

ROTA NCO

Präzises Kraftspannfutter mit großem Backenhub

Das Keilhaken-Kraftspannfutter ist hervorragend geschützt gegen Schmutz und Späne. Die Technik des ROTA NCO garantiert höchste Präzision und Lebensdauer auf Horizontal- sowie auf Vertikal-Drehmaschinen. Der große Backenhub erlaubt das Spannen über Störkonturen hinweg.

Den Möglichkeiten der Mediendurchführung sind beim ROTA NCO keine Grenzen gesetzt. Eine zentrale Kühlmittel- oder Luftdurchführung ist bereits als Standard-Option im Futterkörper vorbereitet.

ROTA NCO

Precision power lathe chuck with long jaw stroke

The wedge hook power lathe chuck is excellently protected against dirt and chips. The technology of the ROTA NCO ensures highest precision and life time for applications on horizontal as well as vertical lathes. The long jaw stroke allows for clamping around interfering contours.

Due to the media feed-through, the ROTA NCO chuck is a multi-purpose chuck. A central coolant or air feed-through is already prepared for in the chuck body as a standard option.





Vorteile – Ihr Nutzen

Präzisions-Keilhaken-Kraftspannfutter für höchste Qualitätsansprüche

Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse

Hoher Wirkungsgrad des Keilhakensystems

Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkraften

Optimale Backenabstützung für Außen- und Innenspannung durch sehr lange Grundbackenführung

Ermöglicht höchste Spannkraften bei langer Lebensdauer

Optimiertes Schmiersystem

Garantiert dauerhaft hohe Spannkraften

Größter Backenhub bei größter Backenspannkraft

Sichere und variable Spannung über Störkonturen hinweg

Serienmäßige Abdichtung gegen Kühlschmierstoff und Späne mittels Abstreifleisten, Dichtungen und verschlossener Futterbohrung

Besonders geeignet für den Einsatz auf

Vertikal-Drehmaschinen

Mediendurchführung (Kühlschmierstoff oder Luft) als Standard-Option im Futterkörper vorbereitet

Flexibilität je nach Anwendung

Geringe Bauhöhe

Maximale Nutzung des Maschinenraumes und maximale Systemsteifigkeit

Grundbacken mit Spitzverzahnung, Zoll oder metrisch als Standard

Hohe Flexibilität im Bereich Aufsatzbacken

Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Gewährleistet eine lange Lebensdauer

Advantages – Your benefits

Precision wedge hook power lathe chuck for highest quality requirements

Allows excellent machining processes

High efficiency of the wedge hook system

Process-reliable clamping due to high clamping forces

Optimum jaw support for O.D. and I.D. clamping due to a very long base jaw guidance

Allows high clamping forces at a long service life

Optimized lubrication system

Consistently high clamping forces are ensured

Largest jaw stroke at high jaw clamping force

Safe and variable clamping of workpieces over interfering contours

Sealed against coolant lubricant and chips as standard via wiper strips, seals and closed through-hole

Excellently suitable for the use on vertical lathes

Media feed-through (coolant or air) as standard option integrated in the chuck body

Flexibility depending on the application

Low height

Maximum use of the machine room and maximum rigidity of the system

Base jaws with fine serration 1.5 mm x 60° and 1/16" x 90° as standard

High flexibility in the range of top jaws

All functional parts are ground and hardened

Ensures a long service life



Technische Daten | *Technical data*

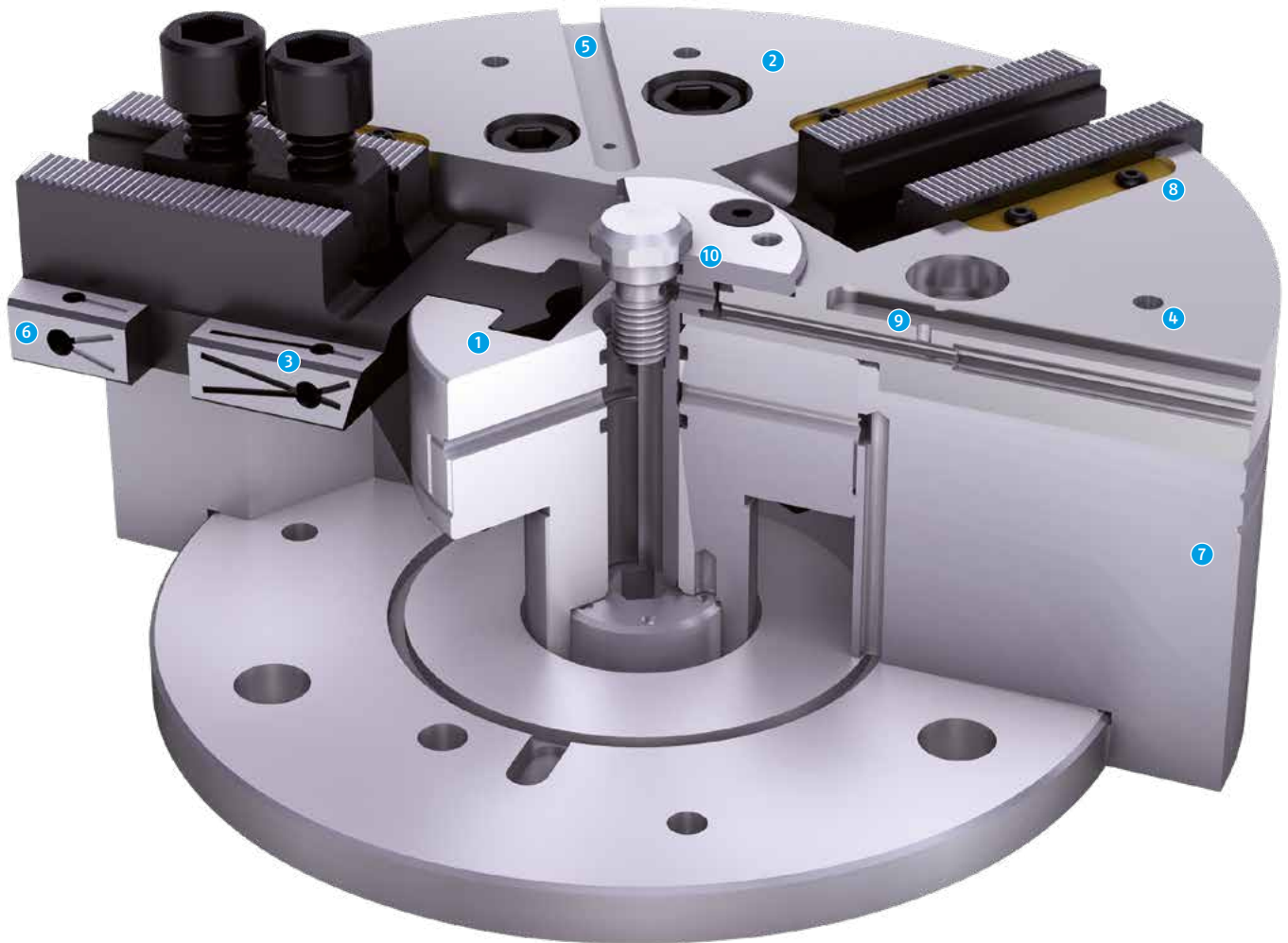
Bezeichnung Description	Seite Page	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Betätigungskraft Max. actuating force [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Kolbenhub Piston stroke [mm]
ROTA NCO 165	430	6000	72	30	6.4	24
ROTA NCO 210	432	5000	95	42	9	27
ROTA NCO 260	434	4500	150	62	10	30
ROTA NCO 315	436	3600	190	90	13	40
ROTA NCO 400	438	2500	270	120	15	45
ROTA NCO 500	440	2000	330	140	15	45
ROTA NCO 630	442	1600	330	140	15	45

Funktion ROTA NCO

Der axial verschiebbare Kolben überträgt die Kraft auf die Grundbacken und erzeugt eine zur Drehachse synchrone, radiale Backenbewegung.

Function of ROTA NCO

The axially movable piston transfers the force to the base jaw and generates a radial jaw movement synchronized with the rotational axis.



1 Keilhakenantrieb

Bietet konstant hohe Spannkraften im Betrieb

2 Gehärteter und extrem steifer Grundkörper

Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft

3 Optimiertes Schmiersystem

Für dauerhaft hohe Spannkraften

4 Befestigungsgewinde

Für Werkstückanschlüsse bzw. Anlagesterne

5 Zusätzliche Führungsnuten im Futtergesicht

Für Werkstückanschlüsse bzw. Anlagesterne

6 Lange Backenführung

Bietet optimale Abstützung bei Außen- und Innenspannung

7 Geringe Bauhöhe

Erweitert den Arbeitsraum Ihrer Maschine

8 Abstreifleisten

Dichten die Grundbackenführungen ab und bieten guten Schutz gegen Kühlschmierstoff und Späne

9 Integrierte Luftdurchführung mit Anschlussbohrungen

Für Luftanlagekontrolle

10 Zentrale Medienzuführung

Für Luftanlagekontrolle oder Kühlschmierstoff auf Anfrage möglich

1 Wedge hook drive

Offers constantly high clamping forces in operation

2 Hardened and extremely rigid base body

Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force

3 Optimized lubrication system

For consistently high clamping forces

4 Mounting threads

For workpiece stops or cover plates

5 Additional slot guidance in the chuck face

For workpiece stops or cover plates

6 Long jaw guidance

Offers optimum support for O.D. and I.D. clamping

7 Low height

Increases the workspace of your machine

8 Wiper strips

Seal the base jaw guidances and offer a good protection against coolant and chips

9 Integrated air supply with mounting holes

For mounting an air monitoring system

10 Central media feed-through

For air control or coolant available upon request

Drei standardisierte Backenschnittstellen verfügbar

Wählen Sie aus drei standardisierten Backenschnittstellen und profitieren Sie davon, vorhandene Aufsatzbacken auf dem neuen SCHUNK-Futter weiterhin verwenden zu können.

1 Spitzverzahnung

- 1/16" x 90°
- 3/32" x 90°

2 Metrischer Kreuzversatz

Three standardized jaw interfaces available

Select one standardized jaw interface from the 3 standardized versions and benefit from the fact that existing top jaws can also be used on the new SCHUNK lathe chuck.

1 Fine serration

- 1/16" x 90°
- 3/32" x 90°

2 Metric tongue and groove

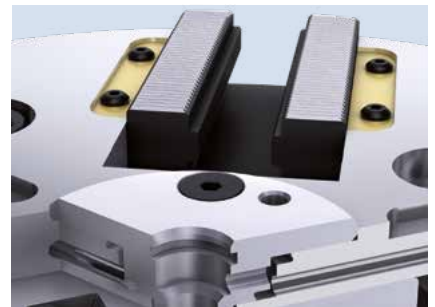


Justierbare Messingabstreifleisten

Justierbare Messingabstreifleisten dichten die Grundbacken ab und bieten guten Schutz gegen Kühlschmiermittel und Späne.

Adjustable brass wiper bars

Adjustable brass wiper bars seal the base jaws to give protection against coolant and chips.



Modifikation Kühlschmierstoffzufuhr

Für Drehmaschinen mit integrierter Kühlschmierstoffzuführung durch die Spindel kann der Kühlschmierstoff durch das Drehfutter direkt an das Werkstück geführt werden.

Modification coolant supply

The lathes with integrated coolant supply via the spindle can be directly fed to the workpiece through the lathe chuck.



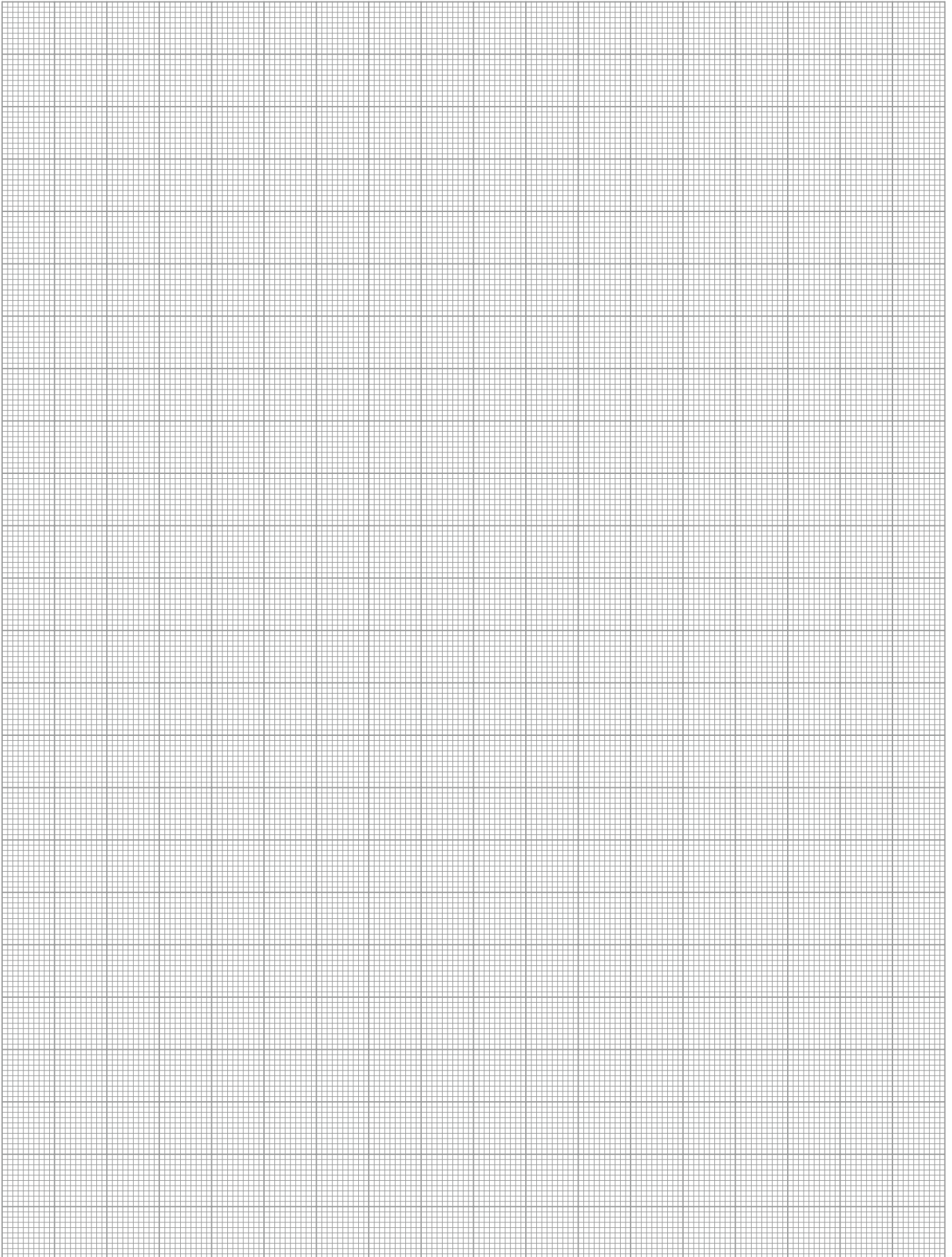
Modifikation Luftanlagekontrolle

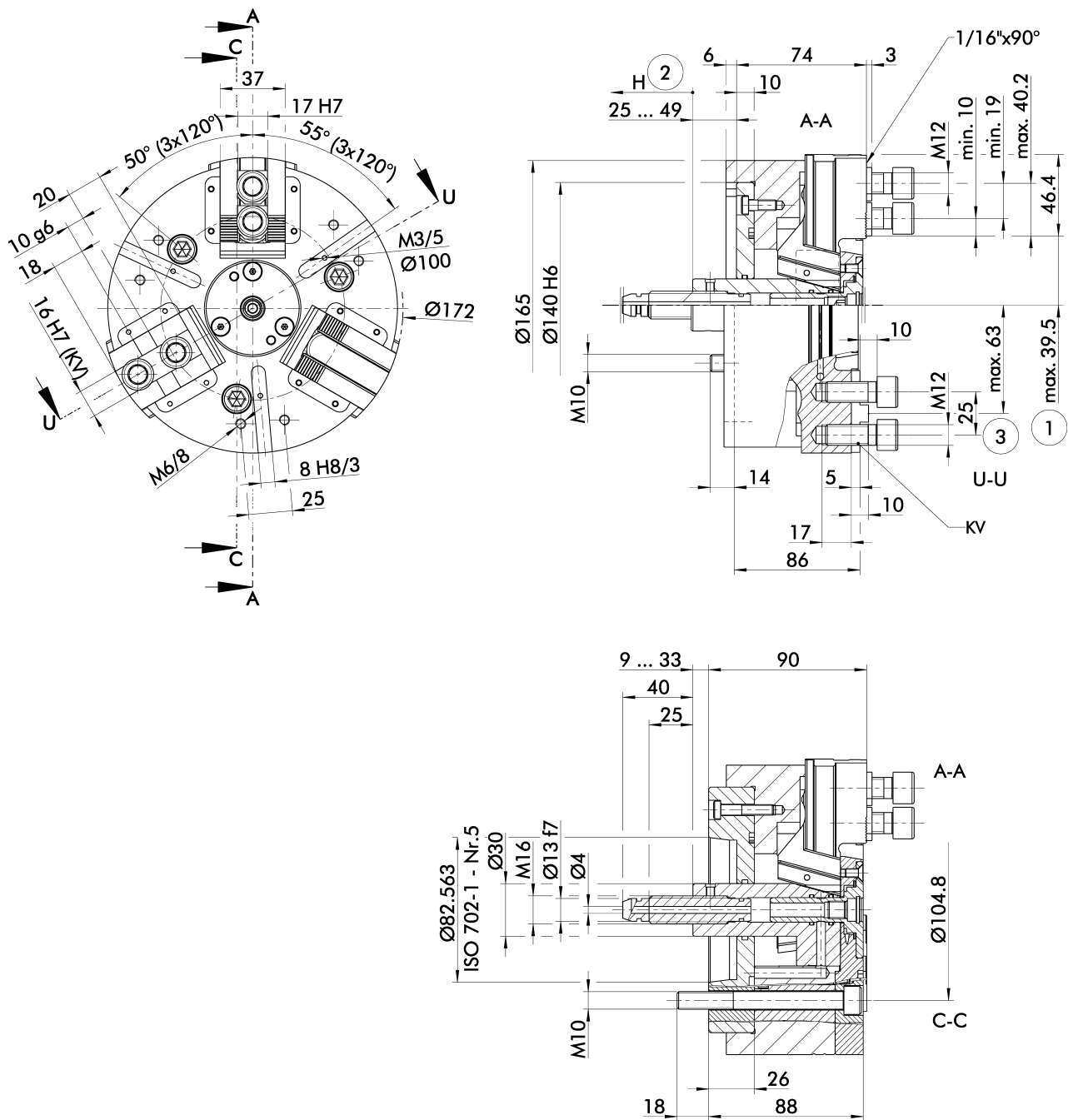
In der automatisierten Serienfertigung kann mittels Luftanlagekontrolle überprüft werden, ob das Werkstück anliegt und sicher gespannt werden kann.

Modification air control

In automated series production, air control can be used to check whether the workpiece is in contact and can be clamped securely.







Futter in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten.

Lathe chuck drawn in opened position
Subject to technical changes.

- | | | | |
|-----------------------------|----------------------------------|-------------------------------------|---|
| ① Abstand auf Mitte 1. Zahn | ③ Abstand auf Mitte Kreuzversatz | ① Distance to center of first tooth | ③ Distance to center of tongue and groove |
| ② Richtung des Kolbenhubes | | ② Piston stroke direction | |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0856000	1/16" x 90°	6000	72	30	6.4	24	0.04	11
ISO 702-1	Nr. 5	0856001	1/16" x 90°	6000	72	30	6.4	24	0.04	13
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0856002	KV T&G	6000	72	30	6.4	24	0.04	11
ISO 702-1	Nr. 5	0856003	KV T&G	6000	72	30	6.4	24	0.04	13

KV = Kreuzversatz

T&G = tongue and groove

Lieferumfang

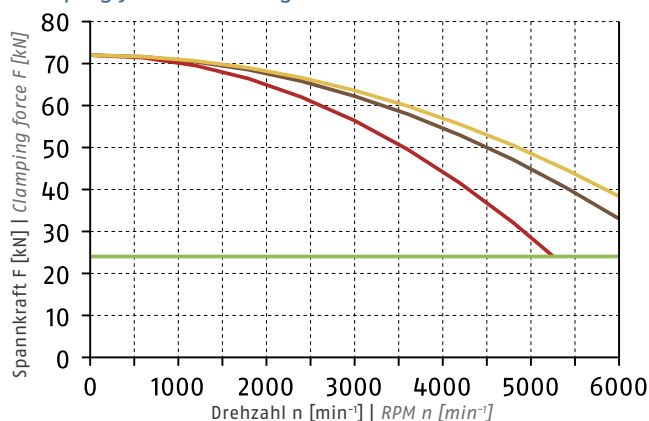
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken,
Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts,
and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

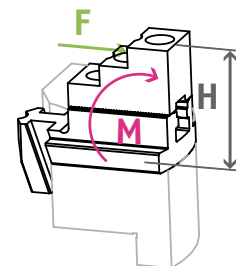
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 866 | See page 866

Führungsbahnbelastung

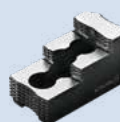
Load of base jaw guidance


M_{max} = 1632 Nm

① Siehe Seite 868
See page 868

Spannbereiche | Clamping ranges

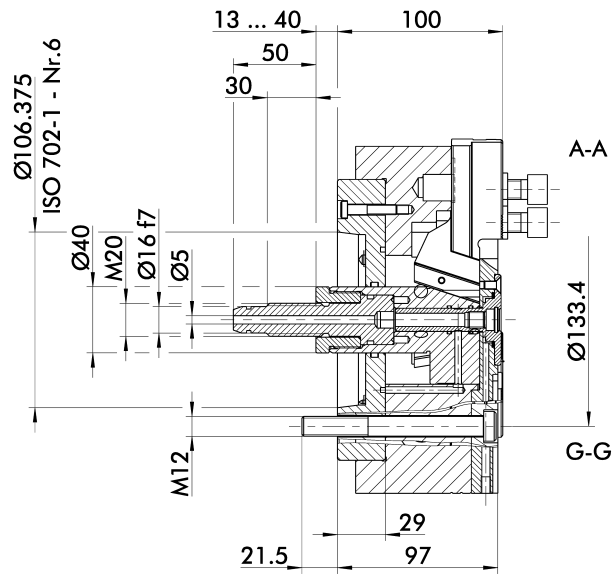
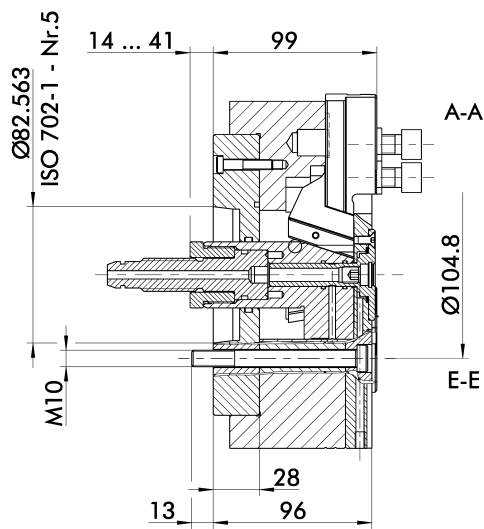
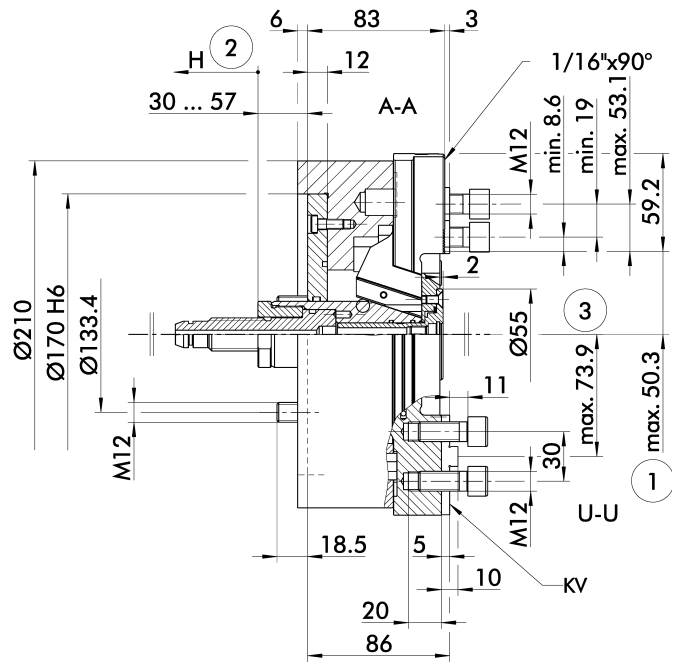
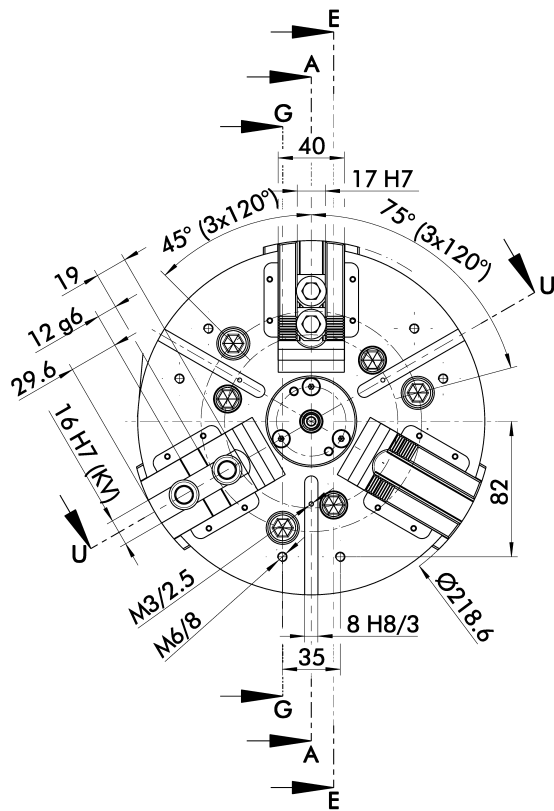
① Siehe Seite 450 | See page 450


Standard-Spannbacken
siehe Seite 444
Standard chuck jaws
see page 444

Spezialfett
siehe Seite 452
Special grease
see page 452

Spannkraftmessgerät
siehe Seite 452
Clamping force tester
see page 452

Flansche
siehe Seite 453
Adapter plates
see page 453



Futter in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten.

Lathe chuck drawn in opened position
Subject to technical changes.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn ③ Abstand auf Mitte Kreuzversatz
② Richtung des Kolbenhubes

- ① Distance to center of first tooth ③ Distance to center of tongue
② Piston stroke direction and groove

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0856010	1/16" x 90°	5000	95	42	9	27	0.11	21
ISO 702-1	Nr. 5	0856011	1/16" x 90°	5000	95	42	9	27	0.12	23
ISO 702-1	Nr. 6	0856012	1/16" x 90°	5000	95	42	9	27	0.12	23
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0856013	KV T&G	5000	95	42	9	27	0.11	21
ISO 702-1	Nr. 5	0856014	KV T&G	5000	95	42	9	27	0.12	23
ISO 702-1	Nr. 6	0856015	KV T&G	5000	95	42	9	27	0.12	23

KV = Kreuzversatz

T&G = tongue and groove

Lieferumfang

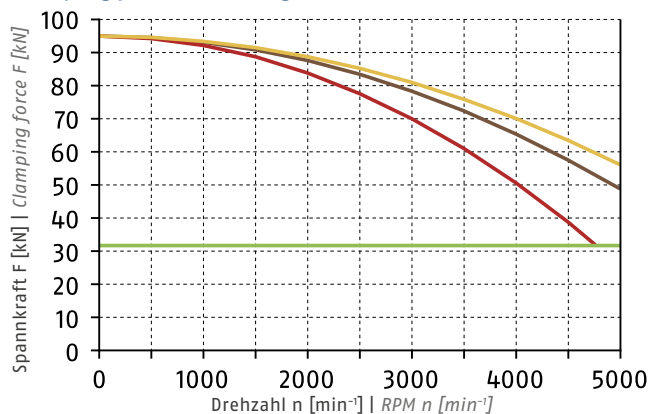
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken,
Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts,
and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

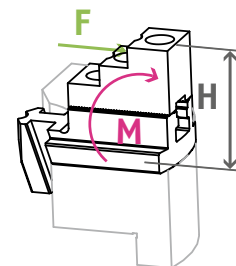
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 866 | See page 866

Führungsbahnbelastung

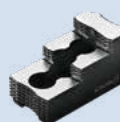
Load of base jaw guidance


M_{max} = 2185 Nm

① Siehe Seite 868
See page 868

Spannbereiche | Clamping ranges

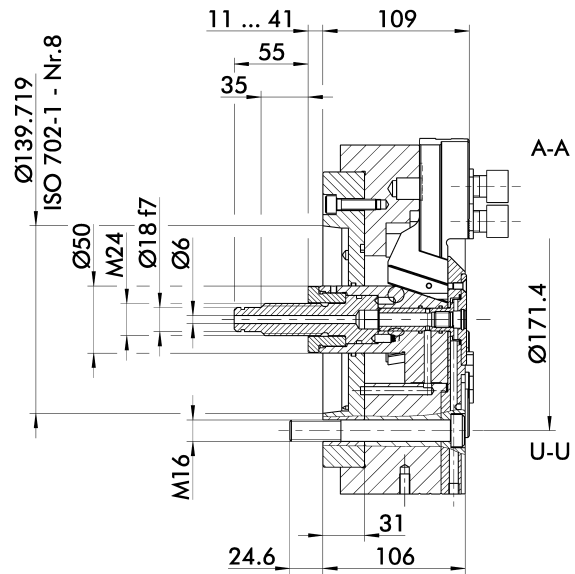
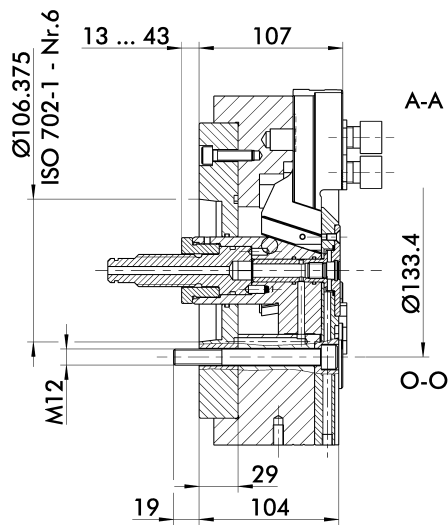
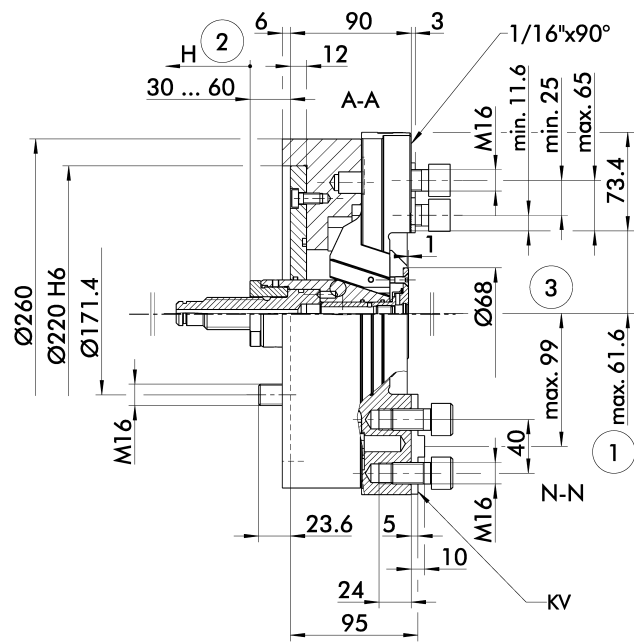
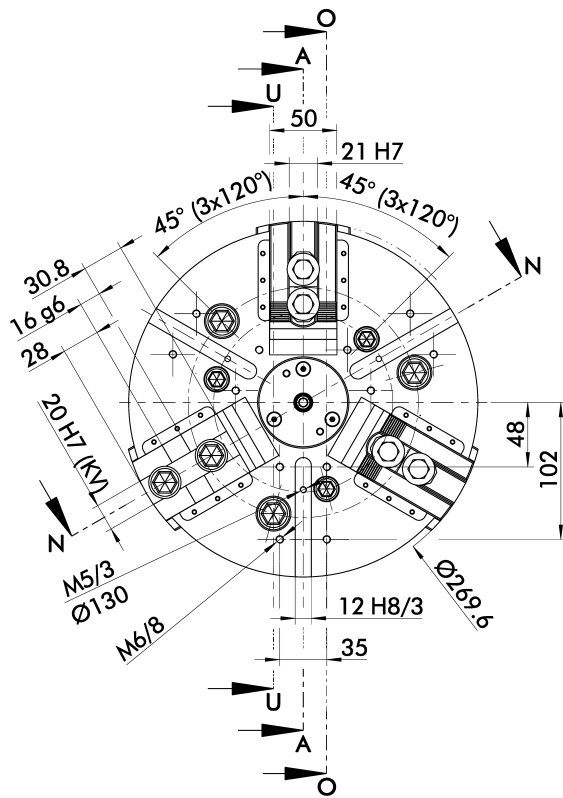
① Siehe Seite 450 | See page 450


Standard-Spannbacken
siehe Seite 444
Standard chuck jaws
see page 444

Spezialfett
siehe Seite 452
Special grease
see page 452

Spannkraftmessgerät
siehe Seite 452
Clamping force tester
see page 452

Flansche
siehe Seite 453
Adapter plates
see page 453



Futter in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten.

Lathe chuck drawn in opened position
Subject to technical changes.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn ③ Abstand auf Mitte Kreuzversatz
② Richtung des Kolbenhubes

- ① Distance to center of first tooth ③ Distance to center of tongue and groove
② Piston stroke direction

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856020	1/16" x 90°	4500	150	62	10	30	0.3	34
ISO 702-1	Nr. 6	0856021	1/16" x 90°	4500	150	62	10	30	0.33	39
ISO 702-1	Nr. 8	0856022	1/16" x 90°	4500	150	62	10	30	0.33	38
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856023	KV T&G	4500	150	62	10	30	0.3	34
ISO 702-1	Nr. 6	0856024	KV T&G	4500	150	62	10	30	0.33	39
ISO 702-1	Nr. 8	0856025	KV T&G	4500	150	62	10	30	0.33	38

KV = Kreuzversatz

T&G = tongue and groove

Lieferumfang

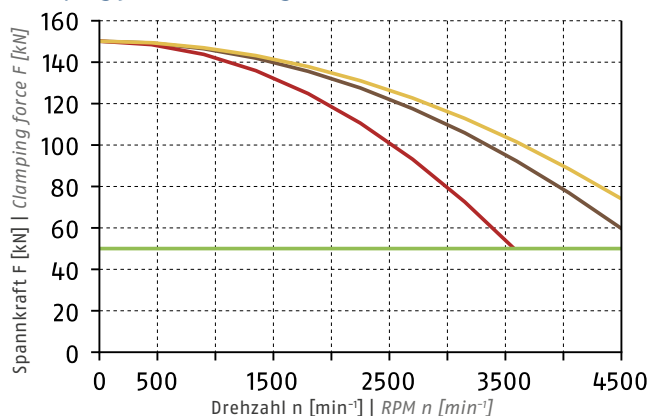
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken,
Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts,
and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram

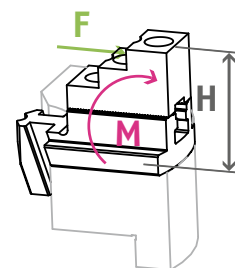


① Siehe Seite 866 | See page 866

- Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%
- SHB 250
3.5 kg
- SWB 250
9.4 kg
- SWB-AL 250
3 kg

Führungsbahnbelastung

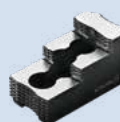
Load of base jaw guidance


 $M_{max} = 4100 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 868
See page 868

Spannbereiche | Clamping ranges

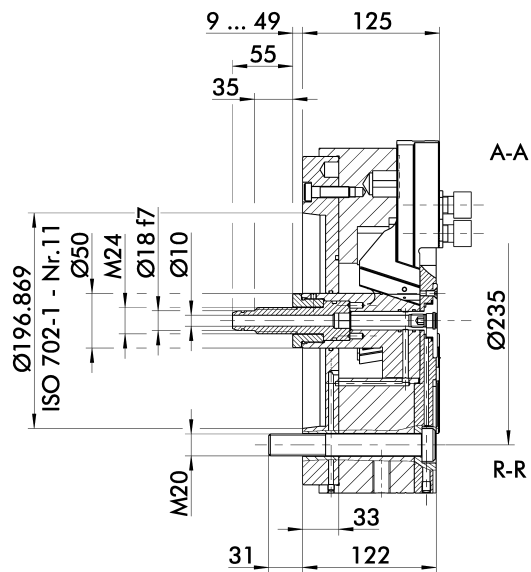
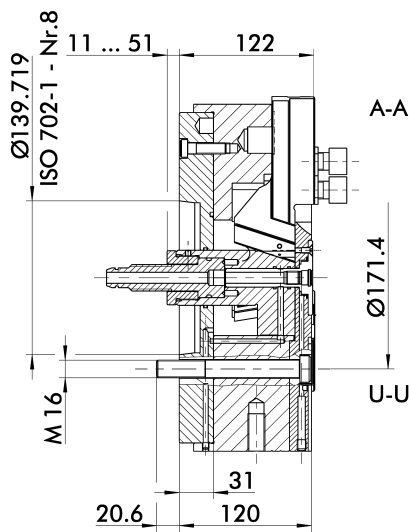
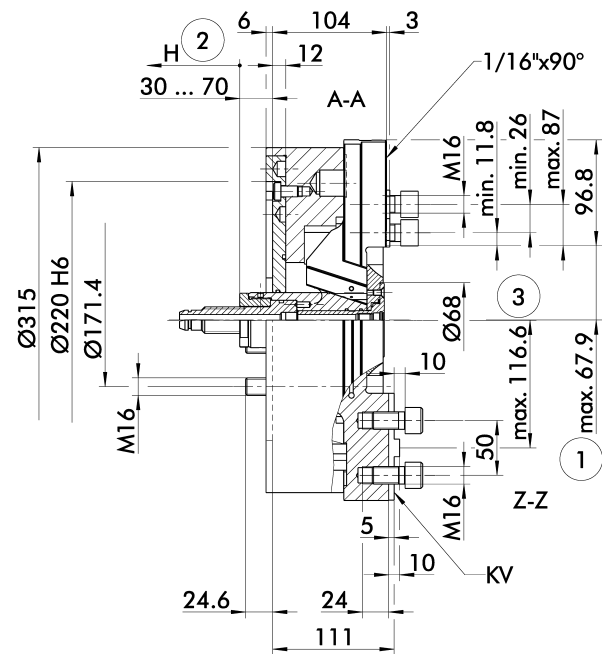
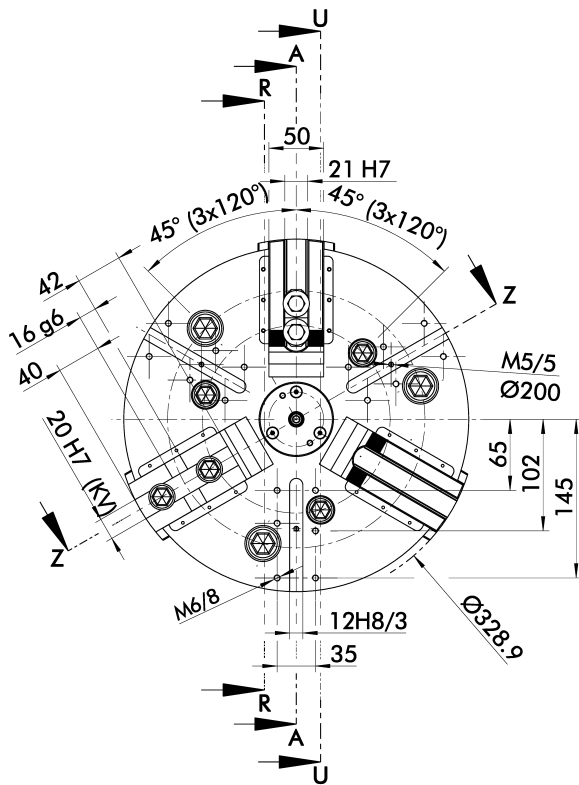
① Siehe Seite 450 | See page 450


Standard-Spannbacken
siehe Seite 444
Standard chuck jaws
see page 444

Spezialfett
siehe Seite 452
Special grease
see page 452

Spannkraftmessgerät
siehe Seite 452
Clamping force tester
see page 452

Flansche
siehe Seite 453
Adapter plates
see page 453



Futter in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten.

Lathe chuck drawn in opened position
Subject to technical changes.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn ③ Abstand auf Mitte Kreuzversatz
② Richtung des Kolbenhubes

- ① Distance to center of first tooth ③ Distance to center of tongue and groove
② Piston stroke direction

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856030	1/16" x 90°	3600	190	90	13	40	0.77	59
ISO 702-1	Nr. 8	0856032	1/16" x 90°	3600	190	90	13	40	0.86	66
ISO 702-1	Nr. 11	0856033	1/16" x 90°	3600	190	90	13	40	0.85	65
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0856034	KV T&G	3600	190	90	13	40	0.77	59
ISO 702-1	Nr. 8	0856036	KV T&G	3600	190	90	13	40	0.86	66
ISO 702-1	Nr. 11	0856037	KV T&G	3600	190	90	13	40	0.85	65

KV = Kreuzversatz

T&G = tongue and groove

Lieferumfang

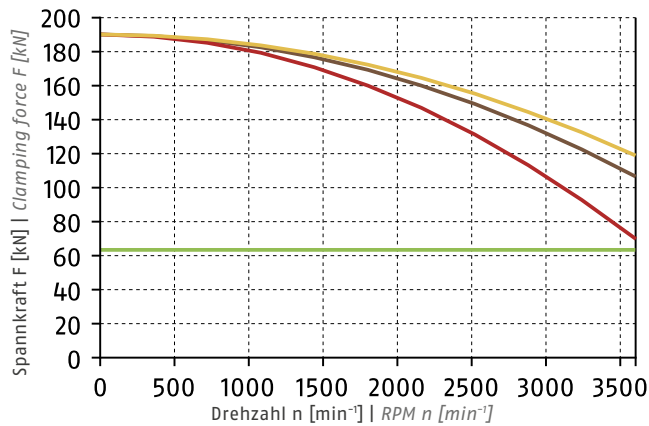
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

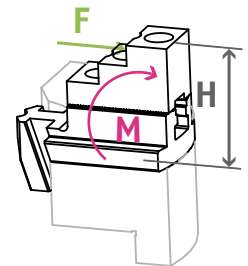
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 866 | See page 866

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance


 $M_{max} = 5320 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 868
See page 868

Spannbereiche | Clamping ranges

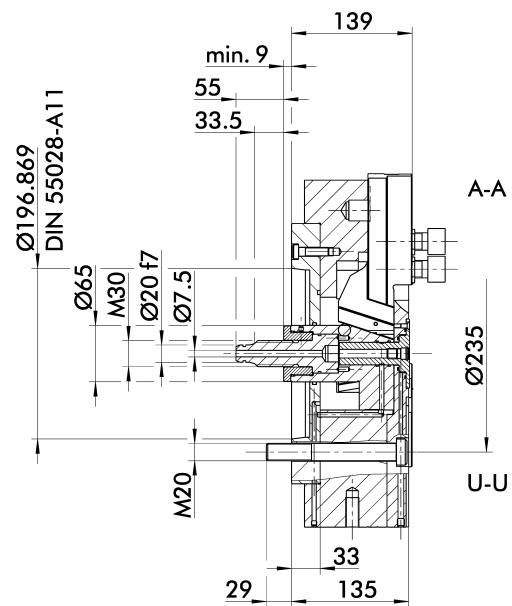
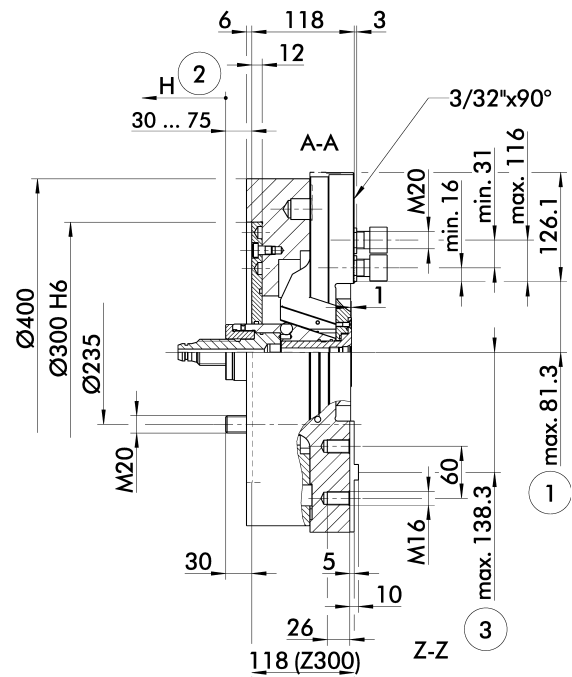
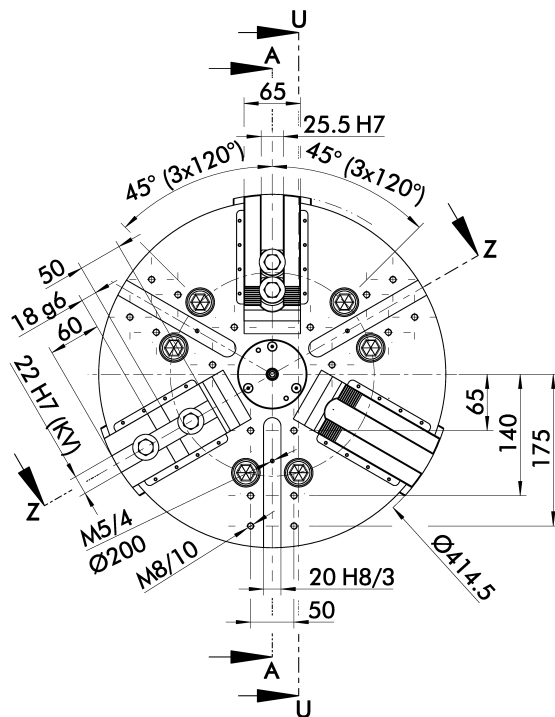
① Siehe Seite 450 | See page 450


Standard-Spannbacken
siehe Seite 444
Standard chuck jaws
see page 444

Spezialfett
siehe Seite 452
Special grease
see page 452

Spannkraftmessgerät
siehe Seite 452
Clamping force tester
see page 452

Flansche
siehe Seite 453
Adapter plates
see page 453



Futter in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten.

Lathe chuck drawn in opened position
Subject to technical changes.

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn ③ Abstand auf Mitte Kreuzversatz
② Richtung des Kolbenhubes

- ① Distance to center of first tooth ③ Distance to center of tongue
② Piston stroke direction and groove

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	0856040	3/32" x 90°	2500	270	120	15	45	2.25	108
ISO 702-1	Nr. 11	0856041	3/32" x 90°	2500	270	120	15	45	2.36	114
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	0856042	KV T&G	2500	270	120	15	45	2.25	108
ISO 702-1	Nr. 11	0856043	KV T&G	2500	270	120	15	45	2.36	114

KV = Kreuzversatz

T&G = tongue and groove

Lieferumfang

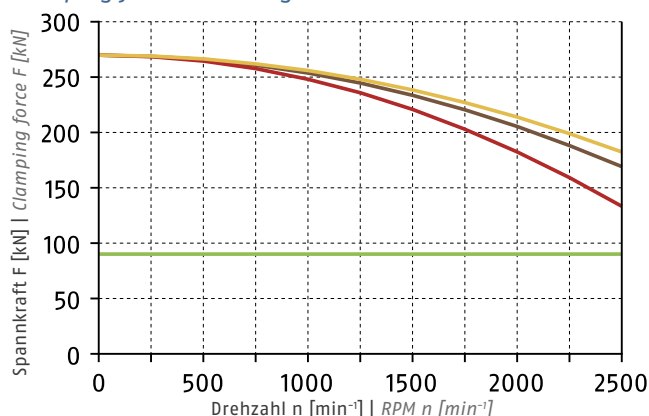
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken,
Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye
bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

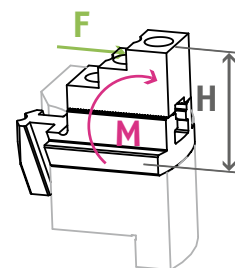
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 866 | See page 866

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance


 $M_{max} = 9900 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 868
See page 868

Spannbereiche | Clamping ranges

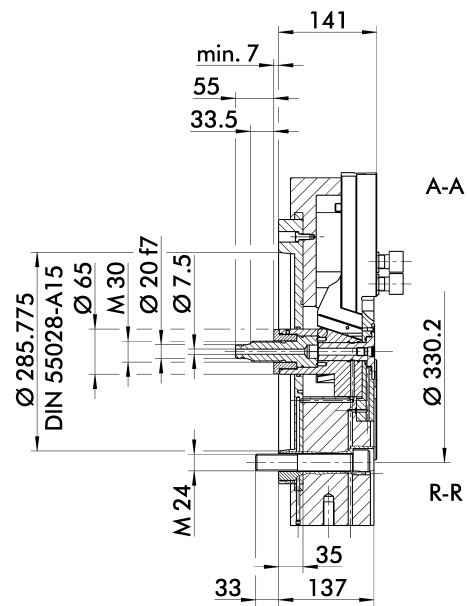
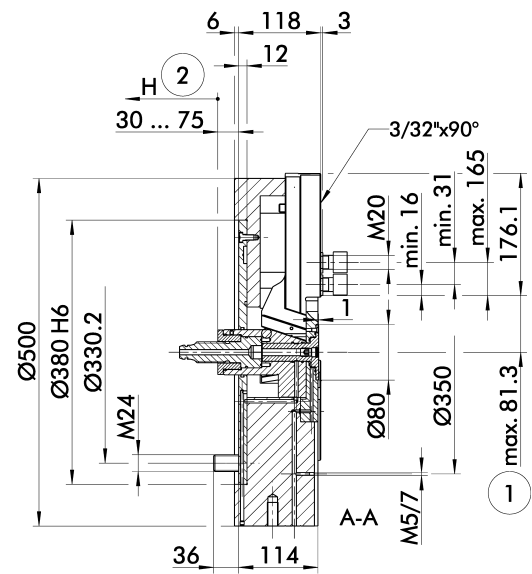
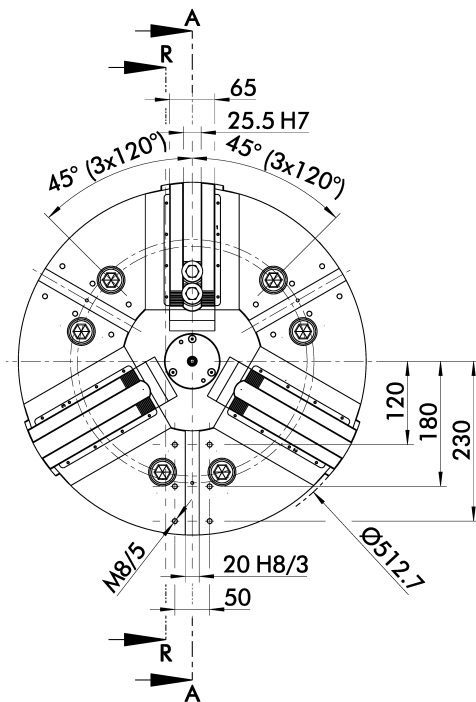
① Siehe Seite 450 | See page 450


Standard-Spannbacken
siehe Seite 444
Standard chuck jaws
see page 444

Spezialfett
siehe Seite 452
Special grease
see page 452

Spannkraftmessgerät
siehe Seite 452
Clamping force tester
see page 452

Flansche
siehe Seite 453
Adapter plates
see page 453



Futter in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten.

Lathe chuck drawn in opened position
Subject to technical changes.

① Abstand auf Mitte 1. Zahn

② Richtung des Kolbenhubes

① Distance to center of first tooth

② Piston stroke direction

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	0856050	3/32" x 90°	2000	330	140	15	45	5.3	164
ISO 702-1	Nr. 15	0856051	3/32" x 90°	2000	330	140	15	45	5.6	172

Futter mit Kreuzversatz auf Anfrage

Chuck with tongue and groove upon request

Lieferumfang

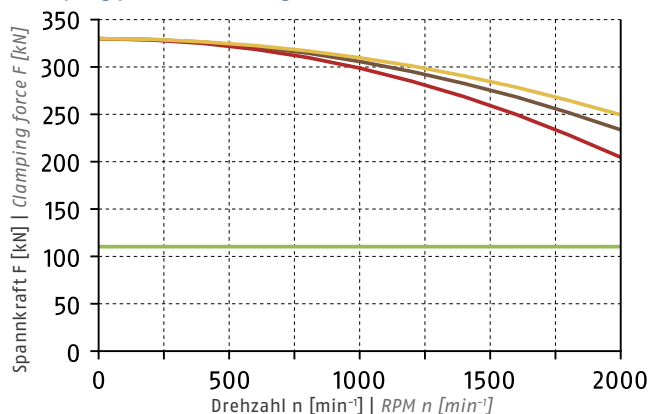
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

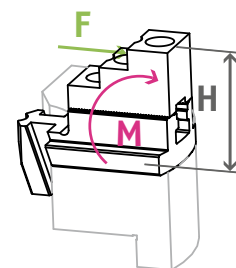
Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 866 | See page 866

Führungsbahnbelastung

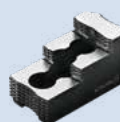
Load of base jaw guidance


 $M_{max} = 12100 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 868
See page 868

Spannbereiche | Clamping ranges

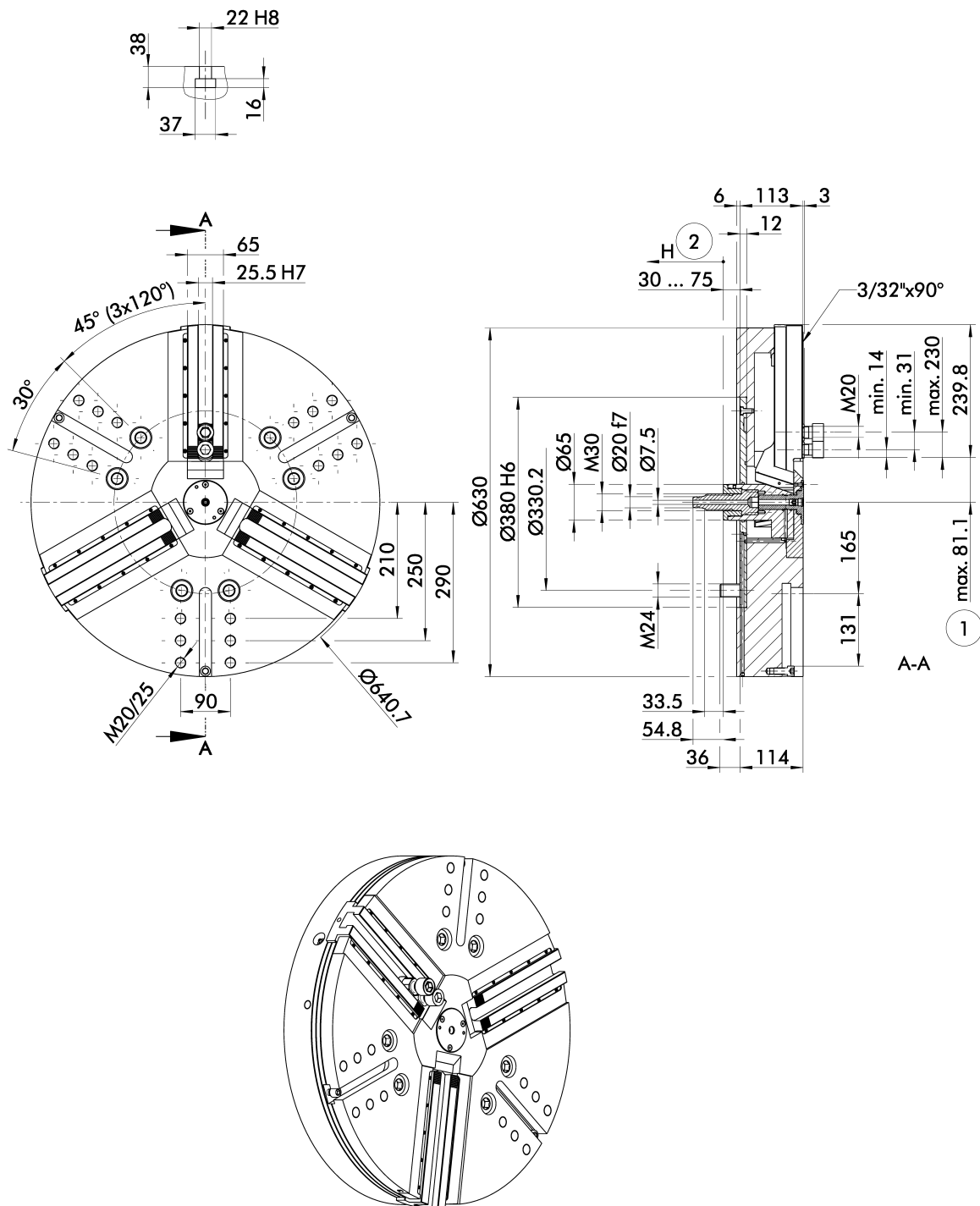
① Siehe Seite 450 | See page 450


Standard-Spannbacken
siehe Seite 444
Standard chuck jaws
see page 444

Spezialfett
siehe Seite 452
Special grease
see page 452

Spannkraftmessgerät
siehe Seite 452
Clamping force tester
see page 452

Flansche
siehe Seite 453
Adapter plates
see page 453



Futter in geöffneter Stellung dargestellt
Technische Änderungen vorbehalten.

Lathe chuck drawn in opened position
Subject to technical changes.

① Abstand auf Mitte 1. Zahn

② Richtung des Kolbenhubes

① Distance to center of first tooth

② Piston stroke direction

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	0856060	3/32" x 90°	1600	330	140	15	45	13.8	263

Futter mit Kreuzversatz auf Anfrage

Chuck with tongue and groove upon request

Lieferumfang

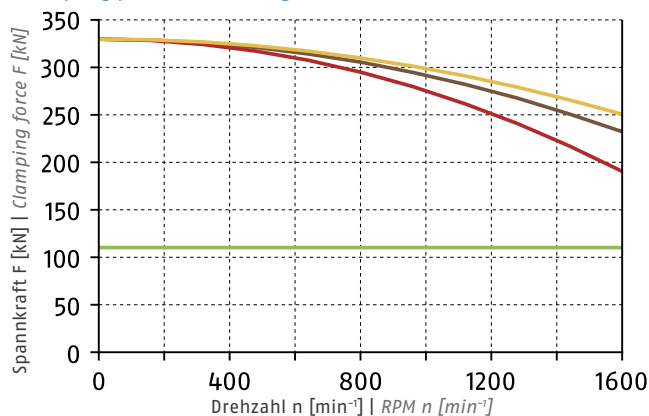
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 866 | See page 866

■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

SHB 400
8 kg



SWB 400
16 kg

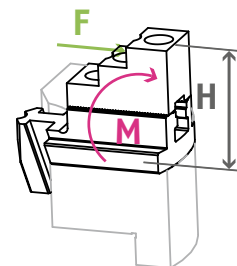


SWB-AL 400
6.4 kg



Führungsbahnbelastung

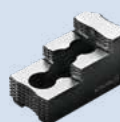
Load of base jaw guidance


 $M_{max} = 12100 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 868
See page 868

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 450 | See page 450



Standard-Spannbacken
siehe Seite 444
Standard chuck jaws
see page 444



Spezialfett
siehe Seite 452
Special grease
see page 452



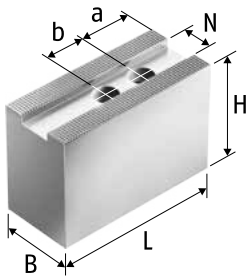
Spannkraftmessgerät
siehe Seite 452
Clamping force tester
see page 452



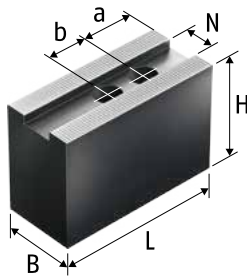
Flansche
siehe Seite 453
Adapter plates
see page 453

Weiche Aufsatzbacken

mit Spitzverzahnung 90°



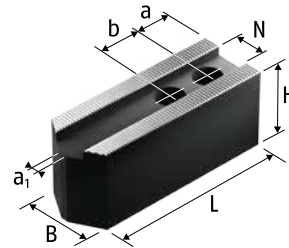
Weiche Aufsatzbacken SWB-AL
Aluminium
*Soft top jaws SWB-AL
Aluminum*



Weiche Aufsatzbacken SP-WB,
2 SWK, CWB, SWB, SWB-FR
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
*Soft top jaws SP-WB, 2 SWK,
CWB, SWB, SWB-FR
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening*

Soft Top Jaws

with fine serration 90°



Weiche Aufsatzbacken SWBL
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
*Soft top jaws SWBL
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening*

Technische Daten | *Technical data*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
ROTA NCO 165	SWBL 160	0120151	17	35	40	78	4	15	22	M12	1.9
ROTA NCO 165	SWBL 200	0120153	17	35	40	98	4	15	22	M12	2.6
ROTA NCO 165	2 SWK 160	0126106	17	60	60	70		12	22	M12	3.4
ROTA NCO 165	CWB 160	0100005	17	35	40	70		15	22	M12	1.7
ROTA NCO 165	CWB 200	0100006	17	40	40	90		25	22	M12	2.7
ROTA NCO 165	SWB 160	0120102	17	40	60	70		15	22	M12	3.1
ROTA NCO 165	SWB 200	0120104	17	40	60	90		25	22	M12	4.1
ROTA NCO 165	SWB-AL 160	0168100	17	40	60	70		15	22	M12	1.2
ROTA NCO 165	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90		25	22	M12	1.5
ROTA NCO 165	SWB-FR 200	0120404	17	40	60	70		12	19	M12	3.1
ROTA NCO 210	SWBL 160	0120151	17	35	40	78	4	15	22	M12	1.9
ROTA NCO 210	SWBL 200	0120153	17	35	40	98	4	15	22	M12	2.6
ROTA NCO 210	2 SWK 160	0126106	17	60	60	70		12	22	M12	3.4
ROTA NCO 210	CWB 160	0100005	17	35	40	70		15	22	M12	1.7
ROTA NCO 210	CWB 200	0100006	17	40	40	90		25	22	M12	2.7
ROTA NCO 210	SWB 160	0120102	17	40	60	70		15	22	M12	3.1
ROTA NCO 210	SWB 200	0120104	17	40	60	90		25	22	M12	4.1
ROTA NCO 210	SWB-AL 160	0168100	17	40	60	70		15	22	M12	1.2
ROTA NCO 210	SWB-AL 200	0168101	17	40	60	90		25	22	M12	1.5
ROTA NCO 210	SWB-FR 200	0120404	17	40	60	70		12	19	M12	3.1
ROTA NCO 260	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
ROTA NCO 260	SWBL 315	0120156	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
ROTA NCO 260	2 SWK 200	0126102	21	80	80	95		22	28	M16	8.2
ROTA NCO 260	CWB 251	0100012	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
ROTA NCO 260	SWB 250	0120105	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
ROTA NCO 260	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120		30	28	M16	3
ROTA NCO 315	SWBL 250-21	0120155	21	50	50	120	4	20	28	M16	5.6
ROTA NCO 315	SWBL 315	0120156	21	50	50	140	4	30	28	M16	6.5
ROTA NCO 315	2 SWK 200	0126102	21	80	80	95		22	28	M16	8.2
ROTA NCO 315	CWB 251	0100012	21	50	60	95		15	28	M16	5.2
ROTA NCO 315	SWB 250	0120105	21	50	80	120		30	28	M16	9.4
ROTA NCO 315	SWB-AL 250	0168102	21	50	80	120		30	28	M16	3
ROTA NCO 400	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140		30	35	M20	12.6
ROTA NCO 400	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195		37	40	M18	24.8
ROTA NCO 400	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155		30	35	M20	16
ROTA NCO 400	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155		30	35	M20	6.4

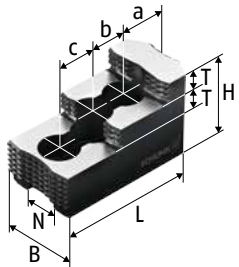
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA NCO 500	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140		30	35	M20	12.6
ROTA NCO 500	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195		37	40	M18	24.8
ROTA NCO 500	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155		30	35	M20	16
ROTA NCO 500	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155		30	35	M20	6.4
ROTA NCO 630	CWB 400	0100008	25.5	60	80	140		30	35	M20	12.6
ROTA NCO 630	SP-WB 500	0124106	25.5	60	100	195		37	40	M18	24.8
ROTA NCO 630	SWB 400	0120107	25.5	60	90	155		30	35	M20	16
ROTA NCO 630	SWB-AL 400	0168103	25.5	60	100	155		30	35	M20	6.4

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

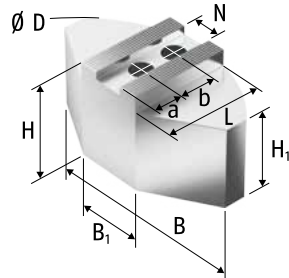
Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com

Harte Stufenaufsatzbacken, Weiche Segmentbacken

mit Spitzverzahnung 90°



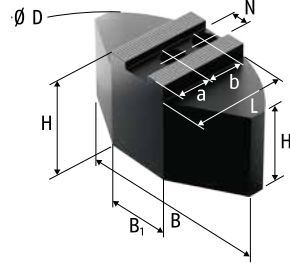
Harte Stufenaufsatzbacken SHB
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard stepped top jaws SHB
Steel 16MnCr5, hardened



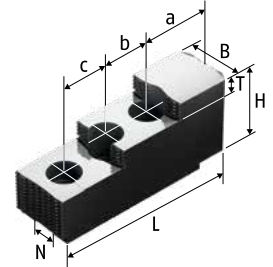
Weiche Segmentbacken SWB-SA
Aluminium
Soft full grip jaws SWB-SA
Aluminum

Hard Stepped Top Jaws, Soft Full Grip Jaws

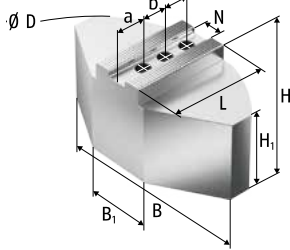
with fine serration 90°



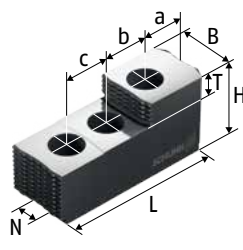
Weiche Segmentbacken SWB-SM
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Soft full grip jaws SWB-SM
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening



Harte Stufenaufsatzbacken
SP-HB
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard stepped top jaws SP-HB
Steel 16MnCr5, hardened



Weiche Segmentbacken FR-SA
Aluminium
Soft full grip jaws FR-SA
Aluminum



Harte Stufenaufsatzbacken
SP-HB
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard stepped top jaws SP-HB
Steel 16MnCr5, hardened

Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	B1	Ø D	H	H1	L	T	a	b	c	Schrauben Screws	m/Satz m/set
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
ROTA NCO 165	FR-SA 200	0120652	17	140	50	200	58	48	72.5		40	19		M12	3.4
ROTA NCO 165	SWB-SA 200	0170101	17	140	50	200	58	48	72.5		35	22		M12	3.4
ROTA NCO 165	SWB-SM 200	0169101	17	140	64	200	60	50	69.5		35	22		M12	8.6
ROTA NCO 165	SHB 175	0121103	17	35			44		64.7	10	28	19		M12	1.2
ROTA NCO 165	SHB 200	0121104	17	40			49		72.5	12	18	19	19	M12	1.6
ROTA NCO 165	SHB 210	0121102	17	40			49		84.3	12	28.7	19	19	M12	2
ROTA NCO 210	FR-SA 200	0120652	17	140	50	200	58	48	72.5		40	19		M12	3.4
ROTA NCO 210	SWB-SA 200	0170101	17	140	50	200	58	48	72.5		35	22		M12	3.4
ROTA NCO 210	SWB-SM 200	0169101	17	140	64	200	60	50	69.5		35	22		M12	8.6
ROTA NCO 210	SHB 175	0121103	17	35			44		64.7	10	28	19		M12	1.2
ROTA NCO 210	SHB 200	0121104	17	40			49		72.5	12	18	19	19	M12	1.6
ROTA NCO 210	SHB 210	0121102	17	40			49		84.3	12	28.7	19	19	M12	2
ROTA NCO 260	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	70	250	78	63	87.5		40	28		M16	7.3
ROTA NCO 260	SWB-SA 315	0170104	21	240	80	320	78	63	117		70	28		M16	12
ROTA NCO 260	SWB-SM 250-21	0169103	21	180	104	250	70	55	80		30	28		M16	14
ROTA NCO 260	SWB-SM 315	0169104	21	240	120	320	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA NCO 260	SHB 250	0121105	21	50			58		103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ROTA NCO 260	SHB 315	0121111	21	50			58		128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA NCO 315	SWB-SA 250-21	0170103	21	180	70	250	78	63	87.5		40	28		M16	7.3
ROTA NCO 315	SWB-SA 315	0170104	21	240	80	320	78	63	117		70	28		M16	12

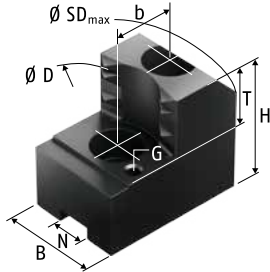
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	B1 [mm]	Ø D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
ROTA NCO 315	SWB-SM 315	0169104	21	240	120	320	70	55	110		60	28		M16	26.6
ROTA NCO 315	SHB 250	0121105	21	50			58		103.5	14	34	25	25	M16	3.5
ROTA NCO 315	SHB 315	0121111	21	50			58		128	14	46	30	30	M16	4.6
ROTA NCO 400	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	440	98	68	160		85	35		M20	26.2
ROTA NCO 400	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	150	440	85	55	155		85	35		M20	55.2
ROTA NCO 400	SHB 400	0121107	25.5	60			75		140	18	53	31	31	M20	8
ROTA NCO 500	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	440	98	68	160		85	35		M20	26.2
ROTA NCO 500	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	150	440	85	55	155		85	35		M20	55.2
ROTA NCO 500	SHB 400	0121107	25.5	60			75		140	18	53	31	31	M20	8
ROTA NCO 630	SWB-SA 400	0170105	25.5	330	150	440	98	68	160		85	35		M20	26.2
ROTA NCO 630	SWB-SM 400	0169105	25.5	330	150	440	85	55	155		85	35		M20	55.2
ROTA NCO 630	SHB 400	0121107	25.5	60			75		140	18	53	31	31	M20	8

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com

Harte Krallenbacken für Außenspannung

mit Spitzverzahnung 90°



Harte Krallenbacken für
Außenspannung SZA
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard claw jaws for O.D.
clamping SZA
Steel 16MnCr5, hardened

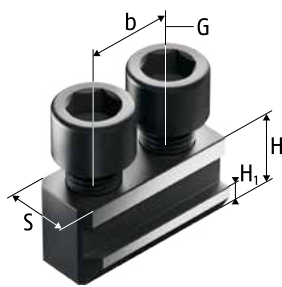
Hard Claw Jaws for O.D. Clamping
with fine serration 90°

Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Spannbereich Ø D Clamping range Ø D	Schwingkreis SDmax Swing diameter SDmax	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N	B	H	T	G	b	Schrauben Screws	m/Satz m/set
	[mm]	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]		[kg]
ROTA NCO 165	40 - 69	184	SZA 16-30	0122110	17	35	50	20	M5	19	M12	1.3
ROTA NCO 165	59 - 88	184	SZA 16-31	0122111	17	35	50	20	M5	19	M12	1.2
ROTA NCO 165	81 - 111	184	SZA 16-32	0122112	17	35	50	20	M5	19	M12	1.1
ROTA NCO 165	99 - 129	189	SZA 16-33	0122113	17	40	50	20	M5	19	M12	1.2
ROTA NCO 165	121 - 151	211	SZA 16-34	0122114	17	40	50	20	M5	19	M12	1.6
ROTA NCO 210	30 - 82	231	SZA 20-14	0138195	17	35	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NCO 210	54 - 110	231	SZA 20-15	0138196	17	35	50	25	M6	22	M12	1.5
ROTA NCO 210	83 - 140	231	SZA 20-16	0138197	17	40	50	25	M6	22	M12	1.5
ROTA NCO 210	110 - 167	233	SZA 20-17	0138198	17	40	50	25	M6	22	M12	1.6
ROTA NCO 210	140 - 197	257	SZA 20-18	0138199	17	40	50	25	M6	22	M12	1.8
ROTA NCO 260	51 - 115	283	SZA 25-37	0138180	21	50	58	25	M8	28	M16	3.3
ROTA NCO 260	90 - 155	283	SZA 25-38	0138181	21	50	58	25	M8	28	M16	2.9
ROTA NCO 260	140 - 204	285	SZA 25-39	0138182	21	50	58	25	M8	28	M16	2.7
ROTA NCO 260	187 - 251	322	SZA 25-40	0138183	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCO 315	45 - 143	344	SZA 31-10	0138184	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCO 315	100 - 201	344	SZA 31-11	0138185	21	50	58	25	M8	28	M16	3.4
ROTA NCO 315	165 - 267	343	SZA 31-12	0138186	21	50	58	25	M8	28	M16	3.2
ROTA NCO 315	229 - 315	387	SZA 31-13	0138187	21	50	58	25	M8	28	M16	4.5
ROTA NCO 400	61 - 181	446	SZA 40-11	0138300	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
ROTA NCO 400	115 - 266	492	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
ROTA NCO 400	198 - 351	472	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
ROTA NCO 400	269 - 400	494	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA NCO 500	73 - 243	593	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
ROTA NCO 500	120 - 343	569	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
ROTA NCO 500	203 - 428	549	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
ROTA NCO 500	273 - 499	593	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA NCO 500	350 - 540	640	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11
ROTA NCO 630	74 - 383	718	SZA 40-12	0138301	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11.5
ROTA NCO 630	114 - 483	710	SZA 40-13	0138302	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
ROTA NCO 630	196 - 568	690	SZA 40-14	0138303	25.5	60	78	33	M8	35	M20	8
ROTA NCO 630	266 - 630	725	SZA 40-15	0138304	25.5	60	78	33	M8	35	M20	9.3
ROTA NCO 630	345 - 666	766	SZA 40-16	0138305	25.5	60	78	33	M8	35	M20	11

Nutenstein

mit Spitzverzahnung 90°



Nutenstein NKA
T-nut NKA



Nutenstein NS
T-nut NS

T-nut

with fine serration 90°



Nutenstein NKS
T-nut NKS

Technische Daten | Technical data

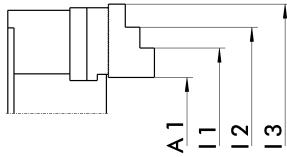
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	S	H	H1	b	G	Zyl.-Schraube Cyl.-screw	Max. zul. Anziehdreh- moment Max. adm. tightening torque [Nm]
			[mm]	[mm]	[mm]	[mm]			
ROTA NCO 165	NKA 2	0145104	17	20.5	7.5	22	M12	M12x25	70
ROTA NCO 165	NKS 2	0143106	17	20.5	7.5		M12	M12x25	70
ROTA NCO 210	NKA 2	0145104	17	20.5	7.5	22	M12	M12x25	70
ROTA NCO 210	NKS 2	0143106	17	20.5	7.5		M12	M12x25	70
ROTA NCO 260	NKA 3	0145105	21	26.5	10	28	M16	M16x35	150
ROTA NCO 260	NKS 3	0143107	21	26.5	10		M16	M16x35	150
ROTA NCO 315	NKA 3	0145105	21	26.5	10	28	M16	M16x35	150
ROTA NCO 315	NKS 3	0143107	21	26.5	10		M16	M16x35	150
ROTA NCO 400	NS 201	0142103	25.5	33.7	15.5		M20	M20x45	300
ROTA NCO 500	NS 201	0142103	25.5	33.7	15.5		M20	M20x45	300
ROTA NCO 630	NS 201	0142103	25.5	33.7	15.5		M20	M20x45	300

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com

Harte Stufenaufsatzbacken

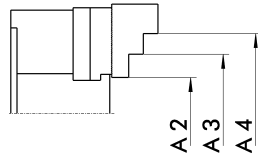
mit Spitzverzahnung 90°



Harte Stufenaufsatzbacken
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard stepped top jaws
Steel 16MnCr5, hardened

Hard Stepped Top Jaws

with fine serration 90°



Harte Stufenaufsatzbacken
Stahl 16MnCr5, gehärtet
Hard stepped top jaws
Steel 16MnCr5, hardened

Außenspannung | O.D. clamping

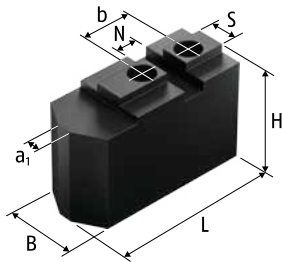
Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	A1 [mm]	A2 [mm]	A3 [mm]	A4 [mm]
ROTA NCO 165	SHB 200	0121104	13 - 69	25 - 80	73 - 122	115 - 165
ROTA NCO 210	SHB 210	0121102	5 - 108	31 - 89	81 - 135	127 - 199
ROTA NCO 260	SHB 250	0121105	16 - 132	37 - 128	119 - 201	192 - 260
ROTA NCO 315	SHB 315	0121111	16 - 154	32 - 137	124 - 229	216 - 315
ROTA NCO 400	SHB 400	0121107	22 - 230	53 - 170	156 - 272	257 - 400
ROTA NCO 500	SHB 400	0121107	22 - 328	53 - 170	156 - 272	257 - 500
ROTA NCO 630	SHB 400	0121107	22 - 457	49 - 165	151 - 267	253 - 630

Innenspannung | I.D. clamping

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	I1 [mm]	I2 [mm]	I3 [mm]
ROTA NCO 165	SHB 200	0121104	67 - 115	109 - 161	155 - 210
ROTA NCO 210	SHB 210	0121102	80 - 134	126 - 183	174 - 265
ROTA NCO 260	SHB 250	0121105	69 - 151	142 - 231	222 - 330
ROTA NCO 315	SHB 315	0121111	88 - 192	180 - 283	271 - 380
ROTA NCO 400	SHB 400	0121107	97 - 213	199 - 314	300 - 480
ROTA NCO 500	SHB 400	0121107	97 - 213	199 - 314	300 - 606
ROTA NCO 630	SHB 400	0121107	97 - 213	199 - 314	300 - 730

Weiche Aufsatzbacken

mit Kreuzversatz



Weiche Aufsatzbacken SRK
Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Soft top jaws SRK
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening

Soft Top Jaws

with tongue and groove

Technische Daten | Technical data

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set
ROTA NCO 165	SRK 160	0136105	10	16	40	60	76	4	25	M12	2.9
ROTA NCO 210	SRK 200	0136106	12	16	40	60	94	8	30	M12	3.9
ROTA NCO 260	SRK 250	0136107	16	20	50	80	117	12	40	M16	8.2
ROTA NCO 315	SRK 315	0136109	16	20	50	80	149	6	50	M16	10.9
ROTA NCO 400	SRK 400	0136117	18	22	60	100	180	12	60	M16	22

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com

Schmierfett | Grease

	Beschreibung Description	Gebinde Bundle	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	LINOMAX plus Hochleistungsfett als Standard zum regelmäßigen Abschmieren von Hand- und Kraftspannfuttern sowie Lünetten von SCHUNK.	Kartusche Cartridge	LINOMAX plus Kartusche LINOMAX plus cartridge	1342585
	LINOMAX plus High-performance grease as standard for regularly lubricating SCHUNK manual and power lathe chucks and steady rests.	Dose Can	LINOMAX plus Dose LINOMAX plus can	1342586
		Eimer Bucket	LINOMAX plus Eimer LINOMAX plus bucket	1342587
	Fettpresse Hilfsmittel zur Schmierung von SCHUNK-Produkten aller Art. Mit der Fettpresse können Kartuschen aller LINOMAX Fettsorten verarbeitet werden. Grease gun Auxiliary tool for lubrication of all kinds of SCHUNK products. The grease gun can be used for cartridges of all types of LINOMAX grease.	Kartusche Cartridge	Fettpresse Grease gun	9900543

Zubehör | Accessories

	Beschreibung Description	Passend zu Suitable for	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	Spannkraftmessgerät Zum Messen der Backenspannkraft von 2-, 3- und 6-Backenfuttern bis 6.000 min ⁻¹ . Clamping force tester For measuring the jaw clamping force of 2-, 3- and 6-jaw chucks up to 6,000 RPM.	ROTA NCO 165 ROTA NCO 210 ROTA NCO 260 ROTA NCO 315 ROTA NCO 400 ROTA NCO 500 ROTA NCO 630	IFT Set	1404235
	Modifikation Luftanlagekontrolle Übergabe des Mediums über Gewindebohrungen in den stirnseitig eingearbeiteten Nuten. Modification air control Transfer of the medium via threaded holes at the face of the groove which is integrated in the chuck body.	ROTA NCO 165	ROTA NCO-L 165	0856201
		ROTA NCO 210	ROTA NCO-L 210	0856211
		ROTA NCO 260	ROTA NCO-L 260	0856221
		ROTA NCO 315	ROTA NCO-L 315	0856231
		ROTA NCO 400 ROTA NCO 500	ROTA NCO-L 400	0856241
	Modifikation Kühlschmierstoffzufuhr Kühlschmierstoffdurchführung mit integriertem Rückschlagventil und Spritzdüse. Modification coolant supply Coolant through feeding with integrated non-return valve and spray nozzle.	ROTA NCO 165	ROTA NCO-K 165	0856202
		ROTA NCO 210	ROTA NCO-K 210	0856212
		ROTA NCO 260	ROTA NCO-K 260	0856222
		ROTA NCO 315	ROTA NCO-K 315	0856232
		ROTA NCO 400 ROTA NCO 500	ROTA NCO-K 400	0856242

Flansche Z-Rand auf Kurzkegel ISO 702-1 | Adapter plates Z-mount on short taper ISO 702-1

	Ausführung Version	Passend zu Suitable for	Futter Chuck	Spindel Spindle	Teilkreis Futter Chuck pitch circle [mm]	Teilkreis Spindel Spindle pitch circle [mm]	Höhe Height [mm]	Typ Type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	Flansche FF Adapter plates FF	ROTA NCO 165	Z140	Nr. 4	104.8	82.6	21	2	FF-T2 Z140-A4	0805000
				Nr. 5		104.8	16	1	FF-T1 Z140-A5	0803000
				Nr. 6		133.4	34	3	FF-T3 Z140-A6	0801000
		ROTA NCO 210	Z170	Nr. 5	133.4	104.8	25	2	FF-T2 Z170-A5	0805001
				Nr. 6		133.4	17	1	FF-T1 Z170-A6	0803001
				Nr. 8		171.4	40	3	FF-T3 Z170-A8	0801001
		ROTA NCO 260 ROTA NCO 315	Z220	Nr. 5	171.4	104.8	28	2	FF-T2 Z220-A5	0805002
				Nr. 6		133.4			FF-T2 Z220-A6	0805003
				Nr. 8		171.4	19	1	FF-T1 Z220-A8	0803002
				Nr. 11		235	50	3	FF-T3 Z220-A11	0803003
		ROTA NCO 400	Z300	Nr. 15		330.2	55		FF-T3 Z220-A15	0803020*
				Nr. 6	235	133.4	30	2	FF-T2 Z300-A6	0805004
				Nr. 8		171.4			FF-T2 Z300-A8	0805005
				Nr. 11		235	21	1	FF-T1 Z300-A11	0803004
				Nr. 15		330.2	55	3	FF-T3 Z300-A15	0803005**
		ROTA NCO 500 ROTA NCO 630	Z380	Nr. 8	330.2	171.4	38	2	FF-T2 Z380-A8	0805010
				Nr. 11		235			FF-T2 Z380-A11	0803006
				Nr. 15		330.2	47	1	FF-T1 Z380-A15	0803023***

* mit Verschraubung Maschinenspindel M22 = 0803021

** mit Verschraubung Maschinenspindel M22 = 0803022

*** mit Verschraubung Maschinenspindel M22 = 0803024

* with screw connection machine spindle M22 = 0803021

** with screw connection machine spindle M22 = 0803022

*** with screw connection machine spindle M22 = 0803024

Flansche Z-Rand auf Z-Rand | Adapter plates Z-mount on Z-mount

	Ausführung Version	Passend zu Suitable for	Futter Chuck	Spindel Spindle	Teilkreis Futter Chuck pitch circle [mm]	Teilkreis Spindel Spindle pitch circle [mm]	Höhe Height [mm]	Typ Type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	Flansche FF Adapter plates FF	ROTA NCO 210	Z170	Z140	133.4	104.8	21	2	FF-T2 Z170-Z140	0805013
		ROTA NCO 260 ROTA NCO 315	Z220	Z170	171.4	133.4	26	2	FF-T2 Z220-Z170	0805014
		ROTA NCO 400	Z300	Z220	235	171.4	30	2	FF-T2 Z300-Z220	0805015