

## Sicherheitsblatt Messsystem TTK50S / TTK70S

### Sicherheitsblatt Messsystem SIKO TTK50S/TTK70S

#### Hinweis zur Konformitätserklärung

Linearmotorachsen von SCHUNK und die optional erhältlichen Regler entsprechen den einschlägigen Sicherheitsrichtlinien. Hierzu Angaben der mit dem Produkt gelieferten Einbauerklärung beachten.

SCHUNK-Produkte sind zum Einbau in eine Maschine/Anlage bestimmt. Der Hersteller der Maschine/Anlage ist nach dem Einbau verpflichtet, für das Gesamtsystem eine Konformitätserklärung nach der EG-Maschinenrichtlinie oder der EG-Niederspannungsrichtlinie zu erstellen.

#### Hinweise zum Einbau des Messsystems

SCHUNK bestätigt hiermit, dass die mechanische Befestigung des Messsystems an der Linearmotorachse werkseitig nach den allgemein anerkannten Regeln der Technik so ausgeführt ist, dass ein unbeabsichtigtes Lösen oder ein Bruch der Befestigung sicher ausgeschlossen ist. Das o. g. Messsystem ist von SCHUNK freigegeben.

Sollte ein Ersatz des Messsystems oder ein nachträglicher Einbau in die Linearmotorachse erforderlich sein, folgende Hinweise unbedingt beachten:

#### **WARNUNG**

#### **Verletzungsgefahr / Sachschaden durch unsachgemäßen Einbau!**

Unsachgemäße Montage und/oder Einbau eines nicht von SCHUNK freigegebenen Messsystems können zu schweren Verletzungen bis hin zum Tod führen. Bauteile können beschädigt werden.

- Nur von SCHUNK freigegebene Messsysteme unter Beachtung der zugehörigen Herstellervorgaben montieren.
- Fachgerecht und gemäß den allgemein anerkannten Regeln der Technik montieren; unbeabsichtigtes Lösen oder Bruch der Befestigung sicher ausschließen.

## Safety sheet Measuring system TTK50S / TTK70S

### Safety sheet for measuring system SIKO TTK50S/TTK70S

#### Note on the Declaration of Conformity

Linear motor axes from SCHUNK and the optionally available controllers comply with the relevant safety directives. Observe the information in the Declaration of Incorporation supplied with the product.

SCHUNK products are intended for installation in a machine/automated system. After installation, the manufacturer of the machine/automated system is obliged to draw up a Declaration of Conformity for the entire system in accordance with the EC Machinery Directive or the EC Low Voltage Directive.

#### Notes on the installation of the measuring system

SCHUNK hereby confirms that the measuring system has been mechanically fastened to the linear motor axis at the factory in accordance with the generally recognized rules of technology in such a way that unintentional release or breakage of the fastening can be safely ruled out. The above-mentioned measuring system is approved by SCHUNK.

If it is necessary to replace the measuring system or retrofit it to the linear motor axis, it is essential to observe the following instructions:

#### WARNING

##### Risk of injury/material damage due to improper installation!

Improper assembly and/or installation of a measuring system not approved by SCHUNK can lead to serious injuries or even death. Components can be damaged.

- Only install measuring systems approved by SCHUNK in compliance with the relevant manufacturer's specifications.
- Install professionally and in accordance with the generally recognized rules of technology; safely rule out unintentional release or breakage of the fastening.

# EC Type-Examination Certificate



Product Safety  
Functional  
Safety

www.tuv.com  
ID 0600000000

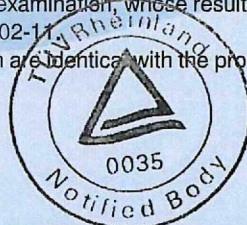
Reg.-No.: 01/205/5702.00/19

|                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                    |                                                                              |
|------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Product tested</b>        | Magnetic Linear Position Sensor                                                                                                                                                                                                                                                            | <b>Certificate holder</b>                          | SICK STEGMANN GmbH<br>Dürreheimer Str. 36<br>78166 Donaueschingen<br>Germany |
| <b>Type designation</b>      | TTK70S, TTK50S (Sensors)<br>MVM-XM5-2MC, MVM-01M2MCMKLB (Tape)                                                                                                                                                                                                                             |                                                    |                                                                              |
| <b>Codes and standards</b>   | EN 61800-5-2:2017<br>EN ISO 13849-1:2015                                                                                                                                                                                                                                                   | IEC 62061:2015<br>IEC 61508 Parts 1-2 and 4-7:2010 |                                                                              |
| <b>Intended application</b>  | The Magnetic Linear Position Sensor complies with the requirements of the relevant standards (Cat. 3 / PL d according to EN ISO 13849-1, SIL 2 / SIL CL 2 according to EN 61800-5-2 / IEC 61508 / IEC 62061) and can be used in applications up to PL d and SIL 2.                         |                                                    |                                                                              |
| <b>Specific requirements</b> | The instructions of the associated Implementation and Operating Manual shall be considered.<br>The drive control shall perform the vector length check of the SIN/COS signals and in case of relative positioning related safety functions the comparison with the digital position value. |                                                    |                                                                              |

It is confirmed that the product under test complies with the requirements for machines defined in Annex I of the EC Directive 2006/42/EC.

Valid until 2024-02-11

The issue of this certificate is based upon an examination, whose results are documented in Report No. 968/FSP 1797.00/19 dated 2019-02-11.  
This certificate is valid only for products which are identical with the product tested.



Köln, 2019-02-11

Notified Body for Machinery, NB 0035

E. A. Frejno

Dipl.-Ing. Eberhard Frejno

www.fs-products.com  
www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**  
Precisely Right.