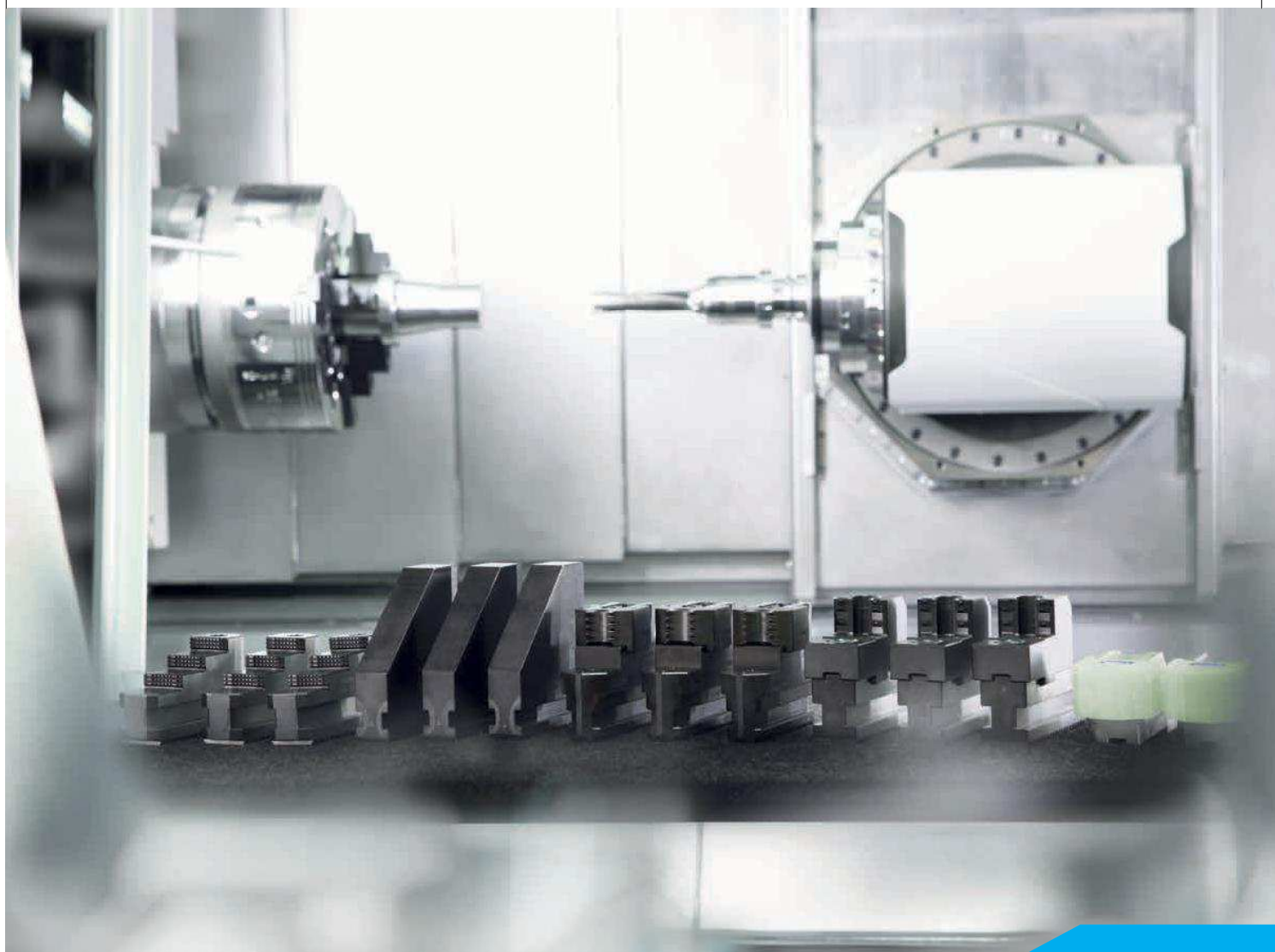




Superior Clamping and Gripping



Spannbacken

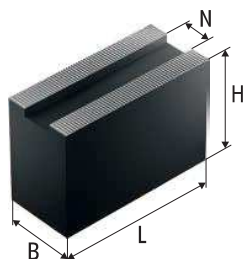
Chuck Jaws

Backenrohlinge | Jaw Blanks

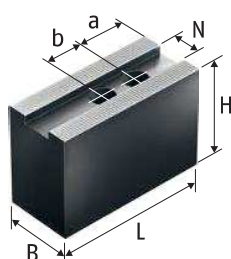
RÖHM

Spitzverzahnung 1/16" x 90°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



ungebohrt | undrilled



gebohrt | drilled

Fine Serration 1/16" x 90°

- Available drilled or undrilled
- For the drilled version, please indicate the hole distances a and b
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
DURO-NCGB 200	SBM 31	0112100	17	40	40	70	12	22	M12	0.9
KFD 160										
KFD 200										
KFD-AF 160	SBM 32	0112101	17	40	40	90	12	22	M12	1.1
KFD-AF 200										
KFD-EC 200	SBM 33	0112102	17	40	40	105	12	22	M12	1.2
KFD-HE 210 ²⁰⁾										
KFD-HF 160	SBM 34	0112103	17	40	60	70	12	22	M12	1.3
KFD-HF 200										
KFD-HS 200	SBM 35	0112104	17	40	60	90	12	22	M12	1.7
KFD-HS 250 ²⁰⁾										
KFH 160	SBM 36	0112105	17	40	60	105	12	22	M12	2.0
KFH 200										
KFH-F 160										
KFH-F 200	SBM 361	0112136	17	40	60	120	12	22	M12	2.2
KFH-G 160										
KFH-G 200	SBM 368	0112106	17	40	80	90	12	22	M12	2.3
KFH-NC 160										
KFH-NC 200	SBM 37	0112109	17	60	60	70	12	22	M12	1.9
KFL 250										
LVE 200										
SPD 160										
SPD 215	SBM 40	0112111	17	80	60	90	12	22	M12	3.3
SPO 160										
SPO 215										

 Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458
 Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.

 For suitable T-nuts see page 458
 For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
DURO-NCGB 250 DURO-NCGB 315	SBM 41	0112112	21	50	60	90	15	28	M16	2.1
KFA 200 KFD 250	SBM 42	0112113	21	50	60	105	15	28	M16	2.4
KFD 315 KFD-AF 250	SBM 4210	0112115	21	50	100	120	15	28	M16	5.0
KFD-AF 315 KFD-EC 250	SBM 4212	0112116	21	50	120	120	15	28	M16	5.6
KFD-EC 315 KFD-G 200	SBM 4215	0112117	21	50	150	120	15	28	M16	7.0
KFD-HE 254 ²⁰⁾ KFD-HE 315-121 ²⁰⁾	SBM 428	0112114	21	50	80	120	15	28	M16	3.7
KFD-HE 315-91 ²⁰⁾ KFD-HF 250	SBM 4281	0112137	21	50	80	150	15	28	M16	4.6
KFD-HF 315 KFD-HS 315-108 ²⁰⁾	SBM 43	0112118	21	60	60	90	15	28	M16	2.4
KFD-HS 315-86 ²⁰⁾ KFH 250	SBM 44	0112119	21	60	60	105	15	28	M16	2.9
KFH 315 KFH-F 250	SBM 45	0112120	21	60	80	90	15	28	M16	3.2
KFH-F 315 KFH-G 250	SBM 46	0112121	21	60	80	105	15	28	M16	3.8
KFH-G 315 KFH-NC 250	SBM 47	0112122	21	60	80	120	15	28	M16	4.4
KFH-NC 315 KFL 315	SBM 48	0112123	21	80	60	90	15	28	M16	3.2
KFL 400 LVE 250										
LVE 315 SPD 300 SPD 300	SBM 498	0112125	21	80	80	120	15	28	M16	5.8

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



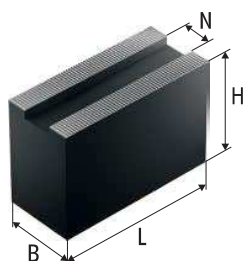
For suitable T-nuts see page 458
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter “Accessories”.

Backenrohlinge | Jaw Blanks

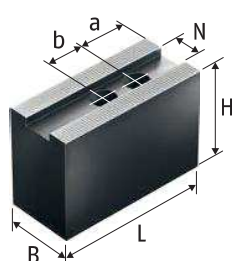
RÖHM

Spitzverzahnung 3/32" x 90°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



ungebohrt | undrilled



gebohrt | drilled

Fine Serration 3/32" x 90°

- Available drilled or undrilled
- For the drilled version, please indicate the hole distances a and b
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
DURO-NCGB 400 DURO-NCGB 500 DURO-NCGB 630	SBM 50	0112126	25.5	60	60	140	20	35	M20	4.0
KFD 400 KFD 500 KFD 630 KFD 800	SBM 51	0112127	25.5	60	80	140	20	35	M20	5.0
KFD-EC 400 KFD-HE 400 KFD-HF 400 KFD-HF 500 KFD-HF 630 KFD-HS 400 KFD-HS 500	SBM 52	0112128	25.5	60	100	140	20	35	M20	6.5
KFH 400 KFH 500 KFH-F 400 KFH-F 500 KFH-G 400 KFH-G 500 KFH-NC 400 KFH-NC 500	SBM 53	0112129	25.5	60	100	155	20	35	M20	7.2
KFL 500 KFL 600 LVE 400 LVE 500 LVE 630 LVE 800	SBM 531	0112138	25.5	60	100	195	20	35	M20	9.1
	SBM 5312	0112130	25.5	60	120	155	20	35	M20	8.7
	SBM 5315	0112131	25.5	58	160	155	20	35	M20	11.5
	SBM 5320	0112132	25.5	58	200	155	20	35	M20	14.2
	SBM 57	0112134	25.5	80	80	155	20	35	M20	7.2
	SBM 58	0112135	25.5	100	100	155	20	35	M20	11.6



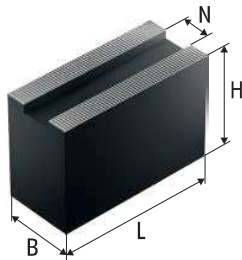
Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



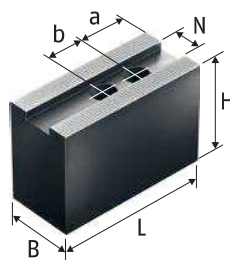
For suitable T-nuts see page 458
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter "Accessories".

Spitzverzahnung 1,5 mm x 60°

- Lieferbar gebohrt oder ungebohrt
- Bei gebohrter Ausführung bitte Lochabstände a und b angeben
- Liefereinheit und Gewichtsangaben: 1 Stück
- Material: Stahl 16MnCr5, einsatzhärtbar



ungebohrt | undrilled



gebohrt | drilled

Fine Serration 1.5 mm x 60°

- Available drilled or undrilled
- For the drilled version, please indicate the hole distances a and b
- Delivery unit and indication of weight: 1 piece
- Material: steel 16MnCr5 suitable for case hardening

Futtertyp Chuck type	Bezeichnung Description	Ident.-Nr. ID	N [mm]	B [mm]	H [mm]	L [mm]	Min. Abstand a Min. distance a [mm]	Min. Abstand b Min. distance b [mm]	Schrauben Screws	m/Stück m/piece [kg]
KFN 105	SBMJ 50	0132149	10	22	47	55	8	14	M8	0.4
KFD-HE 170 ²⁰⁾	SBMJ 70	0132150	12	35	60	80	12	20	M10	1.3
KFD-HE 210 ²⁰⁾	JBM 80	0114404	14	40	80	95	13	25	M12	2.4
	JBM 82	0114401	14	40	40	95	13	25	M12	1.2
	JBM 83	0114402	14	40	60	70	13	25	M12	1.3
	JBM 84	0114403	14	40	60	95	13	25	M12	1.7
	JBM 85	0114405	14	40	100	95	13	25	M12	2.9
	JBM 86	0114406	14	60	60	70	13	25	M12	2.0
	JBM 87	0114407	14	80	60	70	13	25	M12	2.6
KFD-HE 254 ²⁰⁾	JBM 100	0114412	16	40	80	120	13	30	M12	3.0
	JBM 101	0114410	16	40	60	90	13	30	M12	1.6
	JBM 102	0114411	16	40	60	110	13	30	M12	2.1
	JBM 103	0114413	16	40	100	110	13	30	M12	3.4
	JBM 104	0114414	16	50	120	110	13	30	M12	5.0
	JBM 105	0114415	16	60	60	95	13	30	M12	2.7
	JBM 106	0114416	16	60	90	95	13	30	M12	4.0
	JBM 107	0114417	16	80	60	95	13	30	M12	3.5
KFD-HE 315-121 ²⁰⁾ KFD-HE 315-91 ²⁰⁾	JBM 120	0114420	21	50	60	130	15	30	M16	3.1
	JBM 121	0114421	21	50	80	130	15	30	M16	4.1
	JBM 122	0114422	21	50	120	130	15	30	M16	6.0
	JBM 123	0114423	21	58	150	130	15	30	M16	8.8
	JBM 124	0114424	21	80	80	130	15	30	M16	6.2

20) Bitte überprüfen Sie die Anschlussmaße.

20) Please check the connecting dimensions.



Passende Nutensteine finden Sie ab Seite 458
Passende Spanneinsätze, Ausdrehringe und Backen-Ausdrehvorrichtung finden Sie im Katalogteil „Zubehör“.



For suitable T-nuts see page 458
For suitable clamping inserts, jaw turning rings and jaw turning fixture see catalog chapter „Accessories“.