

ROTA NCS 3

Hermetisch abgedichtetes 3-Backenfutter für die Serienfertigung

Das ROTA NCS ist ein hermetisch abgedichtetes Kraftspannfutter mit integriertem aktiven Niederzug der Spannbacken. Das Futter ist für die Innen- und Außenspannung von Werkstücken einsetzbar. Die Futtergröße muss an die benötigten Spanndurchmesser angepasst werden.

Das ROTA NCS ist ein nahezu wartungsfreies Drehfutter, das horizontal und vertikal für den Einsatz in der Großserienfertigung optimiert ist.

ROTA NCS 3

Hermetically sealed 3-jaw chuck for series production

The ROTA NCS is a hermetically sealed power lathe chuck with active pull-down function of the jaws. The chuck is suitable for external and internal clamping applications, the chuck size has to be selected for the corresponding workpiece size. The ROTA NCS is centrally clamping.

The ROTA NCS is almost maintenance free, optimized for use in horizontal and vertical applications in high volume production.





Vorteile – Ihr Nutzen

Präzisions-Hebel-Kraftspannfutter für höchste Qualitätsansprüche

Ermöglicht exzellente Bearbeitungsergebnisse

Hoher Wirkungsgrad des Hebelsystems

Prozesssicheres Spannen durch hohe Spannkraften

Hermetisch abgedichtet

Optimaler Schutz gegen Kühlschmierstoff und Späne

Permanente Ölfüllung

Weitestgehend wartungsfrei mit konstanter Spannkraft

Aktiver Niederzug der Backen

Kein Abheben der Werkstücke von der Plananlage, für höchste Anforderungen an Planparallelität

Mediendurchführung (Kuschmierstoff oder Luft) als Standard-Option im Futterkörper vorbereitet

Flexibilität je nach Anwendung

Mit integriertem Fliehkraftausgleich

Dadurch hohe Bearbeitungsdrehzahlen möglich

Umbau der Grundbacken möglich

Für Innen- und Außenspannung geeignet

Allseitig gehärtete und geschliffene Funktionsteile

Gewährleisten eine lange Lebensdauer

Advantages – Your benefits

Precision lever power lathe chuck for top quality demands

Allows excellent machining processes

High efficiency of the lever system

Process-reliable clamping due to high clamping forces

Hermetically sealed

Optimum protection against coolant and chips

Permanently filled with oil

Almost maintenance free with constant clamping force

Active jaw pull-down

No lifting of the workpiece from chuck face, highest requirements in face parallelism

Media feed-through (coolant or air) as standard option integrated in the chuck body

Flexibility depending on the application

With integrated centrifugal force compensation

Thereby high machining speeds are possible

Change of base jaws possible

Suitable for external and internal clamping

All functional parts are ground and hardened

Ensures a long service life

Technische Daten | *Technical data*

Bezeichnung Description	Seite Page	Max. Drehzahl Max. RPM [min ⁻¹]	Max. Spannkraft Max. clamping force [kN]	Max. Betätigungskraft Max. actuating force [kN]	Hub/Backe Stroke/jaw [mm]	Kolbenhub Piston stroke [mm]	Niederzug Pull-down function [mm]
ROTA NCS 175/3	546	5000	44	20	5.8	21	0.3
ROTA NCS 210/3	548	4500	60	32	6.9	25	0.3
ROTA NCS 250/3	550	4000	80	48	7.7	25	0.3
ROTA NCS 315/3	552	3300	80	48	7.7	25	0.3
ROTA NCS 400/3	554	2200	120	60	8.2	30	0.5
ROTA NCS 500/3	556	1700	150	60	8.2	30	0.5

Spannbereiche Empfehlung | *Clamping range recommendations*

Futtertyp Chuck type	Außenspannung O.D. clamping [mm]	Innenspannung I.D. clamping [mm]
ROTA NCS 175/3	32 – 100	80 – 150
ROTA NCS 210/3	34 – 132	84 – 184
ROTA NCS 250/3	38 – 168	92 – 224
ROTA NCS 315/3	88 – 218	142 – 274
ROTA NCS 400/3	102 – 272	160 – 332
ROTA NCS 500/3	222 – 320	280 – 452

Funktion ROTA NCS 3

Der axial verschiebbare Kolben überträgt die Kraft auf im Grundkörper gelagerte Hebel. Die Spannbacken werden direkt auf die Hebel montiert und erzeugen eine zur Drehachse niederzentrierende Backenbewegung.

Function of ROTA NCS 3

The axially movable piston transfers the force to levers located in the base body. The chuck jaws are directly mounted to the lever and generate a jaw movement which is low centered to the rotational axis.



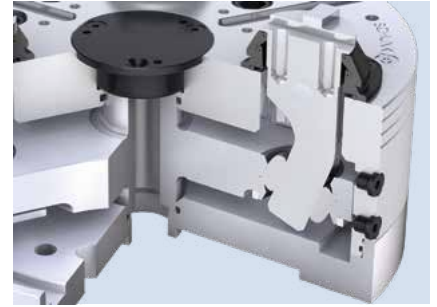
- | | |
|---|--|
| <p>1 Hebelantrieb
Bietet konstant hohe Spannkraften im Betrieb</p> <p>2 Gehärteter und extrem steifer Grundkörper
Dadurch längere Lebensdauer bei höchster Präzision. Auch bei höchster Spannkraft</p> <p>3 Hermetisch abgedichtet und ölbefüllt
Für hohen Wirkungsgrad und konstante Spannkraften</p> <p>4 Befestigungsgewinde
Für Werkstückanschlüsse bzw. Anlagesterne</p> <p>5 Zusätzliche Führungsnuten im Futtergesicht
Für Werkstückanschlüsse bzw. Anlagesterne</p> <p>6 Standard-Backenschnittstelle
Zur Verwendung von Standard-Spannbacken von SCHUNK</p> <p>7 Hebellagerung
Mit integriertem aktiven Niederzug</p> <p>8 Ölablassschrauben
Für den Ölwechsel in horizontaler und vertikaler Einbaulage</p> <p>9 Abdeckung mit integriertem Dichtelement des Hebels
Schützt das Futter vor Kühlschmierstoff und Spänen</p> <p>10 Einfache Umstellung
Von Außen- auf Innenspannung durch drehbaren Hebel</p> <p>11 Anbauoptimierter Kolben
Für einfache und schnelle Futtermontage</p> <p>12 Zentrale Medienzuführung
Für Luft oder Kühlschmierstoff auf Anfrage möglich</p> | <p>1 Lever drive
<i>Offers constantly high clamping forces in operation</i></p> <p>2 Hardened and extremely rigid base body
<i>Therefore a longer life span at highest precision. Even with maximum clamping force</i></p> <p>3 Hermetically sealed and oil-filled
<i>For enhanced efficiency and constant clamping force</i></p> <p>4 Mounting threads
<i>For workpiece stops or cover plates</i></p> <p>5 Additional slot guidance in the chuck face
<i>For workpiece stops or cover plates</i></p> <p>6 Standard jaw interface
<i>For using of standard chuck jaws from SCHUNK</i></p> <p>7 Lever bearing
<i>With active pull-down function of the jaws</i></p> <p>8 Oil drain-screw
<i>For oil change in horizontal or vertical installation positions</i></p> <p>9 Cover with integrated sealing element of the lever
<i>Protects the chuck against coolant and chips</i></p> <p>10 Simple conversion
<i>From O.D. to I.D. clamping via rotating lever</i></p> <p>11 Optimized piston mount
<i>For easy and fast chuck assembly</i></p> <p>12 Central media feed-through
<i>For air or coolant available upon request</i></p> |
|---|--|

Hebeleinbaulage für Außenspannung

Um das Futter von Außen- auf Innenspannung und umgekehrt umzubauen, müssen die Hebel komplett ausgebaut und um 180° gedreht neu eingebaut werden.

Lever assembly for external clamping

In order to convert the chuck from O.D. to I.D. clamping and vice versa, the levers have to be completely removed turned around 180°, and then re-installed.

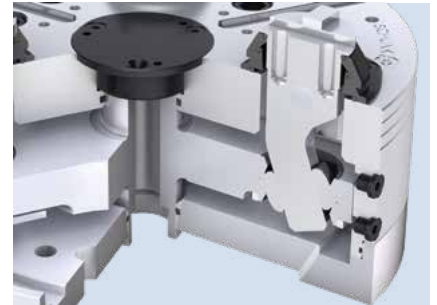


Hebeleinbaulage für Innenspannung

Um das Futter von Außen- auf Innenspannung und umgekehrt umzubauen, müssen die Hebel komplett ausgebaut und um 180° gedreht neu eingebaut werden.

Lever assembly for internal clamping

In order to convert the chuck from O.D. to I.D. clamping and vice versa, the levers have to be completely removed turned around 180°, and then re-installed.



Hebellagerung Futter geöffnet

Unter der Lagerung integrierte Federpakete drücken die Hebel axial nach oben. Es entsteht ein Spalt von 0,3 – 0,5 mm.

Chuck lever bearing open

Spring assemblies integrated under the bearing push the lever axially upwards. This results in a gap of 0.3 – 0.5 mm.



Hebellagerung Futter geschlossen

Liegen beim Spannen alle Backen am Werkstück an, werden durch die Kolbenkraft die Federn nieder gedrückt. Es entsteht ein axialer Niederzug von 0,3 – 0,5 mm.

Chuck lever bearing closed

If all jaws are in contact with the workpiece during the clamping operation, the springs are pulled down by the piston force. This results in an axial pull-down function of 0.3 – 0.5 mm.



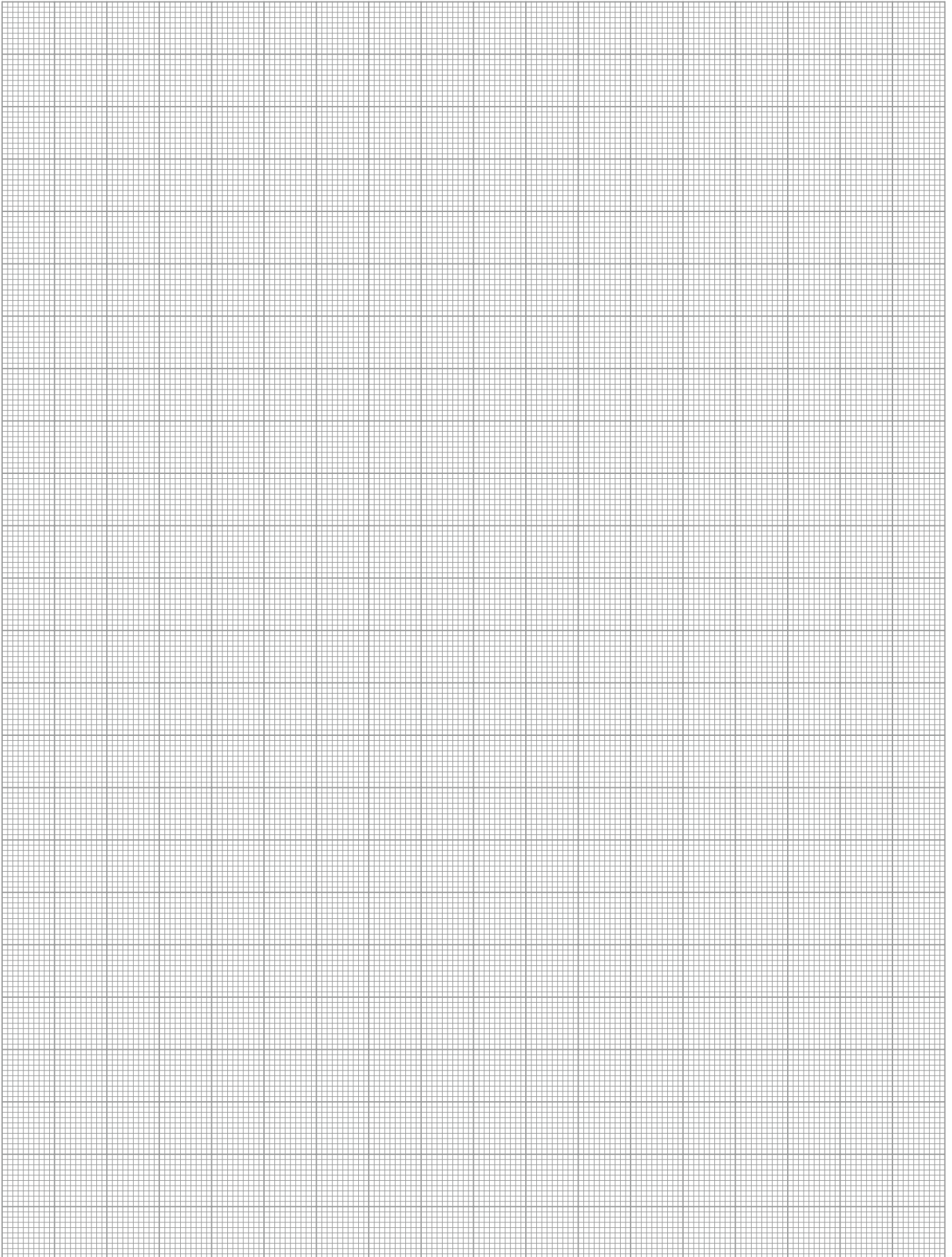
Hebellagerung ohne Niederzug

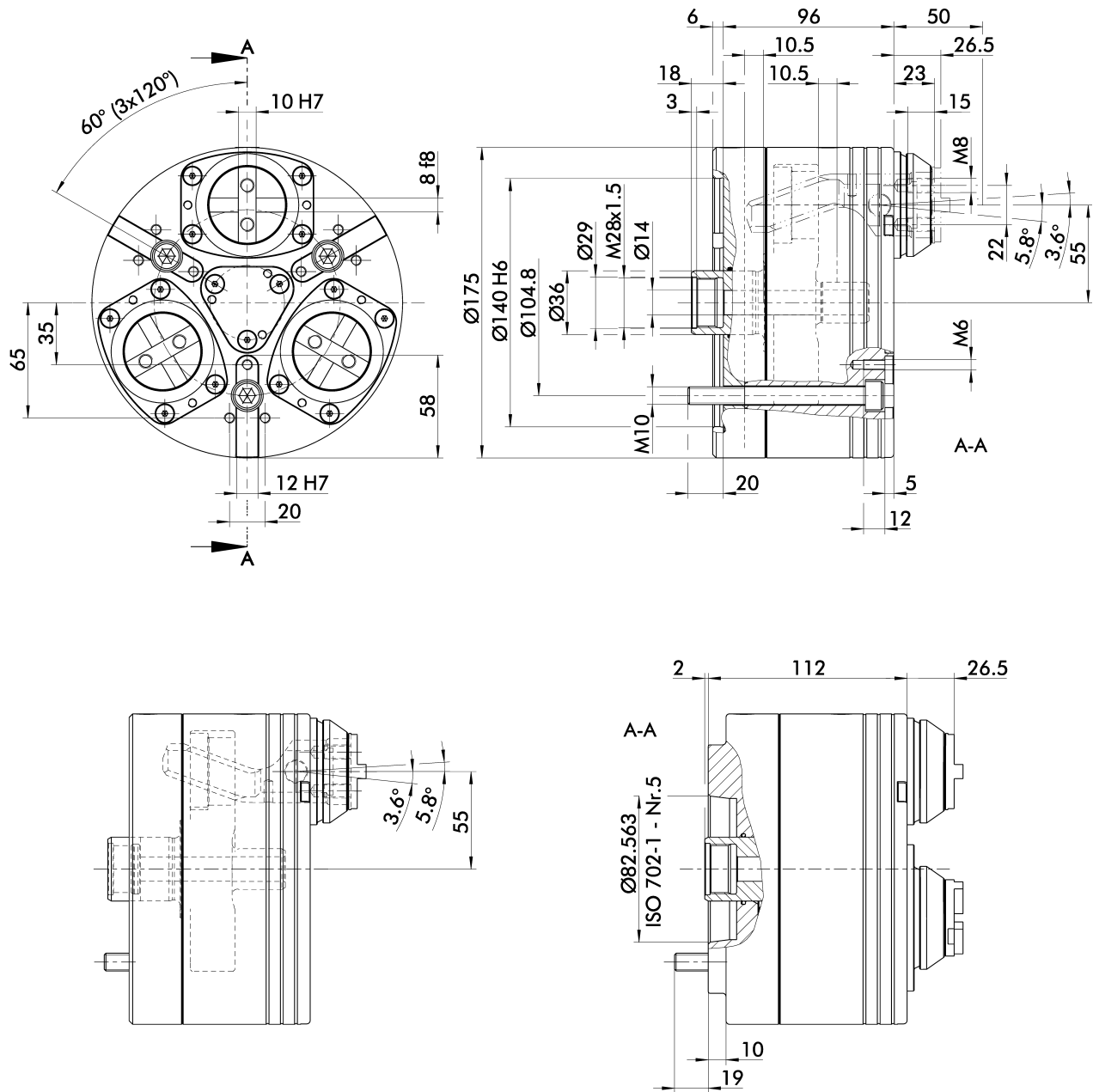
Um das ROTA NCS ohne aktiven Niederzug betreiben zu können, werden die Federn unter der Hebellagerung entfernt. Es entsteht so eine reine radiale Spannbewegung der Backen.

Lever bearing without pull-down function

To operate the ROTA NCS without an active pull-down function, the springs under the lever bearing were removed. That results in a purely radial clamping motion of the jaws.







Futter für Wellenspannung in Spannstellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck in clamping position.
Subject to technical changes.

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Niederzug Pull-down function	Hebellänge Lever length	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Gewicht Weight
			[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	0859010	5000	44	20	5.8	0.3	46.5	21	17
ISO 702-1	Nr. 5	0859011	5000	44	20	5.8	0.3	46.5	21	17

- Max. Spannkraft bei max. Backenhöhe
- Berechnungsformeln zur Ermittlung der notwendigen Spannkraft bzw. zulässigen Drehzahl sind der ROTA NCS Montage- und Betriebsanleitung (Kapitel 3 – Technische Daten) zu entnehmen

- Max. clamping force at max. jaw height
- The formulas used for calculating the necessary clamping force or permissible RPM can be found in the ROTA NCS assembly and operating manual (Chapter 3 – technical data).

Lieferumfang

Futter, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Dichtungssatz, Dichtheitsprüfgerät, Ölpress mit Kupplung, Behälter mit Öl und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, seal kit, tightness control unit, oil press with couplings, reservoir with oil and operating manual

Hinweis:

Die angegebene Richtdrehzahl ist nur gültig bei maximaler Spannkraft und der angegebenen Spannweite unter Einsatz der zum Futter gehörenden Standard-Aufsatzbacken vom Typ SRK.

Note:

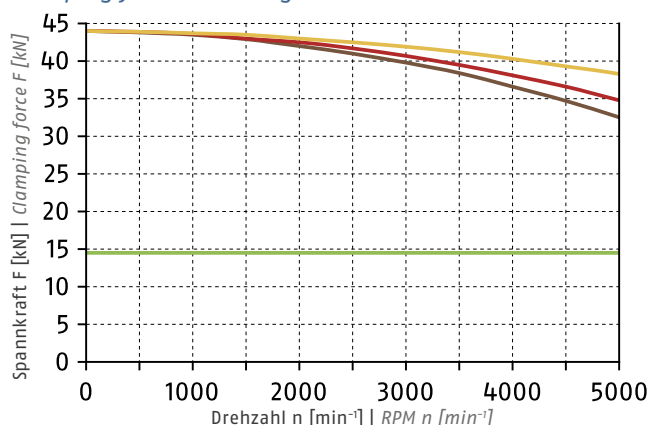
The indicated rotational speed is only valid at the maximum allowable clamping force and stated clamping height when using the chuck-suitable standard top jaws type SRK.

Spannbereiche Empfehlung | Clamping range recommendations

Futtertyp Chuck type	Außenspannung O.D. clamping	Innenspannung I.D. clamping
	[mm]	[mm]
ROTA NCS 175/3	32 – 100	80 – 150

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



■ Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

■ SRK 132
0.76 kg



50 mm

■ SRK 132
0.64 kg



50 mm

■ SRK 132
0.4 kg



50 mm

Max. Backenhöhe
Max. jaw height

① Siehe Seite 866 | See page 866



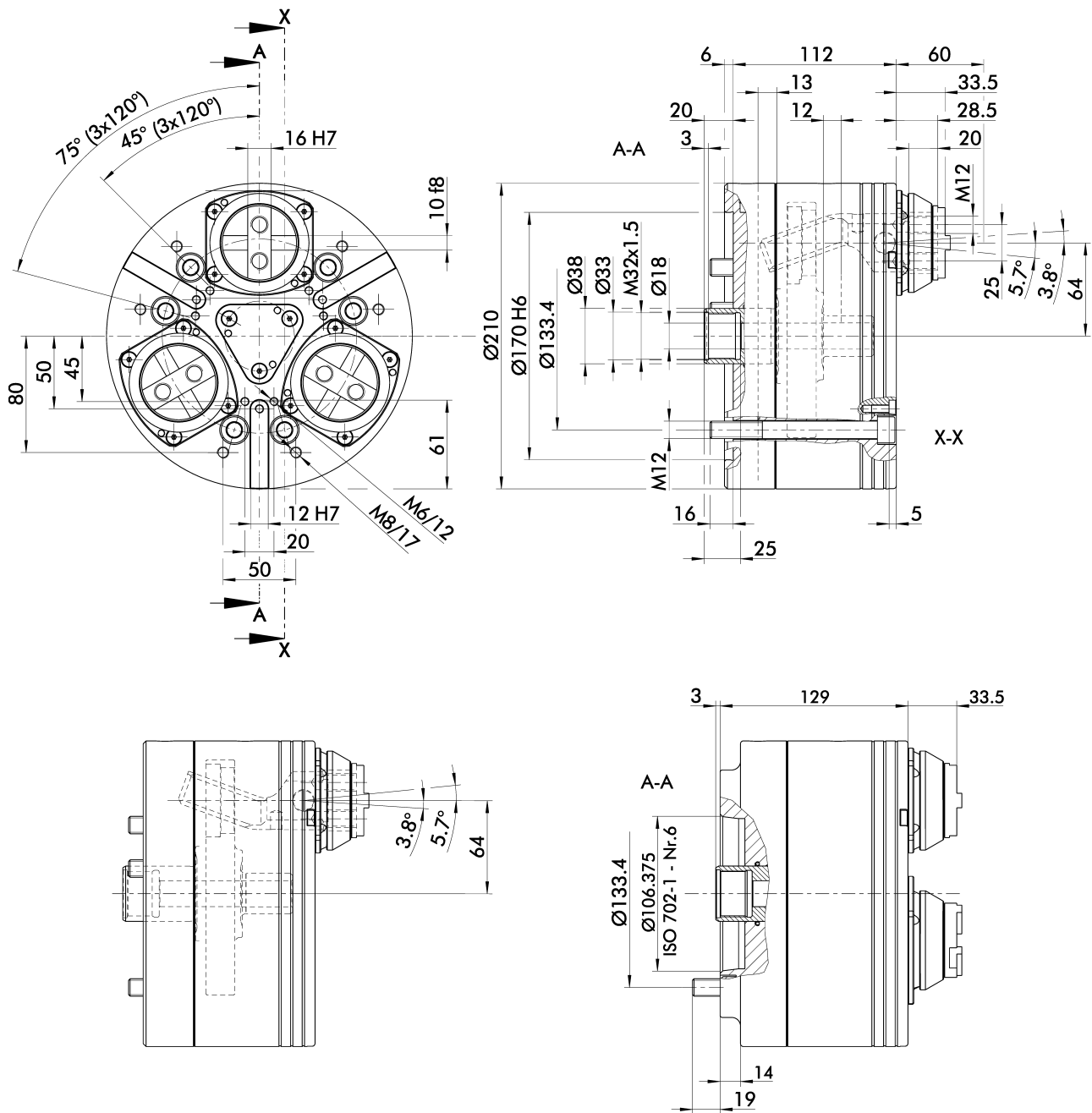
Standard-Spannbacken
siehe Seite 558
Standard chuck jaws
see page 558



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 559
Clamping force tester
see page 559



Flansche
siehe Seite 559
Adapter plates
see page 559



Futter für Wellenspannung in Spannstellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck in clamping position.
Subject to technical changes.

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Niederzug Pull-down function	Hebellänge Lever length	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Gewicht Weight
			[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	0859020	4500	60	32	6.9	0.3	53.5	25	28
ISO 702-1	Nr. 6	0859021	4500	60	32	6.9	0.3	53.5	25	28

- Max. Spannkraft bei max. Backenhöhe
- Berechnungsformeln zur Ermittlung der notwendigen Spannkraft bzw. zulässigen Drehzahl sind der ROTA NCS Montage- und Betriebsanleitung (Kapitel 3 – Technische Daten) zu entnehmen

- Max. clamping force at max. jaw height
- The formulas used for calculating the necessary clamping force or permissible RPM can be found in the ROTA NCS assembly and operating manual (Chapter 3 – technical data).

Lieferumfang

Futter, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Dichtungssatz, Dichtheitsprüfgerät, Ölpresse mit Kupplung, Behälter mit Öl und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, seal kit, tightness control unit, oil press with couplings, reservoir with oil and operating manual

Hinweis:

Die angegebene Richtdrehzahl ist nur gültig bei maximaler Spannkraft und der angegebenen Spannweite unter Einsatz der zum Futter gehörenden Standard-Aufsatzbacken vom Typ SRK.

Note:

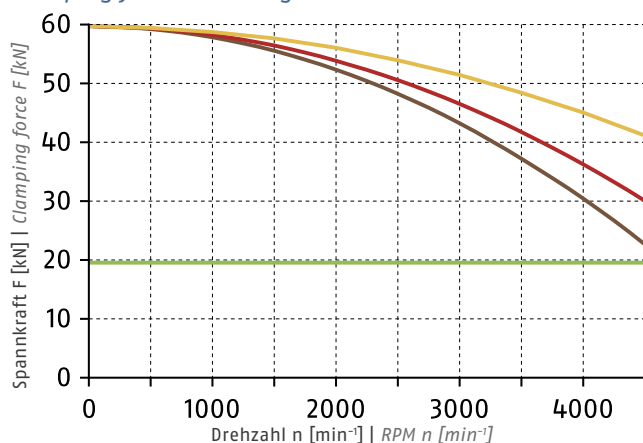
The indicated rotational speed is only valid at the maximum allowable clamping force and stated clamping height when using the chuck-suitable standard top jaws type SRK.

Spannbereiche Empfehlung | Clamping range recommendations

Futtertyp Chuck type	Außenspannung O.D. clamping	Innenspannung I.D. clamping
	[mm]	[mm]
ROTA NCS 210/3	34 – 132	84 – 184

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



■ Erforderliche Mindestspannkraft $F_{spm} 33\%$
Required minimum clamping force $F_{spm} 33\%$

■ SRK 160
2.9 kg



■ SRK 160
2.32 kg



■ SRK 160
1.45 kg



Max. Backenhöhe
Max. jaw height

60 mm

60 mm

60 mm

① Siehe Seite 866 | See page 866



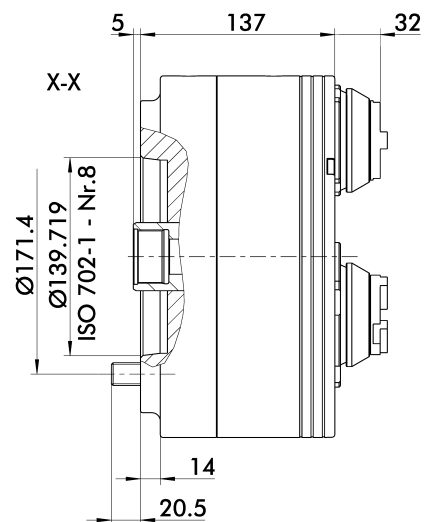
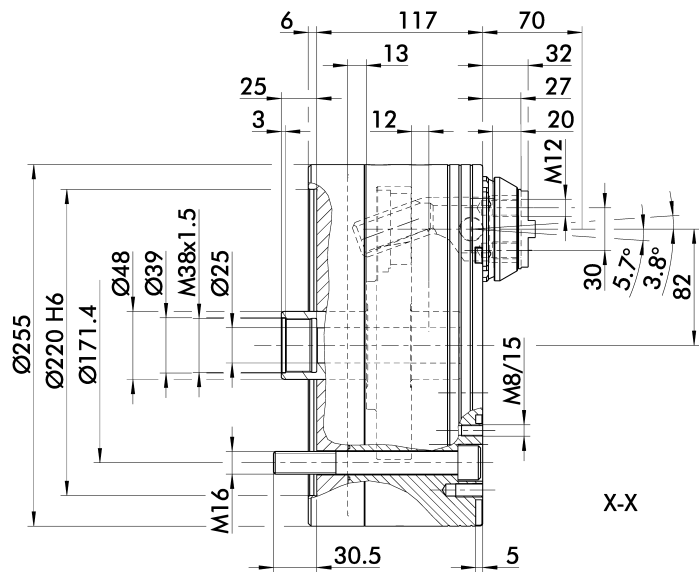
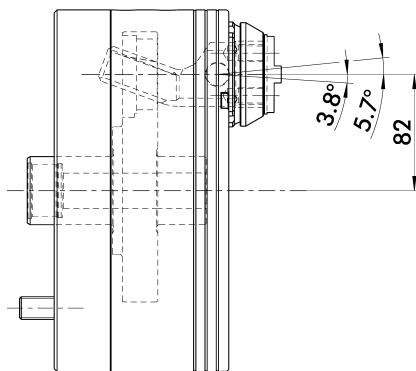
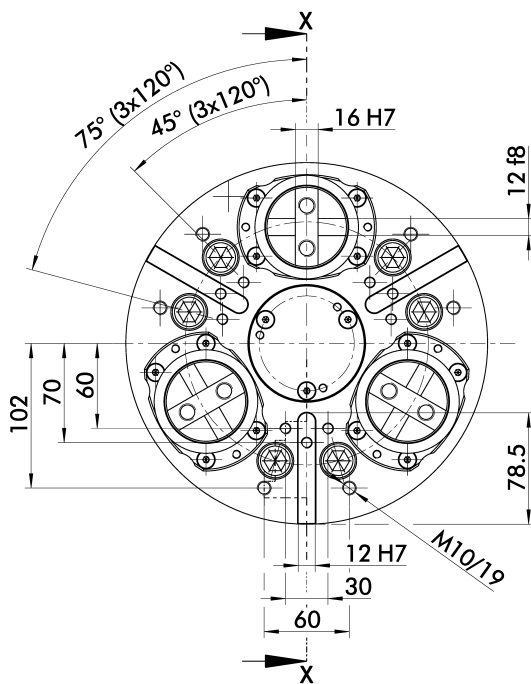
Standard-Spannbacken
siehe Seite 558
Standard chuck jaws
see page 558



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 559
Clamping force tester
see page 559



Flansche
siehe Seite 559
Adapter plates
see page 559



Futter für Wellenspannung in Spannstellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

*Chuck in clamping position.
Subject to technical changes.*

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Niederzug Pull-down function	Hebellänge Lever length	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Gewicht Weight
			[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0859030	4000	80	48	7.7	0.3	53.5	25	45
ISO 702-1	Nr. 8	0859031	4000	80	48	7.7	0.3	53.5	25	45

- Max. Spannkraft bei max. Backenhöhe
- Berechnungsformeln zur Ermittlung der notwendigen Spannkraft bzw. zulässigen Drehzahl sind der ROTA NCS Montage- und Betriebsanleitung (Kapitel 3 – Technische Daten) zu entnehmen

- Max. clamping force at max. jaw height
- The formulas used for calculating the necessary clamping force or permissible RPM can be found in the ROTA NCS assembly and operating manual (Chapter 3 – technical data).

Lieferumfang

Futter, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Dichtungssatz, Dichtheitsprüfgerät, Ölpress mit Kupplung, Behälter mit Öl, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, seal kit, tightness control unit, oil press with couplings, reservoir with oil, eye bolt and operating manual

Hinweis:

Die angegebene Richtdrehzahl ist nur gültig bei maximaler Spannkraft und der angegebenen Spannweite unter Einsatz der zum Futter gehörenden Standard-Aufsatzbacken vom Typ SRK.

Note:

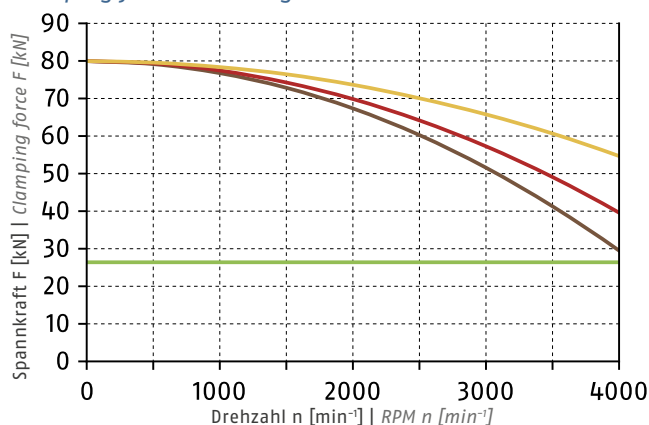
The indicated rotational speed is only valid at the maximum allowable clamping force and stated clamping height when using the chuck-suitable standard top jaws type SRK.

Spannbereiche Empfehlung | Clamping range recommendations

Futtertyp Chuck type	Außenspannung O.D. clamping	Innenspannung I.D. clamping
	[mm]	[mm]
ROTA NCS 250/3	38 – 168	92 – 224

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



■ Erforderliche Mindestspannkraft $F_{spm} 33\%$
Required minimum clamping force $F_{spm} 33\%$

SRK 200
3.9 kg



SRK 200
3.12 kg



SRK 200
1.95 kg



Max. Backenhöhe
Max. jaw height

70 mm

70 mm

70 mm

① Siehe Seite 866 | See page 866



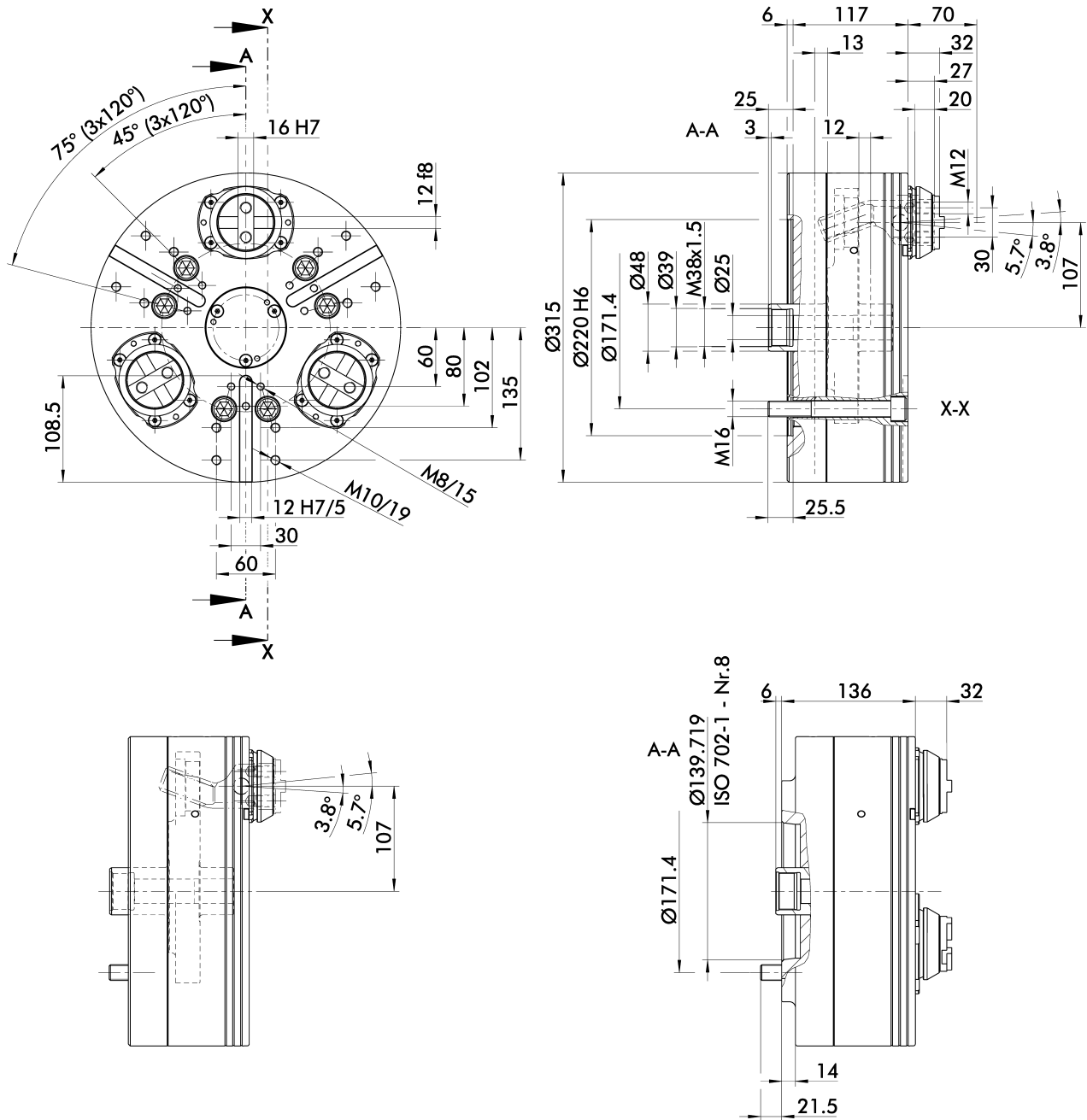
Standard-Spannbacken
siehe Seite 558
Standard chuck jaws
see page 558



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 559
Clamping force tester
see page 559



Flansche
siehe Seite 559
Adapter plates
see page 559



Futter für Wellenspannung in Spannstellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck in clamping position.
Subject to technical changes.

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Niederzug Pull-down function	Hebellänge Lever length	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Gewicht Weight
			[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0859040	3300	80	48	7.7	0.3	53.5	25	67
ISO 702-1	Nr. 8	0859041	3300	80	48	7.7	0.3	53.5	25	67

- Max. Spannkraft bei max. Backenhöhe
- Berechnungsformeln zur Ermittlung der notwendigen Spannkraft bzw. zulässigen Drehzahl sind der ROTA NCS Montage- und Betriebsanleitung (Kapitel 3 – Technische Daten) zu entnehmen

- Max. clamping force at max. jaw height
- The formulas used for calculating the necessary clamping force or permissible RPM can be found in the ROTA NCS assembly and operating manual (Chapter 3 – technical data).

Lieferumfang

Futter, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Dichtungssatz, Dichtheitsprüfgerät, Ölpress mit Kupplung, Behälter mit Öl, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, seal kit, tightness control unit, oil press with couplings, reservoir with oil, eye bolt and operating manual

Hinweis:

Die angegebene Richtdrehzahl ist nur gültig bei maximaler Spannkraft und der angegebenen Spannweite unter Einsatz der zum Futter gehörenden Standard-Aufsatzbacken vom Typ SRK.

Note:

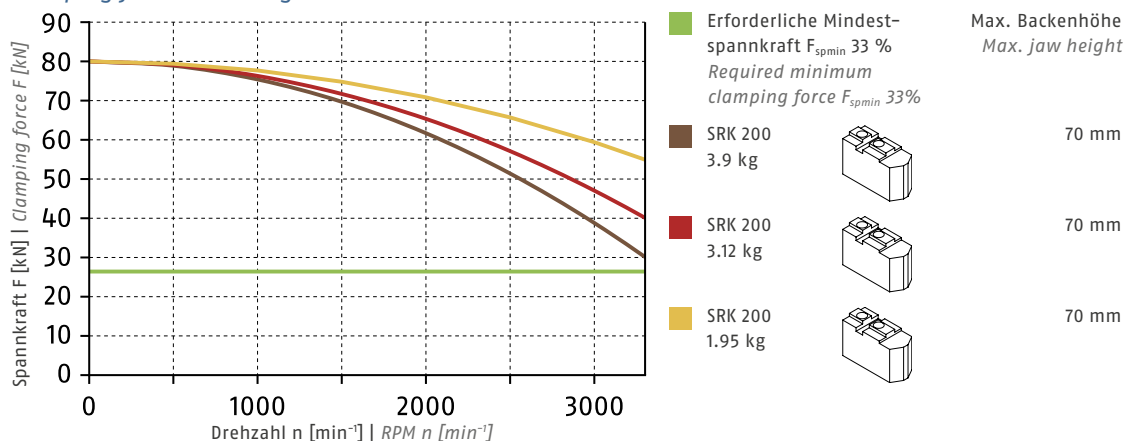
The indicated rotational speed is only valid at the maximum allowable clamping force and stated clamping height when using the chuck-suitable standard top jaws type SRK.

Spannbereiche Empfehlung | Clamping range recommendations

Futtertyp Chuck type	Außenspannung O.D. clamping	Innenspannung I.D. clamping
	[mm]	[mm]
ROTA NCS 315/3	88 – 218	142 – 274

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 866 | See page 866



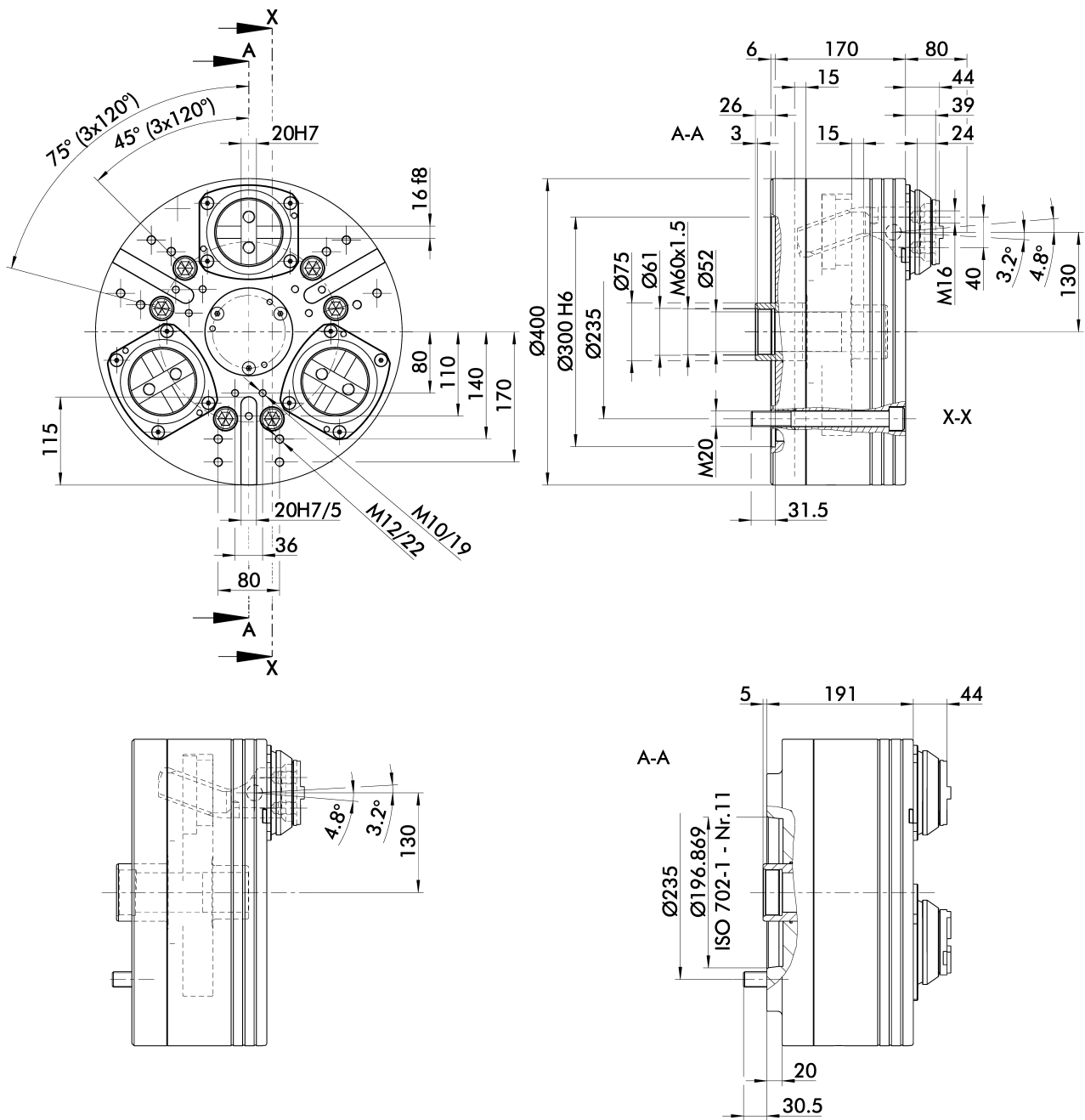
Standard-Spannbacken
siehe Seite 558
Standard chuck jaws
see page 558



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 559
Clamping force tester
see page 559



Flansche
siehe Seite 559
Adapter plates
see page 559



Futter für Wellenspannung in Spannstellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

*Chuck in clamping position.
Subject to technical changes.*

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Niederzug Pull-down function	Hebellänge Lever length	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Gewicht Weight
			[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 11 (Z300)	0859050	2200	120	60	8.2	0.5	75.5	30	145
ISO 702-1	Nr. 11	0859051	2200	120	60	8.2	0.5	75.5	30	145

- Max. Spannkraft bei max. Backenhöhe
- Berechnungsformeln zur Ermittlung der notwendigen Spannkraft bzw. zulässigen Drehzahl sind der ROTA NCS Montage- und Betriebsanleitung (Kapitel 3 – Technische Daten) zu entnehmen

- Max. clamping force at max. jaw height
- The formulas used for calculating the necessary clamping force or permissible RPM can be found in the ROTA NCS assembly and operating manual (Chapter 3 – technical data).

Lieferumfang

Futter, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Dichtungssatz, Dichtheitsprüfgerät, Ölpress mit Kupplung, Behälter mit Öl, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, seal kit, tightness control unit, oil press with couplings, reservoir with oil, eye bolt and operating manual

Hinweis:

Die angegebene Richtdrehzahl ist nur gültig bei maximaler Spannkraft und der angegebenen Spannweite unter Einsatz der zum Futter gehörenden Standard-Aufsatzbacken vom Typ SRK.

Note:

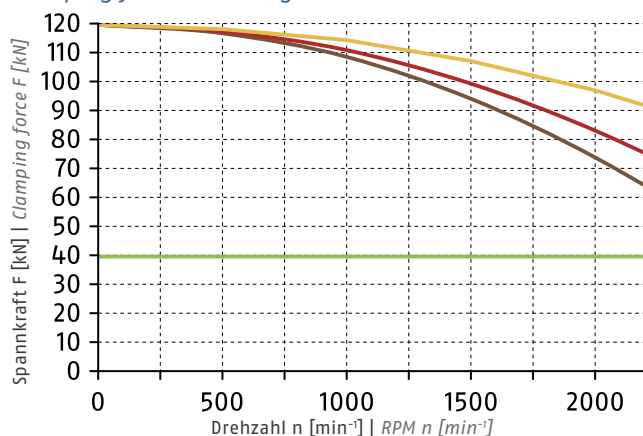
The indicated rotational speed is only valid at the maximum allowable clamping force and stated clamping height when using the chuck-suitable standard top jaws type SRK.

Spannbereiche Empfehlung | Clamping range recommendations

Futtertyp Chuck type	Außenspannung O.D. clamping	Innenspannung I.D. clamping
	[mm]	[mm]
ROTA NCS 400/3	102 – 272	160 – 332

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



■ Erforderliche Mindestspannkraft $F_{spm} 33\%$
Required minimum clamping force $F_{spm} 33\%$

■ SRK 250
8.2 kg

■ SRK 250
6.56 kg

■ SRK 250
4.1 kg

Max. Backenhöhe
Max. jaw height

80 mm

80 mm

80 mm

① Siehe Seite 866 | See page 866



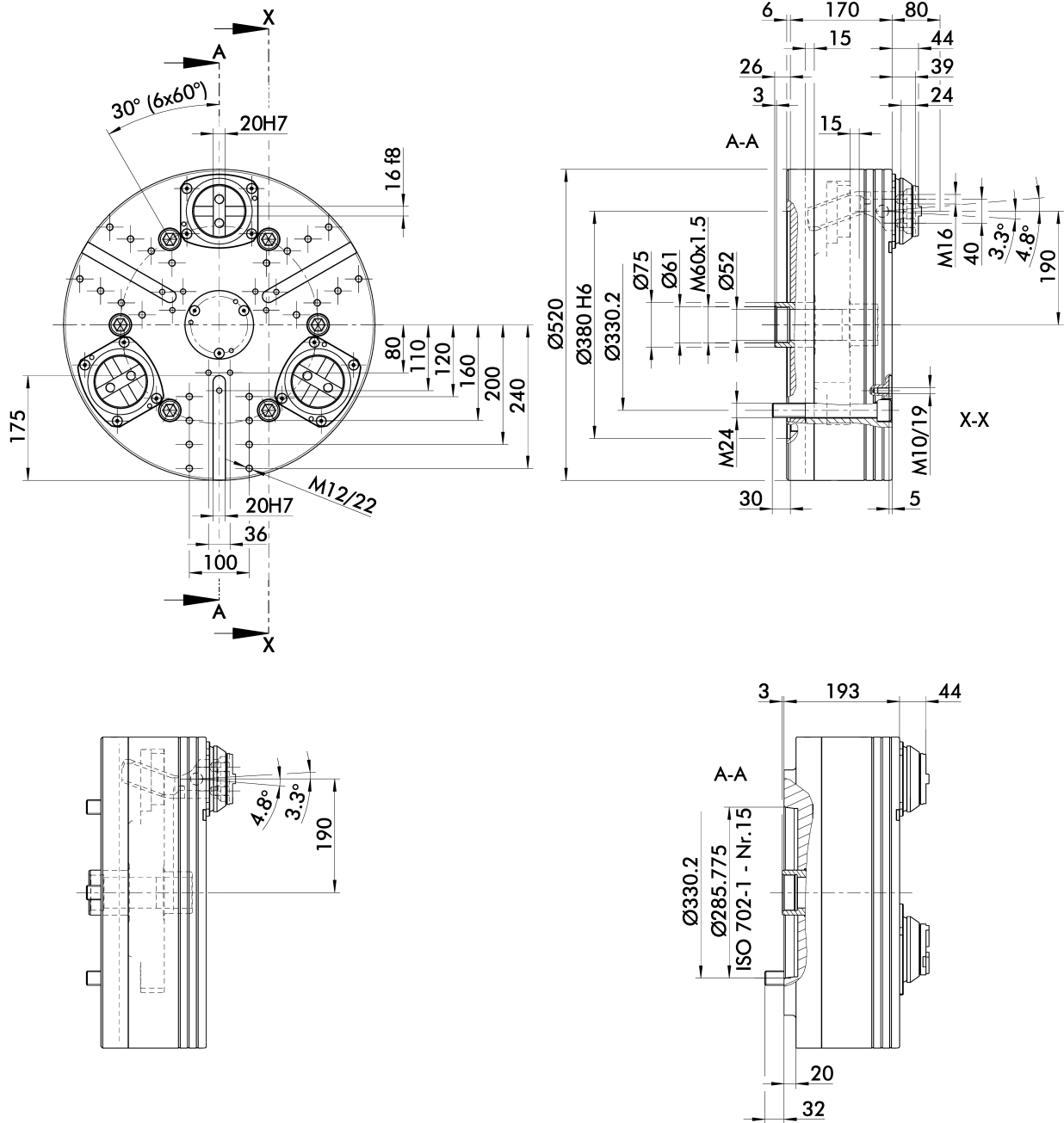
Standard-Spannbacken
siehe Seite 558
Standard chuck jaws
see page 558



Spannkraftmessgerät
siehe Seite 559
Clamping force tester
see page 559



Flansche
siehe Seite 559
Adapter plates
see page 559



Futter für Wellenspannung in Spannstellung dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

Chuck in clamping position.
Subject to technical changes.

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Niederzug Pull-down function	Hebellänge Lever length	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Gewicht Weight
			[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 15 (Z380)	0859060	1700	150	60	8.2	0.5	75.5	30	223
ISO 702-1	Nr. 15	0859061	1700	150	60	8.2	0.5	75.5	30	223

- Max. Spannkraft bei max. Backenhöhe
- Berechnungsformeln zur Ermittlung der notwendigen Spannkraft bzw. zulässigen Drehzahl sind der ROTA NCS Montage- und Betriebsanleitung (Kapitel 3 – Technische Daten) zu entnehmen

- Max. clamping force at max. jaw height
- The formulas used for calculating the necessary clamping force or permissible RPM can be found in the ROTA NCS assembly and operating manual (Chapter 3 – technical data).

Lieferumfang

Futter, Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Dichtungssatz, Dichtheitsprüfgerät, Ölpress mit Kupplung, Behälter mit Öl, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, seal kit, tightness control unit, oil press with couplings, reservoir with oil, eye bolt and operating manual

Hinweis:

Die angegebene Richtdrehzahl ist nur gültig bei maximaler Spannkraft und der angegebenen Spannweite unter Einsatz der zum Futter gehörenden Standard-Aufsatzbacken vom Typ SRK.

Note:

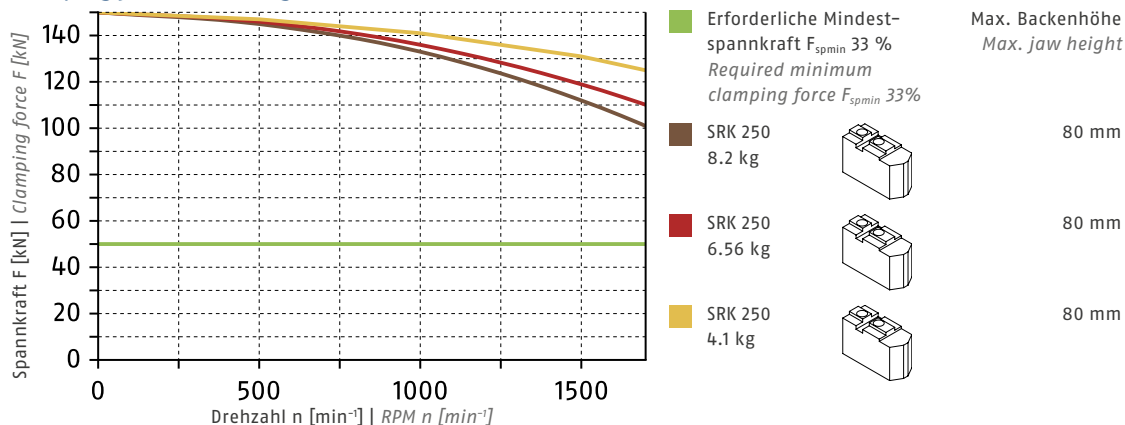
The indicated rotational speed is only valid at the maximum allowable clamping force and stated clamping height when using the chuck-suitable standard top jaws type SRK.

Spannbereiche Empfehlung | Clamping range recommendations

Futtertyp Chuck type	Außenspannung O.D. clamping	Innenspannung I.D. clamping
	[mm]	[mm]
ROTA NCS 500/3	222 – 320	280 – 452

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



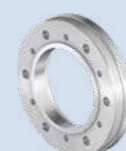
① Siehe Seite 866 | See page 866



Standard-Spannbacken
siehe Seite 558
Standard chuck jaws
see page 558



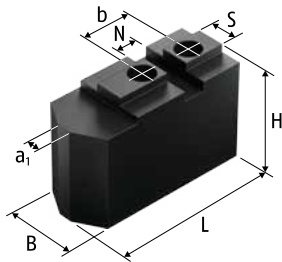
Spannkraftmessgerät
siehe Seite 559
Clamping force tester
see page 559



Flansche
siehe Seite 559
Adapter plates
see page 559

Weiche Aufsatzbacken

mit Kreuzversatz



Weiche Aufsatzbacken SRK
 Stahl 16MnCr5 einsatzhärtbar
Soft top jaws SRK
Steel 16MnCr5 suitable for case
hardening

Soft Top Jaws

with tongue and groove

Technische Daten Spannbereiche Empfehlung | *Technical data Clamping range recommendations*

Futtertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	N [mm]	S [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	a1 [mm]	b [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i>
ROTA NCS 175/3	SRK 132	0136112	8	10	25	30	60	3	22	M8	0.76
ROTA NCS 210/3	SRK 160	0136105	10	16	40	60	76	4	25	M12	2.9
ROTA NCS 250/3	SRK 200	0136106	12	16	40	60	94	8	30	M12	3.9
ROTA NCS 315/3	SRK 200	0136106	12	16	40	60	94	8	30	M12	3.9
ROTA NCS 400/3	SRK 250	0136107	16	20	50	80	117	12	40	M16	8.2
ROTA NCS 500/3	SRK 250	0136107	16	20	50	80	117	12	40	M16	8.2

Unser komplettes Sortiment Spannbacken finden Sie in unserem Spannbackenkatalog und online unter schunk.com

Our entire range of chuck jaws can be found in our chuck jaw catalog or online at schunk.com

Zubehör | Accessories

	Beschreibung Description	Passend zu Suitable for	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	Spannkraftmessgerät Zum Messen der Backenspannkraft von 2-, 3- und 6-Backenfuttern bis 6.000 min ⁻¹ . Clamping force tester For measuring the jaw clamping force of 2-, 3- and 6-jaw chucks up to 6,000 RPM.	ROTA NCS 175/3 ROTA NCS 210/3 ROTA NCS 250/3 ROTA NCS 315/3 ROTA NCS 400/3 ROTA NCS 500/3	IFT Set	1404235

Flansche Z-Rand auf Kurzkegel ISO 702-1 | Adapter plates Z-mount on short taper ISO 702-1

	Ausführung Version	Passend zu Suitable for	Futter Chuck	Spindel Spindle	Teilkreis Futter Chuck pitch circle [mm mm]	Teilkreis Spindel Spindle pitch circle [mm mm]	Höhe Height [mm mm]	Typ Type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	Flansche FF Adapter plates FF	ROTA NCS 175/3	Z140	Nr. 4	104.8	82.6	21	2	FF-T2 Z140-A4	0805000
				Nr. 5		104.8	16	1	FF-T1 Z140-A5	0803000
				Nr. 6		133.4	34	3	FF-T3 Z140-A6	0801000
		ROTA NCS 400/3	Z300	Nr. 8	235	171.4	30	2	FF-T2 Z300-A6	0805004
				Nr. 11		235	21	1	FF-T1 Z300-A11	0803004
				Nr. 15		330.2	55	3	FF-T3 Z300-A15	0803005**
		ROTA NCS 500/3	Z380	Nr. 8	330.2	171.4	38	2	FF-T2 Z380-A8	0805010
				Nr. 11		235	38	2	FF-T2 Z380-A11	0803006
				Nr. 15		330.2	47	1	FF-T1 Z380-A15	0803023***
	Flansche FFK Adapter plates FFK	ROTA NCS 210/3	Z170	Nr. 5	133.4	104.8	25	2	FFK-T2 Z170-A5	0805109
				Nr. 6		133.4	17	1	FFK-T1 Z170-A6	0805102
				Nr. 8		171.4	40	3	FFK-T3 Z170-A8	0805111
		ROTA NCS 250/3	Z220	Nr. 5	171.4	104.8	28	2	FFK-T2 Z220-A5	0805113
				Nr. 6		133.4	25	2	FFK-T2 Z220-A6	0805122
				Nr. 8		171.4	18	1	FFK-T1 Z220-A8	0805124
				Nr. 11		235	36	3	FFK-T3 Z220-A11	0805121
		ROTA NCS 315/3	Z220	Nr. 5	171.4	104.8	28	2	FFK-T2 Z220-A5	0805113
				Nr. 6		133.4	25	2	FFK-T2 Z220-A6	0805122
				Nr. 8		171.4	18	1	FFK-T1 Z220-A8	0805123
				Nr. 11		235	36	3	FFK-T3 Z220-A11	0805121

** mit Verschraubung Maschinenspindel M22 = 0803022

*** mit Verschraubung Maschinenspindel M22 = 0803024

** with screw connection machine spindle M22 = 0803022

*** with screw connection machine spindle M22 = 0803024

Flansche Z-Rand auf Z-Rand | Adapter plates Z-mount on Z-mount

	Ausführung Version	Passend zu Suitable for	Futter Chuck	Spindel Spindle	Teilkreis Futter Chuck pitch circle [mm mm]	Teilkreis Spindel Spindle pitch circle [mm mm]	Höhe Height [mm mm]	Typ Type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID
	Flansche FF Adapter plates FF	ROTA NCS 315/3	Z220	Z170	171.4	133.4	26	2	FF-T2 Z220-Z170	0805014
		ROTA NCS 400/3	Z300	Z220	235	171.4	30	2	FF-T2 Z300-Z220	0805015