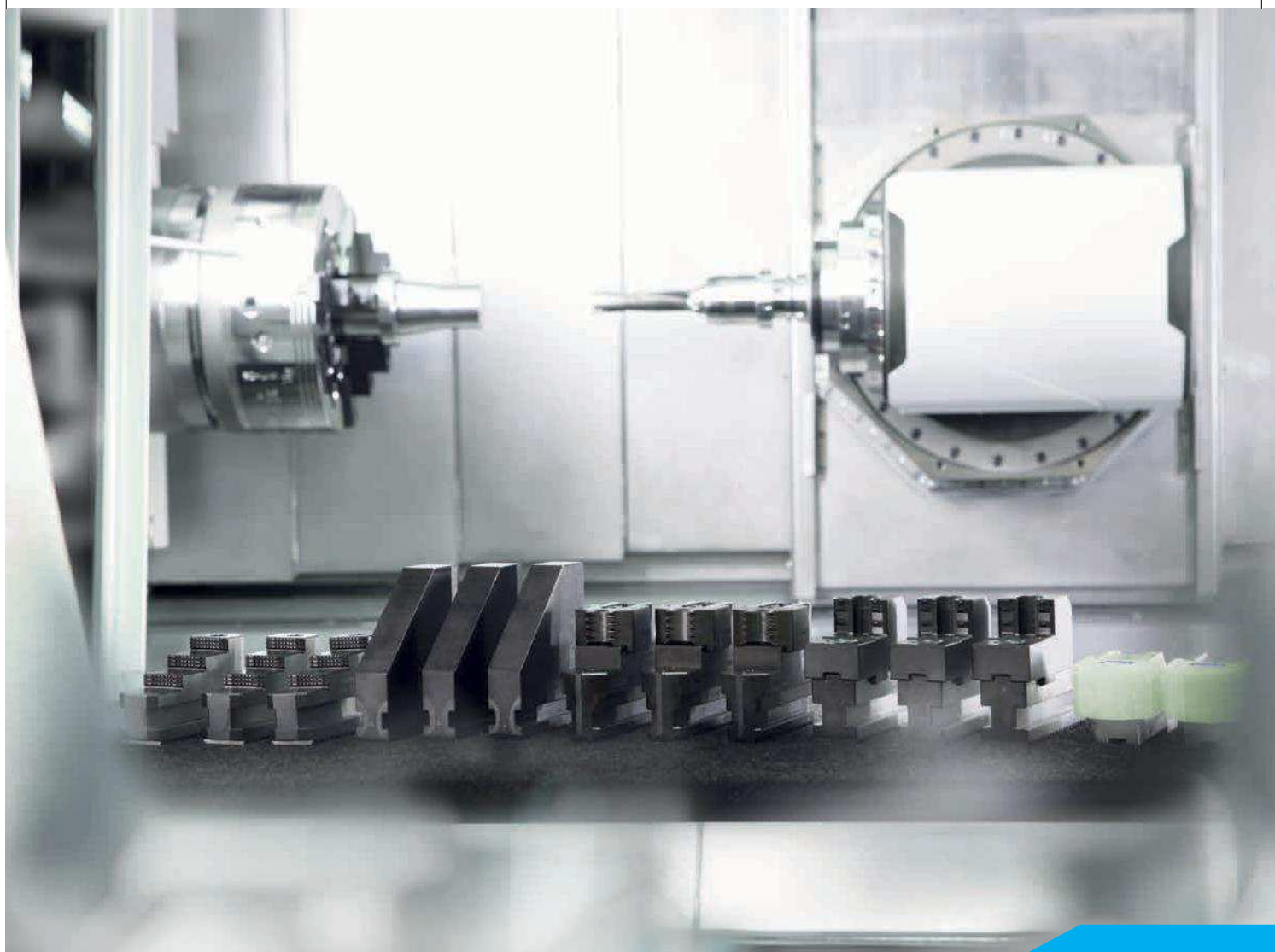




Superior Clamping and Gripping



Spannbacken

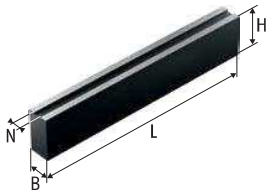
Chuck Jaws

Verzahnte Stangen | Serrated Bars

SMW

Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



Fine Serration 1/16" x 90°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-D 125 AN-D 125 BB-D 140 BH-D 130 KDV 130 SP 125	SBM-ST 120	0112160	12	35	60	420	6.7
	SBM-ST 121	0112163	12	40	80	420	10.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-D 210 AN-D 210 AP-D 215 AP-D 260 APL-D 215 APL-D 260 BB-D 210 BH-D 210 BHD-FC 210 CD 200 GHD-FC 210 GH DN 210 HD-B 220 HDL 200 HDN 200 HDN 220 HDN 250S HFK 160 HFK 200-48 HFK 200-66 HFKN-D 210 HFKS 160 HFKS 200 HYND-S 210 HYND-S 226 KDV 160 KDV 200 KDV 250 KDVG 160 KDVG 200 KDVG 250 KF MF 160 KF MF 200 KFV 160 KFV 200 LP 205 NT-D 215 NT-D 260 NTL-D 260 ODL 200 ODL 220 ODN 200 ODN 220 SP 240	SBM-ST 170	0112170	17	40	60	420	7.6
HFK 200-66 HFKN-D 210 HFKS 160 HFKS 200 HYND-S 210 HYND-S 226 KDV 160 KDV 200 KDV 250 KDVG 160 KDVG 200 KDVG 250 KF MF 160 KF MF 200 KFV 160 KFV 200 LP 205 NT-D 215 NT-D 260 NTL-D 260 ODL 200 ODL 220 ODN 200 ODN 220 SP 240	SBM-ST 171	0112171	17	40	80	420	10.2
AL-D 165 AN-D 165 AP-D 170 BB-D 175 BH-D 165 BHD-FC 165 GHD-FC 165 GH DN 165 HFKN-D 165 HYND-S 180 NT-D 170 SP 160	SBM-ST 172	0112172	17	40	100	420	12.8
AL-D 165 AN-D 165 AP-D 170 BB-D 175 BH-D 165 BHD-FC 165 GHD-FC 165 GH DN 165 HFKN-D 165 HYND-S 180 NT-D 170 SP 160	SBM-ST 140	0112165	14	35	60	420	6.6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter „Accessories“.

Verzahnte Stangen | Serrated Bars

SMW

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-D 250 AL-D 315 AN-D 250 AN-D 315 AP-D 315 APL-D 315 BB-D 250 BB-D 315 BH-D 250 BH-D 315 BHD-FC 250 BHD-FC 315 CD 250 CD 315 GHD 400 GHD-FC 250 GHD-FC 305 GHD-FC 315 GHD-FC 400 GHDN 250 GHDN 305 GHDN 315 GHDN 400 HD-B 300 HDL 250 HDL 315 HDL 400 HDN 250 HDN 315 HDN 400 HFK 250 HFK 315 HFKN-D 260 HFKN-D 315 HFKS 250 HFKS 315 HYND-S 250 HYND-S 315 KDV 315 KDV 400 KDVG 315 KDVG 400 KFMF 250 KFMF 315 KfV 250 KfV 315 KZF 200 KZF-ES 200 LP 250	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4
NT-D 315 NTL-D 315 ODL 250 ODL 315 ODL 400 ODN 250 ODN 315 ODN 400 SP 280 SP 350	SBM-ST 210	0112180	21	50	60	420	9.4
	SBM-ST 211	0112181	21	50	80	420	12.7
	SBM-ST 212	0112182	21	50	120	420	19.3
	SBM-ST 213	0112183	21	80	80	420	20.4



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Aluminium

Fine Serration 1/16" x 90°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: aluminum



Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-D 125 AN-D 125 BB-D 140 BH-D 130 KDV 130 SP 125	SBM-STA 120	0112161	12	35	60	420	2.4

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Verzahnte Stangen Aluminium | Serrated Bars Aluminum

SMW

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-D 210 AN-D 210 AP-D 215 AP-D 260 APL-D 215 APL-D 260 BB-D 210 BH-D 210 BHD-FC 210 CD 200 GHD-FC 210 GHDN 210 HD-B 220 HDL 200 HDN 200 HDN 220 HDN 250S HFK 160 HFK 200-48 HFK 200-66 HFKN-D 210 HFKS 160 HFKS 200 HYND-S 210 HYND-S 226 KDV 160 KDV 200 KDV 250 KDVG 160 KDVG 200 KDVG 250 KFMF 160 KFMF 200 KfV 160 KfV 200 LP 205 NT-D 215 NT-D 260 NTL-D 260 ODL 200 ODL 220 ODN 200 ODN 220 SP 240	SBM-STA 170	0112173	17	40	60	420	2.8
AL-D 165 AN-D 165 AP-D 170 BB-D 175 BH-D 165 BHD-FC 165 GHD-FC 165 GHDN 165 HFKN-D 165 HYND-S 180 NT-D 170 SP 160	SBM-STA 140	0112166	14	35	60	420	2.4



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter „Accessories“.

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-D 250 AL-D 315 AN-D 250 AN-D 315 AP-D 315 APL-D 315 BB-D 250 BB-D 315 BH-D 250 BH-D 315 BHD-FC 250 BHD-FC 315 CD 250 CD 315 GHD 400 GHD-FC 250 GHD-FC 305 GHD-FC 315 GHD-FC 400 GHDN 250 GHDN 305 GHDN 315 GHDN 400 HD-B 300 HDL 250 HDL 315 HDL 400 HDN 250 HDN 315 HDN 400 HFK 250 HFK 315 HFKN-D 260 HFKN-D 315 HFKS 250 HFKS 315 HYND-S 250 HYND-S 315 KDV 315 KDV 400 KDVG 315 KDVG 400 KFMF 250 KFMF 315 KFW 250 KFW 315 KZF 200 KZF-ES 200 LP 250	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4,6
NT-D 315 NTL-D 315 ODL 250 ODL 315 ODL 400 ODN 250 ODN 315 ODN 400 SP 280 SP 350	SBM-STA 210	0112184	21	50	80	420	4,6



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvor-
richtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



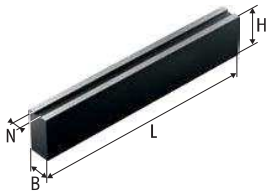
For suitable T-nuts see page 638
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning
fixture see catalog chapter „Accessories“.

Verzahnte Stangen | Serrated Bars

SMW

Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



Fine Serration 3/32" x 90°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-D 400 AN-D 400 AP-D 400 APL-D 400 BB-AZ ES 500/590 BB-N 400 BB-N 460 BB-N 500 BB-N 600 BB-N ES 400 BB-N ES 460/470 BB-N ES 500 BB-N ES 600 BH-D 400 BH-D 450 BH-D 500 BH-D 630 BH-D 800 BHD-FC 400 BHD-FC 500 BHD-FC 630 GHD 500 GHD 610 GHD 640 GHD 800 HFK 400 HFK 500 HFKN-D 400 HFKN-D 500 HFKS 400 HFKS 500 HYD-S 400 HYD-S 500 HYDL-S 500 HYDL-S 550 HYDL-S 630 HYDL-S 800 HYDLL-S 550	SBM-ST 250	0112190	25.5	60	100	420	19.2
	SBM-ST 251	0112191	25.5	58	160	420	30.9



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Verzahnte Stangen Aluminium | Serrated Bars Aluminum

SMW

Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Aluminium



Fine Serration 3/32" x 90°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-D 400 AN-D 400 AP-D 400 APL-D 400 BB-AZ ES 500/590 BB-N 400 BB-N 460 BB-N 500 BB-N 600 BB-N ES 400 BB-N ES 460/470 BB-N ES 500 BB-N ES 600 BH-D 400 BH-D 450 BH-D 500 BH-D 630 BH-D 800 BHD-FC 400 BHD-FC 500 BHD-FC 630 GHD 500 GHD 610 GHD 640 GHD 800 HFK 400 HFK 500 HFKN-D 400 HFKN-D 500 HFKS 400 HFKS 500 HYD-S 400 HYD-S 500 HYDL-S 500 HYDL-S 550 HYDL-S 630 HYDL-S 800 HYDLL-S 550	SBM-STA 250	0112187	25.5	60	100	420	7.0



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Verzahnte Stangen | Serrated Bars

SMW

Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-M 125 AL-M 165 AN-M 125 AN-M 165 AP-M 170 BB-M 140 BB-M 175 BH-M 130 BH-M 165 BHM-FC 165 HFKN-M 165 NT-M 170	JBM-ST 120	0114510	12	35	60	420	6.7
AL-M 210 AN-M 210 AP-M 215 APL-M 215 BB-M 210 BH-M 210 BHM-FC 210 HFKN-M 210 NT-M 215	JBM-ST 140	0114520	14	40	80	420	10.2
	JBM-ST 141	0114521	14	60	60	420	11.2
AL-M 250 AN-M 250 AP-M 260 APL-M 260 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 HFKN-M 260 NT-M 260 NTL-M 260	JBM-ST 160	0114530	16	40	80	420	10.2
	JBM-ST 161	0114531	16	40	120	420	15.4
	JBM-ST 162	0114532	16	60	60	420	11.4



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 638
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-M 315 AN-M 315 AP-M 315 APL-M 315 BB-M 305 BB-M 315 BH-M 315 BHM-FC 315 GH-M 400 HFKN-M 315 NT-M 315 NTL-M 315	JBM-ST 210	0114540	21	50	80	420	12.7
AL-M 400 AN-M 400 AP-M 400 APL-M 400 BH-M 400 BH-M 450 BHM-FC 400 NT-M 400 NTL-M 400	JBM-ST 211	0114541	21	60	120	420	23.2
	JBM-ST 220	0114550	22	60	120	420	23.2

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Verzahnte Stangen Aluminium | Serrated Bars Aluminum

SMW

Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universeller Einsatz
- Zur Herstellung von langen Spannbacken
- Ungebohrt zum individuellen Ablängen
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Aluminium



Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal use
- For the production of long chuck jaws
- Undrilled for cutting to the individually desired length
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: aluminum

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-M 125 AL-M 165 AN-M 125 AN-M 165 AP-M 170 BB-M 140 BB-M 175 BH-M 130 BH-M 165 BHM-FC 165 HFKN-M 165 NT-M 170	JBM-STA 120	0114511	12	40	60	420	2.8
AL-M 210 AN-M 210 AP-M 215 APL-M 215 BB-M 210 BH-M 210 BHM-FC 210 HFKN-M 210 NT-M 215	JBM-STA 140	0114522	14	40	80	420	3.7
AL-M 250 AN-M 250 AP-M 260 APL-M 260 BB-M 250 BH-M 250 BHM-FC 250 HFKN-M 260 NT-M 260 NTL-M 260	JBM-STA 160	0114533	16	40	80	420	3.7

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	m/Stück m/piece [kg]
AL-M 315 AN-M 315 AP-M 315 APL-M 315 BB-M 305 BB-M 315 BH-M 315 BHM-FC 315 GH-M 400 HFKN-M 315 NT-M 315 NTL-M 315	JBM-STA 210	0114542	21	50	80	420	4.6
AL-M 400 AN-M 400 AP-M 400 APL-M 400 BH-M 400 BH-M 450 BHM-FC 400 NT-M 400 NTL-M 400	JBM-STA 220	0114552	22	60	100	420	7.0

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 638
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 638
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".