

EGS 25 - 40

Erstattteilpaket

Schwenkendanschlag, Sensorhalter

Reparaturanleitung

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik
D-74348 Lauffen/Neckar | Bahnhofstr. 106 – 134
Tel. +49-7133-103-0 | Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com | www.schunk.com

Superior Clamping and Gripping



Urheberrecht

Diese Anleitung bleibt urheberrechtlich Eigentum der SCHUNK GmbH & Co.KG. Sie wird nur unseren Kunden und den Betreibern unserer Produkte mitgeliefert und ist Bestandteil des Produktes. Ohne unsere ausdrückliche Genehmigung dürfen diese Unterlagen weder vervielfältigt noch dritten Personen, insbesondere Wettbewerbsfirmen, zugänglich gemacht werden.

Technische Änderungen

Änderungen im Sinne technischer Verbesserungen sind uns vorbehalten.

Dokumentenummer: 1411178

Auflage: 01.00 | 20.08.2019 | de - en

© SCHUNK GmbH & Co. KG
Alle Rechte vorbehalten

1 Verwendungszweck

1.1 Schwenkendanschlag

Wenn keine Dämpfungswirkung mehr vorhanden ist oder die Schwenkbewegung nicht mehr vollständig ausgeführt wird, müssen die Endanschläge gewechselt werden. Vor einem Komplettausfall kann es vorkommen, dass die Endanschläge nur sporadisch die Dämpfungswirkung verlieren. Endanschläge müssen nach der angegebenen Zyklusanzahl gewechselt werden.

1.2 Sensorhalter

Wenn der Sensor kein Signal übermittelt, müssen Sensoren, Sensorhalter und Schalfahnen geprüft und ggf. ersetzt werden.

2 Lieferumfang

2.1 Schwenkendanschlag

Bezeichnung	EGS 25 - 40
Schwenkendanschlag [Stk.]	2

2.2 Sensorhalter

Bezeichnung	EGS 25 - 40
Sensorhalter [Stk.]	2
Schaltfahne [Stk.]	4
Schraube [Stk.]	4
Scheibe [Stk.]	4

3 Mitgelieferte Unterlagen

- Katalogdatenblatt des Produkts *
 - Montage- und Betriebsanleitung des Produkts, inkl. Einbauerklärung *
- Die mit Stern (*) gekennzeichneten Unterlagen können unter schunk.com heruntergeladen werden.

4 Hinweise auf besondere Gefahren



Verletzungsgefahr durch unerwartete Bewegungen!

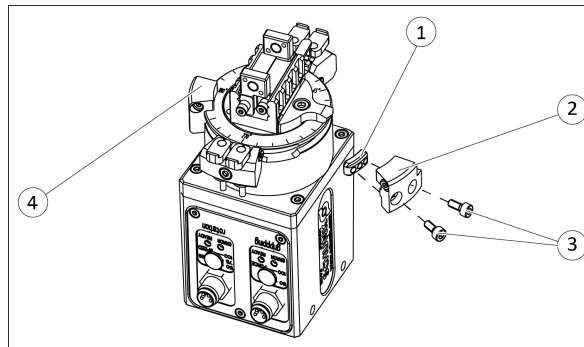
Ist die Energieversorgung eingeschaltet oder noch Restenergie im System vorhanden, können sich Bauteile unerwartet bewegen und schwere Verletzungen verursachen.

- Vor Beginn sämtlicher Arbeiten am Produkt: Energieversorgung abschalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
- Sicherstellen, dass im System keine Restenergie mehr vorhanden ist.

5 Werkzeuge/Hilfsmittel

- Innensechskantschlüssel

6 Schwenkendanschlag wechseln



Auseinanderbauen

- Position des Schwenkendanschlags (2) auf der Skala ablesen und ggf. markieren.
- Schrauben (3) entfernen.
- Schwenkendanschlag (2) vorsichtig entfernen. Hinweis: Ring-Nutenstein (1) in der Nut lassen.
- Schwenkendanschlag (4) analog entfernen.

Zusammenbauen

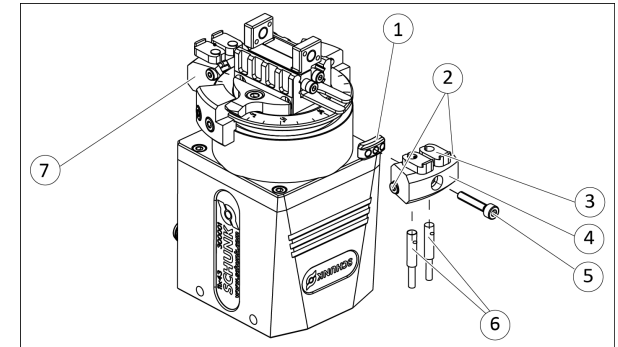
- Schwenkendanschlag (2) mit Schrauben (3) am Ring-Nutenstein befestigen. Schrauben (3) nur leicht anziehen.

- Schwenkendanschlag (2) in der Nut auf markierte Position schieben.
- Schrauben (3) anziehen.
 - ✓ Anzugsdrehmoment beachten, siehe folgende Tabelle.
- Schwenkendanschlag (4) analog montieren.
- Schwenkwinkel kontrollieren und ggf. neu einstellen.

Anzugsdrehmoment [Nm]

Pos.	Bezeichnung	EGS	
		25	40
3	Schraube [Nm]	0.68	1.2

7 Sensorhalter wechseln



Auseinanderbauen

- Position des Sensorhalters (4) von der Skala ablesen und ggf. markieren.
- Schrauben (2) lösen.
- Sensoren (6) vorsichtig nach unten herausziehen.
- Schraube (5) entfernen.
- Sensorhalter (2) vorsichtig entfernen. Hinweis: Ring-Nutenstein (1) in der Nut lassen.
- Sensorhalter (7) analog entfernen.

Zusammenbauen

- Sensorhalter (4) mit Schraube (5) am Ring-Nutenstein (1) befestigen. Schraube (5) nur leicht anziehen.
- Sensoren (6) vorsichtig von unten in den Sensorhalter schieben. Dabei beachten, dass die Sensoren (6) bündig mit den Oberkanten der Schieber (3) abschließen und die LEDs nach vorn zeigen.
- Schrauben (2) leicht anziehen. Hinweis: Der Abstand der Schieber (3) zur Schaltfahne sollte ca. 0.5 mm betragen.
- Schrauben (2) anziehen.
 - ✓ Anzugsdrehmoment beachten, siehe folgende Tabelle.
- Sensorhalter (4) in der Nut auf markierte Position schieben.
- Schraube (5) anziehen.
 - ✓ Anzugsdrehmoment beachten, siehe folgende Tabelle.
- Sensorhalter (7) analog montieren.
- Funktion der Sensoren durch mehrmaliges Schwenken prüfen, ggf. neu einstellen.

Anzugsdrehmoment [Nm]

Pos.	Bezeichnung	EGS	
		25	40
2	Schraube [Nm]	0.08	0.1
5	Schraube [Nm]	0.3	0.3

EGS 25 - 40

Swiveling stop, sensor bracket spare parts package

Repair Instructions

SCHUNK GmbH & Co. KG | Spann- und Greiftechnik
D-74348 Lauffen/Neckar | Bahnhofstr. 106 – 134
Tel. +49-7133-103-0 | Fax +49-7133-103-2399
info@de.schunk.com | www.schunk.com

Superior Clamping and Gripping



Copyright

This manual remains the copyrighted property of SCHUNK GmbH & Co. KG. It is solely supplied to our customers and operators of our products and forms part of the product. This documentation may not be duplicated or made accessible to third parties, in particular competitive companies, without our prior permission.

Technical changes

We reserve the right to make alterations for the purpose of technical improvement.

Document number: 1411178

Edition: 01.00 | 20/08/2019 | de - en

© SCHUNK GmbH & Co. KG
All rights reserved.

1 Intended use

1.1 Swiveling stop

If there is no more damping effect or if the swiveling motion is no longer carried out in full, the end stops need to be changed. The damping effect of the end stops may only be sporadically ineffective prior to a complete failure. End stops must be changed after the cycle count indicated.

1.2 Sensor bracket

If the sensor does not send a signal, sensors and sensor bracket and cam switches need to be tested and, if necessary, replaced.

2 Scope of delivery

2.1 Swiveling stop

Designation	EGS 25 - 40
Swiveling stop [pce.]	2

2.2 Sensor bracket

Designation	EGS 25 - 40
Sensor bracket [pce.]	2
Switching lug [pce.]	4
Screw [pce.]	4
Washer [pce.]	4

3 Applicable documents

- Catalog data sheet of the product *
- Assembly and operating manual for the product including declaration of incorporation *

The documents marked with an asterisk (*) can be downloaded on our homepage schunk.com

4 Notes on particular risks



Risk of injury due to unexpected movements!

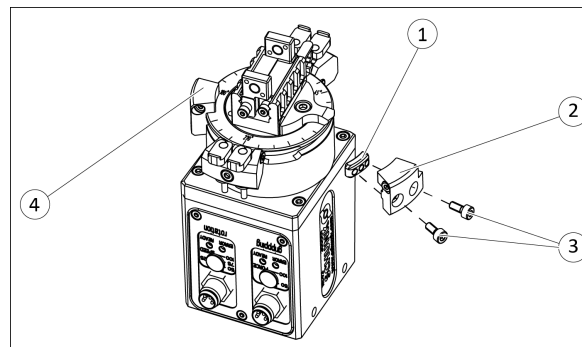
If the power supply is switched on or residual energy remains in the system, components can move unexpectedly and cause serious injuries.

- Before starting any work on the product: Switch off the power supply and secure against restarting.
- Make sure, that no residual energy remains in the system.

5 Tools/auxiliary tools

- Hexagon socket wrench

6 Changing swiveling stop



Disassembling

- Read the position of the swiveling stop (2) off the scale and mark it if necessary.
- Remove the screws (3).
- Remove the swiveling stop (2) carefully.
Note: leave the circular T-nut (1) in the slot.
- Remove the swiveling stop (4) in the same way.

Assembling

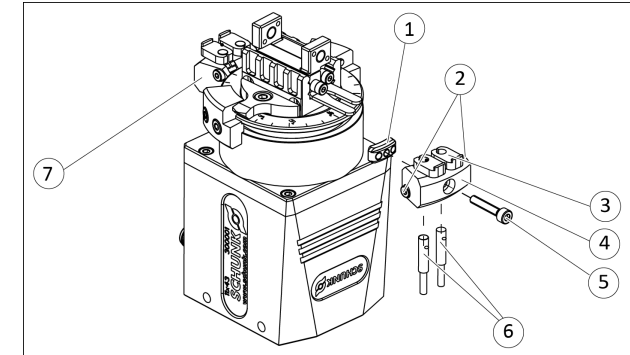
- Fasten the swiveling stop (2) to the circular T-nut using screws (3). Tighten the screws (3) only slightly.

- Push the swiveling stop (2) in the slot to the marked position.
- Tighten the screws (3).
 - ✓ Observe the tightening torque, see following table.
- Install the swiveling stop (4) in the same way.
- Check the angle of rotation and readjust it if necessary.

Tightening torque [Nm]

Item	Designation	EGS	
		25	40
3	Screw [Nm]	0.68	1.2

7 Changing the sensor bracket



Disassembling

- Read off the position of the sensor bracket (4) from the scale and mark it if necessary.
- Undo the screws (2).
- Carefully pull the sensors (6) out downwards.
- Remove the screw (5).
- Carefully remove the sensor bracket (2).
Note: leave the circular T-nut (1) in the slot.
- Remove the sensor bracket (7) in the same way.

Assembling

- Fasten the sensor bracket (4) with the screw (5) to the circular-T-nut (1). Tighten the screw (5) only slightly.
- Carefully push the sensors (6) from below into the sensor bracket. Make sure that the sensors (6) are flush with the upper edges of the slides (3) and the LEDs point to the front.
- Tighten the screws (2) slightly.
- Tighten the screws (2) slightly.
Note: the distance of the slides (3) to the cam switch should be approx. 0.5 mm.
- Tighten the screws (2).
 - ✓ Observe the tightening torque, see following table.
- Push the sensor bracket (4) in the slot to the position marked.
- Tighten the screw (5).
 - ✓ Observe the tightening torque, see following table.
- Install the sensor bracket (7) in the same way.
- Check the function of the sensors by swiveling them several times and readjusting them if necessary.

Tightening torque [Nm]

Item	Designation	EGS	
		25	40
2	Screw [Nm]	0.08	0.1
5	Screw [Nm]	0.3	0.3