

- | | | | |
|-----------------------------|--|-------------------------------------|--|
| ① Abstand auf Mitte 1. Zahn | ③ Wird erreicht durch das Ausdrehen des Adapterrohrlings | ① Distance to center of first tooth | ③ Will be achieved by turning the blank draw nut |
| ② Richtung des Kolbenhubes | ④ Abstand auf Mitte Kreuzversatz | ② Piston stroke direction | ④ Distance to center of tongue and groove |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	1374448	KV T&G	6000	65	26	3.3	14	0.032	9
ISO 702-1	Nr. 5	1374449	KV T&G	6000	65	26	3.3	14	0.035	10.1
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0808010	1/16" x 90°	6000	65	26	3.3	14	0.032	8.6
ISO 702-1	Nr. 5	0808011	1/16" x 90°	6000	65	26	3.3	14	0.035	9.7
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0808012	1.5 mm x 60°	6000	65	26	3.3	14	0.032	8.6
ISO 702-1	Nr. 5	0808013	1.5 mm x 60°	6000	65	26	3.3	14	0.035	9.7

KV = Kreuzversatz

T&G = tongue and groove

Lieferumfang

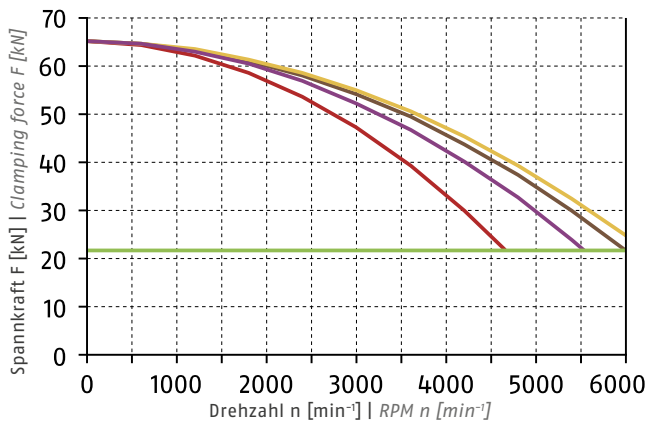
Futter, Nutensteine mit Schrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Zugbüchsenrohling, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts with screws, mounting wrench for turnable thread ring, blank draw nut, chuck mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



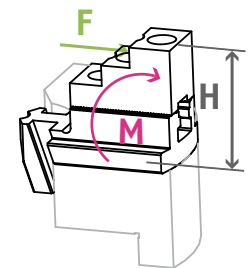
ⓘ Siehe Seite 866 | See page 866

■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

- SHB 165
1.3 kg
- SWB 165
2.5 kg
- SHB-J 60
0.8 kg
- KM-WB 66
1.4 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 1419 \text{ Nm}$

ⓘ Siehe Seite 868
See page 868

Spannbereiche | Clamping ranges

ⓘ Siehe Seite 312/318 | See page 312/318



Standard-Spannbacken
siehe Seite 308
Standard chuck jaws
see page 308



Schutzbüchsen
siehe Seite 306
Center sleeves
see page 306



Spezialfett
siehe Seite 320
Special grease
see page 320



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 320
Clamping force tester
see page 320