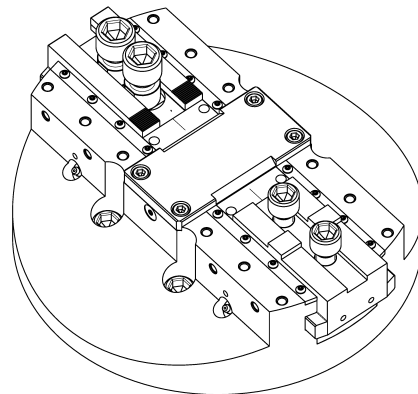
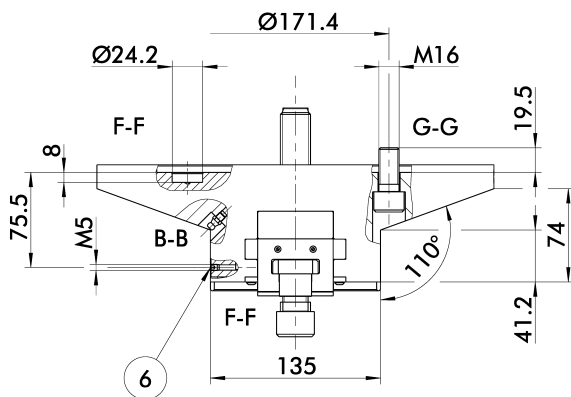
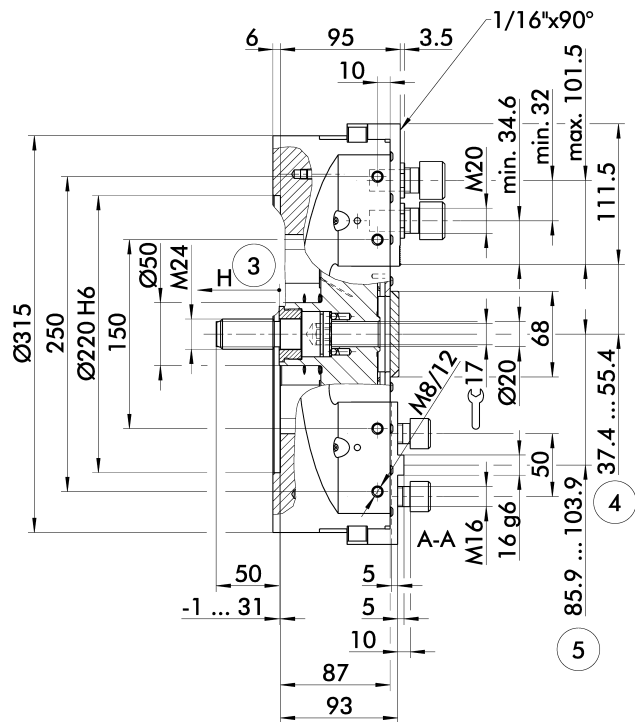
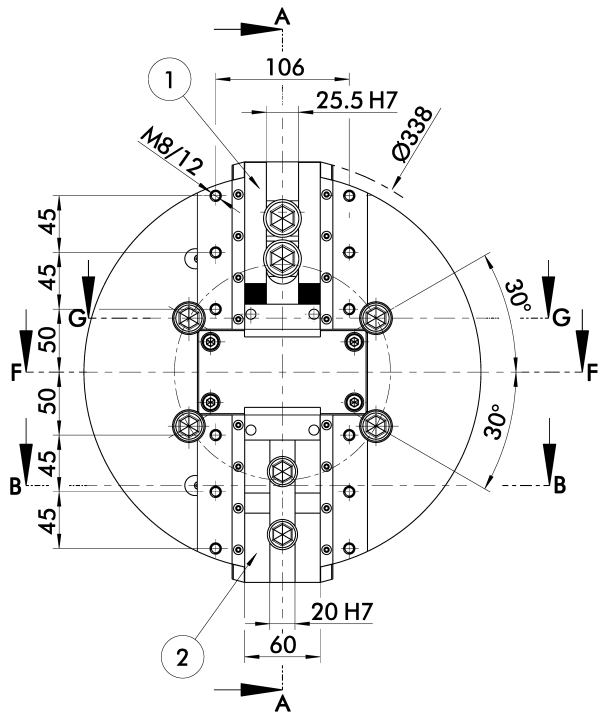




Anschlag nach vorne im Zylinder, nach hinten im Flansch.
In der Zeichnung sind zwei Backenschnittstellen dargestellt.
Technische Änderungen vorbehalten.

*Backstop cylinder side onwards, backwards in the adapter plate.
The drawing shows two jaw interfaces.
Subject to technical changes.*

- | | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|---|--|
| ① Grundbacken mit Spitzverzahnung | ④ Abstand auf Mitte 1. Zahn | ① <i>Base jaws with fine serration</i> | ④ <i>Distance to center of first tooth</i> |
| ② Grundbacken mit Kreuzversatz | ⑤ Abstand auf Mitte Kreuzversatz | ② <i>Base jaws with tongue and groove</i> | ⑤ <i>Distance to center of tongue and groove</i> |
| ③ Richtung des Kolbenhubes | ⑥ Sperrluftanschluss | ③ <i>Piston stroke direction</i> | ⑥ <i>Air purge connection</i> |

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Verzahnung Serration	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungs- kraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheits- moment Moment of inertia	Gewicht Weight
				[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0813070	1/16" x 90°	2200	85	68	18	32	0.38	36
ISO 702-4	Nr. 8 (Z220)	0813071	KV T&G	2200	85	68	18	32	0.38	36

KV = Kreuzversatz

T&G = tongue and groove

Lieferumfang

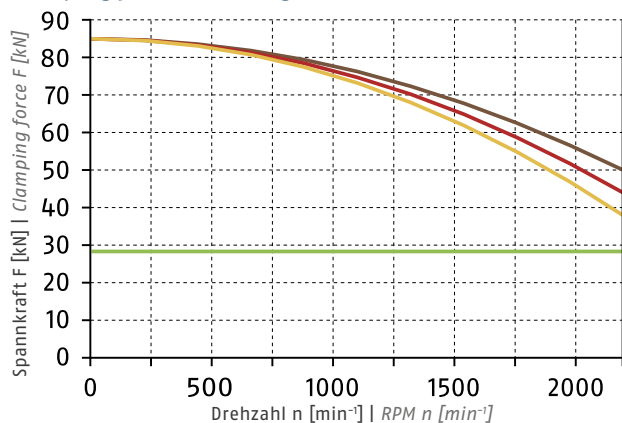
Futter, Nutensteine bzw. Befestigungsschrauben für Aufsatzbacken, Futter-Befestigungsschrauben, Ringschraube und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, T-nuts or mounting screws for top jaws, chuck mounting bolts, eye bolt, and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

Clamping force-RPM-diagram



① Siehe Seite 866 | See page 866

Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%

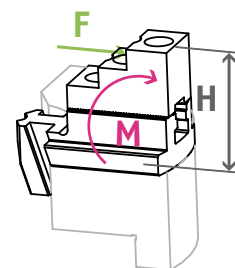
2 SWK 315
5.0 kg

2 SWK 315
7.0 kg

2 SWK 315
9.0 kg


Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance


 $M_{max} = 4548 \text{ Nm}$

① Siehe Seite 868
See page 868

Standard-Spannbacken
siehe Seite 490
Standard chuck jaws
see page 490

Spezialfett
siehe Seite 494
Special grease
see page 494

Spannkraftmessgerät
siehe Seite 494
Clamping force tester
see page 494

Flansche
siehe Seite 494
Adapter plates
see page 494