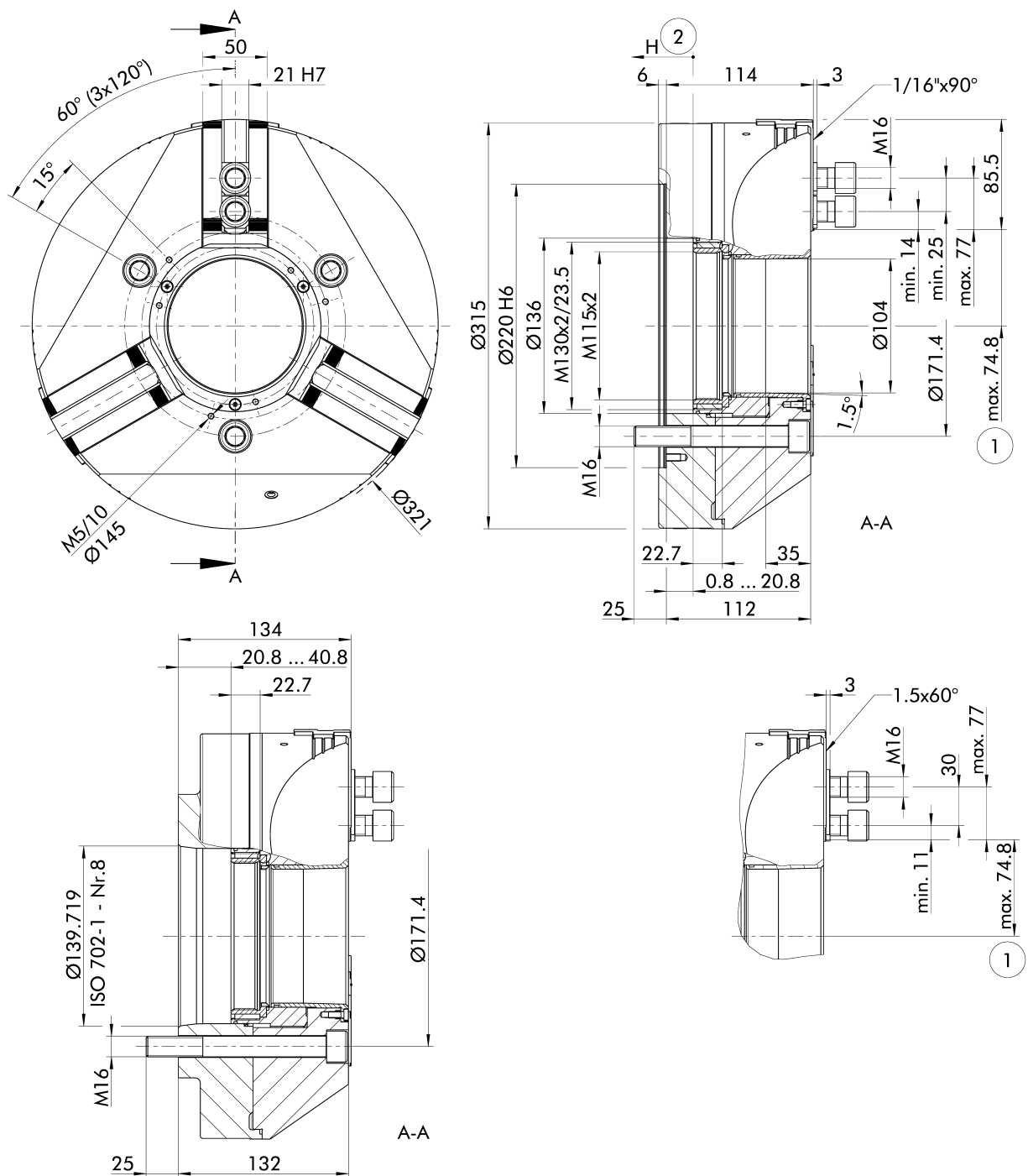




Futter für Wellenspannung in geöffneter Stellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

*Chuck for shaft clamping drawn in open position.
Subject to technical changes.*

- ① Abstand auf Mitte 1. Zahn ② Richtung des Kolbenhubes

- ① Distance to center of first tooth ② Piston stroke direction

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0854136	1/16" x 90°	4000	160	70	5.3	20	0.61	47
ISO 702-1	Nr. 8	0854137	1/16" x 90°	4000	160	70	5.3	20	0.63	49
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0854138	1.5 mm x 60°	4000	160	70	5.3	20	0.61	47
ISO 702-1	Nr. 8	0854139	1.5 mm x 60°	4000	160	70	5.3	20	0.63	49

Lieferumfang

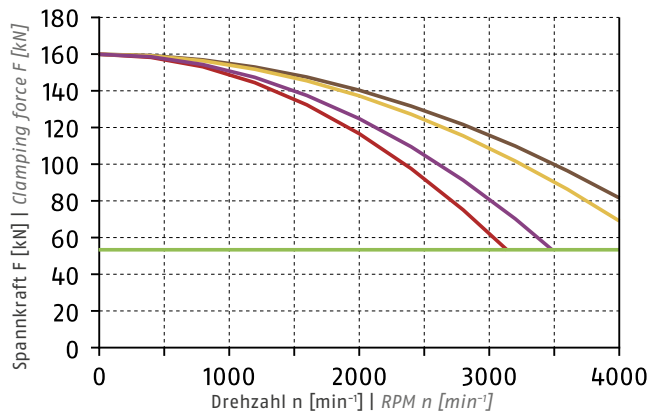
Futter, Nutensteine mit Schrauben, Futter-Befestigungsschrauben, Montageschlüssel für drehbaren Gewinding, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts with screws, chuck mounting bolts, mounting wrench for turnable threaded ring, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 866 | See page 866

■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

SHB 250
3.5 kg



SWB 250
9.4 kg



SHB-J 126
5.15 kg

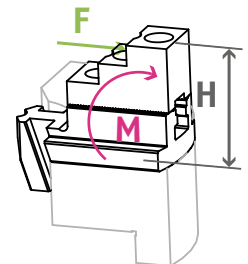


KM-WB 126
7.8 kg



Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



$M_{max} = 3973 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 868
See page 868

Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 410/417 | See page 410/417



Standard-Spannbacken
siehe Seite 406
Standard chuck jaws
see page 406



Schutzbüchsen
siehe Seite 404
Center sleeves
see page 404



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 418
Clamping force tester
see page 418



Flansche
siehe Seite 419
Adapter plates
see page 419