

Morsekegelaufnahme mit Austreibblappen

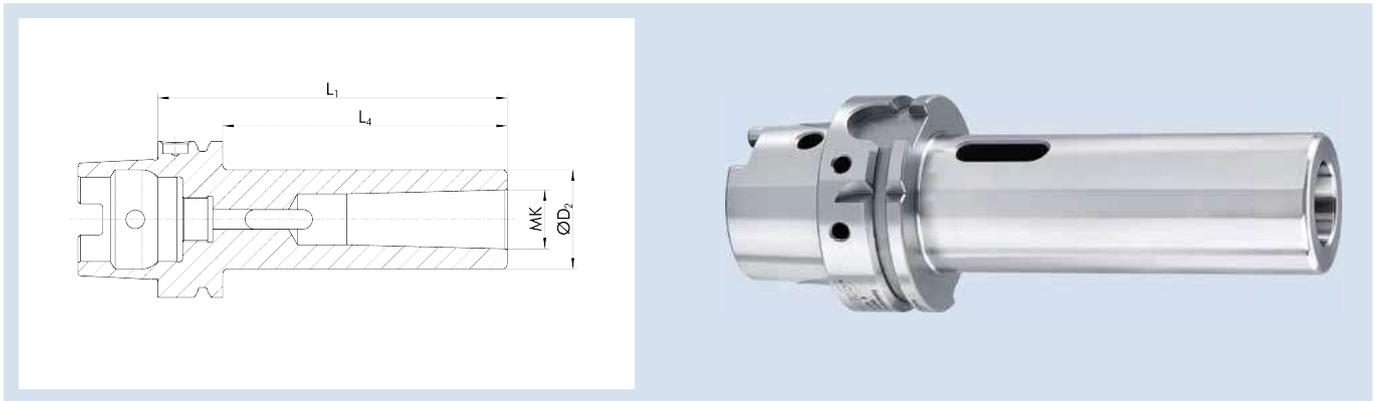
Zur Aufnahme von Morsekegelwerkzeugen mit
Austreibblappen nach DIN 228B.

Morse Taper Mountings with Tangs

*For mounting morse taper tools with tangs in accordance
with DIN 228B.*



MTTA HSK-A 63



Technische Daten | Technical data

ID	MK	D ₂	L ₁	L ₄	Gewicht Weight
		[mm]			
23000518	MK 1	25	100	74	0.91
23000519	MK 2	32	120	94	1.14
23000520	MK 3	40	140	114	1.48
23000521	MK 4	48	160	134	1.92

Ausführung

Zur Aufnahme von Morsekegelwerkzeugen mit Austreibblappen nach DIN 228B.

Rundlaufgenauigkeit

≤ 0,008 mm gemessen vom Kegel zum Innenkegel

Wuchtgüte

G6,3 bei 8.000 min⁻¹ oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Version

For mounting morse taper tools with tangs in accordance with DIN 228B.

Run-out accuracy

≤ 0.008 mm measured from taper to internal taper

Balancing grade

G6.3 at 8,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes

For automatic toolholder changes

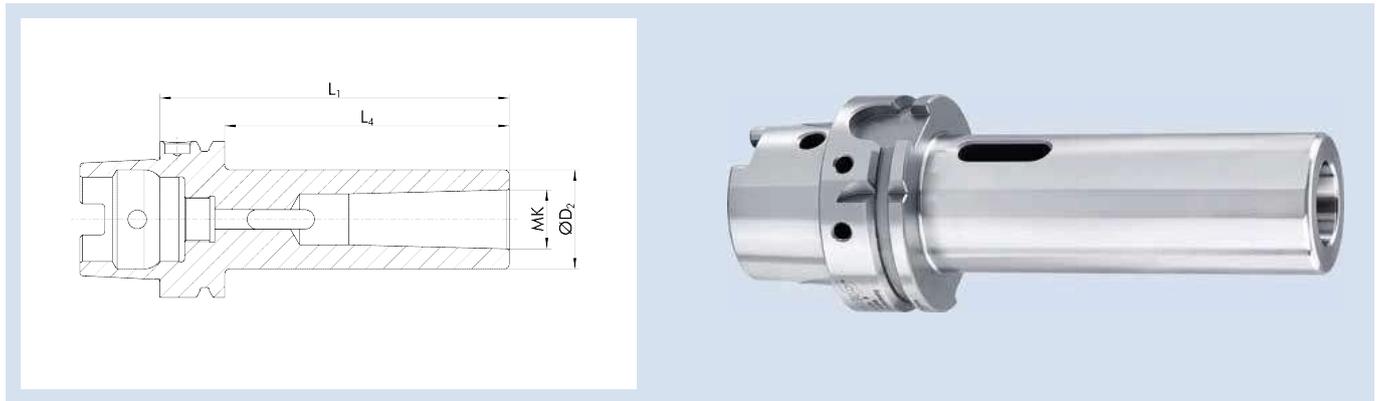
Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request

HSK-A 100 | DIN ISO 12164-1

Morsekegelaufnahme mit Austreibblappen | Morse Taper Mountings with Tangs

MTTA HSK-A 100



Technische Daten | Technical data

ID	MK	D ₂ [mm]	L ₁ [mm]	L ₄ [mm]	Gewicht Weight [kg]
23001919	MK 1	25	110	81	2.4
23001920	MK 2	32	120	91	2.55
23001921	MK 3	40	150	121	3.02
23001922	MK 4	48	170	141	3.45

Ausführung

Zur Aufnahme von Morsekegelwerkzeugen mit Austreibblappen nach DIN 228B.

Rundlaufgenauigkeit

≤ 0,008 mm gemessen vom Kegel zum Innenkegel

Wuchtgüte

G6,3 bei 8.000 min⁻¹ oder U_{max} < 1 gmm

Datenträger

Bohrung für Datenträger nach DIN 69873

Werkzeughalterwechsel

Für automatischen Werkzeughalterwechsel

Individuell

Weitere Größen und kundenspezifische Ausführungen sind auf Anfrage erhältlich

Version

For mounting morse taper tools with tangs in accordance with DIN 228B.

Run-out accuracy

≤ 0.008 mm measured from taper to internal taper

Balancing grade

G6.3 at 8,000 RPM or U_{max} < 1 gmm

Data carrier

Bore holes for data carriers according to DIN 69873

Toolholder changes

For automatic toolholder changes

Individual

Additional sizes and customized designs are available upon request