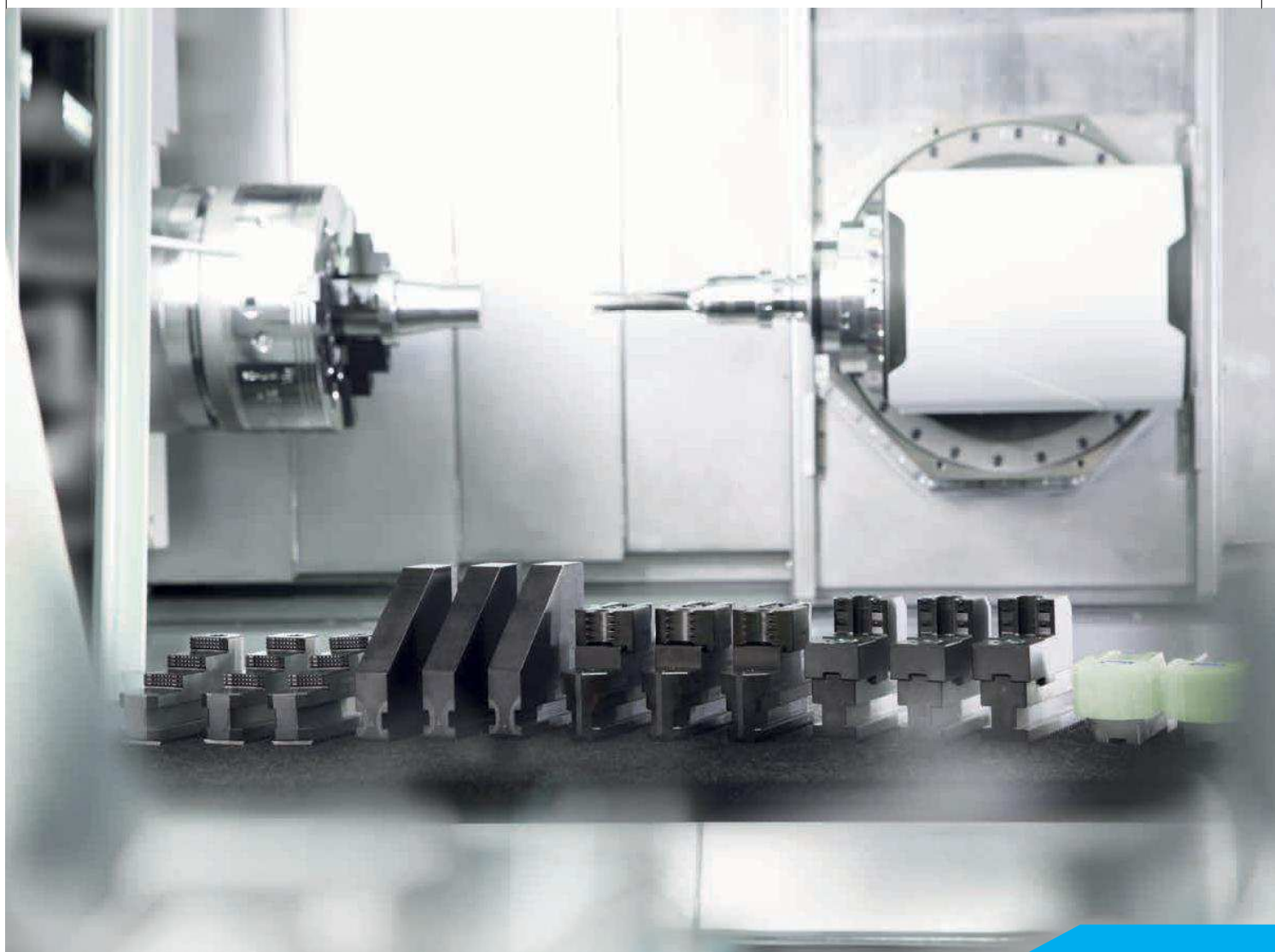




Superior Clamping and Gripping



Spannbacken

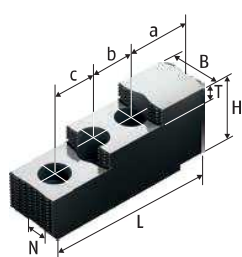
Chuck Jaws

Harte Stufenaufsatzbacken | Hard Stepped Top Jaws

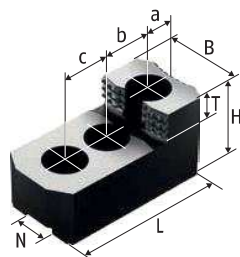
KITAGAWA

Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Ausführung 1 | Version 1



Ausführung 2 | Version 2

Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N	B	H	L	T	a	b	c	Schrauben Screws	m/Satz m/set
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[kg]
AS165													
B06													
B07													
B106													
B160													
B206													
BB06													
BB206													
BL206													
BS306													
DL06													
DLN06	SHB-J 60°	0133100	2	12	28	36	67	12	14	20	20	M10	0.8
HJA5-6													
H06													
H0B06													
H0H06													
H0H106													
H0H160													
H0H206													
H0S06													
HW08													
ML06													
N06													
NL06													



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388



For suitable T-nuts see page 388

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	Ausführung Version	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
AS210 B08 B108 B200 B208 BB08 BB208 BL208 BS308 DL08 DLN08 HJA6-8 H08 HOB08 HOH08 HOH108 HOH200 HOH208 HOS08 ML08 N08 NL08 QJR08	SHB-J 80	0133109	1	14	35	51	87	12	15.5	25	25	M12	1.9
B12 B300 DL10 DL12 HJA6-12 HJA8-12 HLA6-12 HLA6-15 HLA8-15 H012 HOB12 HOH-12K HOH12 HOH300 HOS12 N12 NL12	SHB-J 82 ⁷⁾	0133110	2	14	32	38	79	12	16	25	25	M12	1.2
AS250 B10 B110 B210 B250 BB10 BB210 BL210 BS310 HJA6-10 HJA8-10 H010 HOB10 HOH-10K HOH10 HOH110 HOH250 HOS10 N10 NL10 QJR10	SHB-J 123	0133103	1	18	50	62	106	15	26	30	30	M14	4.2
	SHB-J 100	0133111	1	16	40	54	101.5	13	25.5	30	30	M12	2.8



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388



For suitable T-nuts see page 388

Harte Stufenaufsatzbacken | *Hard Stepped Top Jaws*

KITAGAWA

Futertyp <i>Chuck type</i>	Bezeichnung <i>Description</i>	Ident.-Nr. <i>ID</i>	Ausführung <i>Version</i>	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Schrauben <i>Screws</i>	m/Satz <i>m/set</i> [kg]
B112 B212 BB212 BL212	SHB-J 122 ⁷⁾	0133113	2	21	50	52	104	18	20	30	30	M16	3.3
HOH112 QJR12	SHB-J 126	0133105	1	21	50	62	128	14	46	30	30	M16	5.2
B15 ¹¹⁾ B18 ¹¹⁾ B215 ¹¹⁾ B380 ¹¹⁾ B450 ¹¹⁾ BB218 ¹¹⁾ BB221 ¹¹⁾ HJA11-15 ¹¹⁾ HJA8-18 ¹¹⁾ HJA8-21 ¹¹⁾ HLA8-18 ¹¹⁾ HLA8-21 ¹¹⁾ HOB15 ¹¹⁾ HOB18 ¹¹⁾ HOH15 ¹¹⁾ N15 N18 ¹¹⁾ NL18 ¹¹⁾ NV15 ¹¹⁾ NV18 ¹¹⁾	SHB-J 150	0133114	1	22	60	86	143	20	27	43	43	M20	9.0

7) Gewichtserleichterte Ausführung für max. Drehzahlen

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

7) Reduced weight for higher RPM's

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



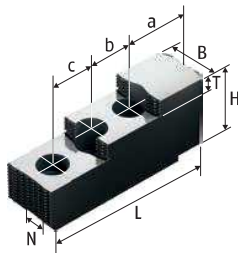
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388



For suitable T-nuts see page 388

Spitzverzahnung 3,0 mm x 60°

- Universell für Außen- und Innenspannung
- Große Spannbereiche
- Spannfläche mit Pflastersteinverzahnung
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Satz = 3 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, gehärtet



Fine Serration 3.0 mm x 60°

- Universal for O.D. and I.D. clamping
- Large clamping ranges
- Clamping surface with diamond serration
- Delivery unit and indication of weight: 1 set = 3 pieces
- Material: steel 16MnCr5, hardened

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	T [mm]	a [mm]	b [mm]	Schrauben Screws	m/Satz m/set [kg]
B21 ¹¹⁾ B24 ¹¹⁾ HOB21 ¹¹⁾ HOB24 ¹¹⁾ N21 ¹¹⁾ N24 ¹¹⁾ NV21 ¹¹⁾ NV24 ¹¹⁾ NV28 ¹¹⁾ NV32 ¹¹⁾ NV36 ¹¹⁾ NV40 ¹¹⁾ UVE400K ¹¹⁾	SHB-J 152	0133106	22	60	75	144.5	17.5	66	50	M20	9.8

11) Bitte Nutbreite prüfen und ggf. abgesetzte Nutensteine verwenden.

11) Please control the slot width and if necessary please use stepped T-nuts.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 388



For suitable T-nuts see page 388