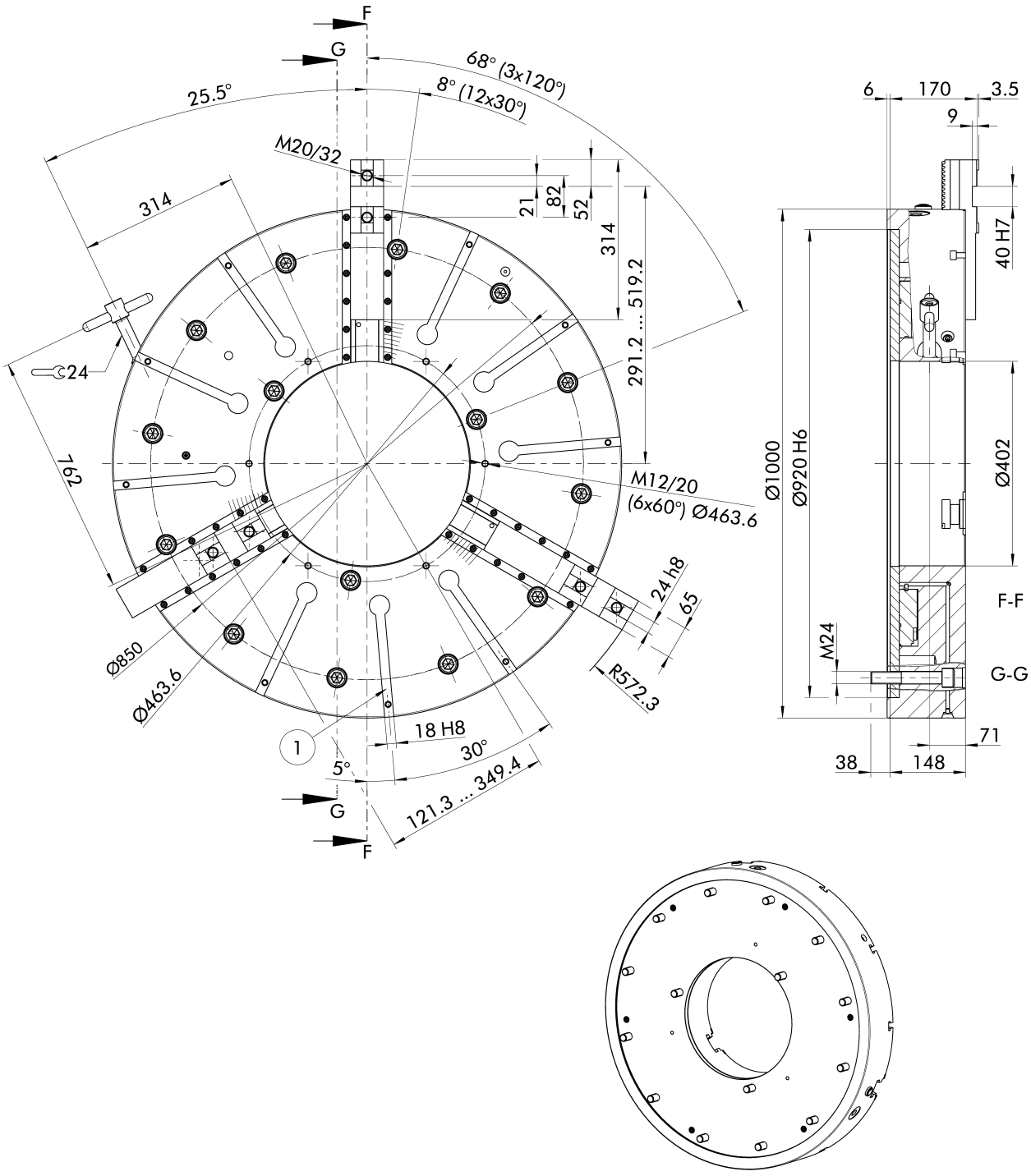


Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.

(1) Für Mutter DIN 508 – M16 x 18

(1) *For nut DIN 508 – M16 x 18*

Technische Daten | *Technical data*

Spindeltyp *Spindle type*	Spindelgröße *Spindle size*	Ident.-Nr. *ID*	Max. Drehzahl *Max. RPM* [min⁻¹]	Max. Spannkraft *Max. clamping force* [kN]	Max. Drehmoment *Max. torque* [Nm]	Hub/Backe *Stroke/jaw* [mm]	Zahnteilung *Tooth pitch* [mm]	Gewicht *Weight* [kg]
-	Z920	0814290	900	270	350	15	8.5	720

Vergrößerung der Futterbohrung bis max. Ø 412 mm auf Anfrage erhältlich

Expansion of the through-hole to a maximum Ø 412 mm available upon request

Lieferumfang

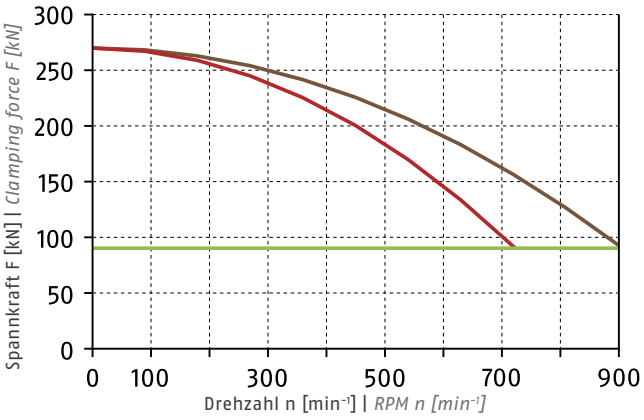
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Betätigungsschlüssel, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, chuck mounting bolts, actuation key, eye bolt and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



Erforderliche Mindest-spannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

SFA-AL 1000
32 kg



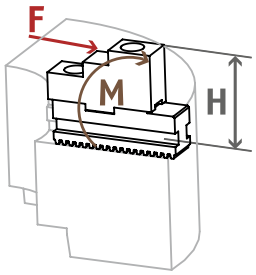
SFA 1000
87 kg



ⓘ Siehe Seite 866 | *See page 866*

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



M_{max} = 11520 Nm

ⓘ Siehe Seite 868
See page 868

Spannbereiche | *Clamping ranges*

ⓘ Siehe Seite 72/73 | *See page 72/73*


Standard-Spannbacken
siehe Seite 64
Standard chuck jaws see page 64


Spezialfett
siehe Seite 74
Special grease see page 74


Fettpresse
siehe Seite 74
Grease gun see page 74


Spannkraftmessgerät
siehe Seite 74
Clamping force tester see page 74