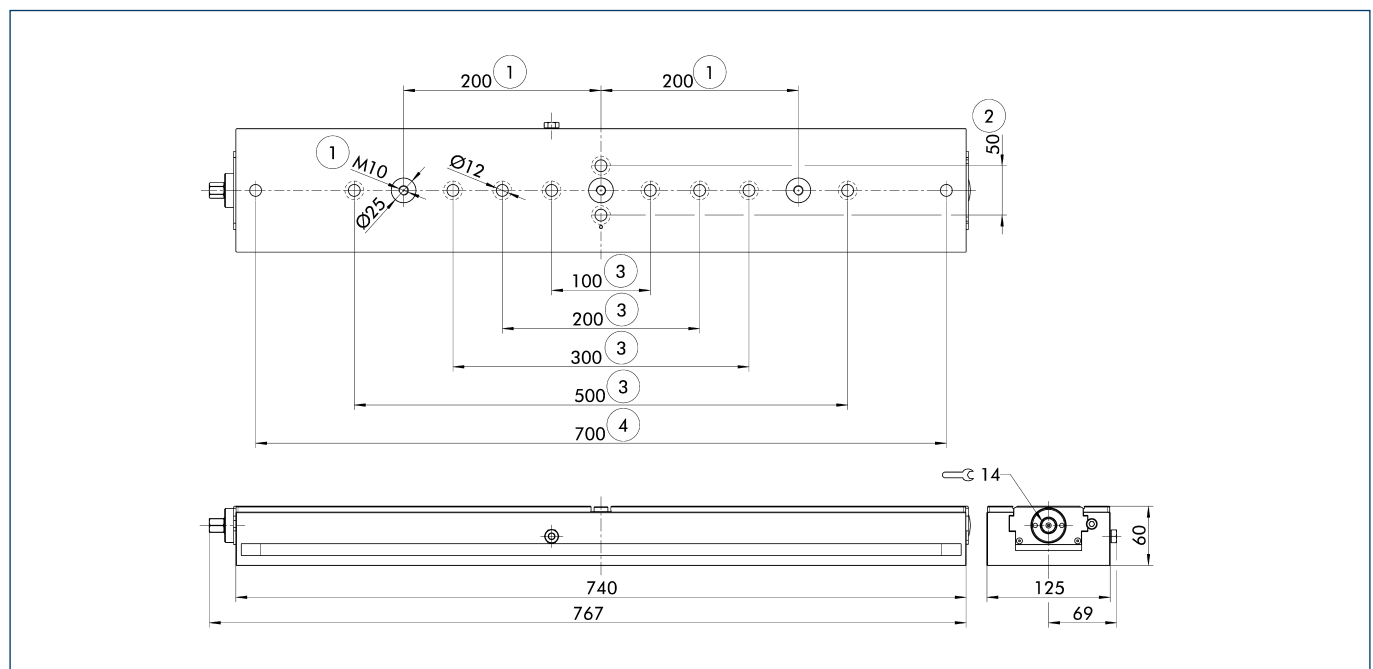
Spanner, Betriebsanleitung; ohne Systembacken

Scope of delivery

Vise, operating manual; without system jaws

Passende Systembacken | Suitable system jaws

Beschreibung Description	Pos. Item	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Breite Width [mm]	Höhe Height [mm]	Tiefe Depth [mm]	Gewicht Weight [kg]
Wendebacke grip Reversible grip jaw	10	SGWB-G3-B 125-66-40	0432490	125	40	66	1.8
Mittelbacke grip Central jaw grip	15	SGM-G3 125-98-40	1322973	125	40	98	2.5
Mittelbacke glatt Smooth central jaw	20	SGM-E 125-98-40	1322974	125	40	98	3.7
Mittelbacke Alu Central jaw aluminum	25	SGM-AL 125-98-40	1322975	125	40	98	1.5
Alu Backe Alu jaw	30	SGAL-B 125-68-40	0432469	125.5	40	68	1
Pendelplatte Swivel plate	40	SGP-3 180-95-22	0432470	180	22	95	2.8
Adapterplatte Adapter plate	50	SGA-5 180-98-22	1322976	180	22	98	2.8
Blockbacke Monoblock jaw	60	SGBB-B 125-66-40	1349858	125	40	66	2.6



- | | | | |
|---|---|--|--|
| <p>① Vorbereitet für VERO-S
Achtung: Gekürzte Schraube</p> <p>② Vorbereitet für Passschrauben
M12</p> | <p>③ Rastermaß vorbereitet für
Schrauben M12 und Pass-
schrauben M12</p> <p>④ Vorbereitet für Passstifte
Ø 12m6</p> | <p>① Prepared for VERO-S
Caution: Shortened screw</p> <p>② Prepared for fitting screws M12</p> | <p>③ Grid dimension prepared for
screws M12 and fitting screws
M12</p> <p>④ Prepared for alignment pins
Ø 12m6</p> |
|---|---|--|--|

Systembacken | System Jaws

	Beschreibung Description	Passend zu Suitable for	Bezeichnung Description	Schnittstelle Interface	Ident.-Nr. ID
	Wendebacke grip Ausführung als bewegliche Backe. Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC) und glatter Spannfläche. Reversible grip jaw Design as movable jaw. With grip step 3 mm (up to 22 HRC) and a smooth clamping surface on both sides.	KSC-D 80	SGWB-G3-B 80-40.3-28	W-80-1	0432715
		KSC-D 125	SGWB-G3-B 125-66-40	W-125-1 W-125-2	0432490
	Mittelbacke grip Beidseitig mit grip-Stufe 3 mm (bis 22 HRC) und glatter Spannfläche. Central jaw grip With grip step 3 mm (up to 22 HRC) and a smooth clamping surface on both sides.	KSC-D 80	SGM-G3 80-72-28		1322972
		KSC-D 125	SGM-G3 125-98-40	W-125-2	1322973
	Mittelbacke glatt Beidseitig mit glatter Spannfläche zur Aufnahme von Aufsatzbacken. Smooth central jaw With a smooth clamping surface on both sides for mounting top jaws.	KSC-D 80	SGM-E 80-72-28	W-80-1	1323071
		KSC-D 125	SGM-E 125-98-40	W-125-1	1322974
	Alu Backe Ausführung als bewegliche Backe. Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen. Alu jaw Design as movable jaw. Used for rework at the customer site e.g. for incorporating contours or special shapes.	KSC-D 80	SGAL-B 80-48-28		0432718
		KSC-D 125	SGAL-B 125-68-40		0432469
	Mittelbacke Alu Dienen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen. Central jaw aluminum Used for rework at the customer site e.g. for incorporating contours or special shapes.	KSC-D 80	SGM-AL 80-72-28		1323072
		KSC-D 125	SGM-AL 125-98-40		1322975
	Pendelplatte Dienen – in Kombination mit Adapterplatten und 6fach-Wendebacken – zum Spannen von unförmigen Werkstücken. Swivel plate Used – in combination with adapter plates and 6-way reversal jaws – to clamp bulky workpieces.	KSC-D 80	SGP-3 125-76-19	W-38	0432720
		KSC-D 125	SGP-3 180-95-22		0432470
	Adapterplatte Dienen – in Kombination mit Pendelplatten und 6fach-Wendebacken – zum Spannen von unförmigen Werkstücken. Adapter plate Used – in combination with swivel plates and 6-way reversal jaws – to clamp bulky workpieces.	KSC-D 80	SGA-5 125-72-19	W-38	1323073
		KSC-D 125	SGA-5 180-98-22		1322976
	Blockbacke Ausführung als bewegliche Backe. Backe mit glatter Spannfläche zur Aufnahme von Aufsatzbacken. Monoblock jaw Design as movable jaw. Jaw with a smooth clamping face for mounting top jaws.	KSC-D 80	SGBB-B 80-40-28	W-80-1	1349856
		KSC-D 125	SGBB-B 125-66-40	W-125-1	1349858

Passende Aufsatzbacken können über die Spalte Schnittstelle eindeutig zugeordnet werden. Ist die Spalte leer, so gibt es keine passenden Aufsatzbacken zu dieser Systembacke.

Suitable top jaws can be clearly assigned via the column interface. If the column is empty, there are no matching top jaws for this system jaw.

Aufsatzbacken | Top Jaws

	Beschreibung <i>Description</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Breite <i>Width</i> [mm]	Höhe <i>Height</i> [mm]	Tiefe <i>Depth</i> [mm]	Schnittstelle <i>Interface</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	6fach-Wendebacke Mit fünf grip-Stufen sowie einer beschichteten Spannfläche. 6-fold reversible jaw <i>With five carbide grip steps as well as a coated clamping face.</i>	GBG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	0430803
	6fach-Wendebacke Mit fünf carbide-grip-Stufen sowie einer glatten Spannfläche. 6-fold reversible jaw <i>With five carbide grip steps as well as a smooth clamping face.</i>	GBCG-6W 38-38-18	38.5	18	38.2	W-38	1395550
	Backe profiliert Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück ohne Spannabdruck. Jaw profiled <i>For increasing the friction between jaw and workpiece without clamping impressions.</i>	GBD 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373349
	Backe gehauen Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück mit minimalem Spannabdruck. Serrated jaw <i>For increasing the friction between jaw and workpiece with minimal clamping impressions.</i>	GBC 125-40-12.5	125	40	12.5	W-125-1	1373268
	Backe geschliffen Mit komplett geschliffener Spannfläche. Ground jaw <i>With a completely ground clamping face.</i>	GBP 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373278
	Backe weich Härtbare Backen zur kundenseitigen Nacharbeit, z. B. zum Einbringen von Konturen oder Sonderformen. Soft jaw <i>Hardenable jaws for rework at the customer site, e.g. for incorporating contours or special shapes.</i>	GBW 125-40-20	125	40	20	W-125-1	1373288
	Stufenbacke Mit geschliffener Stufe 8 mm. Stepped jaw <i>With ground step, 8 mm.</i>	GBS 125-40-11.5-8	125	40	11.5	W-125-1	1373327
	Stufenbacke Mit geschliffener Stufe 17 mm. Stepped jaw <i>With ground step, 17 mm.</i>	GBS 125-40-11.5-17	125	40	11.5	W-125-1	0430413
	Stufenbacke Mit beschichteter Stufe 5 mm. Stepped jaw <i>With coated step, 5 mm.</i>	GBS-W 80-28-10-5	80	28	10	W-80-1	1395509
		GBS-W 125-40-11.5-5	125	40	11.5	W-125-1	0430414
	Stufenbacke Mit grip-Stufe 3 mm und geschliffener Stufe 18 mm. Stepped jaw <i>With grip step 3 mm and ground step 18 mm.</i>	GBS-G3 125-40-21.5-18	125	40	21.5	W-125-1	0430415
		GBS-G3 125-40-24-18			24		1322989

Aufsatzbacken | Top Jaws

	Beschreibung Description	Bezeichnung Description	Breite Width [mm]	Höhe Height [mm]	Tiefe Depth [mm]	Schnittstelle Interface	Ident.-Nr. ID
	Stufenbacke Mit spezieller „soft“ grip-Stufe 5 mm. Zum prägenden Spannen von weichen Materialien wie Kunststoff oder Aluminium. Stepped jaw With special “soft” grip step, 5 mm. For embossed clamping of soft materials such as plastic or aluminum.	GBS-SG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1393552
	Stufenbacke Mit grip-Stufe 3 mm. Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC. Stepped jaw With grip step, 3 mm. For embossed clamping of unhardened materials up to 22 HRC.	GBS-G3 80-28-10	80	28	10	W-80-1	1326805
		GBS-G3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373331
	Stufenbacke Mit grip-Stufe 5 mm. Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC. Stepped jaw With grip step, 5 mm. For embossed clamping of unhardened materials up to 22 HRC.	GBS-G5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373334
	Stufenbacke Mit grip-Stufe 8 mm. Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC. Stepped jaw With grip step, 8 mm. For embossed clamping of unhardened materials up to 22 HRC.	GBS-G8 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373338
	Stufenbacke Mit carbide-grip-Stufe 3 mm. Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC. Stepped jaw With carbide grip step, 3 mm. For embossed clamping of hardened materials up to 58 HRC.	GBS-CG3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395524
	Stufenbacke Mit carbide-grip-Stufe 5 mm. Zum prägenden Spannen von gehärteten Materialien bis 58 HRC. Stepped jaw With carbide grip step, 5 mm. For embossed clamping of hardened materials up to 58 HRC.	GBS-CG5 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1424000
	Stufenbacke Mit spezieller grip-Stufe 3 mm. Zum Spannen von vorgeprägten Materialien und Werkstücken. Stepped jaw With special grip step, 3 mm. For clamping pre-embossed materials and workpieces.	GBS-GL3 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1395577
	Stufenbacke mit T-Nut Mit grip-Stufe 3 mm. T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste. Stepped jaw with T-slot With grip step, 3 mm. T-slot for mounting the positioning strip.	GBS-G3-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430248

Aufsatzbacken | Top Jaws

	Beschreibung <i>Description</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Breite <i>Width</i> [mm]	Höhe <i>Height</i> [mm]	Tiefe <i>Depth</i> [mm]	Schnittstelle <i>Interface</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	Stufenbacke mit T-Nut Mit grip-Stufe 5 mm. T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste. Stepped jaw with T-slot With grip step, 5 mm. T-slot for mounting the positioning strip.	GBS-G5-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430247
	Stufenbacke mit T-Nut Mit grip-Stufe 8 mm. T-Nut zur Aufnahme der Positionierleiste. Stepped jaw with T-slot With grip step, 8 mm. T-slot for mounting the positioning strip.	GBS-G8-T 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	0430237
	Positionierleiste Passend für Stufenbacke mit T-Nut. Positioning bar To suit all stepped jaws with T-slot.	GPL 125-32-13.5	125	32	13.5	W-125-1	0430238
	Backe grip Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC. Grip jaw For embossed clamping of unhardened materials up to 22 HRC.	GBG 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373284
	Spannbacke mit Positionierstiften Versenkbare Positionierstifte zur schnellen Anpassung der Backe an das jeweilige Werkstück. Jaw with locating pins Retractable locating pins for quickly adjusting the jaw to the respective workpiece.	GPS 125-40-17	125	40	16.7	W-125-1	1509316
	Prismabacke geschliffen Zum präzisen Spannen von runden Werkstücken. Prism jaw, ground For precise clamping of round workpieces.	GVA 125-40-17.5	125	40	17.5	W-125-1	1373344
	Federblatt-Niederzugbacke Für einen aktiven Niederzug mit leichtem Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse. Spring leaf pull-down jaw For an active jaw pull-down function with a light clamping impression on the workpiece for more precise machining results.	GFA 125-40-11.5	125	40	11.5	W-125-1	1373304
	Federblech-Niederzugbacke Für einen aktiven Niederzug ohne Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse. Spring plate pull-down jaw For an active jaw pull-down function without clamping impressions on the workpiece for more precise machining results.	GFB 80-24-9	80	24.3	9	W-80-1	0432736
		GFB 125-35-10	125	35	10	W-125-1	0432498
	Präzisions-Niederzugbacke Für einen aktiven Niederzug ohne Spannabdruck am Werkstück für genauere Bearbeitungsergebnisse. Precision pull-down jaw For an active jaw pull-down function without clamping impressions on the workpiece for more precise machining results.	GBN-P 125-40-25	125	40	25	W-125-1	0430147

Aufsatzbacken | Top Jaws

	Beschreibung Description	Bezeichnung Description	Breite Width [mm]	Höhe Height [mm]	Tiefe Depth [mm]	Schnittstelle Interface	Ident.-Nr. ID
	Universalstufenbacke Flexibel einsetzbare Stufenbacke mit geschliffener Stufe 3 mm oder 5 mm. Universal stepped jaw Versatile stepped jaw with ground step 3 mm or 5 mm.	GPE 80-28-10-5	80	28	10	W-80-1	0432721
	Backe geschliffen Mit komplett geschliffener Spannfläche. Höhe = 18 mm. Ground jaw With a completely ground clamping face. Height = 18 mm.	GBP 125-18-7.6	125	18	7.6	W-125-2	0432259
	Backe beschichtet Zur Erhöhung der Reibung zwischen Backe und Werkstück. Höhe = 18 mm. Coated jaw For increasing the friction between jaw and workpiece. Height = 18 mm.	GBB 125-18-7.6	125	18	7.6	W-125-2	0432262
	Stufenbacke Mit beschichteter Stufe 5 mm. Höhe = 18 mm. Stepped jaw With coated step, 5 mm. Height = 18 mm.	GBS-W 125-18-7.6-5	125	18	7.6	W-125-2	0432276
	Stufenbacke Mit grip-Stufe 3 mm. Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC. Höhe = 18 mm. Stepped jaw With grip step, 3 mm. For embossed clamping of unhardened materials up to 22 HRC. Height = 18 mm.	GBS-G3 125-18-8	125	18	8	W-125-2	0432275
	Stufenbacke Mit grip-Stufe 5 mm. Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC. Höhe = 18 mm. Stepped jaw With grip step, 5 mm. For embossed clamping of unhardened materials up to 22 HRC. Height = 18 mm.	GBS-G5 125-18-8	125	18	8	W-125-2	0432260
	Backe grip Zum prägenden Spannen von ungehärteten Materialien bis 22 HRC. Höhe = 18 mm. Grip jaw For embossed clamping of unhardened materials up to 22 HRC. Height = 18 mm.	GBG 125-18-7.8	125	18	7.8	W-125-2	0432261



Zubehör | Accessories

	Beschreibung Description	Passend zu Suitable for	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	Spannkraftmessgerät Zum Messen der Backenspannkraft von stationären Spannmitteln. Clamping force tester For measuring the jaw clamping force of stationary clamping devices.	Alle Baugrößen All sizes	IFT SST Set	1475766
	Standard Spannbolzen Standard Spannbolzen zur formschlüssigen Verbindung der Werkstücke oder Vorrichtungen mit den Spannmodulen. Mit gekürzter Befestigungsschraube. Standard clamping pins Standard clamping pins for form-fit connection of workpieces or devices with clamping modules. With shortened fastening screw.	KSC-D 80 KSC-D 125	SPA 40-K	0432369
			SPB 40-K	0432370
		KSC-D 125	SPC 40-K	1327450
	Betätigungshebel mit Gelenk Zur komfortablen Spannbereichsvoreinstellung. Mit Vierkant-Antrieb 1/2". Actuating lever, articulated For convenient clamping range presetting. With 1/2" square drive.	KSC-D 80 KSC-D 125	GSH-G 1/2"	0432478
	Drehmomentschlüssel 10 - 100 Nm Dient zum Einleiten eines definierten Drehmoments. Mit Vierkant-Antrieb 1/2". Torque wrench 10 - 100 Nm Serves for applying a defined torque. With 1/2" square drive.	KSC-D 80 KSC-D 125	GSH-D 10-100	0432477
	Sechskant-Einsatz SW 12 Passend zu Vierkant-Antrieb 1/2". Hexagonal insert AF 12 Suitable for square drive 1/2".	KSC-D 80	GSK-I SW12-1/2"	0432479
	Sechskant-Einsatz SW 14 Passend zu Vierkant-Antrieb 1/2". Hexagonal insert AF 14 Suitable for square drive 1/2".	KSC-D 125	GSK-I SW14-1/2"	0432619
	Werkstückanschlag Für Anschlussgewinde M8. Workpiece stop For connecting thread M8.	KSC-D 80 KSC-D 125	GWSA-2 M8	0430710
	Werkstückanschlag Für Anschlussgewinde M8/M10. Workpiece stop For connecting thread M8/M10.	KSC-D 80 KSC-D 125	GWSA-3 M8/M10	0430021
	Werkstückanschlag magnetisch Zum schnellen und einfachen Anbringen an Systembacken oder Spannern. Workpiece stop, magnetic For quick and easy attachment to system jaws or vises.	KSC-D 80 KSC-D 125	GWSA-M 60 x 15	1391293
			GWSA-M 115 x 15	1391331
	Verlängerung Als Zubehör für die magnetischen Werkstückanschläge. Extension As an accessory for the magnetic workpiece stops.	KSC-D 80 KSC-D 125	GWSA-V Ø68 x 30	1394477

Zubehör | Accessories

	Beschreibung <i>Description</i>	Passend zu <i>Suitable for</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>
	<p>Präzisions-Nutensteine Passend zu allen gängigen T-Nutenbreiten von Maschinentischen. Precision T-nuts <i>Suitable for all conventional T-groove widths of machine tables.</i></p>	<p>T-Nut 12 mm/M6 T-Nut 14 mm/M6 T-Nut 16 mm/M6 T-Nut 18 mm/M6</p>	<p>GPN M6-T12 GPN M6-T14 GPN M6-T16 GPN M6-T18</p>	<p>0490590 0490547 0490548 0490587</p>
	<p>Aufspannschrauben für Spannpratzen Dienen in Kombination mit Spannpratzen zum Befestigen von Spannmitteln. Clamping screws for clamping jaws <i>For mounting clamping devices in combination with clamping jaws.</i></p>	<p>T-Nut 12 mm/M10 T-Nut 14 mm/M12 T-Nut 16 mm/M14 T-Nut 18 mm/M16</p>	<p>GSC-S M10-T12 GSC-S M12-T14 GSC-S M14-T16 GSC-S M16-T18</p>	<p>0432043 0432044 0432045 0432046</p>
	<p>Aufspannschrauben für Grundkörper Dienen zum direkten Befestigen von Spannmitteln durch den Grundkörper. Clamping screws for base body <i>Used for directly attaching clamping devices via the base body.</i></p>	<p>T-Nut 12 mm/M10 T-Nut 14 mm/M12 T-Nut 16 mm/M12 T-Nut 18 mm/M12</p>	<p>GSC-G-1 M10-T12 GSC-G-1 M12-T14 GSC-G-1 M12-T16 GSC-G-1 M12-T18</p>	<p>0430422 0430423 0430424 0430425</p>
	<p>Spannpratzen Zum schnellen und einfachen Befestigen von SCHUNK Spannmitteln. Clamping jaws <i>For quick and easy mounting of SCHUNK clamping devices.</i></p>	<p>KSC-D 80 KSC-D 125</p>	<p>GSPR-A 50-57</p>	<p>0490604</p>
	<p>Passschrauben Zur präzisen Lageorientierung und Befestigung von manuellen Spannern auf dem Maschinentisch. Fitting screws <i>For precise position orientation and mounting of manual clamping vises on the machine table.</i></p>	<p>KSC-D 80 KSC-D 125</p>	<p>GPSC-2 Ø12f7-M12</p>	<p>0490546</p>
	<p>Ausricht- und Zentrierset ACS-1 Für Spannerbreite 80 mm. Alignment and centering set ACS-1 <i>For clamping width 80 mm.</i></p>	<p>T-Nut 12 mm T-Nut 14 mm T-Nut 16 mm T-Nut 18 mm</p>	<p>GAZ-1 T12 GAZ-1 T14 GAZ-1 T16 GAZ-1 T18</p>	<p>1326851 1326852 1326853 1326854</p>
	<p>Ausricht- und Zentrierset ACS-2 Für Spannerbreite 90, 100 und 125 mm. ACS-2 alignment and centering set <i>For clamping width 90, 100 and 125 mm.</i></p>	<p>T-Nut 14 mm T-Nut 16 mm T-Nut 18 mm</p>	<p>GAZ-2 T14 GAZ-2 T16 GAZ-2 T18</p>	<p>0432209 0432210 0432211</p>
	<p>Zylinderstift-Set Für eine erleichterte Spannmittelmontage auf dem Maschinentisch. Cylinder pin set <i>For easier assembly of the clamping device on the machine table.</i></p>	<p>KSC-D 80 KSC-D 125</p>	<p>GZS Ø12m6</p>	<p>1373755</p>
	<p>Verschlussstopfen Für Gewinde im Grundkörper. Sealing plug <i>For thread in the base body.</i></p>	<p>KSC-D 80 KSC-D 125</p>	<p>GVSS M10x12</p>	<p>1323002</p>

Werkstückunterlagen Set | Workpiece Supports Set

	Beschreibung Description	Passend zu Suitable for	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	<p>Werkstückunterlagen Set – Breite 80 mm Passend zu Systembacken H = 28 mm mit Grip-Stufe 3 mm. Höhen = 5, 10, 15, 20 und 22 mm. Set of workpiece supports – width 80 mm Suitable for system jaws H = 28 mm with grip level 3 mm. Heights = 5, 10, 15, 20, and 22 mm.</p>	KSC-D 80	GWU-S grip 80-28	1394225
	<p>Werkstückunterlagen Set – Breite 125 mm Passend zu Systembacken H = 40 mm mit Grip-Stufe 3 mm. Höhen = 9, 22, 27, 32 und 34 mm. Set of workpiece supports – width 125 mm Suitable for system jaws H = 40 mm with grip level 3 mm. Heights = 9, 22, 27, 32, and 34 mm.</p>	KSC-D 125	GWU-S grip 125-40	1394229

Werkstückunterlagen | Workpiece Supports

	Beschreibung Description	Passend zu Suitable for	Bezeichnung Description	Höhe Height [mm]	Ident.-Nr. ID
	<p>Werkstückunterlagen Breite 80 mm In unterschiedlichen Höhen. 1 Satz = 2 Stück Workpiece supports width 80 mm In different heights. 1 Set = 2 pieces</p>	KSC-D 80	GWU-2 80-15	15	0432731
			GWU-2 80-20	20	1326817
	<p>Werkstückunterlagen Breite 125 mm In unterschiedlichen Höhen. 1 Satz = 2 Stück Workpiece supports width 125 mm In different heights. 1 Set = 2 pieces</p>	KSC-D 125	GWU-3 125-15	15	1322996
			GWU-3 125-22	22	1326818
			GWU-3 125-25	25	1322998
			GWU-3 125-32.5	32.5	1322999