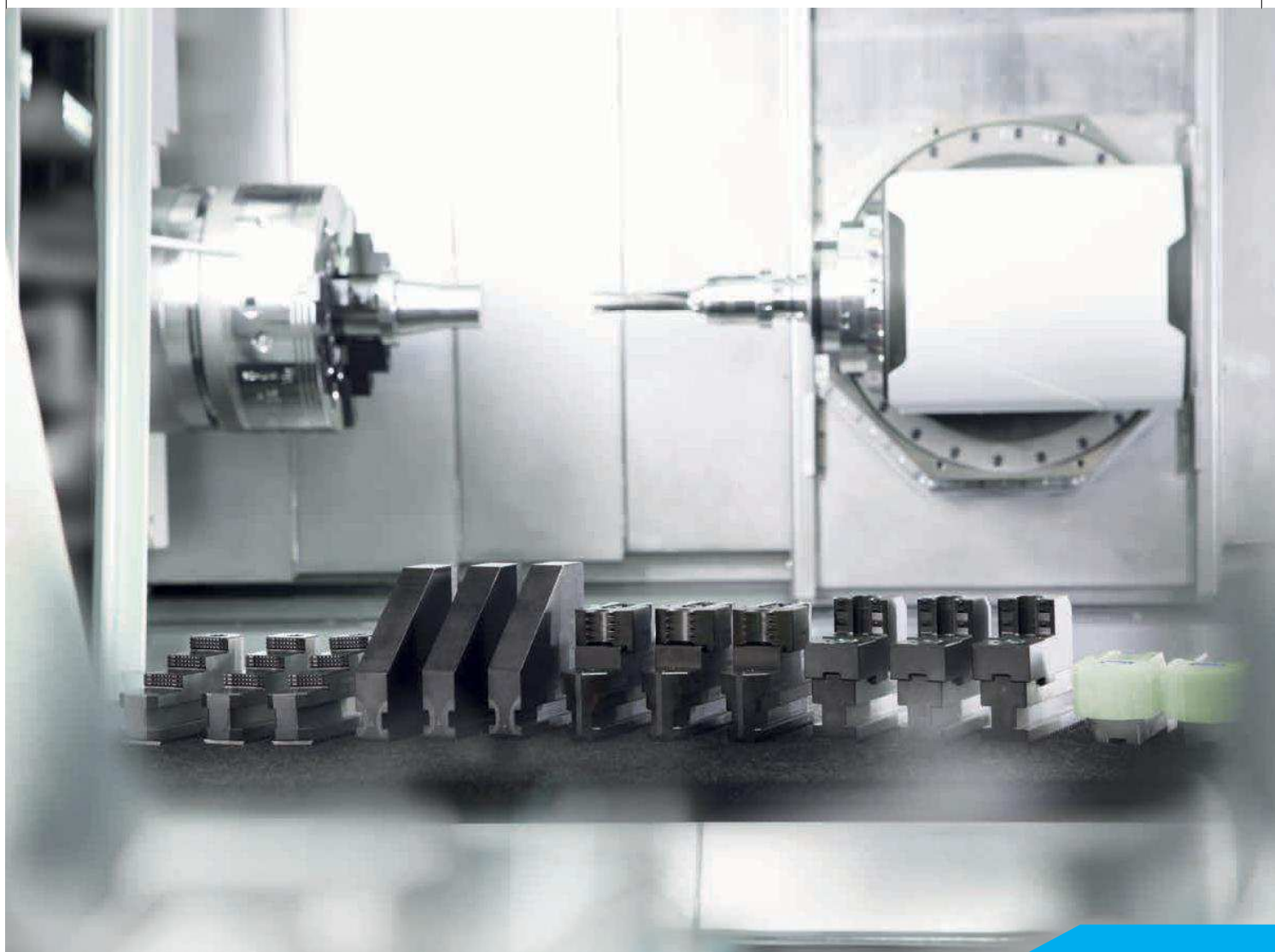




Superior Clamping and Gripping



Spannbacken

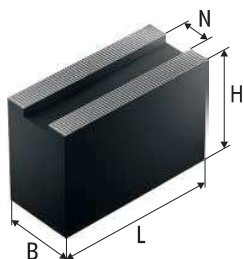
Chuck Jaws

Backenrohlinge | Jaw Blanks

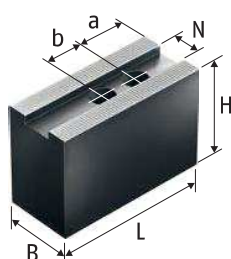
SCHUNK

Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



ungebohrt | undrilled



gebohrt | drilled

Fine Serration 1/16" x 90°

- Available drilled or undrilled
- For the drilled version, please indicate the hole distances a and b
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	H	L	Min. Abstand a Min. distance a	Min. Abstand b Min. distance b	Schrauben Screws	m/Stück m/piece
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA 2B 160	SBM 31	0112100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
ROTA NC 165	SBM 32	0112101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
ROTA NC 210	SBM 33	0112102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
ROTA NC plus 2 215-66	SBM 34	0112103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
ROTA NCD 185-54	SBM 35	0112104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
ROTA NCD 210	SBM 36	0112105	17	40	60	105	12	22	M12	2
ROTA NCD 215-66	SBM 361	0112136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
ROTA NCE 210-66	SBM 368	0112106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
ROTA NCF plus 2 215-66	SBM 37	0112109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
ROTA NCK plus 210-52	SBM 40	0112111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3
ROTA NCK plus 250-75										
ROTA NCO 165										
ROTA NCO 210										
ROTA TP 200-52										

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 172
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning
fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
ROTA 2B 200	SBM 41	0112112	21	50	60	90	15	28	M16	2.1
ROTA 2B 250 ¹¹⁾										
ROTA 2B 315 ¹¹⁾	SBM 42	0112113	21	50	60	105	15	28	M16	2.4
ROTA 2B 400 ¹¹⁾										
ROTA EP 500-260	SBM 4210	0112115	21	50	100	120	15	28	M16	5
ROTA NC 250										
ROTA NC 315	SBM 4212	0112116	21	50	120	120	15	28	M16	5.6
ROTA NC plus 2 260-86										
ROTA NC plus 2 315-104	SBM 4215	0112117	21	50	150	120	15	28	M16	7
ROTA NC plus 260-86										
ROTA NC plus 315-104	SBM 428	0112114	21	50	80	120	15	28	M16	3.7
ROTA NCD 250										
ROTA NCD 255-86	SBM 4281	0112137	21	50	80	150	15	28	M16	4.6
ROTA NCD 315-115										
ROTA NCE 260-81	SBM 43	0112118	21	60	60	90	15	28	M16	2.4
ROTA NCE 315-106										
ROTA NCF plus 2 260-86	SBM 44	0112119	21	60	60	105	15	28	M16	2.9
ROTA NCF plus 2 315-104										
ROTA NCK plus 315-91	SBM 45	0112120	21	60	80	90	15	28	M16	3.2
ROTA NCO 260										
ROTA NCO 315	SBM 46	0112121	21	60	80	105	15	28	M16	3.8
ROTA NCR 400 ¹¹⁾										
ROTA NCR 500 ¹¹⁾	SBM 47	0112122	21	60	80	120	15	28	M16	4.4
ROTA NCR 630 ¹¹⁾										
ROTA NCR 800 ¹¹⁾	SBM 48	0112123	21	80	60	90	15	28	M16	3.2
ROTA TP 250-68										
ROTA TP 315-105										
ROTA TP 315-90	SBM 498	0112125	21	80	80	120	15	28	M16	5.8
ROTA TP 350-115										
ROTA TP-LH 350-115										

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



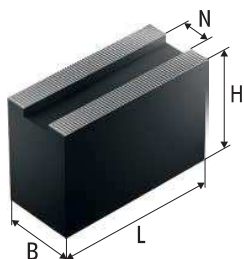
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



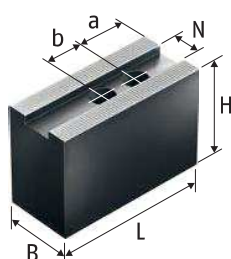
For suitable T-nuts see page 172
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning
fixture see catalog chapter „Accessories“.

SCHUNK

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



ungebohrt | *undrilled*



gebohrt | *drilled*

- Available drilled or undrilled
- For the drilled version, please indicate the hole distances a and b
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 172
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
ROTA TB2 570-230 LH ROTA TB2 600-275 ROTA TB2 600-275 LH	SBM 50	0112126	25.5	60	60	140	20	35	M20	4
	SBM 51	0112127	25.5	60	80	140	20	35	M20	5
	SBM 52	0112128	25.5	60	100	140	20	35	M20	6.5
	SBM 53	0112129	25.5	60	100	155	20	35	M20	7.2
	SBM 531	0112138	25.5	60	100	195	20	35	M20	9.1
	SBM 5312	0112130	25.5	60	120	155	20	35	M20	8.7
	SBM 5315	0112131	25.5	58	160	155	20	35	M20	11.5
	SBM 5320	0112132	25.5	58	200	155	20	35	M20	14.2
	SBM 57	0112134	25.5	80	80	155	20	35	M20	7.2
ROTA TB2 630-275 LH	SBM 58	0112135	25.5	100	100	155	20	35	M20	11.6
	SBM 51	0112127	25.5	60	80	140	20	35	M20	5
	SBM 52	0112128	25.5	60	100	140	20	35	M20	6.5
	SBM 53	0112129	25.5	60	100	155	20	35	M20	7.2
	SBM 531	0112138	25.5	60	100	195	20	35	M20	9.1
	SBM 5312	0112130	25.5	60	120	155	20	35	M20	8.7
	SBM 5315	0112131	25.5	58	160	155	20	35	M20	11.5
	SBM 5320	0112132	25.5	58	200	155	20	35	M20	14.2
	SBM 57	0112134	25.5	80	80	155	20	35	M20	7.2

3) Bitte prüfen Sie die Befestigungsbohrungen. Vor 2008 wurden die Futter noch mit M18 ausgeliefert.

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

3) Please check the mounting holes. Before 2008, the chuck was delivered with M18 screws.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



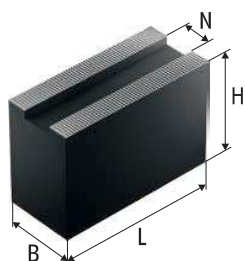
For suitable T-nuts see page 172
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning
fixture see catalog chapter "Accessories".

Backenrohlinge | Jaw Blanks

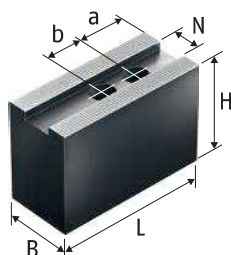
SCHUNK

Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



ungebohrt | undrilled



gebohrt | drilled

Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Available drilled or undrilled
- For the drilled version, please indicate the hole distances a and b
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Fuertertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
ROTA NC 165 ROTA NC plus 185-52 ROTA NC plus 2 185-52 ROTA NCD 165-46 ROTA NCD 185-54 ROTA NCE 165-53 ROTA NCF plus 2 185-52 ROTA NCK 165 ROTA NCK plus 165-45	SBMJ 70	0132150	12	35	60	80	12	20	M10	1.3
	JBM 80	0114404	14	40	80	95	13	25	M12	2.4
ROTA NC 210 ROTA NC plus 2 215-66 ROTA NC plus 215-66 ROTA NCE 210-66 ROTA NCF plus 2 215-66 ROTA NCK 210 ROTA NCK plus 210-52	JBM 82	0114401	14	40	40	95	13	25	M12	1.2
	JBM 83	0114402	14	40	60	70	13	25	M12	1.3
	JBM 84	0114403	14	40	60	95	13	25	M12	1.7
	JBM 85	0114405	14	40	100	95	13	25	M12	2.9
	JBM 86	0114406	14	60	60	70	13	25	M12	2
	JBM 87	0114407	14	80	60	70	13	25	M12	2.6
ROTA NC 250 ROTA NC plus 2 260-86 ROTA NC plus 260-86 ROTA NCE 260-81 ROTA NCF plus 2 260-86 ROTA NCK 250 ROTA NCK plus 250-75	JBM 100	0114412	16	40	80	120	13	30	M12	3
	JBM 101	0114410	16	40	60	90	13	30	M12	1.6
	JBM 102	0114411	16	40	60	110	13	30	M12	2.1
	JBM 103	0114413	16	40	100	110	13	30	M12	3.4
	JBM 104	0114414	16	50	120	110	13	30	M12	5
	JBM 105	0114415	16	60	60	95	13	30	M12	2.7
	JBM 106	0114416	16	60	90	95	13	30	M12	4
	JBM 107	0114417	16	80	60	95	13	30	M12	3.5

Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

For suitable T-nuts see page 172
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning
fixture see catalog chapter „Accessories“.

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
ROTA NC plus 2 315-104	JBM 120	0114420	21	50	60	130	15	30	M16	3.1
ROTA NC plus 315-104	JBM 121	0114421	21	50	80	130	15	30	M16	4.1
ROTA NCE 315-106	JBM 122	0114422	21	50	120	130	15	30	M16	6
ROTA NCF plus 2 315-104	JBM 123	0114423	21	58	150	130	15	30	M16	8.8
ROTA NCK 315	JBM 124	0114424	21	80	80	130	15	30	M16	6.2



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 172
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdreh-
vorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 172
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning
fixture see catalog chapter "Accessories".